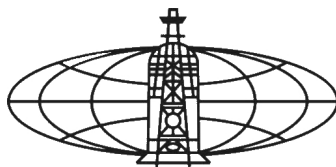


АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»



**АО «Славнефть-ЯНОС»
Установка Л-24/6. Титул 20/1
ЕМКОСТЬ ЕД-2**

**Пояснительная записка
ЕД-2.00.00.000 ПЗ**

Зав. отделом №16

С. В. Салов

« ____ » _____ 2016 г.

Главный конструктор проекта

Е. Н. Логунова

« ____ » _____ 2016 г.

Москва, 2016 г.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
19756.3				

Этот документ является собственностью АО "ВНИИНЕФТЕМАШ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Повторное применение данного проекта для других объектов должно быть согласовано с автором проекта.

Емкость ЕД-2 служит для сбора остаточного дизельного топлива, кислой воды, углеводородного газа, сероводорода при опорожнении, промывке и пропарке трубопроводов и оборудования, используемого на установке Л-24/6.

3.1. Конструкция аппарата должна обеспечивать его эксплуатацию при технических параметрах, приведенных в Таблице 1.

Параметры		Корпус	Подогреватель
Давление, МПа (кгс/см ²)	рабочее, не более	0,05(0,5)	0,59(6,0)
	расчетное	0,34(3,5)	0,88(9,0)
	расчетное наружное	0,16(1,63)	-
	пробное при гидравлическом испытании	0,5(5,1)	-
Температура, °С	рабочая среды, не более	200	130
	расчетная	200	200
	расчетная при наружном давлении	180	-
	минимальная допустимая стенки аппарата, находящегося под давлением	минус 40	
Характеристика среды	состав среды	Дизельн. топливо, бензин, кислая вода, углекислый газ, сероводород	вода промтеплофикационная
	класс опасности вредных веществ по ГОСТ 12.1.007-76	2	-
	категория и группа взрывоопасности по ГОСТ 30852.11-2002, ГОСТ 30852.5-2002	ПА-Т2, ПВ-Т3	-

					ЕД-2.00.00.000 ПЗ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Емкость ЕД-2 Пояснительная записка			Лит.	Лист	Листов	
Разраб.	Наумова	<i>Наумова</i>	10.06.14	Т					2	5	
Пров.	Таченов	<i>Таченов</i>		АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»							
Рук.											
Н.контр.	Копчикова	<i>Копчикова</i>									
УТВ.											

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
19756.3				

Диаметр аппарата, мм		2000
Толщина, мм	корпуса	16
	днища	16
Длина, мм	общая	4646*
	цилиндрической части по TL	3500
Масса, кг	пустого аппарата	7000*
	аппарата при монтаже	7200*
	в рабочем состоянии	16000*
	при гидроиспытании	20100*

3.3 Материал основных узлов:

Примечание - При изготовлении аппарата по согласованию с разработчиком допускается применение других марок сталей, не ухудшающих качества изделия.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
19756.3				

Емкость сверху засыпается слоем грунта высотой 1185мм. На крышке штуцера «А» DN 700 устанавливается погружной насос со штуцером вывода углеводородов «O1» DN 80. Также в обечайке штуцера «А» имеются штуцеры выхода газа «O3» DN 50, продувки-пропарки «UC» DN 50 и манометра «PI» DN 50 (Rc1/2). Штуцер входа продукта I1 DN 150 расположен в верхней части днища.

Крепление емкости к фундаменту производится с помощью 8 фундаментных болтов М24.

Вход продукта осуществляется через штуцер «I1» DN 150мм. Откачка продукта производится погружным насосом, установленным на крышке штуцера «А» DN 700мм.

6 ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ

6.1 Изготовление, контроль, испытания и приемка аппарата должны производиться в соответствии с требованиями ТР ТС 010/2011, ГОСТ Р 52630-2012, СТО 00220575.063-2005 и настоящего технического проекта.

7.1 Эксплуатация аппарата должна вестись в полном соответствии с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Общими правилами взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств».

7.2 Пуск, остановка и испытание аппарата на герметичность в зимнее время должны проводиться в соответствии с «Регламентом проведения в зимнее время пуска, остановки и испытаний на герметичность сосудов» (ГОСТ Р 52630-2012, Приложение М).

7.3 Перед засыпкой грунтом аппарат и патрубки штуцеров должны быть покрыты гидроизоляцией для защиты наружной поверхности от подземной (почвенной) коррозии согласно ГОСТ 9.602-2005 «Единая система защиты от коррозии и

старения. Сооружения подземные. Общие требования к защите от коррозии». Нанесение гидроизоляции выполняется специализированной организацией.

7.4 Аппарат после установки на месте монтажа должен быть заземлен (ГОСТ 12.1.018-93, ГОСТ 12.2.0070-75).

7.5 Проведение ремонтных и других видов работ с аппаратом во время его работы не допускается.

7.6 Не допускается работа аппарата в случаях:

– обнаружения на корпусе трещин, выпучин, пропусков или потения в сварных швах;

– течи во фланцевых соединениях;

– при неисправности контрольно-измерительных приборов и средств автоматики;

– несоответствия характеристики среды и ее параметров значениям, предусмотренным паспортом аппарата.

7.7 Вопросы техники безопасности при монтаже, эксплуатации аппарата, а также вопросы промышленной санитарии решаются проектной организацией, разрабатывающей проект привязки аппарата на технологической установке, и предприятием-потребителем.

7.8 Остальные требования к монтажу и эксплуатации аппарата – в соответствии с «Руководством по эксплуатации».

8 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

8.1 Правила приемки и методы контроля аппарата должны соответствовать ГОСТ Р 52630-2012 для 1 группы аппаратов и рабочей документации предприятия-изготовителя.

Инов. № подл. 19756.3	Подпись и дата		Инов. № дубл.		Подпись и дата		
Инов. № подл. 19756.3	Взам. инв. №		Инов. № дубл.		Подпись и дата		
Инов. № подл. 19756.3	Инов. № дубл.		Взам. инв. №		Подпись и дата		
<div> <div>Изм.</div> <div>Лист</div> <div>№ докум.</div> <div>Подп.</div> <div>Дата</div> </div>						<div>ЕД-2.00.00.000 ПЗ</div>	<div>Лист</div> <div>5</div>