

ОПРОСОВАН
З.К. ЗЧНИКОМ
ИКСХ № 068-3957
ДАТА «19.09.2017г.»

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ №4
на электрозаводки поз.ЗВ-6...ЗВ-9, ЗВ-21...ЗВ-23

Тип арматуры:	<input type="checkbox"/> регулирующая	<input checked="" type="checkbox"/> запорная (отсечная)	<input type="checkbox"/> запорно-регулирующая
Конструкция арматуры:	<input type="checkbox"/> проходная	<input checked="" type="checkbox"/> клиновая	<input type="checkbox"/> сегментная <input type="checkbox"/> дисковая <input type="checkbox"/> шаровая
Наименование позиции	ЗВ-6...ЗВ-9, ЗВ-21...ЗВ-23		
Количество	7		
Диаметр условный D _y , мм	200		
Давление условное P _y , МПа	1,6		
Рабочая среда	Состав	Вода	
	Наличие в среде абразивных частиц (количество и размер)		
	Агрегатное состояние	Жидкость <input checked="" type="checkbox"/>	Газ <input type="checkbox"/> Пар <input type="checkbox"/>
		макс.	норм. мин.
	Расход, м³/час (жидкость)		345,6 252
	Входное давление P ₁ , МПа (изб.)	1,0	0,75 0,5
	Выходное давление P ₂ , МПа (изб.)		0,03
	Температура на входе T ₁ , С°		Плюс 20
	Плотность на входе ρ ₁ н.у., кг/м³ кг/нм³ (газ)		1000
	Вязкость в рабочих условиях, сП		
Давление нас. паров, P _v			
Критическое давление, P _c			
Расчеты	Миним. перепад давления для расчета пропускной способности арматуры, МПа (изб.)		
	Макс. перепад давления для расчета привода, МПа (изб.)	0,5	
	C _v по расчету		
	Выбранное значение C _{vy}		
	Пропускная характеристика	линейная <input type="checkbox"/>	равнопроцентная <input checked="" type="checkbox"/>
	Уровень звукового давления, дБА		
Корпус арматуры	Материал корпуса	Сталь 09Г2С	
	Присоединение к трубопроводу	Фланцевое <input checked="" type="checkbox"/>	безфланцевое <input type="checkbox"/> на сварке <input type="checkbox"/>
	Исполнение фланцев	Е, F (по ГОСТ 33259-2015)	
Затвор	Герметичность в затворе	А	
	Направление подачи среды	одностороннее <input checked="" type="checkbox"/>	любое <input type="checkbox"/>
Привод	Тип привода	Пневм. <input type="checkbox"/>	Ручной <input type="checkbox"/> Электр. <input checked="" type="checkbox"/>
	Питание привода	380 В 50 Гц	
	Положение при отсутствии питания	открыт <input type="checkbox"/>	закрыт <input type="checkbox"/> закреплён <input checked="" type="checkbox"/>
Принадлежности	Позиционер	Пневматич. <input type="checkbox"/>	Электропневмат. <input type="checkbox"/>
	Конечные выключатели	Да <input checked="" type="checkbox"/>	Нет <input type="checkbox"/>
	Моментные выключатели	Да <input checked="" type="checkbox"/>	Нет <input type="checkbox"/>
	Электропневматич. клапан	Да <input type="checkbox"/>	Нет <input checked="" type="checkbox"/>
	Редуктор давления с фильтром	Да <input type="checkbox"/>	Нет <input checked="" type="checkbox"/>
	Ручной дублер	Да <input checked="" type="checkbox"/>	Нет <input type="checkbox"/>
	Ответные фланцы, прокладки, крепеж	Да <input checked="" type="checkbox"/>	Нет <input type="checkbox"/>
	Защита электрооборудования	1Exi <input type="checkbox"/>	1Exd <input checked="" type="checkbox"/> Соленоид Exd <input type="checkbox"/>
Установка	Положение трубопровода	Горизонтальное <input checked="" type="checkbox"/>	Вертикальное <input type="checkbox"/>
	Материал трубопровода	Сталь 20	
	Размер трубопровода, D _n x S	219x8,0	
	Окружающая температура, °С	от минус 46 до плюс 37	
Очистка трубопровода паром	Давление, МПа		
	Температура, С°		

Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.	1	-	Зам.	32-17	<i>[подпись]</i>	09.17	0242.00.00-ПТ.ОЛ4		
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
Инв. № подл.			Разраб.	Рахимова	<i>[подпись]</i>		05.17	ОАО «Славнефть- ЯНОС» Реконструкция установки ГНЭ цеха №5 Строительство парка хранения СУГ ГНЭ цеха №5 Опросный лист № 4. Электрозаводки поз.ЗВ-6...ЗВ-9, ЗВ-21...ЗВ-23	Стадия	Лист	Листов
			Пров.	Хакимова	<i>[подпись]</i>		05.17		Р	1	2
			Н. контр.	Хаятдинов	<i>[подпись]</i>		05.17		ООО «НПК «ВОЛГА-АВТОМАТИКА»		
			ГИП	Пивоваров	<i>[подпись]</i>		05.17				

Дополнительная информация:

Электроприводы задвижек с набором следующих сигналов: - Открыть, характеристика цепи =24В (дискретный ввод сигнала); Закрыть, характеристика цепи =24В (дискретный ввод сигнала); Стоп, характеристика цепи =24В (дискретный ввод сигнала); Местное управление, характеристика цепи СК=24В (дискретный вывод типа «сухой контакт»); Дистанционное управление, характеристика цепи СК=24В (дискретный вывод типа «сухой контакт»); Задвижка открыта, характеристика цепи СК=24В (дискретный вывод типа «сухой контакт»); Задвижка закрыта, характеристика цепи СК=24В (дискретный вывод типа «сухой контакт»); Авария, характеристика цепи СК=24В (дискретный вывод типа «сухой контакт»); Контроль цепи управления, характеристика цепи СК=24В (дискретный вывод типа «сухой контакт»).

В комплекте поставки предусмотреть кабельный ввод для бронированного кабеля с видом взрывозащиты Exd – 1 шт, а также кабельный ввод для небронированного кабеля под металлорукав РЗ-ЦП-НГ-25 – 1 шт.

Степень пылевлагозащитности по ГОСТ 14254-96- IP65.

Задвижки 3В-6 и 3В-7 поставить в комплекте с колонками управления. Глубина заложения задвижек (от поверхности земли до оси задвижки) -2,19 м.

Задвижки поставить в комплекте с ответными фланцами, прокладками и крепежом.

На каждую задвижку предусмотреть:

- фланец 200-16-01-1-F-09Г2С-IV по ГОСТ 33259-2015 – 2 шт.;
- болт М20-6gx80.58 09Г2С по ГОСТ 7798-70 – 24 шт.;
- гайка М20-7Н.35 по ОСТ 26-2041-96 – 24 шт.;
- шайба А20.01.10 по ГОСТ 11371-78 – 24 шт.;
- прокладка Паронит А-200-16 по ГОСТ 15180-86 – 2 шт.

Клины задвижек цельные упругой конструкции.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

1	-	Зам.	32-17		09.17	0242.00.00-ПТ.ОЛ4	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		2