

СОГЛАСОВАНО
Главный механик

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

Васильев
19.05.2016г.

В.Ю. Борушев

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ОАО «Славнефть-ЯНОС»

Е.Н. Карасёв
20.05.2016г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

антикоррозионной защиты технологического оборудования, металлоконструкций и строительных сооружений.

№ п/п	Наименование схемы	Сфера применения	Удель- ный расход, кг/м ²	Условия применения	Срок службы, лет		Заключения	Производи- тель/постав- щик
					Прог- нозир уемый	Гаран- тирова нный		
1. Системы покрытий для антикоррозионной защиты резервуаров								
1.1	Interseal HS670 2*150 мкм	Внутренняя поверхность резервуаров под сырую нефть	2*0,30	Нанесение от 0°С Применение до +90°С	15-20	10	ВНИИСТ	International Farg AB/OOO «АНТИКОР- ИНВЕСТ»
1.2	Ретмах 3300 2*150 мкм	Внутренняя поверхность резервуаров под горячие тёмные нефтепродукты	2*0,30	Нанесение от -5°С Применение до +120°С	15-20	10	ОАО «ТатНИПИнефть» ООО «Башнефть»	Chugoku Paints B.V/ ООО «Антикор ЭКО», г. Москва
1.3	Epicon T 800 QD 2*125 мкм	Внутренняя поверхность резервуаров под бензин, дизтопливо, сырую нефть, МТБЭ, воду	0,65	Нанесение от 0°С Применение до +90°С	15-20	10	ОАО «ТатНИПИнефть» ООО «Башнефть»	Chugoku Paints B.V/ ООО «Антикор ЭКО», г. Москва

1.4	Interline 850 2*125 мкм	Внутренняя поверхность резервуаров под авиакеросин ТС-1	0,7	Нанесение от +5°C	10-15	10	ФГУП ГосНИИГА	International Farg AB/OOO «АНТИКОР-ИНВЕСТ»
1.5	BANNOH 1500W QD1*140мкм UNYMARINE HS 1*60 мкм	Наружная поверхность резервуаров и металлоконструкций	0,45 0,18	Нанесение от -5°C Применение до +120°C	15-25	10	ООО «Газпром ВНИИОГАЗ» №31323949-096-2012 НИИ ЛКП ОАО НПО «Лакокраскапокрытия»	Chugoku Paints B.V/ ООО «Антикор ЭКО», г. Москва
1.6	Epicon T 800 GF HS 2*125 мкм	Наружная поверхность резервуаров под теплоизоляцию	2*0,40	Нанесение от 0°C Применение до +230°C	15-20	10	ОАО «ТатНИПИнефть» ООО «Башнефть»	Chugoku Paints B.V/ ООО «Антикор ЭКО», г. Москва
2. Системы покрытий для антикоррозионной защиты технологического оборудования, металлоконструкций, трубопроводов с Т до +120°C								
2.1	ЯрЛИ coat АК-1412Т 2*75 мкм	Сосуды, аппараты, трубопроводы, м/к. Нанесение по старым акрилуретановым покрытиям	2*0,25	Нанесение от +10°C Применение до +100°C	10-15	7	ООО ИЦ «Лакокраска»	ЗАО НПК «ЯрЛИ», г. Ярославль
2.2	BANNOH 1500W QD1*140мкм UNYMARINE HS 1*60 мкм	Сосуды, аппараты, трубопроводы, м/к. Нанесение по опtiesкоструенной поверхности, старым алкидным, эпоксидным, полиуретановым покрытиям	0,45 0,18	Нанесение от -5°C Применение до +120°C	15-25	10	ООО «Газпром ВНИИОГАЗ» №31323949-096-2012 НИИ ЛКП ОАО НПО «Лакокраскапокрытия»	Chugoku Paints B.V/ ООО «Антикор ЭКО», г. Москва

2.3	Армокот 01 1*30 мкм Армокот F100 2*75 мкм	Сосуды, аппараты, трубопроводы, м/к. Нанесение по отпескоструенной поверхности	0,13 2*0,30	Нанесение от -30°C Применение до +100°	25	10	ООО «Газпром ВНИИОГАЗ»	Морозовский химический завод
3. Системы покрытий для антикоррозионной защиты технологического оборудования, металлоконструкций, трубопроводов с Т от +120 до +500°C								
3.1	GALBON S-HB 1*60 мкм	Сосуды, аппараты, трубопроводы, печи	0,25	Нанесение от -5°C Применение до +400°C	10-15	10	ОАО «ТатНИПИнефть»	Chugoku Paints B.V/
3.2	GALBON S-HB 1*60 мкм SILICON HR SILVER 2*25 мкм	Сосуды, аппараты, трубопроводы, печи	0,25 0,45	Нанесение от -5°C Применение до +650°C	10-15	10	ОАО «Башнефть» ОАО «ТатНИПИнефть»	ООО «Антикор ЭКО», г. Москва Chugoku Paints B.V/
3.3	Армокот Термо 2*75 мкм	Сосуды, аппараты, трубопроводы, печи. Нанесение по отпескоструенной поверхности	2*0,30	Нанесение от -30°C Применение до +500°	15	10	ООО «Башнефть» ООО «Газпром ВНИИОГАЗ»	ООО «Антикор ЭКО», г. Москва Морозовский химический завод
4. Системы покрытий для защиты бетонных и кирпичных поверхностей								
4.1	Армокот C101 3*60 мкм	Фасады+бетон	3*0,30	Нанесение от -30°C	15	10		Морозовский химический завод
4.2	ЯрЛИ coat АК- 0267 1*30 мкм ЯрЛИ coat АК- 1345 2*30 мкм	Фасады зданий	0,25 0,5	Нанесение от +5°C	10	7	—	ЗАО НПК «ЯрЛИ» г. Ярославль
7. Системы покрытий для огнезащитной обработки металлоконструкций								
7.1	BANNON 1500W QD1*140мкм CMP FLAMESHECK SS-2800 UNYMARINE HS 1*60 мкм	Металлоконструкции, эксплуатирующиеся в промышленной агрессивной атмосфере С4	0,45 0,18	Нанесение от 0°C	15	10	ООО «Газпром ВНИИОГАЗ» №31323949-096-2012 НИИ ЛКП ОАО НПО	Chugoku Paints B.V/ ООО «Антикор ЭКО», г. Москва

7.2	Армокот 01 1*30 мкм Армофайер Армокот F100 2*75 мкм	Металлоконструкции, эксплуатирующиеся в промышленной агрессивной атмосфере С3	0,13 2*0,30	Нанесение от -30°C	25	«Лакокраскапокрытие» ООО «Газпром ВНИИОГАЗ»	Морозовский химический завод
8. Системы покрытий со специальными свойствами							
8.2	Ретмах 3300 1*350 мкм	Гидроизоляция подземная, подводная	0,9	Нанесение от -5°C Применение до +90°C	25	ОАО «ТатНИПИнефть»	Shigoku Paints B.V. ООО «Антикор ЭКО», г. Москва
8.3	Interzone 954 1*500 мкм		1,4	Нанесение от +5°C Применение до +90°C	25	ООО «Башнефть»	International Farg AB/ООО «АНТИКОР-ИНВЕСТ»

Приложения:

1. Схемы покрытий выбраны на основании:

- требований «Технологической инструкции компании ОАО «НК Роснефть» по антикоррозионной защите металлических конструкций» от 04.05.2016г;
- «Реестра защитных покрытий», соответствующих техническим требованиям ПАО «Газпром»;
- допусков специализированных институтов по воздействию на качество хранимых нефтепродуктов;
- оптимального соотношения цена-качество;
- технологичности нанесения;
- совместимости различных схем при комплексном выполнении работ на объектах.

2. Схемы, не вошедшие в «Технологическую карту», выбираются по согласованию с ЛТН и ДО.

Начальник ЛТН и ДО

Инженер БТН

В. И. Зайцев

И. Е. Тополов