

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "Технопроект КНХП" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
 This document is the intellectual property of LLC "Tehnoprojekt KNHP" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ООО "Технопроект КНХП" LLC "Tehnoprojekt KNHP"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОП-02 СП-02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Цех №5 Устанoвка УКФГ ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl УКФГ unit																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%;">Изм. / Rev.</th> <th style="width: 10%;">0</th> <th style="width: 10%;">1</th> <th style="width: 10%;">2</th> <th style="width: 10%;">3</th> <th style="width: 10%;">4</th> <th style="width: 10%;">5</th> <th style="width: 10%;">6</th> <th style="width: 10%;">7</th> <th style="width: 10%;">8</th> <th style="width: 10%;">9</th> </tr> <tr> <td>Лист / Page</td> <td></td> </tr> </table>	Изм. / Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Лист / Page											<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%;">Изм. / Rev.</th> <th style="width: 10%;">0</th> <th style="width: 10%;">1</th> <th style="width: 10%;">2</th> <th style="width: 10%;">3</th> <th style="width: 10%;">4</th> <th style="width: 10%;">5</th> <th style="width: 10%;">6</th> <th style="width: 10%;">7</th> <th style="width: 10%;">8</th> <th style="width: 10%;">9</th> </tr> <tr> <td>Лист / Page</td> <td></td> </tr> </table>	Изм. / Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Лист / Page																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Изм. / Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Лист / Page																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
Изм. / Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Лист / Page																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="width: 10%;">1</td><td style="width: 10%;">X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>6</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>7</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>9</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>11</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>17</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>18</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>19</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>21</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>22</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>23</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>26</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>27</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>28</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	1	X										2	X										3	X										4	X										5	X										6	X										7	X										8	X										9	X										10	X										11	X										12	X										13	X										14	X										15	X										16	X										17											18											19											20											21											22											23											24											25											26											27											28											<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="width: 10%;">29</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>31</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>32</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>33</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>34</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>35</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>36</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>37</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>38</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>39</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>41</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>42</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>43</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>44</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>45</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>46</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>47</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>48</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>49</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>50</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>51</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>52</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>53</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>54</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>55</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>56</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	29											30											31											32											33											34											35											36											37											38											39											40											41											42											43											44											45											46											47											48											49											50											51											52											53											54											55											56										
1	X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2	X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
3	X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
4	X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
5	X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
6	X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
7	X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
8	X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
9	X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
10	X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
11	X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
12	X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
13	X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
14	X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
15	X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
16	X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
41																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
44																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
46																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
51																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
54																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
56																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%;">Изм. / Rev.</th> <th style="width: 10%;">Дата</th> <th style="width: 30%;">Отдел Автоматизации Процессов Department Исполнил Writer</th> <th style="width: 10%;">ОАП DAP Утвердил Chief of department</th> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>		Изм. / Rev.	Дата	Отдел Автоматизации Процессов Department Исполнил Writer	ОАП DAP Утвердил Chief of department					Основание для изменения Basis for revisions	Утв. / Appr. by Главный инженер проекта Project manager																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
Изм. / Rev.	Дата	Отдел Автоматизации Процессов Department Исполнил Writer	ОАП DAP Утвердил Chief of department																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
21-1050/9-АТХ.ОП-02 21-1050/9-АТХ.СП-02 (*)		РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН CONTROL VALVE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Утвердил Approved Проверил Checked Разработал Designed	Клецкин Марулин Орлов Оноприенко	12.14 12.14 12.14 12.14	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Стадия/Stage</th> <th>Лист / Page</th> <th>Листов / Amount</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Р</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">16</td> </tr> </table> ООО "Технопроект КНХП" LLC "Tehnoprojekt KNHP"	Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount	Р	1	16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Р	1	16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

Согласовано
 Сарагова Л.А.
 Гл.технолог
 Взам. инв. №
 Подпись и дата
 Инв. №подл.
 03577

ООО "Технопроект КНХП" LLC "Tehnoprojekt KNHP "	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-02 SP-02				
<p>1 УСТАНОВКА Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки УКФГ, цех №5 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p>UNIT <i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for unit УКФГ JSC "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</i></p> <p>2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ. ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °С Абсолютная минимальная - минус 46 °С Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С</p> <p>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ. Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p>CLIMATIC CONDITIONS TEMPERATURE <i>Absolute maximum - plus 37 °C</i> <i>Absolute minimum - minus 46 °C</i> <i>Average of the hottest month - plus 23,2 °C</i> <i>Average of the five coldest days - minus 34 °C</i></p> <p>RELATIVE HUMIDITY <i>The hottest month - 74%</i> <i>The coldest month - 83%</i></p> <p>3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p>PAINTING <i>The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.</i></p> <p>4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 21-1050/9-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 21-1050/9-АТХ-ЗТП-02 "Запрос на техническое предложение"</p> <p>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION <i>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 21-1050/9-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".</i> <i>List of documents required from the supplier see 21-1050/9-ATX-ITP-02 "Inquiry for technical proposal"</i></p>						
РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН CONTROL VALVE	21-1050/9-АТХ.ОЛ-02 21-1050/9-АТХ.SP-02 (*)	<table border="1"> <tr> <td style="text-align: center;">ЛИСТ PAGE</td> <td style="text-align: center;">ИЗМ. REV.</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">0</td> </tr> </table>	ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.	2	0
ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.					
2	0					

ООО "Технопроект КНХП" LLC "Tehnoprojekt KNHP "	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-02 SP-02						
<p>5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ И АГРЕССИВНЫХ СРЕД</p> <p>Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103 в редакции 2003 года. Арматура для сред, содержащих сероводород, метанол и другие вещества, контакт которых с обслуживающим персоналом согласно действующим нормам необходимо исключать должна иметь самоподтягивающийся сальник повышенной герметичности. Данное свойство сальникового уплотнения должно быть подтверждено соответствующим сертификатом.</p> <p>CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS AND AGGRESSIVE MEDIA</p> <p><i>Control and metering equipment influenced by H2S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103 standard in 2003 edition.</i></p> <p><i>Valves for fluids containing hydrogen sulfide, hydrogen, methanol and other substances whose contact with the staff according to the action relevant standards must be excluded, should have self tightens gland with high integrity. This property packing should be confirmed by a respective certificate.</i></p> <p>6 ТИПЫ КЛАПАНОВ. МАТЕРИАЛЫ</p> <p>Поставщик предложит наиболее подходящий тип клапана для рабочих условий, указанных в опросном листе. Пневматический привод будет, как правило, мембранным. В конструкции дисковых затворов будет предусмотрена возможность монтажа с вертикальной ориентацией штока. Конструкция клапанов должна позволять демонтировать внутренние детали и дроссельный узел в сборе для их замены или технического обслуживания. Стандарт и класс герметичности должны соответствовать требованиям, указанным в табличной части опросных листов. По умолчанию нормы герметичности будут по ГОСТ 54808-2011.</p> <p>На трубопроводах для транспортирования взрывопожароопасных продуктов должна устанавливаться арматура с металлическим уплотнением в затворе.</p> <p>В технологических системах с блоками всех категорий взрывоопасности должна применяться стальная арматура, стойкая к коррозионному воздействию рабочей среды в условиях эксплуатации.</p> <p>Выбор оптимальных материалов делалей клапанов для сред и их параметров, указанных в опросном листе находится в сфере ответственности поставщика. Материалы должны быть не хуже указанных в опросном листе.</p> <p>TYPES OF VALVES. MATERIALS</p> <p><i>Supplier will offer the most suitable type of valve for operating specified in the questionnaire. The pneumatic drive will usually membrane.</i></p> <p><i>The design of butterfly valves will be provided an opportunity to mount a vertical oriental stock. Shell be so designed to dismantle the internal rarts and the assembly throttle for replacement or maintenance.</i></p> <p><i>Valve tightness is indicated in table part of specification should correspond to GOST R 54808-2011.</i></p> <p><i>On pipelines to transport explotion and fire hazardous products valves should be insalled with metal seal in the gate.</i></p> <p><i>In technological systems with blocks of all categories of explosion should apply the steel reinforcement, resistant to the corrosive effect of the working environmental conditions.</i></p> <p><i>Supplier is responsible for choosing the best materials of valves internal parts for mediums and their process conditions indicated specification. Materials don't be worse then indicated in specification.</i></p>								
РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН CONTROL VALVE	21-1050/9-АТХ.ОЛ-02 21-1050/9-АТХ.SP-02 (*)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">ЛИСТ</td> <td style="text-align: center;">ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">PAGE</td> <td style="text-align: center;">REV.</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	3	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
3	0							

ООО "Технопроект КННП" LLC "Technoprojekt KNHP "	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-02 SP-02
<p>7 КОРПУС, ПРИСОЕДИНЕНИЯ, НОРМЫ</p> <p>Корпуса клапанов как правило будут не меньше Dn25 и Pn40. Не будут использоваться диаметры клапанов из следующего ряда: 32, 65, 125, 450. Условный диаметр оборудования не может быть меньше 0,5 Ду трубопровода и не может быть больше Ду трубопровода. Присоединения клапанов, ответные фланцы, крепежные изделия и прокладки будут больше Ду трубопровода. Присоединение клапанов, ответные фланцы, крепежные изделия и прокладки будут соответствовать нормам ГОСТ. Клапаны диаметром до DN100 (включительно) должны быть с фланцевым присоединением. Арматура диаметром более DN100 может быть с фланцевым или стяжным (межфланцевым) присоединением. Арматура со стяжным (межфланцевым) присоединением будет иметь 4 проушины под шпильки для облегчения монтажа.</p> <p>HOUSING, CONNECTIONS, STADARDS</p> <p><i>Housings of valves shall be generally not less than Dn25 and Pn40. The following row of diameters will not be used: 32, 65, 125, 450. Conditional diameter of equipment can not be less than 0.5 DN of the pipeline and can't be more DN of the pipeline. Valve connections, companion flanges, fasteners and gaskets will be correspond to GOST standards. Valves with diameter up to DN100 (inclusive) shall be with flange joining. Valves with a diameter of more DN100 can be with flange or coupling (inter-flanged) accession. Armature with coupling (inter-flanged) accession will have 4 eyelets for studs for ease of installation.</i></p> <p>8 РАСЧЕТ КЛАПАНОВ И ИХ РАЗМЕРЫ.</p> <p>Расчет клапанов будет произведен Поставщиком для всех режимов, указанных в спецификации, и предоставлен вместе с Предложением и схемами обвязки Заказчику для согласования. Для указанных значений расходов Поставщик укажет соответствующий процент открытия клапана и значение пропускной способности CV, скорость среды и уровень звукового давления. Клапаны будут осуществлять регулирование в пределах 20% - 80% хода клапана, при этом ход клапана в указанных пределах должен быть не менее 10% (кроме поворотных заслонок). Поворотные заслонки будут осуществлять регулирование при угле поворота не более 70°, при этом ход клапана в указанных пределах должен быть не менее 10°. Уровень звукового давления не должен превышать 85 дБ на расстоянии 1 м перпендикулярно оси клапана (для легкого режима работы не более 95 дБ). В случае превышения указанной величины звукового давления Поставщик предусмотрит устройства для его снижения до допустимых значений. Поставщик обязан провести проверку на кавитацию и несет ответственность за принятие решения о применении антикавитационного исполнения арматуры.</p> <p>CALCULATION OF VALVES AND DIMENSIONS.</p> <p><i>The Supplier will calculate valves for all process conditions, indicated in specification and provided with offers and schemes strapping customer for approval. For given flows the Supplier shall indicate corresponding % of valve throughput flow capacity CV, fluid velocity and the sound pressure level. Control valves should regulate within 20% - 80% of valve stroke, the stroke of the valve to ensure the required range of regulation should be not less than 10% (except for butterfly valves for the large diameters of pipelines).</i></p>		
РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН CONTROL VALVE	21-1050/9-АТХ.ОЛ-02 21-1050/9-АТХ.SP-02 (*)	ЛИСТ PAGE 4
		ИЗМ. REV. 0

ООО "Технопроект КНХП" LLC "Tehnoprojekt KNHP "	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-02 SP-02
<p><i>Butterfly valves should implement control steering angle not more than 70 °, and the range of regulation must be at least 10 °. Upper noise level should not exceed 85 dB at a distance of 1 m perpendicular to the axis of valve. In case the above value is exceeded, the Supplier shall provide noise reducing units.</i></p> <p><i>Supplier shall be checked for cavitation and is responsible for making the decision to apply the anti-cavitation valve performance.</i></p> <p>9 ТИП И КЛАСС ЗАЩИТЫ ПОЗИЦИОНЕРА. Регулирующий клапан должен иметь цифровой интеллектуальный электропневмопозиционер. Требования к электропневмопозиционеру:</p> <p>9.1 цифровой, интеллектуальный с поддержкой полнофункциональной диагностики клапана;</p> <p>9.2 встроенная энергонезависимая память для сохранения конфигурации и архива;</p> <p>9.3 выходной сигнал (4...20) мА с HART-протоколом;</p> <p>9.4 материал кожуха - металл с антикоррозионным покрытием;</p> <p>9.5 калибровка автоматическая или ручная. Электропневмопозиционер должен иметь возможность локальной настройки по месту с помощью кнопок;</p> <p>9.6 встроенный датчик положения с выходным сигналом (4...20) мА в обоснованных случаях;</p> <p>9.7 контроль состояния клапана без снятия с технологического трубопровода;</p> <p>9.8 расширенная диагностика состояния клапана, позволяющая диагностировать его техническое состояние.</p> <p>В случае, если поставляемый позиционер не совместим с имеющимся на предприятии программным обеспечением для проведения диагностики, то необходимое программное обеспечение должно поставляться совместно с клапаном.</p> <p>9.9 Герметичность: IP 54 минимум. Искробезопасность: Eexia IIC T4.</p> <p>TYPE AND PROTECTION positioner <i>The control valve must have a digital intelligent elektropnevmopozitsioner.</i> <i>Requirements for elektropnevmopozitsioneru:</i></p> <p>9.1 <i>digital, intelligent diagnostics with the support of a fully functional Valve;</i></p> <p>9.2 <i>Built-volatile memory for storing configuration and archives;</i></p> <p>9.3 <i>The output signal (4 ... 20 mA) with HART-Protocol;</i></p> <p>9.4 <i>The case material - metal with anti-corrosion coating;</i></p> <p>9.5 <i>Automatic or manual calibration. Elektropnevmopozitsioner must be able to configure the local locally using buttons;</i></p> <p>9.6 <i>with a built-in position sensor output signal (4 ... 20 mA) in justified cases;</i></p> <p>9.7 <i>monitoring the state of the valve without removing it from the process piping;</i></p> <p>9.8 <i>rashirenem diagnostics of valves, to diagnose its technical condition</i></p> <p><i>In case if the supplied with позиционер is not consonant with present on an enterprise by software for realization of diagnostics, then a necessity is programmatic providing must be supplied jointly with a valve.</i></p> <p>9.9 <i>Tightness: IP 54 minimum. Intrinsically EExia IIC T4.</i></p> <p>10 КАБЕЛЬНЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ. Электрические сальники будут поставлены металлическими (никелированная латунь) для кабелей диаметром 9 -16 мм в исполнении, соответствующем исполнению по взрывобезопасности вспомогательных устройств (соленоидный клапан, конечные выключатели и т.д.). Сальники должны иметь устройство для крепления и заземления брони кабеля.</p>		
РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН CONTROL VALVE	21-1050/9-ATX.ОЛ-02 21-1050/9-ATX.SP-02 (*)	ЛИСТ PAGE 5
		ИЗМ REV 0

ООО "Технопроект КНХП" LLC "Tehnoprojekt KNHP"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-02 SP-02						
<p>CABLE GLANDS. <i>Electric seals will be supplied with metal (nickel-plated brass), for cable diameters of 9 -16 mm, in the performance of corresponding explosion-proof execution of assistive devices (solenoid valves, limit switches, etc.). Glands must be device for fixing and earthing cable armor.</i></p> <p>11 СОЛЕНОИДНЫЕ ЭЛЕКТРОКЛАПАНЫ. Соленоидные электроклапаны будут во взрывобезопасном исполнении EExia IIC T4 или EExd II T4. Электропитание клапанов 24 В постоянного тока. Максимальная мощность 15 ВА. Соленоидные электроклапаны будут поставлены со своими кабельными сальниками (см. пункт 10). Клапаны поставляются со своими сальниками для кабелей 4x1,5 мм². Герметичность: IP54 минимум.</p> <p>SOLENOID VALVES. <i>Solenoid valves will be EExia HC T4 or EExd IIC T4 explosion-proof. Electric supply is 24V DC. Maximum capacity 15 VA. Solenoid solenoid valves will be supplied with their cable glands (see paragraph 10). Valves will be supplied with cable glands for the cables 4x1,5 mm 2. Weather - proof: IP54 min.</i></p> <p>12 КОНЕЧНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ. Конечные выключатели будут EExia II CT6 или EExd II CT4 с герметичностью IP54 мин. и будут поставлены со своими кабельными сальниками (см. пункт 10). Тип выходного сигнала - "сухой" контакт ("Dry contact").</p> <p>LIMIT SWITCHES. <i>Limit switches will be EExia IIC T6 or EExd IIC T4 intnsically-safe, IP54 min weather-proof and supplied with the cable glands (see point 10). The type of output - "dry" contact ("Dry contact").</i></p> <p>13 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ. В комплект поставки клапана должны входить электропневмопозиционер, ответные фланцы, крепежные изделия, прокладки, воздушный фильтр-редуктор, и манометр, фитинг для присоединения воздуха КИП установки к клапану. А также: соленоидные клапаны, конечные выключатели, ручные дублеры, если они указаны для конкретного клапана. На корпусе клапана предусмотреть съемную пластину размером 80 мм x 100 мм x 2 мм из нержавеющей стали для нанесения маркировки на предприятии Заказчика. Открытые порты для сброса и забора воздуха пневмопривода и навесного оборудования должны быть оснащены сетчатыми глушителями для снижения уровня шума при сбросе воздуха и защиты от засорения. Габаритные чертежи арматуры в сборе с пневмоприводом, указанные в предложении, должны быть предоставлены не позднее 14 дней со дня проведения тендера. Клапаны будут поставлены собранными, проверенными и готовыми к эксплуатации.</p> <p>SET OF SUPPLY. <i>The package should include valve elektropnevmozitsioner, response flanges, fasteners, gaskets, air filter regulator, and a pressure gauge, fitting for connecting air supply to the valve installation.</i></p>								
РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН CONTROL VALVE	21-1050/9-ATX.ОЛ-02 21-1050/9-ATX.SP-02 (*)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">ЛИСТ</td> <td style="text-align: center;">ИЗМ</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">PAGE</td> <td style="text-align: center;">REV</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6</td> <td style="text-align: center;">0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ	PAGE	REV	6	0
ЛИСТ	ИЗМ							
PAGE	REV							
6	0							

ООО "Технопроект КНХП" LLC "Tehnoprojekt KNHP "	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-02 SP-02
<p><i>Also: solenoid valves, limit switches, manual doubles if they are for a specific valve. The valve is supplied complete with accessories. The body of the valve is necessary to provide a removable plate in the size 80 mm x 100 mm x 2 mm stainless steel for marking on the Customer's enterprise. Open ports for discharge and air intake pneumatic drive and attachments must be equipped with a mesh silencers to reduce noise when you reset the air and anti-fouling. Dimensional drawings of the valve Assembly with a pneumatic drive specified in the proposals Institute must be submitted not later than 14 days from the date of the tender. Valves will be supplied assembled, tested and ready for operation.</i></p> <p>14 КРОМКИ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ПРИВАРКУ. Кромки ответных фланцев под приварку должны соответствовать размерам труб, к которым они будут приварены: (см. таблицу). Если диаметр клапана меньше диаметра трубопровода, то в габаритных чертежах будут указаны размеры кромки ответных фланцев под приварку.</p> <p>COMPANION FLANGES ENDS FOR WELDING. <i>Companion flanges welding ends must be in compliance with pipes dimensions: (see table). If the valve is smaller than the diameter of the pipeline, the overall figures are the dimensions edge counter flanges welded.</i></p> <p>15 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ Гарантированный срок службы: не менее десяти лет. На протяжении гарантированного срока службы Поставщик обеспечит техническую поддержку на основании предоставления серийного номера клапана. Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15В до 30В. Поддержка технологии FDT. Интеграция в программное обеспечение Pactware, PRM, AMS. Поставщик учтет, при изготовлении клапана, что температура пропарки 250 °С, давление 0,2 - 0,3 МПа.</p> <p>ADDITIONAL REQUIREMENTS <i>Guaranteed service life: not less than ten years. Over the lifetime guaranteed Supplier provides technical support on the basis of providing the serial number of the valve. The supply voltage for the intrinsically safe devices: from 15V to 30V. Support for FDT. Integration into the software Pactware, PRM, AMS. Prostavschnik will allow for the manufacture of the valve, the temperature steaming composes 250 °C, pressure 0,2-0,3 MPa.</i></p> <p>16 ФУНКЦИЯ ОТСЕЧКИ. ОБВЯЗКА ВОЗДУХОМ КИП Обвязка клапанов воздухом КИП будет выполнена из трубки диаметром не менее 8x1 мм и фитингов с обжимными кольцами. Трубка и фитинги будут из нержавеющей стали. Схема обвязки и расчет арматуры должны быть согласованы с Заказчиком. Для исполнительных устройств рабочее давление питания воздуха КИП 0,4 МПа, минимальное - 0,35 МПа. Некоторые из регулирующих клапанов должны выполнять функцию отсечки (откр.-закр.) Для этих клапанов будут предусмотрены электромагнитные клапаны, конечные выключатели, ручные дублеры с устройством пломбирования и другое необходимое дополнительное оборудование.</p>		
РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН CONTROL VALVE	21-1050/9-АТХ.ОЛ-02 21-1050/9-АТХ.SP-02 (*)	ЛИСТ PAGE ИЗМ. REV. 7 0

ООО "Технопроект КНХП" LLC "Технопроект КНХП "	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-02 SP-02				
<p>SHUT-OFF FUNCTION (ON-OFF). PIPING INSTRUMENT AIR</p> <p><i>Instrument air pipes will be made from a tube a diameter no less 8x1 mm from stainless steel, tube fittings must be executed from stainless steel.</i></p> <p><i>Air pipe fittings and calculation instrument must be agreed with the customer.</i></p> <p><i>Some of control valves should accomplish shut-off function (on-off).</i></p> <p><i>For this valves solenoid valves and limit switches should be supplied, handwheels with sealing device and other necessary accessories.</i></p>						
РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН CONTROL VALVE	21-1050/9-АТХ.ОЛ-02 21-1050/9-АТХ.SP-02 (*)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center; font-size: small;">ЛИСТ PAGE</td> <td style="text-align: center; font-size: small;">ИЗМ REV</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; font-size: large;">8</td> <td style="text-align: center; font-size: large;">0</td> </tr> </table>	ЛИСТ PAGE	ИЗМ REV	8	0
ЛИСТ PAGE	ИЗМ REV					
8	0					

ООО "Технопроект КНХП"
LLC "Tehnoprojekt KNHP "

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
SPECIFICATION

ОЛ-02
SP-02

Класс трубы-да Piping class	Ду клапана / Valve DN															
	3/4"	1"	1 1/2"	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	20"	24"	32"	40"
	(20)	(25)	(40)	(50)	(80)	(100)	(150)	(200)	(250)	(300)	(350)	(400)	(500)	(600)	(800)	(1000)
Наружный диаметр трубы по ГОСТ / Outside pipe wall diameter according to GOST																
Толщина стенки трубы по ГОСТ / Pipe wall thickness according to GOST																
AB1	3,50	3,50	4,00	4,00	4,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	-	-	-	-
AB2	3,50	3,50	4,00	4,00	4,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	-	-	-	-
AB3	-	-	-	5,00	5,00	6,00	6,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	-	-	-	-
AB4	3,50	3,50	4,00	4,00	4,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	-	-	-	-
AB5	4,50	4,50	5,00	5,00	5,00	6,00	6,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
AB9	3,50	3,50	4,00	4,00	4,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	-	-	-	-
AM1	-	-	-	3,00	3,50	5,00	6,00	10,00	11,00	12,00	-	-	-	-	-	-
AN1	2,00	2,50	2,50	3,00	3,50	5,00	6,00	10,00	11,00	12,00	-	-	-	-	-	-
BB1	3,50	3,50	4,00	4,00	4,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	10,00	10,00	-	-
BB2	4,50	4,50	5,00	5,00	6,00	8,00	8,00	8,00	8,00	8,00	9,00	10,00	10,00	10,00	-	-
BB3	4,50	4,50	-	6,00	8,00	8,00	8,00	8,00	9,00	10,00	10,00	12,00	12,00	12,00	14,00	-
BB7	3,50	3,50	4,00	4,00	4,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	-	-	-	-
BB8	3,50	3,50	4,00	4,00	4,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BB9	3,50	3,50	4,00	4,00	4,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	-	-	-	-
BB11	4,50	4,50	5,00	5,00	6,00	8,00	8,00	8,00	8,00	8,00	9,00	10,00	10,00	10,00	10,00	-
BB19	4,5	4,5	5,0	6,0	7,0	9,0	10,0	10,0	10,0	10,0	12,0	12,0	-	-	-	-
BE1	3,50	3,50	4,00	4,00	5,00	5,00	5,00	6,00	10,00	12,00	12,00	12,00	-	-	-	-
BM1	2,00	2,50	2,50	3,00	3,50	5,00	6,00	10,00	11,00	12,00	-	-	-	-	-	-
BN1	2,00	2,50	2,50	3,00	3,50	5,00	6,00	10,00	11,00	12,00	-	-	-	-	-	-
BN2	2,00	2,50	2,50	3,00	3,50	5,00	6,00	10,00	11,00	12,00	-	-	-	-	-	-
CB1	3,50	3,50	4,00	4,00	5,00	6,00	6,00	7,00	8,00	8,00	9,00	10,00	10,00	-	-	-
CB2	4,50	4,50	5,00	6,00	6,00	8,00	8,00	8,00	10,00	10,00	10,00	12,00	-	-	-	-
CB3	4,50	4,50	5,00	7,00	8,00	8,00	8,00	10,00	-	-	-	-	-	-	-	-
CB7	3,50	3,50	4,00	4,00	5,00	6,00	6,00	7,00	8,00	8,00	9,00	10,00	-	-	-	-
CB9	3,50	3,50	4,00	4,00	5,00	6,00	6,00	7,00	8,00	8,00	9,00	10,00	-	-	-	-
CB11	4,50	4,50	5,00	5,00	6,00	8,00	8,00	8,00	10,00	10,00	10,00	12,00	-	-	-	-
CE1	3,50	3,50	4,00	4,00	5,00	6,00	6,00	10,00	10,00	12,00	12,00	12,00	-	-	-	-
CM1	HOLD	HOLD	HOLD	HOLD	HOLD	HOLD	HOLD	HOLD	HOLD	HOLD	HOLD	HOLD	HOLD	HOLD	HOLD	HOLD
CN1	2,00	2,50	2,50	3,00	3,50	5,00	6,00	10,00	11,00	12,00	-	-	-	-	-	-
CN7	2,50	2,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DB1	3,50	3,50	4,00	5,00	6,00	6,00	8,00	8,00	10,00	10,00	12,00	12,00	12,00	-	-	-
DB2	4,50	4,50	5,00	6,00	8,00	8,00	8,00	12,00	12,00	12,00	12,00	14,00	12,00	-	-	-
DB3	4,50	5,00	6,00	7,00	8,00	8,00	10,00	12,00	14,00	14,00	16,00	16,00	-	-	-	-
DB9	3,50	3,50	4,00	5,00	6,00	6,00	8,00	8,00	10,00	10,00	12,00	12,00	-	-	-	-
DB11	4,50	4,50	5,00	6,00	8,00	8,00	8,00	12,00	12,00	12,00	12,00	14,00	-	-	-	-
DE1	3,50	3,50	4,00	5,00	6,00	6,00	8,00	10,00	10,00	12,00	12,00	14,00	-	-	-	-
DE2	4,50	4,50	5,00	6,00	8,00	8,00	9,00	10,00	10,00	12,00	12,00	14,00	-	-	-	-
DN1	2,00	2,50	2,50	4,00	4,50	5,00	6,00	10,00	11,00	12,00	-	-	-	-	-	-
EB1	4,50	4,50	5,00	6,00	8,00	8,00	9,00	12,00	12,00	14,00	16,00	16,00	-	-	-	-

РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН
CONTROL VALVE

21-1050/9-ATX.ОЛ-02

21-1050/9-ATX.SP-02 (*)

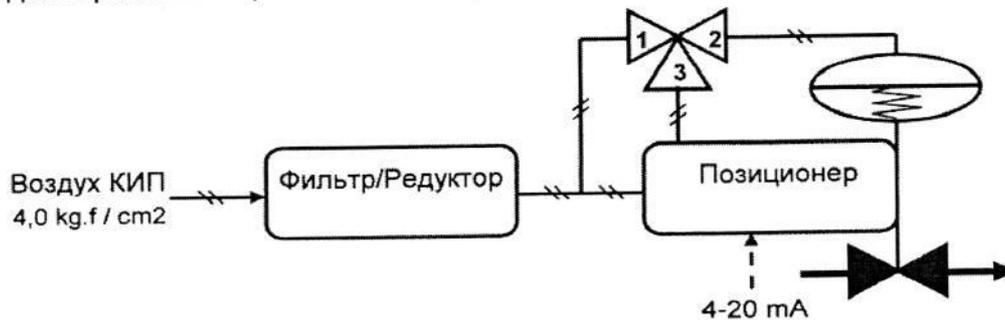
ЛИСТ
PAGE
9

ИЗМ
REV
0

ООО "Технопроект КНХП" LLC "Technoprojekt KNHP"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION												ОЛ-02 SP-02				
Класс трубы-да / Piping class	Ду клапана / Valve DN																	
	3/4" (20)	1" (25)	1 1/2" (40)	2" (50)	3" (80)	4" (100)	6" (150)	8" (200)	10" (250)	12" (300)	14" (350)	16" (400)	20" (500)	24" (600)	32" (800)	40" (1000)		
Наружный диаметр трубы по ГОСТ / Outside pipe wall diameter according to GOST																		
	25	32	45	57	89	108	159	219	273	325	377	426	530	630	820	1 020		
Толщина стенки трубы по ГОСТ / Pipe wall thickness according to GOST																		
EB2	5,00	6,00	6,00	6,00	8,00	8,00	9,00	12,00	12,00	14,00	16,00	16,00	-	-	-	-		
EB7	3,50	3,50	4,00	5,00	5,00	6,00	8,00	12,00	12,00	14,00	-	-	-	-	-	-		
EB9	4,50	4,50	5,00	6,00	8,00	8,00	9,00	12,00	12,00	14,00	16,00	16,00	-	-	-	-		
EB61	3,00	3,50	4,00	5,00	5,00	6,00	8,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ENO	2,50	3,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	15,00	-	-	-	-	-	-		
EN1	2,50	3,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	15,00	-	-	-	-	-	-		
EN7	2,50	3,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
BB33	-	-	-	-	6	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-		
EB11	-	-	-	-	8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
EB33	-	-	-	6	8	8	9	12	12	-	-	-	-	-	-	-		
FB11	4,5	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	12,0	16,0	18,0	20,0	22,0	-	-	-	-	-		
Класс трубы-да / Piping class	Ду клапана / Valve DN																	
	3/4" (20)	1" (25)	1 1/2" (40)	2" (50)	3" (80)	4" (100)	6" (150)	8" (200)	10" (250)	12" (300)	14" (350)	16" (400)	20" (500)	24" (600)	32" (800)	40" (1000)		
Наружный диаметр трубы по ANSI / Outside pipe wall diameter according to ANSI																		
	26,7	33,4	48,3	60,3	88,9	114,3	168,3	219,1	273	323,8		406,4						
Толщина стенки трубы по ANSI / Pipe wall thickness according to ANSI																		
QD2	-	-	-	8,74	7,62	8,56	14,27	15,09	18,26	-	-	-	-	-	-	-		
QD7	-	-	-	-	7,62	8,56	10,97	12,7	15,09	-	-	-	-	-	-	-		
NE5	5,56	6,35	7,14	8,74	7,62	8,56	10,97	12,7	12,7	14,27	15,09	-	-	-	-	-		
NKO	-	4,55	-	5,54	-	6,02	7,11	8,18	-	9,53	-	12,7	-	-	-	-		
FB2	-	6,35	7,14	7,14	7,62	8,56	10,97	12,17	-	-	-	-	-	-	-	-		
GB2	-	4,55	7,14	8,74	11,13	11,13	14,27	18,26	21,44	25,4	27,79	30,96	-	-	-	-		
GB11	-	4,55	7,14	8,74	11,13	11,13	14,27	18,26	21,44	25,4	27,79	30,96	-	-	-	-		
SB1	5,56	6,35	7,14	8,74	11,13	13,49	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
SB2	7,82	9,09	10,15	11,07	15,24	17,12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
SB11	7,82	9,09	10,15	8,74	11,13	13,49	18,26	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
SD1	5,56	6,35	7,14	8,74	11,13	13,49	18,26	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
SD2	7,82	9,09	10,15	11,07	15,24	17,12	21,95	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
TB1	5,56	6,35	7,14	8,74	11,13	13,49	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
TD1	5,56	6,35	7,14	8,74	11,13	13,49	18,26	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
TN1	5,56	6,35	7,14	8,74	11,13	13,49	18,26	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН CONTROL VALVE									21-1050/9-АТХ.ОЛ-02 21-1050/9-АТХ.SP-02 (*)								ЛИСТ PAGE	ИЗМ REV
																	10	0

17 ОБВЯЗКА КЛАПАНОВ, РАБОТАЮЩИХ В РЕЖИМЕ ОТСЕЧКИ.

Для нормально открытых клапанов (НО)



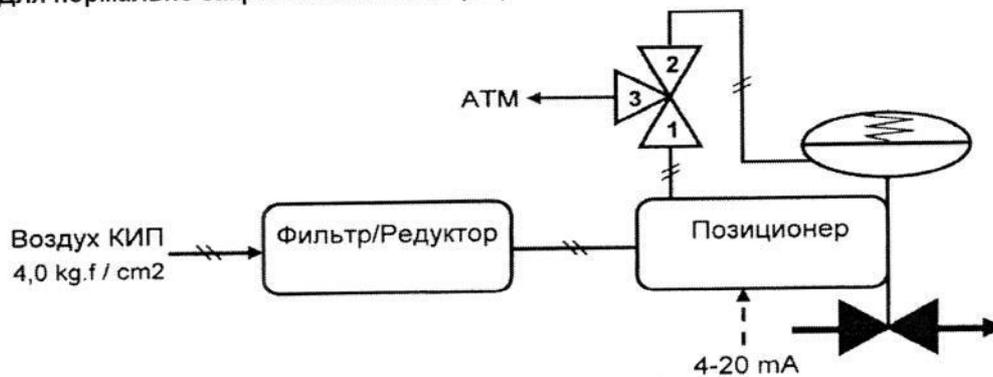
Соленоидный клапан под напряжением:

- 1 - 2 открыто
- 3 - 2 закрыто

Соленоидный клапан без напряжения:

- 1 - 2 закрыто
- 3 - 2 открыто

Для нормально закрытых клапанов (НЗ)



Соленоидный клапан под напряжением:

- 1 - 2 открыто
- 3 - 2 закрыто

Соленоидный клапан без напряжения:

- 1 - 2 закрыто
- 3 - 2 открыто

РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН
CONTROL VALVE

21-1050/9-АТХ.ОЛ-02

21-1050/9-АТХ.SP-02 (*)

ЛИСТ
PAGEИЗМ
REV.

11

0

ООО "Технопроект КНХП" LLC "Tehnoprojekt KNHP "		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-02 SP-02	
НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE		ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ORDER №		2		ИЗМ. REV.	
ПОЗИЦИЯ TAG №		КОЛИЧЕСТВО QUANTITY		LV 4-07		1	
ЛИНИИ LINE (mm)		НОМЕР ЛИНИИ LINE NUMBER		20			
		КЛАСС ТРУБОПРОВОДОВ PIPING CLASS					
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		MPa		ИЗБЫТОЧНОЕ GAGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE	
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		°C		ПЛОТНОСТЬ VOL WEIGHT		ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY	
РАСХОД FLOW		ДЛЯ ГАЗА - МЗ/Ч (станд. усл.) FOR GAS - M3/H (stand. cond.)		t=20°C ρ(абс.)=760 мм рт. ст. (G)		ДЛЯ ПАРА - Т/Ч FOR STEAM - T/H (S)	
						ДЛЯ ЖИДКОСТИ - М³/Ч FOR LIQUID - M³/H (L)	
ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF LIQUID		СОСТОЯНИЕ STATE		Конденсат факельного газа		L	
РАСХОД FLOW		МИНИМАЛ MINI	НОМИНАЛ NOM	МАКСИМАЛ MAXI	8	10	21
ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET PRESSURE		ПРИ МИНИМ. РАСХОДЕ FOR MINI FLOW	ПРИ НОМИН. РАСХОДЕ FOR NOM FLOW	ПРИ МАКС. РАСХОДЕ FOR MAXI FLOW	0.6		
ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ КЛАПАНА OUTLET PRESSURE					0.1		
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET TEMPERATURE					50		
КОЭФФИЦИЕНТ СЖИМАЕМОСТИ COMPRESSIBILITY FACTOR		Cp / Cv					
ПЛОТНОСТЬ ДО КЛАПАНА SPECIFIC GRAVITY							
УПРУГОСТЬ ПАРА LIQUID VAPOR PRESSURE		кПа(a)					
ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPERATING CONDITIONS				0.135 ± 0.175			
ПЛОТНОСТЬ ДО КЛАПАНА ПРИ Т И Р РАБОЧИХ SPECIFIC GRAVITY AT T & P OPERATING				600			
КРИТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ (ПСЕВДО) LIQUID CRITICAL PRESSURE (PSEUDO)		МПа					
РАСЧЕТНОЕ ЗНАЧЕНИЕ DESIGN VALUE		ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE			
Δ P НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ UPON CLOSED VALVE		ИЛИ OR		ДАВЛЕНИЕ НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ SHUTOFF PRESSURE		0.5	
ПРИ ОТСУТСТВИИ ВОЗДУХА / ЭЛ.ПИТАНИЯ INSTR. AIR / POWER SUPPLY FAILURE		ПРИ УВЕЛИЧЕНИИ ПАРАМЕТРА AT VARIABLE INCREASING		ОТКРЫТ OPEN		ЗАКРЫТ CLOSE	
НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА FLOW DIRECTION				ОТКРЫВАЕТ TO OPEN		ЗАКРЫВАЕТ TO CLOSE	
РЕЖИМ РАБОТЫ OPERATING MODE				ПЕРИОДИЧЕСКИЙ (ДО 20 ПЕРИОДОВ В МЕС.) PERIODIC (UP TO 20 PERIODS IN MONTHS)		ПОСТОЯННЫЙ (БОЛЕЕ 20 ПЕРИОДОВ В МЕС.) CONSTANT (MORE THEN 20 PERIODS IN MONTHS)	
ТРЕБУЕМАЯ ПЛОТН. ЗАКРЫТОГО КЛАПАНА SEAT LEAKAGE CLASS		В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ NACE ACCORDING TO NORM NACE MR 0103-2003		Class V ГОСТ Р 54808-2011		ДА YES	
				ВХОД IN		ВЫХОД OUT	
				ОТКРЫТ OPEN		ЗАКРЫТ CLOSE	
				ОТКРЫВАЕТ TO OPEN		ЗАКРЫВАЕТ TO CLOSE	
				ПЕРИОДИЧЕСКИЙ (ДО 20 ПЕРИОДОВ В МЕС.) PERIODIC (UP TO 20 PERIODS IN MONTHS)		ПОСТОЯННЫЙ (БОЛЕЕ 20 ПЕРИОДОВ В МЕС.) CONSTANT (MORE THEN 20 PERIODS IN MONTHS)	
				ДА YES		НЕТ NO	
ДЕТАЛИ КЛАПАНА CONTROL VALVE DETAILS							
КОРПУС BODY		РАЗМЕР DIMENSION		ТИП КЛАПАНА VALVE TYPE		(1)	
СОЕДИНЕНИЕ CONNECTION		ТИП TYPE		ФЛАНЦЕВОЕ FLANGE		(1)	
		ПРИСОЕД. ФЛАНЕЦ CONNECT FLANGE		СЕРИЯ RAITING		ПОВЕРХНОСТЬ FACE	
		ОТВЕТН. ФЛАНЕЦ COMPAN. FLANGE		СЕРИЯ RAITING		ПОВЕРХНОСТЬ FACE	
		ЗАКОН CHARACTERISTIC		Equal Percentage			
		ОХЛАЖДЕНИЕ COOLING		ОБОГРЕВ HEATING		СИЛЬФОН BELLOWS	
		ЗАТВОР CLOSURE MEMBER		СЕДЛО SEAT RING		(1)	
		ЗАЖИМНАЯ ВТУЛКА SEAT RING RETAINER		ПОДШИПНИК BEARING		(1)	
		ВТУЛКА / КЛЕТКА BUSHING / CAGE		ШТОК / ВАЛ STEM / SHAFT		(1)	
ПРИВОД АКТУАТОР		НАПРАВЛЕНИЕ АКЦИИ ДЕЙСТВИЯ ACTION DIRECTION		ТИП TYPE		ПРЯМОЕ DIRECT	
		ВХОДНОЙ СИГНАЛ INPUT SIGNAL		МОДЕЛЬ MODEL		ОБРАТНОЕ REVERSE	
		ТИП TYPE		ПНЕВМАТИЧ. PNEUMATIC		ЭЛ.-ПНЕВМАТИЧ. EL.-PNEUMATIC	
		ВХОДНОЙ СИГНАЛ INPUT SIGNAL		НАПРАВЛЕНИЕ ДЕЙСТВИЯ ACTION DIRECTION		ПРЯМОЕ DIRECT	
		МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		ПИТАНИЕ SUPPLY		ВХОД INPUT	
		ТИП ВЗРЫВООЗАЩИТЫ EXPLOSION PROOF		ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ		ОБРАТНОЕ REVERSE	
				ЕЕХia IIC T4		(1)	
РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ HANDWHEEL		ФИЛЬТР-РЕДУКТОР FILTER-REDUCER VALVE		ДА YES		НЕТ NO	
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ELECTRICAL DEVICES WEATHER PROOF				ДА YES		НЕТ NO	
КОНЕЧНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ LIMIT SWITCH				ДА YES		НЕТ NO	
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН SOLENOID VALVE				ДА YES		НЕТ NO	
C _p РАСЧЕТНАЯ C _v CALCULATED		C _v ВЫБРАННАЯ C _v CHOSEN		(1)		(1)	
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: 1- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ WILL BE PRECISED BY VENDOR							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer
РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН CONTROL VALVE				21-1050/9-АТХ.ОЛ-02			
				21-1050/9-АТХ.SP-02 (*)			
				ЛИСТ PAGE			
				ИЗМ. REV.			
				14 0			

ООО "Технопроект КНХП" LLC "Tehnoprojekt KNHP"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-02 SP-02	
НОМЕР СХЕМЫ / REFERENCE POSITION TAG №		ГОМОНОВЫЙ НОМЕР / OBJECT QUANTITY		3		ИЗМ. / REV. 1	
ПИНИИ / LINE (mm)		НОМЕР ПИНИИ / LINE NUMBER		50		PV 2-01	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ / OPERATING CONDITIONS							
ЕДИНИЦЫ / UNITS	ДАВЛЕНИЕ / PRESSURE		МПа		ИЗМЕНЧИВОЕ / SLUG		АБСОЛЮТНОЕ / ABSOLUTE
	ТЕМПЕРАТУРА / TEMPERATURE		°C		ПЛОТНОСТЬ / VOL WEIGHT		ВЯЗКОСТЬ / VISCOSITY
РАСХОД / FLOW		ДЛЯ ГАЗА - НМЗ/Ч (норм. усл.) / FOR GAS - NMZ/CH (norm. cond.)		г/с		ДЛЯ ПАРА - Т/Ч (норм. усл.) / FOR STEAM - T/CH (norm. cond.)	
ПРИРОДА СПЕДИИ / NATURE OF FLUID		СОСТОЯНИЕ / STATE		(G)		ДЛЯ ЖИДКОСТИ - М/Ч (норм. усл.) / FOR LIQUID - M/CH (norm. cond.)	
РАСХОД / FLOW		МИНИМАЛ / MIN	НОМИНАЛ / NOM	МАКСИМАЛ / MAXI	Факельный газ, H ₂ S до 8% об. / G		
ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕД КЛАПАНОМ / INLET PRESSURE		ПРИ МИНИМ. РАСХОДЕ / FOR MIN FLOW	ПРИ НОМИН. РАСХОДЕ / FOR NOM FLOW	ПРИ МАКС. РАСХОДЕ / FOR MAXI FLOW	0	2000	
ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ КЛАПАНА / OUTLET PRESSURE					0.65	0.5	
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕД КЛАПАНОМ / INLET TEMPERATURE					0.03	0.05	
КОЭФФИЦИЕНТ СЖИМАЕМОСТИ / COMPRESSIBILITY FACTOR				50			
КОЭФФИЦИЕНТ СЖИМАЕМОСТИ / COMPRESSIBILITY FACTOR				C_p / C_v			
ПЛОТНОСТЬ ДО КЛАПАНА / SPECIFIC GRAVITY				1.06 + 5.9			
УПРУГОСТЬ ПАРА / LIQUID VAPOR PRESSURE				кПа(а)			
ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ / VISCOSITY AT OPERATING CONDITIONS				МПа			
ПЛОТНОСТЬ ДО КЛАПАНА ПРИ Т & P РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ / SPECIFIC GRAVITY AT T & P OPERATING CONDITIONS				МПа			
КРИТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ (ПСЕВДО) / LIQUID CRITICAL PRESSURE (PSEUDO)				МПа			
РАСЧЕТНОЕ ЗНАЧЕНИЕ / DESIGN VALUE		ДАВЛЕНИЕ / PRESSURE		ТЕМПЕРАТУРА / TEMPERATURE			
Δ P НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ / UPON CLOSED VALVE		ИЛИ / OR		ДАВЛЕНИЕ НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ / SHUTOFF PRESSURE		0.45	
ПРИ ОТСУТСТВИИ ВОЗДУХА / ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ НЕИСПРАВНОСТЬ / POWER SUPPLY FAILURE		ПРИ УВЕЛИЧИВАЮЩЕЙСЯ ПИНИИ / AT VARIABLE INCREASING		ВХОД / IN		ВЫХОД / OUT	
НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА / FLOW DIRECTION				ОТКРЫТ / OPEN		ЗАКРЫТ / CLOSE	
НАПРАВЛЕНИЕ РАБОТЫ / OPERATING MODE				ОТКРЫВАЮЩИЙ / TO OPEN		ЗАКРЫВАЮЩИЙ / TO CLOSE	
ТРЕБУЕМАЯ ПЛОТНОСТЬ ЗАКРЫТОГО КЛАПАНА / SEAL LABILITY CLASS		В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ НАСЕ / ACCORDING TO NORM NASE MIN 0103 2003		Class V ГОСТ Р 54808-2011		ДА / YES	
ДЕТАЛИ КЛАПАНА / CONTROL VALVE DETAILS							
КОРПУС / BODY		РАЗМЕР / DIMENSION		ТИП КЛАПАНА / VALVE TYPE		(1)	
СОЕДИНЕНИЕ / CONNECTION		ТИП / TYPE		ФЛАНЦЕВОЕ / FLANGE		(1)	
		ПРИСОЕД. ФЛАНЦ / CONNECT. FLANGE		СЕРИЯ / ВАРИАНТ / SERIES		Py40	
		ОТВЕТН. ФЛАНЦ / COMPAN. FLANGE		ПОВЕРХНОСТЬ / FAC		3 (R13)	
ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ / INTERNAL MATERIAL		ЗАКОН / CHARACTERISTIC		ОБОГРЕВ / HEATING		(1)	
		Охлаждение / COOLING		СИЛЬФОН / BELLOWS		(1)	
ПРИВОД / ACTUATOR		ЗАТВОР / CLOSURE MEMBER		СЕДЛО / SEAT RING		(1)	
		ЗАЖИМНАЯ ВТУЛКА / BEAT RING RETAINER		ПОДШИПНИК / BEARING		(1)	
ПОЗИЦИОНЕР / POSITIONER		ВТУЛКА / КЛЕТКА / RUSHING / CAGE		ШТОК / ВАЛ / STEM / SHAFT		(1)	
		НАПРАВЛЕНИЕ АКЦИОН / ACTION DIRECTION		ТИП / TYPE		(1)	
ПРИВОД / ACTUATOR		ТИП / TYPE		МОДЕЛЬ / MODEL		ПРЯМОЕ / DIRECT	
ПОЗИЦИОНЕР / POSITIONER		ВХОДНОЙ СИГНАЛ / INPUT SIGNAL		НАПРАВЛЕНИЕ ДЕЙСТВИЯ / ACTION DIRECTION		ОБРАТНОЕ / REVERSE	
		МАНОМЕТР / PRESSURE GAGE		ТИП ВЗРЫВООПАСНОЙ / EXPLOSION PROOF		MEMBRAN / ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД	
		ПНЕВМАТИЧ. / PNEUMATIC		ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧ. / EL. PNEUMATIC		20-100 кПа	
		4-20 mA + HART		ПИТАНИЕ / SUPPLY		(1)	
		EExia IIC T4		ВХОД / INPUT		ПРЯМОЕ / DIRECT	
		(1)		ВЫХОД / OUTPUT		ОБРАТНОЕ / REVERSE	
		IP 54 MIN		ДА / YES		ОТКРЫТ / OPEN	
		IP 54 MIN		НЕТ / NO		ЗАКРЫТ / CLOSE	
		IP 54 MIN		ДА / YES		НЕТ / NO	
		IP 54 MIN		НЕТ / NO		ДА / YES	
		IP 54 MIN		C _p РАСЧЕТНАЯ / C _p CALCULATED		C _v ВЫБРАННАЯ / C _v CHOSEN	
		IP 54 MIN		(1)		25	
ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES: 1- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ / WILL BE PRECISED BY VENDOR							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ / PROCESS DEPARTMENT				МОДЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ / MODEL DEPARTMENT			
Изм. / Rev.	Дата / Date	Составил / Writer	Проверил / Checked by	Изм. / Rev.	Дата / Date	Составил / Writer	Проверил / Checked by
РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН CONTROL VALVE				21-1050/9-АТХ.ОЛ-02 21-1050/9-АТХ.SP-02 (*)			
				ЛИСТ / PAGE 15			
				ИЗМ. / REV. 0			

ООО "Технопроект КНХП" LLC "Technoprojekt KNHP "		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION			ОЛ-02 SP-02	
НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE		ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ORDER №		4		ИЗМ. REV.
ПОЗИЦИЯ TAG №		КОЛИЧЕСТВО QUANTITY		PV 2-41		1
Ø	ЛИНИИ LINE (mm)	НОМЕР ЛИНИИ LINE NUMBER	КЛАСС ТРУБОПРОВОДОВ PIPING CLASS		150	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS						
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	MPa		ИЗБЫТОЧНОЕ GAGE	<input checked="" type="checkbox"/> АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE <input type="checkbox"/>	
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	°C		ПЛОТНОСТЬ VOL WEIGHT	кг/м³ KG.M³	ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY
	РАСХОД FLOW	ДЛЯ ГАЗА - КГ/Ч FOR GAS - KG.H		(G)	ДЛЯ ПАРА - Т/Ч FOR STEAM - T.H	(S)
ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF LIQUID		СОСТОЯНИЕ STATE		Сероводородный газ		G
РАСХОД FLOW		МИНИМАЛ MINI	НОМИНАЛ NOM	МАКСИМАЛ MAXI	2400	3000 4500
ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET PRESSURE		ПРИ МИНИМ. РАСХОДЕ FOR MINI FLOW	ПРИ НОМИН. РАСХОДЕ FOR NOM FLOW	ПРИ МАКС. РАСХОДЕ FOR MAXI FLOW	0.6	
ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ КЛАПАНА OUTLET PRESSURE					0.5	
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET TEMPERATURE					50 (2)	
ГАЗ, ПАР ГАЗ, VAPOUR	КОЭФФИЦИЕНТ СЖИМАЕМОСТИ COMPRESSIBILITY FACTOR					
	C _p / C _v					
ЖИДКОСТЬ LIQUID	ПЛОТНОСТЬ ДО КЛАПАНА SPECIFIC GRAVITY				1.06 ± 5.9	
	УПРУГОСТЬ ПАРА LIQUID VAPOR PRESSURE		кПа(а)			
	ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPERATING CONDITIONS					
	ПЛОТНОСТЬ ДО КЛАПАНА ПРИ Т И Р РАБОЧИХ SPECIFIC GRAVITY AT T & P OPERATING					
КРИТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ (ПСЕВДО) LIQUID CRITICAL PRESSURE (PSEUDO)		МПа				
РАСЧЕТНОЕ ЗНАЧЕНИЕ DESIGN VALUE		ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE			
Δ P НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ UPON CLOSED VALVE		ИЛИ OR	ДАВЛЕНИЕ НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ SHUTOFF PRESSURE	0.1	ВХОД IN	ВЫХОД OUT
ПРИ ОТСУТСТВИИ ВОЗДУХА / ЭЛ.ПИТАНИЯ INSTR AIR / POWER SUPPLE FAILURE		ПРИ УВЕЛИЧЕНИИ ПАРАМЕТРА AT VARIABLE INCREASING		ОТКРЫТ OPEN	ЗАКРЫТ CLOSE	ОТКРЫТ OPEN
НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА FLOW DIRECTION				ОТКРЫВАЕТ TO OPEN	ЗАКРЫВАЕТ TO CLOSE	
РЕЖИМ РАБОТЫ OPERATING MODE				ПЕРИОДИЧЕСКИЙ (ДО 20 ПЕРИОДОВ В МЕС.) PERIODIC (UP TO 20 PERIODS IN MONTHS)	ПОСТОЯННЫЙ (БОЛЕЕ 20 ПЕРИОДОВ В МЕС.) CONSTANT (MORE THEN 20 PERIODS IN MONTHS)	
ТРЕБУЕМАЯ ПЛОТН., ЗАКРЫТОГО КЛАПАНА SEAT LEAKAGE CLASS		В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ НАСЕ ACCORDING TO NORM NASE MR 0103-2003		Class V ГОСТ Р 54808-2011		ДА YES
ДЕТАЛИ КЛАПАНА CONTROL VALVE DETAILS						
КОРПУС BODY	РАЗМЕР DIMENSION	ТИП КЛАПАНА VALVE TYPE		(1)		(1)
СОЕДИНЕНИЕ CONNECTION	ТИП TYPE	ФЛАНЦЕВОЕ FLANGE				
	ПРИСОЕД. ФЛАНЕЦ CONNECT. FLANGE	СЕРИЯ RAITING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE	МАТЕРИАЛ MATERIAL	Py40	3 (R13)
	ОТВЕТН. ФЛАНЕЦ COMPLAN. FLANGE	СЕРИЯ RAITING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE	МАТЕРИАЛ MATERIAL	Py40	2 (V13)
ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ TRIM	ЗАКОН CHARACTERISTIC		Equal Percentage			
	ОХЛАЖДЕНИЕ COOLING	ОБОГРЕВ HEATING	СИЛЬФОН BELLOWS	(1)	(1)	(1)
	ЗАТВОР CLOSURE MEMBER	СЕДЛО SEAT RING		(1)	(1)	
	ЗАЖИМНАЯ ВТУЛКА SEAT RING RETAINER	ПОДДИПНИК BEARING		(1)	(1)	
	ВТУЛКА / КЛЕТКА BUSHING / CAGE	ШТОК / ВАЛ STEM / SHAFT		(1)	(1)	
ПРИВОД АКТУАТОР	НАПРАВЛЕНИЕ ACTION DIRECTION	ТИП TYPE	ПРЯМОЕ DIRECT		ОБРАТНОЕ REVERSE	МЕМБРАННЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД
	ВХОДНОЙ СИГНАЛ INPUT SIGNAL			20-100 кПа		
ПОЗИЦИОНЕР POSITIONER	ТИП TYPE	МОДЕЛЬ MODEL	ПНЕВМАТИЧ. PNEUMATIC		ЭЛ.-ПНЕВМАТИЧ. EL.-PNEUMATIC	(1)
	ВХОДНОЙ СИГНАЛ INPUT SIGNAL	НАПРАВЛЕНИЕ ДЕЙСТВИЯ ACTION DIRECTION	4-20 mA + HART		ПРЯМОЕ DIRECT	ОБРАТНОЕ REVERSE
	МАНОМЕТР PRESSURE GAGE			ПИТАНИЕ SUPPLY	ВХОД INPUT	ВЫХОД OUTPUT
	ТИП ВЗРЫВОЗАЩИТЫ EXPLOSION PROOF	ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ		EEExia IIC T4		(1)
РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ HANDWHEEL	ФИЛЬТР-РЕДУКТОР FILTER-REDUCER VALVE	ДА YES		НЕТ NO	ДА YES	НЕТ NO
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ELECTRICAL DEVICES WEATHER PROOF		ДА YES		НЕТ NO	IP 54 MIN	
КОНЕЧНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ LIMIT SWITCH		ДА YES		НЕТ NO	ОТКР. OPEN	ЗАКРЫТ CLOSE
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН SOLENOID VALVE		ДА YES		НЕТ NO	ДА YES	НЕТ NO
C _v РАСЧЕТНАЯ C _v CALCULATED	C _v ВЫБРАННАЯ C _v CHOOSEN	(1)		(1)		
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:						
1- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ WILL BE PRECISED BY VENDOR						
2- ПРИ ПРОПАРКЕ 180°C UNDER HEAT TREATMENT OF 180°C						
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT		
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date
РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН CONTROL VALVE				21-1050/9-АТХ.ОЛ-02 21-1050/9-АТХ.SP-02 (*)		ЛИСТ PAGE
						16
						ИЗМ. REV.
						0