



Открытое акционерное общество
"СЛАВНЕФТЬ-ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ"

Опросный лист

Каталитическое производство
(структурное подразделение)

Дата: 08.08.15 № _____

Предприятие заказчик: ОАО "Славнефть-ЯНОС"

Контактное лицо: Механик Кардабанов А.Р.

Цех, установка: Каталитическое производство, Узелок 2

Табличная фигура _____ обозначение _____

Тип арматуры

кран шаровый ☐ клапан запорный ☐ задвижка клиновое ☐
клапан (затвор) обратный ☐ задвижка шиберная ножевая ☐
затвор дисковый с симметричным диском ☒
с двойным эксцентриситетом ☐
с тройным эксцентриситетом ☐

Материал корпуса Сталь 20

Номинальный диаметр DN, мм 100 Номинальное давление PN, кгс/см² 16

Рабочая среда
наименование (химический состав) водород насыщенный
агрегатное состояние: жидкость ☒ газ ☐ пар ☐
плотность, кг/м³ _____ температура, °C от 60 до 85
дополнительные сведения: _____

Окружающая среда
температура окружающей среды, °C от +10 до +30 дополнительные сведения:
установка находится в отапливаемом помещении

Рабочие параметры
расход: мин. / норм. / макс., м³/час 40 , 52 , 60
условная пропускная способность K_{vy}, м³/час _____
пропускная характеристика: линейная ☐ равнопроцентная ☐
рабочее давление P_p, кгс/см² 0,15 0,20 3,0 кгс/см²
минимальный перепад давления, кгс/см² _____
норма герметичности ГОСТ _____ другая _____

Присоединение
межфланцевое ☒ муфтовое ☐ штуцерно-ниппельное ☐
фланцевое ☐ под приварку ☐ штуцерное ☐

Принадлежности
ответные фланцы, прокладки, крепеж ☐

Установка
в помещении ☒ на улице ☐
дополнительные сведения: _____
размер трубы, DN x S, мм _____

Привод
ручной (маховик ☐, рукоятка ☒, редуктор ☐) пневмопривод ☐ гидропривод ☐
электропривод (общепромышленный ☐, взрывозащищенный ☐)

Количество (шт.) 8

Дополнительные требования Материал диска - нержавеющей стали.
Строительный (монтажный) размер - 54. 57 мм.

№ заявки	№ поз.	№ материала
11011986	990	348649
11011986	1000	348650

Начальник каталитического производства

Механик каталитического производства

Е.В. Капустин

М.К. Кулаков

И.А. Бабушкин

Опросный лист

Каталитическое производство
(структурное подразделение)

Дата: 03.08.15 №

Предприятие заказчик: ОАО "Славнефть - ЯНОС"
Контактное лицо: Механик Караваев
Цех, установка: Каталитическое производство, Цеховая - 2
Табличная фигура обозначение

Тип арматуры: кран шаровый ☐ клапан запорный ☐ задвижка клиновая ☐
клапан (затвор) обратный ☐ задвижка шиберная ножевая ☐
затвор дисковый с симметричным диском ☒
с двойным эксцентриситетом ☐
с тройным эксцентриситетом ☐

Материал корпуса: Сталь 20

Номинальный диаметр DN, мм: 150 Номинальное давление PN, кгс/см²: 16

Рабочая среда: наименование (химический состав): нефтяная конденсат
агрегатное состояние: жидкость ☒ газ ☐ пар ☐
плотность, кг/м³: 600 температура, °C от: 60 до: 85
дополнительные сведения:

Окружающая среда: температура окружающей среды, °C от: +20 до: +30 дополнительные сведения:
фланцы приварены в соответствии с требованиями

Рабочие параметры: расход: мин. / норм. / макс., м³/час: 40 / 52 / 60
условная пропускная способность K_{ву}, м³/час:
пропускная характеристика: линейная ☐ равнопроцентная ☐
рабочее давление P_p, кгс/см²: 1,5 до: 3 кгс/см²
минимальный перепад давления, кгс/см²:
норма герметичности ГОСТ: другая

Присоединение: межфланцевое ☒ муфтовое ☐ штуцерно-ниппельное ☐
фланцевое ☐ под приварку ☐ штуцеров ☐

Принадлежности: ответные фланцы, прокладки, крепеж ☐

Установка: в помещении ☒ на улице ☐
дополнительные сведения:
размер трубы, DN x S, мм:

Привод: ручной (маховик ☐, рукоятка ☒, редуктор ☐ пневмопривод ☐ гидропривод ☐
электропривод (общепромышленный ☐, взрывозащищенный ☐)

Количество (шт.): 4

Дополнительные требования: Материал диска - нержавеющая сталь
Строительный (исполнительный) размер - 55...58 мм.

№ заявки	№ поз.	№ материала
11011986	990	348649
11011986	1000	348650

Начальник каталитического производства

Механик каталитического производства

Е.В. Капустин
М.К. Кулаков
И.А. Бабушкин

ОАО «Славнефть-ЯНОС»
JSC "SLAVNEFT - YANOS"

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ/
TECHNICAL SOLUTIONS

ТР/
TS

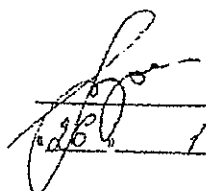
СОГЛАСОВАНО

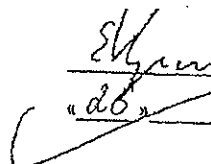
Директор по капитальному
строительству

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО «Славнефть-ЯНОС»


А.С. Верин
"дб" 12 2013 г.


Е.Н. Карасев
"дб" 12 2013 г.

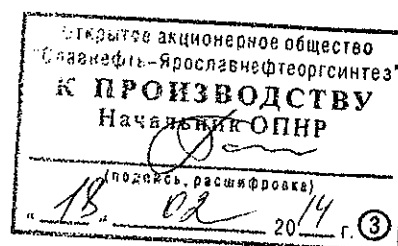
Технические решения по поставке запорной арматуры
для потребностей ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС».

Согласовано

Взам. инв. №

Получен и дата

Ина. инв. №



YANOS-TS-VALVES-01

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
TECHNICAL SOLUTIONS

Стадия	Лист	Листов
С	1	6

ОАО «Славнефть-ЯНОС»
JSC "SLAVNEFT - YANOS"

ОАО «Славнефть-ЯНОС» JSC "SLAVNEFT - YANOS"		ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ / TECHNICAL SOLUTIONS	ТР / TS
№ п/п	Описание	Примечание	
1	<p>Все поставляемые на ОАО «Славнефть-ЯНОС» задвижки и комплектующие (ответные фланцы, прокладки, крепеж) должны быть изготовлены с учетом заказной документации, технических требований и соответствующей нормативной документации:</p> <ul style="list-style-type: none"> - технический регламент Таможенного союза от 18.10.2011г. № 010/2011 «О безопасности машин и оборудования». - технический регламент Таможенного союза от 18.10.2011 № 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах». - технический регламент Таможенного союза от 02.07.2013 № ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением». - ГОСТ Р 53672-2009. «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности». 		
2	Задвижки, приобретаемые для ОАО «Славнефть-ЯНОС» должны иметь герметичность затвора по классу «А» по ГОСТ 54808-2011 (для газообразных, токсичных, взрывопожароопасных сред). Дополнительные испытания: воздухом на заводе-изготовителе.		
3	На средах, содержащих сероводород арматура должна соответствовать стандартам NACE, с указанием стандарта в предложении.		
4	Задвижки клиновые поставляются с цельным клином, если иное не указано в заказной документации.		
5	Задвижки клиновые поставляются с левой резьбой штока, если иное не указано в заказной документации.		
6	Прокладка между крышкой и корпусом задвижки должна быть спирально-навитая, если иное не указано в заказной документации.		

						YANOS-TS-VALVES-01	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		2

ОАО «Славнефть-ЯНОС» JSC "SLAVNEFT – YANOS"		ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ/ TECHNICAL SOLUTIONS	ТР/ TS
7	Способ крепления седла: запрессовка или ввинчивание, другие способы крепления только по согласованию с Заказчиком.		
8	Ответные фланцы к запорной арматуре должны быть изготовлены из поковок IV группы (ГОСТ 8479-70, ГОСТ 25054-81) по ГОСТ 12821-80, ГОСТ 12816-80, ГОСТ Р 54432-2011, уплотнительная поверхность фланцев по ГОСТ 12815-80 или иным стандартам, указанных в заказной документации.		
9	В сертификатах качества на фланцы необходимо указывать ГОСТ на фланцы, марку стали с указанием ГОСТа, химического состава, механических свойств, сведения из сертификата завода-изготовителя поковки, в том числе группу и категорию прочности, номер плавки, режим термообработки.		
10	Маркировку арматуры произвести согласно ГОСТ Р 52760-2007. На корпусе арматуры необходимо предусмотреть съемную пластину размером 80 мм. x 100 мм. x 2 мм. из нержавеющей стали для нанесения маркировки на предприятии Заказчика.		
11	Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем муфтовые с внутренней конической резьбой для жидких, газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред должны соответствовать параметрам: Траб. от -60 град.С до +450 град.С (-60 град.С до +425 град.С для исполнения ХЛ1; -60 град.С до +560 град.С для нержавеющей стали).		
12	Задвижки стальные клиновые литые с выдвижным шпинделем фланцевые и комплектующие поставляются для жидких, газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред должны соответствовать параметрам: Т раб. от -40 град.С до +425 град.С (-60 град.С до +425 град.С для исполнения ХЛ1, -60 град.С до +560 град.С для нержавеющей стали).		
13	Арматура должна поставляться укомплектованной сальниковым уплотнением из терморасширенного графита, обеспечивающим герметичность уплотнения штока, если иное не указано в заказной документации.		
14	Арматура должна поставляться укомплектованной (ответные фланцы, прокладки, крепёж) в соответствии с заказной документацией, проверенной, испытанной и обеспечивающей расконсервацию без разборки.		

						YANOS-TS-VALVES-01	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		3

ОАО «Славнефть-ЯНОС» JSC "SLAVNEFT - YANOS"	ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ/ TECHNICAL SOLUTIONS	ТР/ TS
<p>- технические паспорта, оформленные в соответствии с требованиями действующей нормативно-технической документацией;</p> <p>- руководства (инструкции) по эксплуатации Товара;</p> <p>- свидетельство о консервации товара;</p> <p>- нотариально заверенные копии документов, подтверждающих соответствие товара требованиям Технических регламентов, действующих на территории РФ на момент изготовления товара, включая сертификаты соответствия, обоснования безопасности товара.</p>		
24	<p>Дополнительные требования к затворам дисковым и кранам шаровым:</p> <p>1. Арматура для взрывопожароопасных продуктов должна быть с уплотнением в затворе типа «металл-металл».</p> <p>2. Арматура диаметром до DN100 (включительно) должна быть с фланцевым присоединением. Арматура диаметром более DN100 может быть с фланцевым или стяжным (межфланцевым) присоединением.</p> <p>3. Арматура для сред, содержащих сероводород, водород, метанол и другие вещества, контакт с которыми у обслуживающего персонала согласно действующим нормам необходимо исключить, должна иметь самоподтягивающийся сальник повышенной герметичности. Данное свойство сальникового уплотнения должно быть подтверждено соответствующим сертификатом (например, аттестация по TA - Luft).</p> <p>4. Отсечная арматура должна быть полнопроходной, если иное не оговорено в заказной документации.</p>	
25	<p>Дополнительные требования к пневмоприводам поставляемых комплектно с арматурой:</p> <p>1. Поставщик обязан указать в оферте изготовителя и страну происхождения Товара.</p> <p>2. Обязка пневмопривода арматуры должна выполняться трубками диаметром не менее 8x1 с обжимными фитингами, все элементы обвязки должны быть выполнены из нержавеющей стали.</p> <p>3. Открытые порты для сброса и забора воздуха пневмопривода и навесного оборудования должны быть оснащены сетчатыми глушителями для снижения уровня шума при сбросе воздуха и защиты от засорения.</p>	

						VANOS-TS-VALVES-01	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		5

	<p>4. Конечные выключатели должны иметь тип выходного сигнала – NAMUR или "сухой" контакт.</p> <p>5. Пневмоприводы должны быть рассчитаны на применение при температуре окружающей среды до - 46°C, в остальных случаях только по согласованию с Заказчиком.</p> <p>6. Пневмоприводы должны быть рассчитаны на рабочее давление воздуха КИП 0,35 – 0,4 МПа.</p> <p>7. Габаритные чертежи арматуры в сборе с пневмоприводом, указанной в предложении, должны быть предоставлены не позднее 14 календарных дней с момента подписания договора обеими сторонами.</p>	
26	<p>Дополнительные требования к электроприводам поставляемых комплектно с арматурой:</p> <p>1. Электропривод должен быть укомплектован встроенным блоком управления с пусковой и защитной аппаратурой.</p> <p>2. Подключение встроенного электрообогрева выполняется общим кабелем для подключения электропривода.</p> <p>3. Электропривод должен быть укомплектован металлическими кабельными сальниками во взрывозащищенном исполнении.</p> <p>4. Поставщик обязан совместно с офертой предоставить: заполненный и проштампованный Изготовителем электропривода опросный лист на электропривод, а также электрическую схему подключения электропривода.</p>	

Согласовано:

Главный инженер службы директора
капитального строительства

Зам. главного инженера

Главный механик

Главный энергетик

Главный метролог

К.А. Михайлов

А.В. Лозинский

В.Ю. Борурусв

С.А. Егоров

С.И. Кравец

С.В. Елкин

						YANOS-TS-VALVES-01	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ис. док.	Подпись	Дата		6