

Цех № 4

Установка гидрокрекинга

Тит. 28

Дооснащение отсекающими клапанами позиции ПАЗ, на которых смонтированы
запорно-регулирующие клапана - 5шт.


Изменения

Этап согласования

Рабочая документация

Лист	A	B	C	D	Лист	A	B	C	D	Лист	0	1	2	3	4	5	Лист	0	1	2	3	4	5
1					37					1	X						37						
2					38					2	X						38						
3					39					3	X						39						
4					40					4	X						40						
5					41					5	X						41						
6					42					6	X						42						
7					43					7	X						43						
8					44					8	X						44						
9					45					9							45						
10					46					10							46						
11					47					11							47						
12					48					12							48						
13					49					13							49						
14					50					14							50						
15					51					15							51						
16					52					16							52						
17					53					17							53						
18					54					18							54						
19					55					19							55						
20					56					20							56						
21					57					21							57						
22					58					22							58						
23					59					23							59						
24					60					24							60						
25					61					25							61						
26					62					26							62						
27					63					27							63						
28					64					28							64						
29					65					29							65						
30					66					30							66						
31					67					31							67						
32					68					32							68						
33					69					33							69						
34					70					34							70						
35					71					35							71						
36					72					36							72						

0058-(4-630)-28-ТМ.ОЛ-02

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Ковалев			05.18
Проверил		Бутин			05.18
Н. контр.		Ершов			05.18
Нач. отд.		Калачев			05.18
ГИП		Пашкин			

Затвор поворотный дисковый
фланцевый
с пневмоприводом

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8



[illegible]

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Объем поставки арматуры

Объем поставки затвора поворотного дискового фланцевого с пневмоприводом должен включать следующие материалы, услуги и документацию:

- затвор поворотный дисковый фланцевый в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- пневмопривод в соответствии с требованиями, включенными в 0058-(4-630)-28-АТХ-ОЛ-62;
- ответные фланцы с прокладками и крепежом, в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- контроль и испытания арматуры по ГОСТ 33257-2015;
- техническая документация, предоставляемая поставщиком (см. перечень документов поставщика);
- окраска арматуры материалами, стойкими к расчетной температуре среды;
- гарантии изготовления.

Требования

1. Общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015. Методы контроля испытаний по ГОСТ 33257-2015.
2. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с ГОСТ 33257-2015. При этом в обязательный объем входят следующие испытания (гидравлические и/или пневматические):
 - на прочность и плотность материала основных деталей и сварных соединений, работающих под давлением;
 - на герметичность относительно внешней среды уплотнений подвижных и неподвижных соединений;
 - на герметичность затвора;
 - на функционирование.
3. Необходимые дополнительные испытания указаны в опросных листах.
4. Результаты испытаний должны быть отражены в паспорте арматуры.
5. Вся арматура должна быть оснащена указателями, позволяющими однозначно определить положение запорного органа (открыто-закрыто).
6. Вся арматура должна соответствовать техническим решениям по запорной арматуре ОАО «Славнефть-ЯНОС» YANOS-TS-VALVES-02 от 18.05.2016 г.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Лист

3

0058-(4-630)-28-ТМ.ОЛ-02

Маркировка

На корпусе арматуры на видном месте изготовителю необходимо нанести маркировку в следующем объеме в соответствии с ГОСТ 4666-2015:

- наименование или товарный знак изготовителя;
- заводской номер;
- год изготовления;
- материал корпуса;
- номинальное давление PN;
- номинальный диаметр DN;
- максимально допустимая температура или диапазон допустимых температур рабочей среды;
- стрелка-указатель направления потока среды (при односторонней подаче среды);
- обозначение изделия;
- марка стали и номер плавки (для корпусов, выполненных из отливок);
- дополнительные знаки маркировки в соответствии с требованиями заказчиков, федеральных норм и правил, национальных стандартов.

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Лист

4

0058-(4-630)-28-ТМ.ОЛ-02

Перечень документов поставщика

Пункт	Наименование	С предложением Кол-во	После заказа			
			для рассмотрения		финальная	
			Кол-во	Срок**	Кол-во	Срок
1	Габаритные и монтажные чертежи арматуры в сборе с ответными фланцами и крепежом с указанием веса	1С предварительно	1С		2С	С поставкой
2	Сборочный чертеж сечения арматуры и детализовочная спецификация	1С	1С*		2С	С поставкой
3	Опросные листы со штампом изготовителя	1С	1С*		2С	С поставкой
4	Протокол согласования, заводской сертификат, результаты испытаний	-	-	-	2С	С поставкой
5	Инструкции по монтажу, вводу в действие, эксплуатации и техническому обслуживанию	-	-	-	2С	С поставкой
6	Гарантии качества	-	-	-	2С	С поставкой
7	Руководство по эксплуатации согласно пункта 8.22 ГОСТ 32569-2013.	-	-	-	2С	С поставкой
8	Сертификаты соответствия «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	Подтверждение	-	-	2С	С поставкой
9	Копии обоснования безопасности согласно «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	-	-	-	2С	С поставкой
10	Технический паспорт на русском языке по форме Приложения Н ГОСТ 32569-2013.	-	-	-	2С	С поставкой
11	Сертификаты на ответные фланцы с прокладками, крепежом при необходимости их заказа отдельно от арматуры	Подтверждение	-	-	2С	С поставкой

Примечания: 1 - С-копия, W-неделя.

* - Только для информации.

** - Заполняет поставщик.

Необходимость подтверждения участниками закупочных процедур отсутствия в поставляемом оборудовании комплектующих из стран Индии и Китая.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Лист

0058-(4-630)-28-ТМ.ОЛ-02

5

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»						Затвор поворотный дисковый фланцевый с пневмоприводом						ОЛ	
Тип		Затвор поворотный дисковый фланцевый с пневмоприводом				Класс трубопровода		ВВ7		Номинальное давление		PN 16 по ГОСТ 356	
ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ													
Среда, агрегатное состояние						Водяной пар							
Наличие H ₂ S						НЕТ							
Расчетная температура				+250 °С		Расчетное давление				1,26 МПа			
Рабочая температура				+190 °С		Рабочее давление				1,0 МПа			
Минимальная расчетная температура металла (MDMT)						-31°С							
Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн. с обесп. 0,92/абс. макс.)								Т= -46°С / -31°С / +37°С					
КОНСТРУКЦИЯ													
Стандарт						По техническим условиям изготовителя							
Конструкция						Дисковый поворотный затвор с тройным эксцентриситетом с металлическим уплотнением, противовырывные стопоры штока							
Строительная длина						по ГОСТ 28908							
Тип присоединения						Фланцевое							
Тип уплотнительной поверхности между корпусом и ответными фланцами						Исп. Е-Е ГОСТ 33259 (Ряд 1)							
Герметичность затвора						Класс "А" ГОСТ 9544							
Управление						Пневмопривод в соответствии с 0058-(4-630)-28-АТХ-ОЛ-62							
МАТЕРИАЛЫ													
Корпус / Крышка						Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050, контроль и испытания кованой заготовки – группа IV ГОСТ 8479. Отливка из стали 20Л или 25Л по ГОСТ 977 (термическая обработка в режиме нормализации плюс отпуск или закалка плюс отпуск), контроль и испытания литой заготовки группа 3 ГОСТ 977.							
Диск						По техническим рекомендациям производителя							
Прижимное кольцо						По техническим рекомендациям производителя							
Уплотнительное кольцо						По техническим рекомендациям производителя							
Вал						По техническим рекомендациям производителя							
Уплотнение вала						По техническим рекомендациям производителя							
Ответные фланцы						Фланцы кованные, приварные встык Тип 11 группа контроля IV по ГОСТ 33259 из стали 20 по ГОСТ 1050, контроль и испытания кованой заготовки – группа IV ГОСТ 8479. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259, ряд 1.							
Прокладки между фланцами арматуры и ответными фланцами						Терморасширенный графит (ТРГ)							
Крепеж						Шпилька Сталь 35 по ГОСТ 1050/Гайка Сталь 25 по ГОСТ 1050							
ИСПЫТАНИЯ													
Обязательные испытания по ГОСТ 33257-2015						ДА							
Неразрушающие испытания (отливка)						ДА							
Рентгенография/ Магнитная дефектоскопия						100% Рентгенография и Магнитная дефектоскопия							
Испытания корпусных деталей арматуры и деталей ответных фланцев на ударную вязкость по ГОСТ 9454-78						ДА (Испытания при -31°С) не менее KCU=30 Дж/см ² (3,0 кгс*м/см ²)							
Испытания на межкристаллитную коррозию (МКК) по ГОСТ 6032-2003						НЕТ							
Контроль материала основных деталей арматуры в соответствии с СТ ЦКБА 052						НЕТ							
Изм.						Кол.уч.						Лист	
Лист						№ док.						6	
Подпись						Дата							

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»				Затвор поворотный дисковый фланцевый с пневмоприводом				ОЛ			
Тип		Затвор поворотный дисковый фланцевый с пневмоприводом		Класс трубопровода		ВВ7		Номинальное давление		PN 16 по ГОСТ 356	
РЕСУРС											
Назначенный срок службы, лет								20			
Назначенный ресурс, циклов (часов)								2 000 (160 000)			
Вероятность безотказной работы за назначенный ресурс, не менее								0,95			
КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ											
Позиция		Номинальный диаметр, DN	Строительная длина, мм.	Количество, шт.	Присоединяемый трубопровод		Другое				
					Odxs, мм	Материал					
UV 9751		100	190	1	108x4	Сталь 20					
Изм.		Кол.уч.		Лист		№ док.		Подпись		Дата	
0058-(4-630)-28-ТМ.ОЛ-02										Лист	
										7	

Ссылочные документы:

1. «Технические решения по запорной арматуре для потребностей ОАО «Славнефть-ЯНОС» YANOS-TS-VALVES-02 от 18.05.2016 г.»

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС»
и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Лист

8

0058-(4-630)-28-ТМ.ОЛ-02