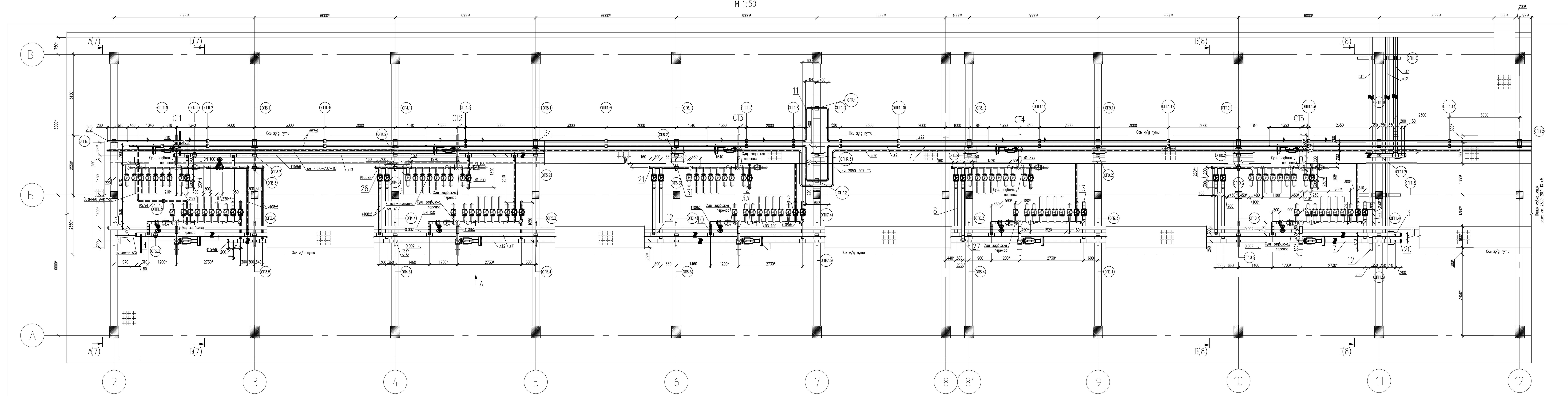


План (начало)
М 1:50



Примечания
1** - Отметки для справок. Уточнить при выполнении СМР.
2** - Отметки для справок. Уточнить по фактическим размерам оборудования.
3. Комплект крепежных изделий для подвешивания трубопровода учтен в комплекте АС.
4. Спрятанная часть показана условно.
5. Подключение коллектора азота к стояку N 1 будет производиться с помощью съемных участков трубопровода. Подключение коллектора азота к стоякам NN 2...15 будет производиться при помощи гибких шлангов (учтены в спецификации 2850-207-ТХ.С).
6. Нумерация технологических линий и стояков принята в соответствии со схемой 2850-00-ТХ.Л2

						2850-207-ТХ			
						Внедрение новой технологии налива масла 3 в. в ж/д транспорт на эстакаду тип. 207 с применением эстакоз тип. 207 к требованиям действующих правил			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№зак.	Проект	Дата	Железнодорожная эстакада налива масла тип. 207	Стация	Лист	Листов
Разработ.		Савченко			11.15		Р	2	
Проверил		Космина			11.15				
Нач. отд.		Космина			11.15				
ГИП		Аксенов			11.15				
Н. контр.		Завалин			11.15	План расположения стояков NN 1...5	000		
						"Коксохиммонтаж-проект"			
						Формат А3х6			