

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ №3**  
на электрозадвижки поз.ЗВ-5

Тип арматуры:	<input type="checkbox"/> регулирующая	<input checked="" type="checkbox"/> запорная (отсекая)	<input type="checkbox"/> запорно-регулирующая
Конструкция арматуры:	<input type="checkbox"/> проходная	<input checked="" type="checkbox"/> клиновья	<input type="checkbox"/> сегментная <input type="checkbox"/> дисковая <input type="checkbox"/> шаровая <input type="checkbox"/>
Наименование позиции	ЗВ-5		
Количество	1		
Диаметр условный D <sub>y</sub> , мм	200		
Давление условное P <sub>y</sub> , МПа	1,6		
Рабочая среда	Состав	Вода/ раствор пенообразователя	
	Наличие в среде абразивных частиц (количество и размер)		
	Агрегатное состояние	Жидкость <input checked="" type="checkbox"/>	Газ <input type="checkbox"/> Пар <input type="checkbox"/>
		макс.	норм. мин.
	Расход, м <sup>3</sup> /час (жидкость)		345,6 252
	Входное давление P1, МПа (изб.)	1,0	0,75 0,5
	Выходное давление P2, МПа (изб.)		0,03
	Температура на входе T1, С°		Плюс 20
	Плотность на входе ρ1 н.у., кг/м <sup>3</sup> кг/нм <sup>3</sup> (газ)		1000-1200
	Вязкость в рабочих условиях, сП		
Давление нас. паров, P <sub>v</sub>			
Критическое давление, P <sub>c</sub>			
Расчеты	Миним. перепад давления для расчета пропускной способности арматуры, МПа (изб.)		
	Макс. перепад давления для расчета привода, МПа (изб.)	0,5	
	C <sub>v</sub> по расчету		
	Выбранное значение C <sub>vy</sub>		
	Пропускная характеристика	линейная <input type="checkbox"/>	равнопроцентная <input checked="" type="checkbox"/>
	Уровень звукового давления, дБА		
Корпус арматуры	Материал корпуса	Сталь 09Г2С	
	Присоединение к трубопроводу	Фланцевое <input checked="" type="checkbox"/>	безфланцевое <input type="checkbox"/> на сварке <input type="checkbox"/>
	Исполнение фланцев	Е, F (по ГОСТ 33259-2015)	
Затвор	Герметичность в затворе	А	
	Направление подачи среды	одностороннее <input checked="" type="checkbox"/>	любое <input type="checkbox"/>
Привод	Тип привода	Пневм. <input type="checkbox"/>	Ручной <input type="checkbox"/> Электр. <input checked="" type="checkbox"/>
	Питание привода	380 В 50 Гц	
	Положение при отсутствии питания	открыт <input type="checkbox"/>	закрыт <input type="checkbox"/> закреплен <input checked="" type="checkbox"/>
Принадлежности	Позиционер	Пневматич. <input type="checkbox"/>	Электропневмат. <input type="checkbox"/>
	Конечные выключатели	Да <input checked="" type="checkbox"/>	Нет <input type="checkbox"/>
	Моментные выключатели	Да <input checked="" type="checkbox"/>	Нет <input type="checkbox"/>
	Электропневматич. клапан	Да <input type="checkbox"/>	Нет <input checked="" type="checkbox"/>
	Редуктор давления с фильтром	Да <input type="checkbox"/>	Нет <input checked="" type="checkbox"/>
	Ручной дублер	Да <input checked="" type="checkbox"/>	Нет <input type="checkbox"/>
	Ответные фланцы, прокладки, крепеж	Да <input checked="" type="checkbox"/>	Нет <input type="checkbox"/>
	Защита электрооборудования	1Exi <input type="checkbox"/>	1Exd <input checked="" type="checkbox"/> Соленоид Exd <input type="checkbox"/>
Установка	Положение трубопровода	Горизонтальное <input checked="" type="checkbox"/>	Вертикальное <input type="checkbox"/>
	Материал трубопровода	Сталь 20	
	Размер трубопровода, D <sub>n</sub> x S	219x8,0	
	Окружающая температура, °С	от минус 46 до плюс 37	
Очистка трубопровода паром	Давление, МПа		
	Температура, С°		

СОГЛАСОВАНО  
ЗАК. ЗАЯВКОМ  
ИСК. № 068-3957  
ДАТА «19.09.2017г.»

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

1	-	Зам.	32-17	<i>сф</i>	09.17	0242.00.00-ПТ.ОЛЗ		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата			
Разраб.	Рахимова	<i>сф</i>		05.17	ОАО «Славнефть- ЯНОС» Реконструкция установки ГНЭ цеха №5 Строительство эстакады герметичного налива ароматических углеводородов ГНЭ Опросный лист № 3. Электрозадвижка поз.ЗВ-5	Стадия	Лист	Листов
Пров.	Хакимова	<i>Х</i>		05.17		P	1	2
Н. контр.	Хаятдинов	<i>ал</i>		05.17		ООО «НПК «ВОЛГА-АВТОМАТИКА»		
ГИП	Пивоваров	<i>Сивоваров</i>		05.17				

**Дополнительная информация:**

Электроприводы задвижек с набором следующих сигналов: - Открыть, характеристика цепи =24В (дискретный ввод сигнала); Закрыть, характеристика цепи =24В (дискретный ввод сигнала); Стоп, характеристика цепи =24В (дискретный ввод сигнала); Местное управление, характеристика цепи СК=24В (дискретный вывод типа «сухой контакт»); Дистанционное управление, характеристика цепи СК=24В (дискретный вывод типа «сухой контакт»); Задвижка открыта, характеристика цепи СК=24В (дискретный вывод типа «сухой контакт»); Задвижка закрыта, характеристика цепи СК=24В (дискретный вывод типа «сухой контакт»); Авария, характеристика цепи СК=24В (дискретный вывод типа «сухой контакт»); Контроль цепи управления, характеристика цепи СК=24В (дискретный вывод типа «сухой контакт»).

В комплекте поставки предусмотреть кабельный ввод для бронированного кабеля с видом взрывозащиты Exd – 1 шт, а также кабельный ввод для небронированного кабеля под металлорукав РЗ-ЦП-НГ-25 – 1 шт.

Степень пылевлагозащитности по ГОСТ 14254-96- IP65.

Задвижку поставить в комплекте с ответными фланцами, прокладками и крепежом.

На задвижку предусмотреть:

- фланец 200-16-01-1-F-09Г2С-IV по ГОСТ 33259-2015 – 2 шт.;
- болт М20-6х80.58 09Г2С по ГОСТ 7798-70 – 24 шт.;
- гайка М20-7Н.35 по ОСТ 26-2041-96 – 24 шт.;
- шайба А20.01.10 по ГОСТ 11371-78 – 24 шт.;
- прокладка Паронит А-200-16 по ГОСТ 15180-86 – 2 шт.

Клин задвижки цельный упругой конструкции.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №					Лист
1	-	Зам.	32-17	<i>Степан</i>	09.17	0242.00.00-ПТ.ОЛЗ	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		