

СОГЛАСОВАНО
ЗК 3ЧНКОМ
ИСХ № 068-3957
ДАТА «19.09.2017г.»

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ №5

на электрозатворах поз.3В-10...3В-20

Тип арматуры:	<input type="checkbox"/> регулирующая	<input checked="" type="checkbox"/> запорная (отсечная)	<input type="checkbox"/> запорно-регулирующая
Конструкция арматуры:	<input type="checkbox"/> проходная	<input checked="" type="checkbox"/> клиновая	<input type="checkbox"/> сегментная <input type="checkbox"/> дисковая <input type="checkbox"/> шаровая
Наименование позиции	3В-10...3В-20		
Количество	11		
Диаметр условный D _y , мм	150		
Давление условное P _y , МПа	1,6		
Рабочая среда	Состав	Вода	
	Наличие в среде абразивных частиц (количество и размер)		
	Агрегатное состояние	Жидкость <input checked="" type="checkbox"/>	Газ <input type="checkbox"/> Пар <input type="checkbox"/>
		макс.	норм.
	Расход, м³/час (жидкость)	252	144
	Входное давление P1, МПа (изб.)	1,0	0,75
	Выходное давление P2, МПа (изб.)		0,03
	Температура на входе T1, С°		Плюс 20
	Плотность на входе ρ1 н.у., кг/м³ кг/нм³ (газ)		1000
	Вязкость в рабочих условиях, сП		
Давление нас. паров, P _v			
Критическое давление, P _c			
Расчеты	Миним. перепад давления для расчета пропускной способности арматуры, МПа (изб.)		
	Макс. перепад давления для расчета привода, МПа (изб.)	0,5	
	C _v по расчету		
	Выбранное значение C _{vy}		
	Пропускная характеристика	линейная <input type="checkbox"/>	равнопроцентная <input checked="" type="checkbox"/>
	Уровень звукового давления, дБА		
Корпус арматуры	Материал корпуса	Сталь 09Г2С	
	Присоединение к трубопроводу	Фланцевое <input checked="" type="checkbox"/>	безфланцевое <input type="checkbox"/> на сварке <input type="checkbox"/>
	Исполнение фланцев	Е, F (по ГОСТ 33259-2015)	
Затвор	Герметичность в затворе	А	
	Направление подачи среды	одностороннее <input checked="" type="checkbox"/>	любое <input type="checkbox"/>
Привод	Тип привода	Пневм. <input type="checkbox"/>	Ручной <input type="checkbox"/> Электр. <input checked="" type="checkbox"/>
	Питание привода	380 В 50 Гц	
	Положение при отсутствии питания	открыт <input type="checkbox"/>	закрыт <input type="checkbox"/> закреплён <input checked="" type="checkbox"/>
Принадлежности	Позиционер	Пневматич. <input type="checkbox"/>	Электропневмат. <input type="checkbox"/>
	Конечные выключатели	Да <input checked="" type="checkbox"/>	Нет <input type="checkbox"/>
	Моментные выключатели	Да <input checked="" type="checkbox"/>	Нет <input type="checkbox"/>
	Электропневматич. клапан	Да <input type="checkbox"/>	Нет <input checked="" type="checkbox"/>
	Редуктор давления с фильтром	Да <input type="checkbox"/>	Нет <input checked="" type="checkbox"/>
	Ручной дублер	Да <input checked="" type="checkbox"/>	Нет <input type="checkbox"/>
	Ответные фланцы, прокладки, крепеж	Да <input checked="" type="checkbox"/>	Нет <input type="checkbox"/>
	Защита электрооборудования	1Exi <input type="checkbox"/>	1Exd <input checked="" type="checkbox"/> Соленоид Exd <input type="checkbox"/>
Установка	Положение трубопровода	Горизонтальное <input checked="" type="checkbox"/>	Вертикальное <input type="checkbox"/>
	Материал трубопровода	Сталь 20	
	Размер трубопровода, D _n x S	159x6,0	
	Окружающая температура, °С	от минус 46 до плюс 37	
Очистка трубопровода паром	Давление, МПа		
	Температура, С°		

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

1	-	Зам.	32-17	<i>Рябов</i>	09.17
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разраб.	Рахимова	<i>Рябов</i>			05.17
Пров.	Хакимова	<i>Х</i>			05.17
Н. контр.	Хаятдинов	<i>Х</i>			05.17
ГИП	Пивоваров	<i>П</i>			05.17

0242.00.00-ПТ.ОЛ5

ОАО «Славнефть- ЯНОС»
Реконструкция установки ГНЭ цеха №5
Строительство парка хранения
СУГ ГНЭ цеха №5
Опросный лист №5. Электрозатворах
поз. 3В-10...3В-20

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ООО «НПК
«ВОЛГА-АВТОМАТИКА»

Дополнительная информация:

Электроприводы задвижек с набором следующих сигналов: - Открыть, характеристика цепи =24В (дискретный ввод сигнала); Закрыть, характеристика цепи =24В (дискретный ввод сигнала); Стоп, характеристика цепи =24В (дискретный ввод сигнала); Местное управление, характеристика цепи СК=24В (дискретный вывод типа «сухой контакт»); Дистанционное управление, характеристика цепи СК=24В (дискретный вывод типа «сухой контакт»); Задвижка открыта, характеристика цепи СК=24В (дискретный вывод типа «сухой контакт»); Задвижка закрыта, характеристика цепи СК=24В (дискретный вывод типа «сухой контакт»); Авария, характеристика цепи СК=24В (дискретный вывод типа «сухой контакт»); Контроль цепи управления, характеристика цепи СК=24В (дискретный вывод типа «сухой контакт»).

В комплекте поставки предусмотреть кабельный ввод для бронированного кабеля с видом взрывозащиты Exd – 1 шт., а также кабельный ввод для небронированного кабеля под металлорукав РЗ-ЦП-НГ-25 – 1 шт.

Степень пылевлагозащитенности по ГОСТ 14254-96- IP65.


Задвижку ЗВ-20 поставить в комплекте с колонкой управления. Глубина заложения задвижки (от поверхности земли до оси задвижки) -2,19 м.

Задвижки поставить в комплекте с ответными фланцами, прокладками и крепежом.

На каждую задвижку предусмотреть:

- фланец 150-16-01-1-F-09Г2С-IV по ГОСТ 33259-2015 – 2 шт.;
- болт М20-6х75.58 09Г2С по ГОСТ 7798-70 – 16 шт.;
- гайка М20-7Н.35 по ОСТ 26-2041-96 – 16 шт.;
- шайба А20.01.10 по ГОСТ 11371-78 – 16 шт.;
- прокладка Паронит А-150-16 по ГОСТ 15180-86 – 2 шт.

Клины задвижек цельные упругой конструкции.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
1	-	Зам.	32-17		09.17	0242.00.00-ПТ.ОЛ5			2
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата				