

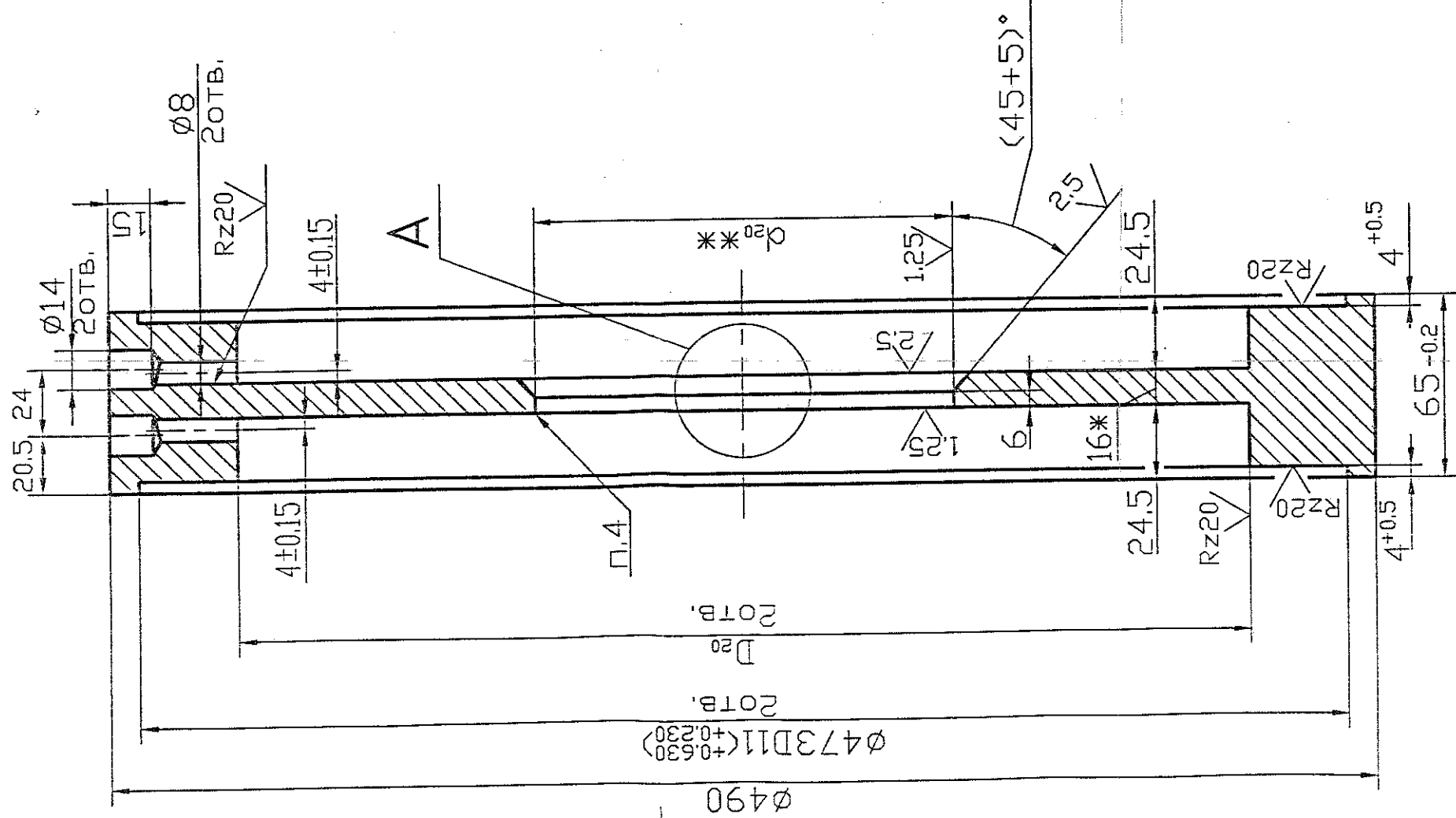
1. *Размер для справок.

2. Выходы двух радиальных отверстий внутри диафрагмы должны быть заподлицо с входной и выходной плоскостями диска диафрагмы, а их кромки должны быть острыми и заподлицо с внутренней поверхностью трубопровода. Засенки не допускаются.

3. Маркировать ударным способом. Маркировка, кроме указанной на чертеже, должна содержать марку материала, действительный размер условного прохода. Шрифт 10-пр3 ГОСТ 26.008-85.

4. Остальные ТТ - по ОСТ4 ГО. 070. 014.

II - 12 865. 013/3									
Заготовка для диафрагмы d у 500									
Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72									
Лит. Масса Масштаб									
Лист Листов 1									
ОАО "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4.11.03									
4									



А ВАРИАНТ

Б

$P_y, \text{кгс/см}^2$	$D_{20}, \text{мм}$
10	398
16	
25	
40	
63	386

1. *Размер для справок.

2. Выходы двух радиальных отверстий внутри диафрагмы должны быть заподлицо с входной и выходной плоскостями диска диафрагмы, а их кромки должны быть острыми и заподлицо с внутренней поверхностью трубопровода. Засенки не допускаются.

3. *Обработку отверстия выполнить после расчета диаметра "d₂₀" по исходным данным потребителя в соответствии с ГОСТ 8.563.1-97 и МИ 2638-2001.

4. Входная кромка отверстия "d₂₀" должна быть острой, радиус ее закругления должен быть не более 0,05 мм.

5. *Оботверстие выполняется при отсутствии данных по "d₂₀".

6. Маркировать ударным способом, Маркировка, кроме указанной на чертеже, должна содержать марку материала, действительный размер условного прохода. Шрифт 10-пр3 ГОСТ 26.008-85.

7. Остальные ТТ - по ОСТ4 ГО. 070. 014.

Изм.	Лист	И. документа	Подпись	Дата
Разраб.	Шульга	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Провер.	Успенский	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. уц.	Тяжкова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Инженер	Веселова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Надсех	Соловьев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Утв.	Казаков	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

II - 12 865. 009

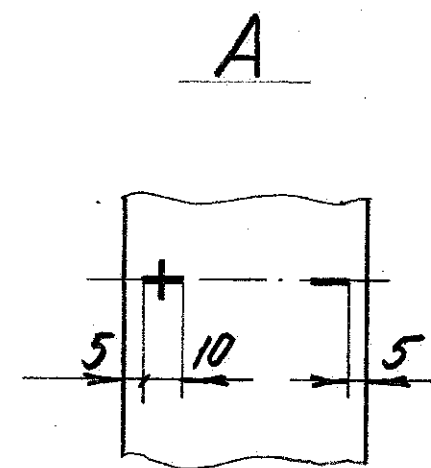
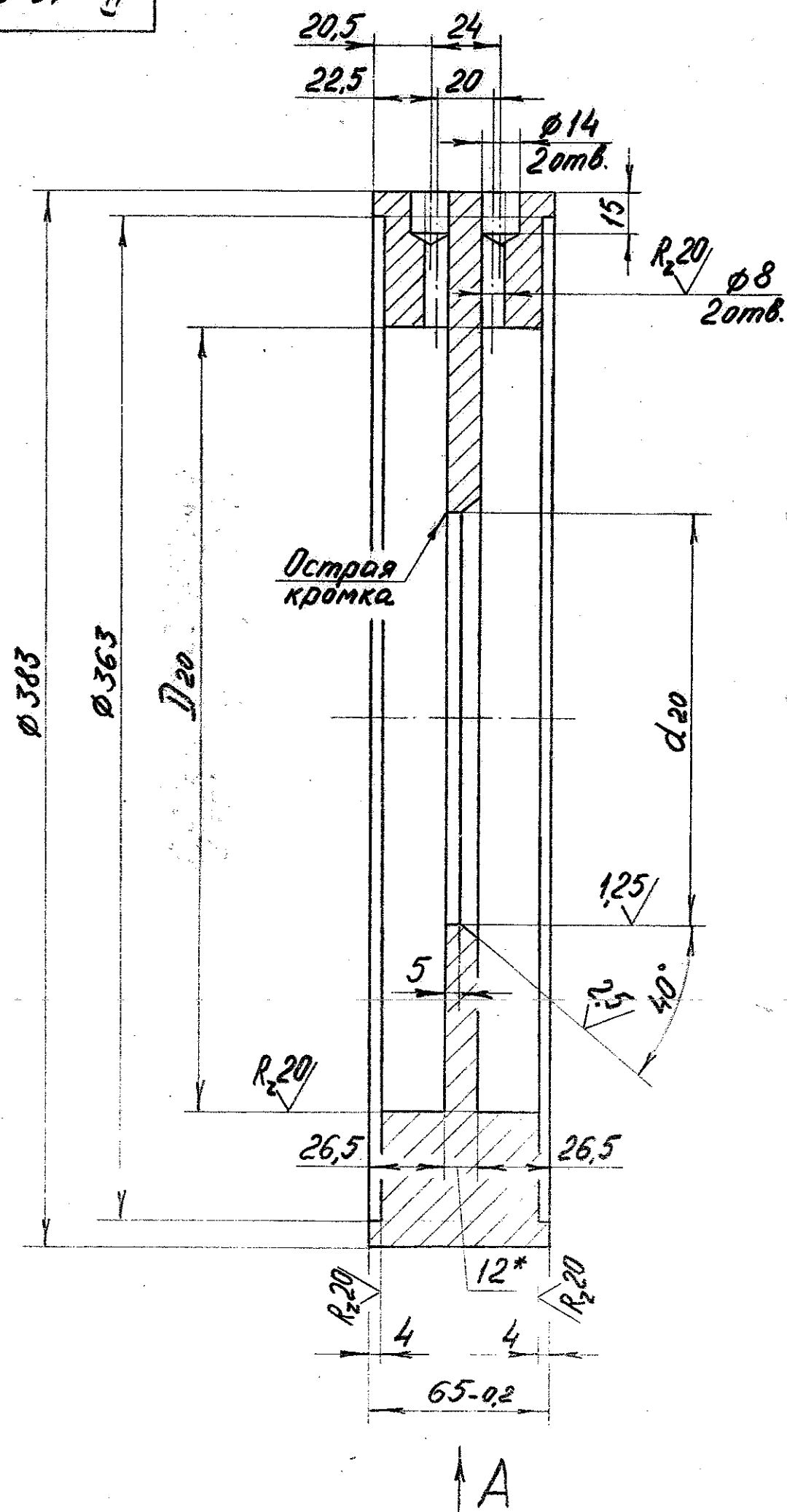
Диафрагма
d_y 400

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

ОАО "Славнефть-
Ярославнефтеоргсинтез"

Формат А3

И-12865.008



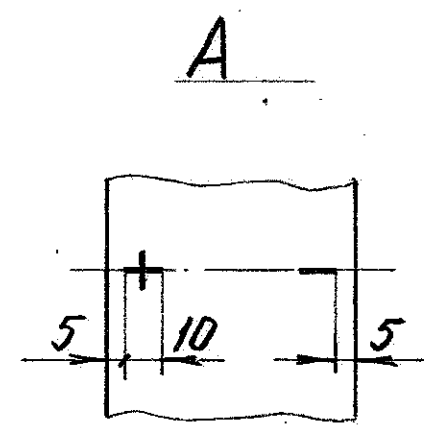
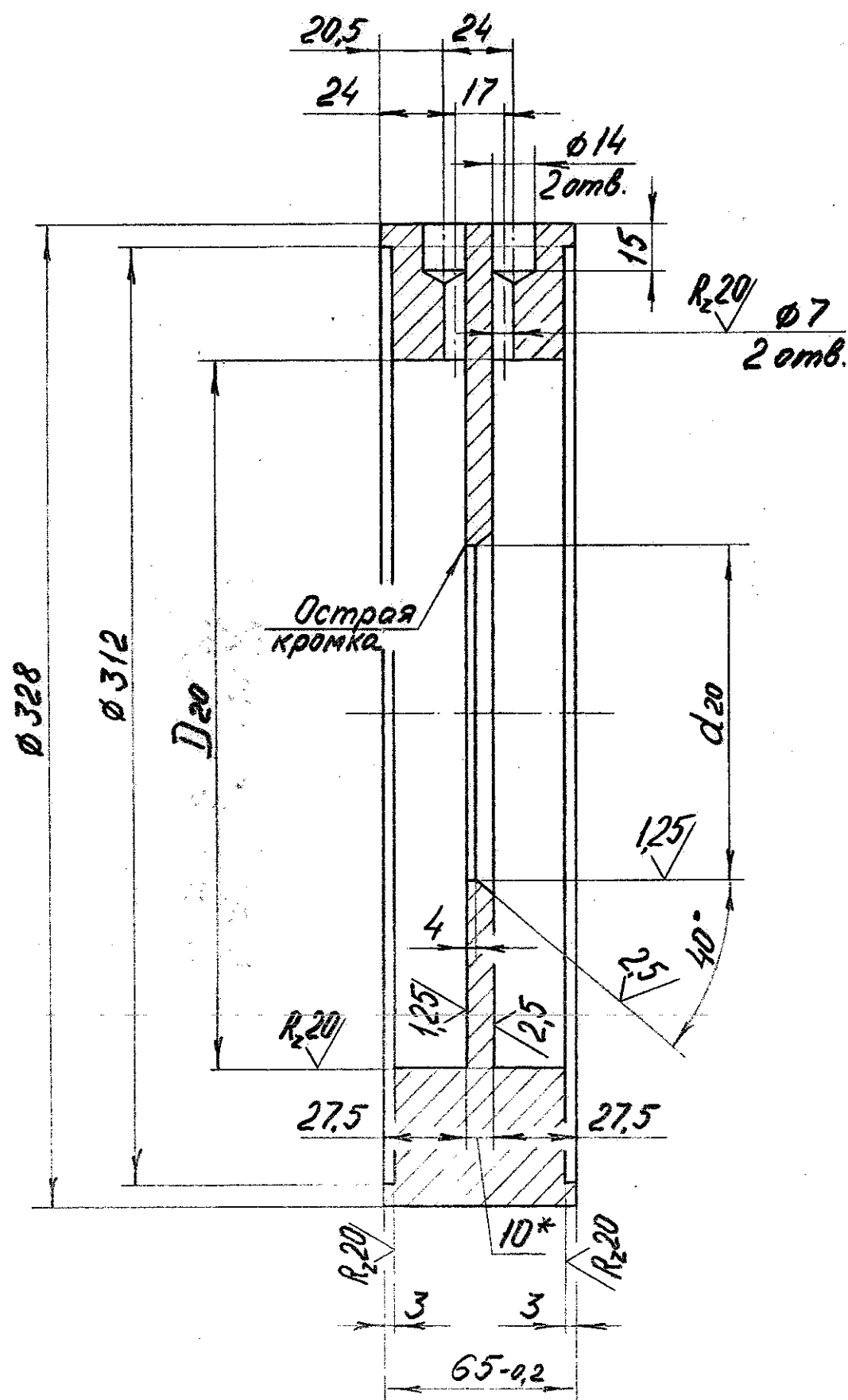
D ₂₀ , мм при P _y , кгс/см ²					
10	16	25	40	64	100
303	303	303	301	294	284

ТТ - по черт. И-12865.002, УСТ 4ГО.070.014.

					И - 12 865. 008				
Изм	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Диафрагма dу 300	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Гуненков			12/1999				1:2	
Пров.	Можаяев			15/1999					
Нач.уч.	Тюясков			15.01.99.					
Нач.цеха	Гершман			15.01.99	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	Лист	Листов 1		
Утв.	Кукол					ОАО "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"			

II-12865.007

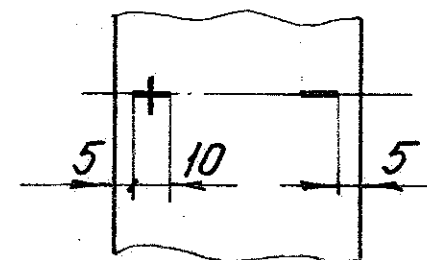
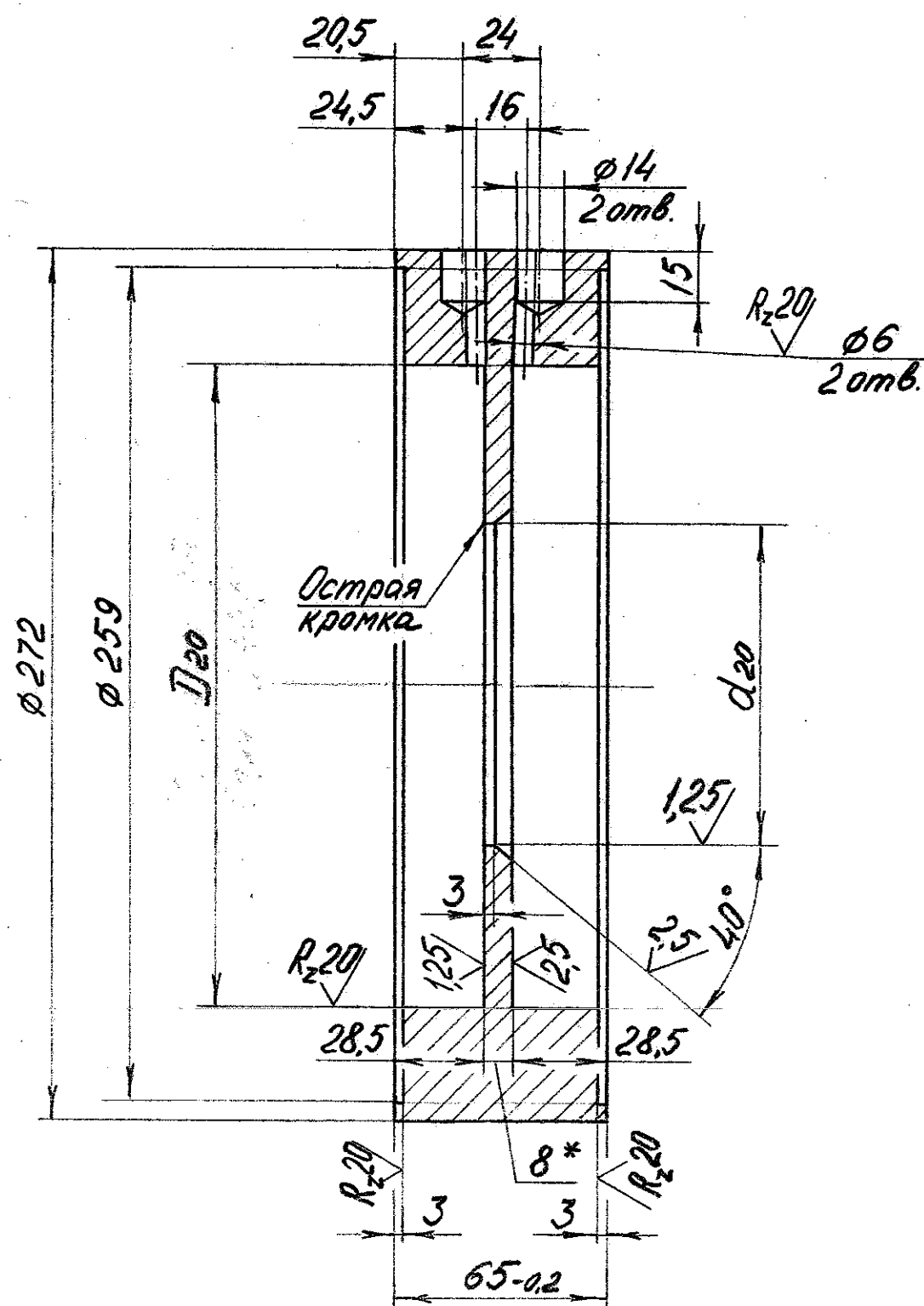
R_z80/√(✓)



D ₂₀ , мм при R _y , кгс/см ²					
10	16	25	40	64	100
254	254	254	252	246	236

ТТ-по черт II-12865.002, ОСТ4ГО.070.014.

					II - 12865.007				
Изм	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Диафрагма d _н 250	Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.	Гуненков			12/199				1:2	
Пров.	Можаяев			15/8/99					
Нач.уч.	Туясков			15/08/99		Лист	Листов 1		
Нач.цеха	Гершман			16/10/99	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632 - 72	ОАО "Славнефть - Ярославнефтеоргсинтез"			
Утв.	Кукол								

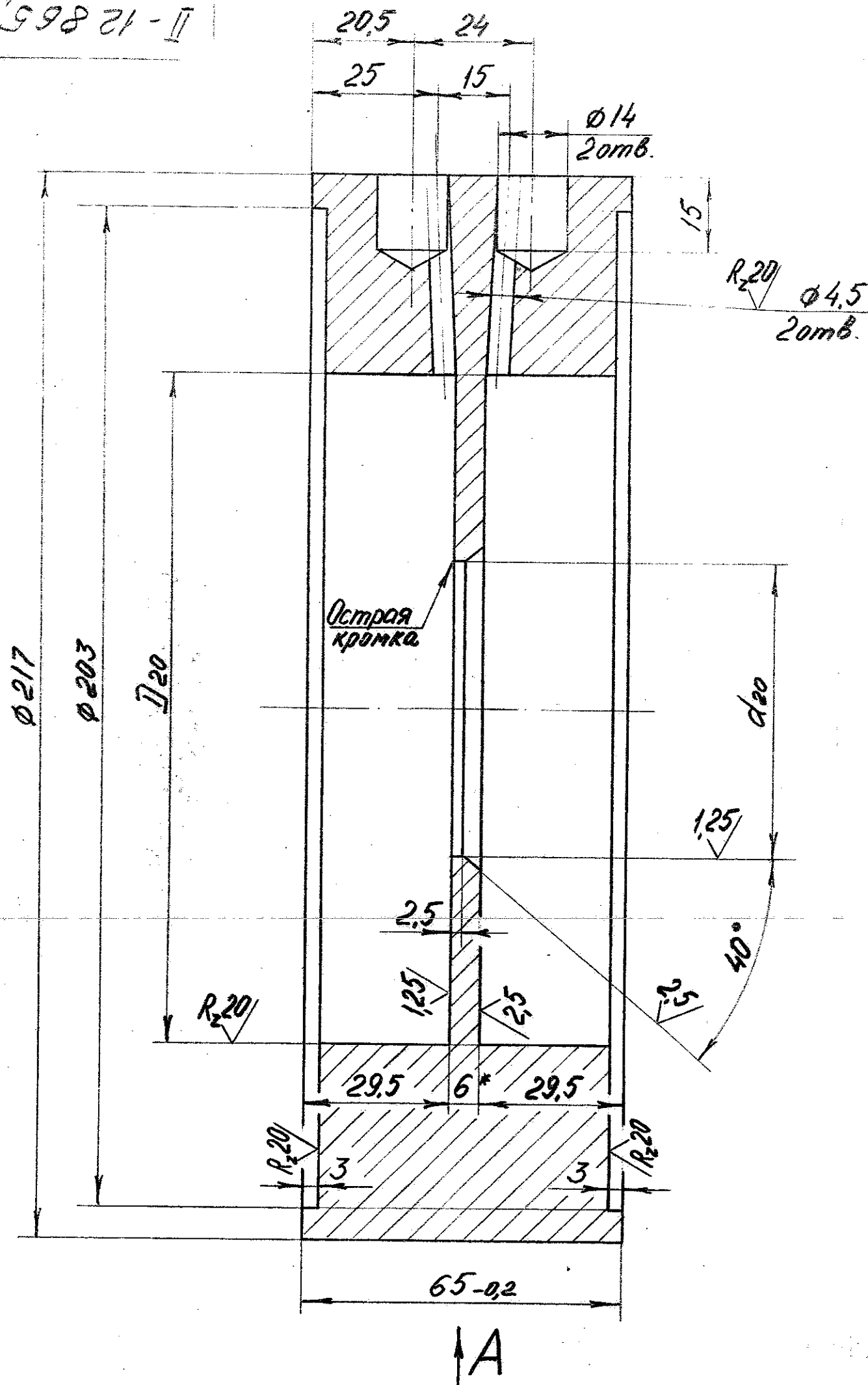


D ₂₀ , мм при R _y , кгс/см ²					
10	16	25	40	64	100
202	202	202	200	198	190

ТТ - по черт. II - 12865.002, ОСТ 4Г0070.014.

					II - 12 865. 006				
Изм	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Диафрагма d _ч 200		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гуненков			12.01.98					1:2
Проб.	Можаяев			15.01.99					
Нач.уч.	Туясков			15.01.99			Лист		Листов 1
Нач.цеха	Гершман			16.01.99	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632 - 72		ОАО "Славнефть - Ярославнефтеоргсинтез"		
Утв.	Кукол								

500'59821-II



A

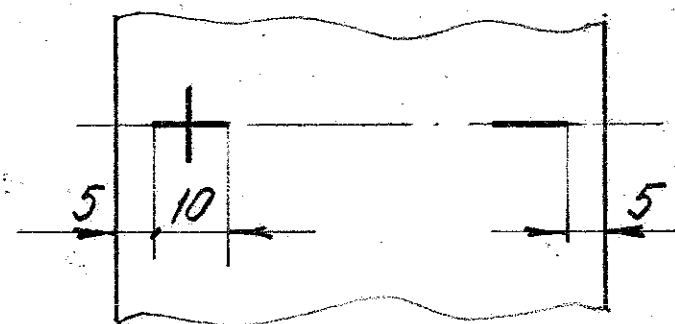
R₂₈₀ ✓(✓)

D ₂₀ , мм при P _y , кгс/см ²					
10	16	25	40	64	100
146	146	146	145	142	136

ТТ-по черт. II - 12865.002, ОСТ 4ГО.070.014.

					II - 12865.005			
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Диафрагма d _y 150			
Разраб.	Гуненков	1420	120199					
Проб.	Можаяев		150199					
Нач.уч.	Тюясков		150199					
Нач.цеха	Гершман	150199			Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72			
Умб.	Кукол				ОАО "Славнефть- Ярославнефтеоргсинтез"			

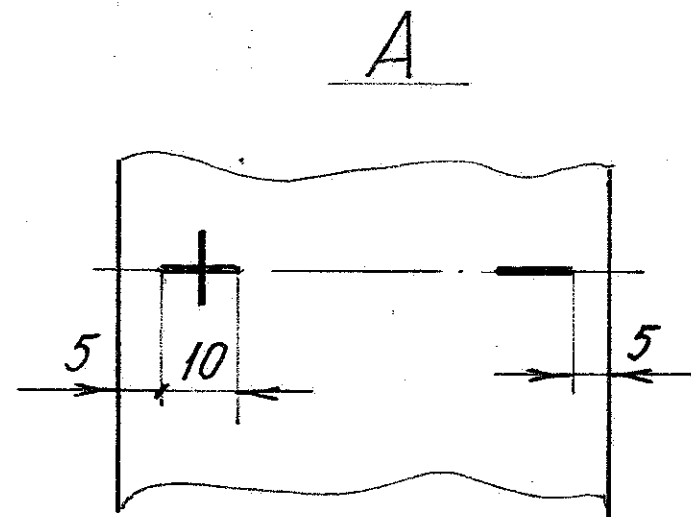
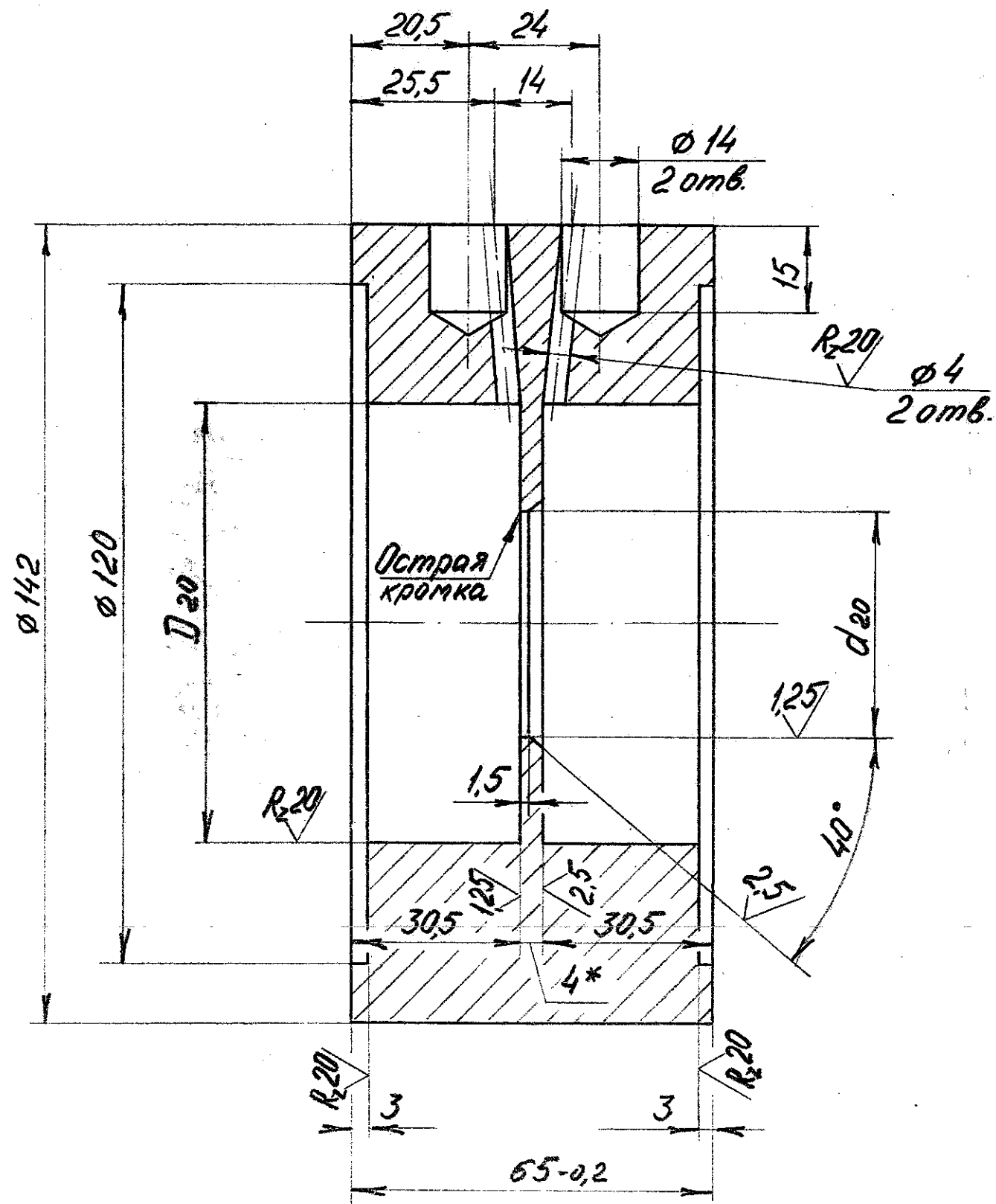
R₂80
✓(✓)



$\bar{D}_{20}, \text{ мм}$ при $P_y, \text{ кгс/см}^2$					
10	16	25	40	64	100
96	96	96	96	94	92

ТТ-но черт II - 12865. 00 2, OCT4FO.070.014.

						<u>II</u> -12865.004					
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Диафрагма d _H 100						
Разраб.	Гуненков			12.01.92							
Пров.	Можаяев			15.01.99							
Нач.уч.	Туясков			15.01.99	Лист		Листов 1				
Нач.цеха	Гершман			16.02.99	Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72						
Учб.	Кикол				ОАО "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"						

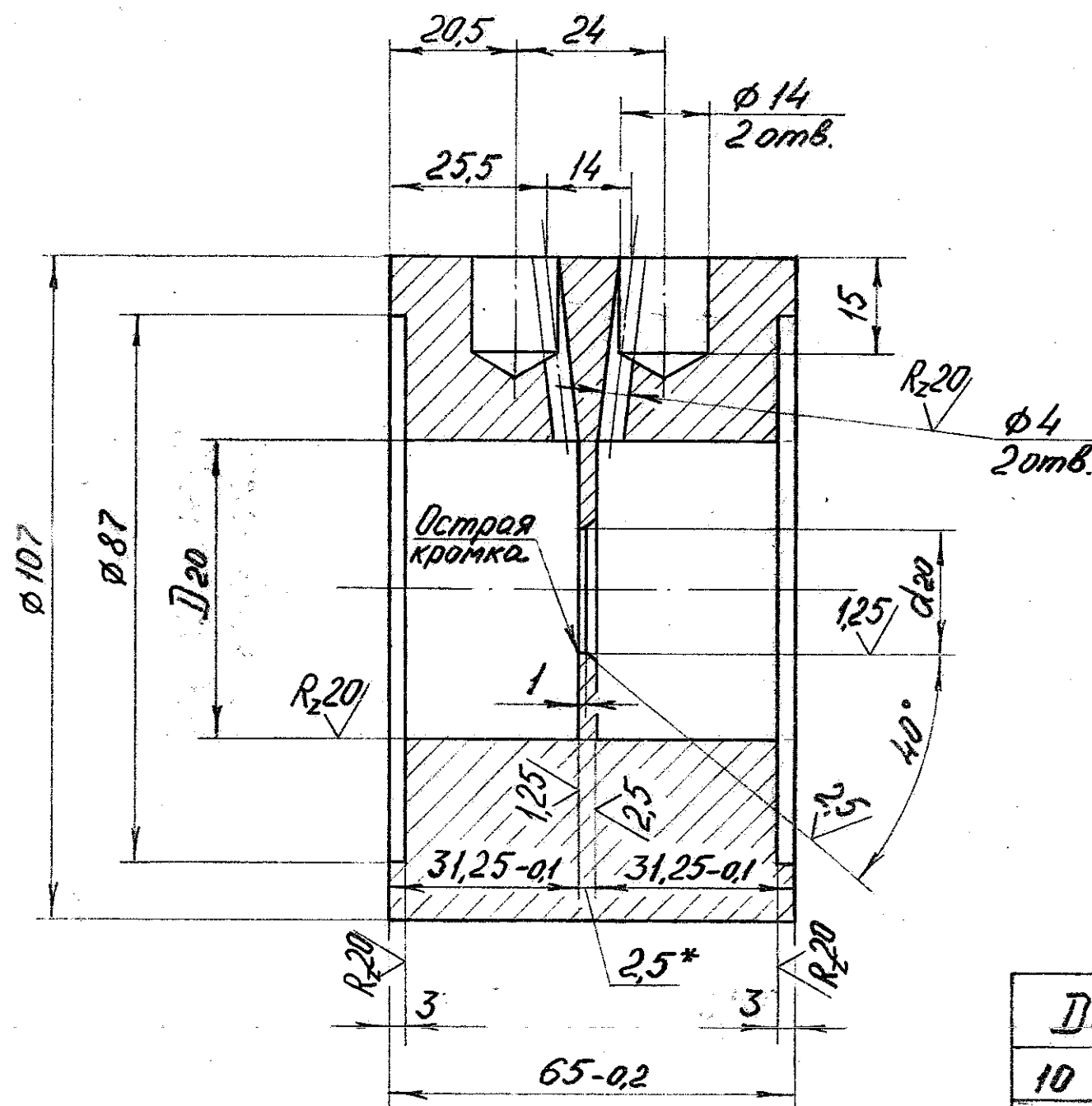


R₂80
√(√)

D ₂₀ , мм при P _y , кгс/см ²					
10	16	25	40	64	100
78	78	78	78	77	75

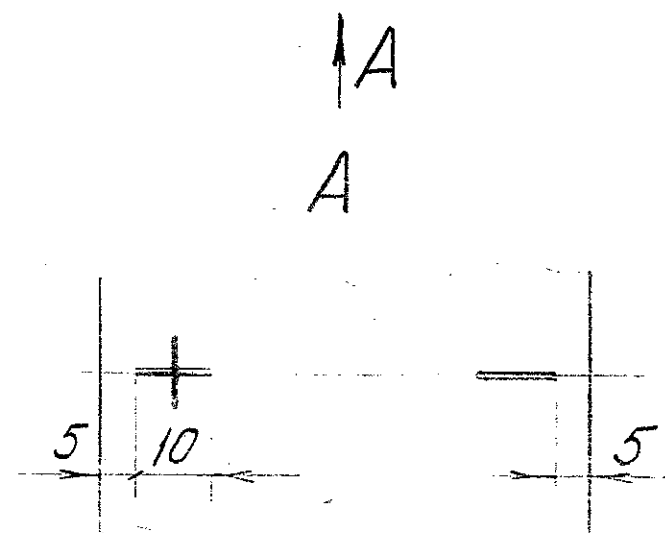
ТТ - по черт. II - 12 865. 002, ОСТ 4ГО.070.014.

II - 12 865. 003					
Изм.	Лист	№ документа	Проб.	Дата	<p>Диафрагма d_y 80</p> <p>Сталь 12x18H10T ГОСТ 5632-72</p>
Разраб.	Гуненков			12/01/99	
Проб.	Можяев			15/01/99	
Нач.уч.	Туясков			15.02.99	
Нач.цеха	Гершман			15/02/99	<p>ОАО "Славнефть- Ярославнефтеоргсинтез"</p>
Утв.	Кукол				
					<p>Лист</p> <p>Масса</p> <p>Масштаб</p> <p>1:1</p>



- * Размер для справок.
- Выходы 2-х радиальных отверстий внутри диафрагмы должны быть заподлицо с входной и выходной плоскостями диска диафрагмы.
- Значение диаметра отверстия " d_{20} " D_{20} " определить расчетом на основании исходных данных потребителя в соответствии с РД 50-213-80.
- Маркировать ударным способом. Маркировка, кроме указанной на чертеже, должна содержать марку материала, действительный размер условного прохода. Шрифт 10-Пр3 ГОСТ 26.020.80.
- Остальные ТТ - по ОСТ 4ГО.070.014.

D_{20} , мм при P_y , кгс/см ²					
10	16	25	40	64	100
49	49	49	48	47	45



					II - 12865. 002						
Изм	Лист	№ документа	Подп	Дата	Диафрагма d4 50			Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Гуненков	120/94									1:1
Пров.	Можаяев	15/1/99									
Нач.уч.	Тюясков	15-6/99									
Нач.цеха	Гершман	15-6/99			Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72			Лист	Листов /		
Утв.	Кукол							ОАО "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"			