



Славнефть



**Открытое акционерное общество
"СЛАВНЕФТЬ-
ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ"**



ISO 9001,
ISO 14001
OHSAS 18001

Московский пр-т, д. 130
г. Ярославль, ГП, 150000
ОКПО 00149765 ОГРН 1027600788544
ИНН 7601001107 КПП 760401001

Справочное: тел. (4852) 44-03-57
Факс: тел. (4852) 47-18-74
E-mail: post@yorp.yaroslavl.ru

Руководителю организации

28 АВГ 2015

№ 10518/108

На № _____ от _____

Тема: разъяснения к ПДО № 247-КС-2015

В рамках тендера «Выполнение проектных работ по разработке основных технических решений реконструкции установок ВТ-3, ВТ-6 на ОАО «Славнефть-ЯНОС» доводим до Вашего сведения, что:

- максимальная загрузка установок остается неизменной (ВТ-6 – 550 т/час (60-110%), ВТ-3 – 380 т/час согласно ТЗ). Текущая производительность для установки ВТ-6 составляет 500 м³/час, для установки ВТ-3 – 330 т/час;

- сборочные чертежи колонн К-1 установки ВТ-6 и К-301 установки ВТ-3 можем Вам предоставить только после заключения соглашения о конфиденциальности с их правообладателями;

- нагрузки на печи и проектные расходы через змеевики:

а) Установка ВТ-3: печи П-301А, П-301В: нагрузка 19,57 Гкал/ч (каждая), проектные расходы 123 м³/ч на каждый поток (по 2 потока на каждой печи) (плотность при рабочих условиях 777 кг/м³);

б) Установка ВТ-6: печи О-1/1, О-1/2: нагрузка 37,71 Гкал/ч (каждая), 75 м³/ч на каждый поток (по 4 потока на каждой печи);

- ожидания по выходу ВГО с установок ВТ-3, ВТ-6 определяются исключительно повышением производительности установки гидрокрекинга. Качество сырья для установки гидрокрекинга должно быть определено разработчиком проекта его модернизации для обеспечения трехлетнего пробега на указанных в техническом задании нагрузках и требованиях по качеству продуктов с учетом ввода в эксплуатацию установки по производству масел 3 группы, а также обеспечения сырьем установки кат. крекинга. (п. 7.3. задания 4-549);

- свойства асфальта представлены в таблице «Качество компонентов для приготовления сырья ВТ-6»;

- металлизированная фракция выводится как боковой погон, результаты разовых анализов по разгонке МФ установок ВТ-6 и ВТ-3, выполненных исследовательской лабораторией, представлены в таблице:

	ВТ-6	ВТ-3
НК	350 °C	373 °C
5%	452 °C	455 °C
10%	482 °C	476 °C
20%	509 °C	511 °C
30%	528 °C	
40%	542 °C	
50%	552 °C	

- технологические схемы установок ВТ-6 и ВТ-3 с материальными балансами представлены в приложении;

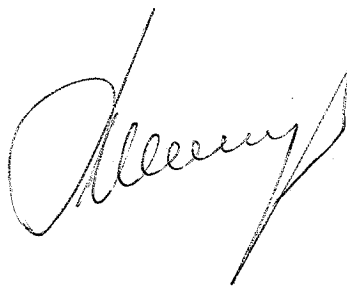
- свойства нефти, поступающей на ОАО «Славнефть-ЯНОС», представлены в приложении;

- пределы кипения разбавителя составляют 360-390 °С по ИТК согласно ТЗ;

- на нашем предприятии данных по точке 98 или 99% ВГО нет, так как определяются только 95% точка и конец кипения ВГО;

- Разработка технологической схемы с КИПиА необходима для определения стоимости проекта.

Директор по снабжению



В.Ф. Желязков

Исп. Детков А.И.

Тел. (4852) 49-93-16,

Факс (4852) 49-93-02

E-mail: DetkovAI@yanos.slavneft.ru