



УТВЕРЖДАЮ

Главный механик ОАО «Славнефть-ЯНОС»

Д.П. Кучин

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: ОАО «Славнефть-ЯНОС»

« 10 МАР 2018 » 20 г.

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 182-2017-И

РЕМОНТ АКЗ М-КОНСТРУКЦИЙ УСТАНОВКИ ВТ-3, ВНЕ ГРАФИКА ПРОСТОЕВ

ОБЪЕКТ: Цех №1

ОСНОВАНИЕ: ДВ

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 2000 г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 2816.22 тыс.руб.
 НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 29266.35 чел.-ч.
 СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 267.73 тыс.руб.
 СТОИМОСТЬ 1 чел.-ч. 9.15 руб.

№ П/П	ШИФР и № ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ.ЕДИНИЦЫ, руб.		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, руб.			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, чел.-ч., НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИНЫ	
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ЭКСПЛ. МАШИН	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ					НА ЕДИН.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Раздел 1.
Антикоррозионная
обработка площадок
обслуживания, фундамент
колонны К-301

п.1.1

1 ТЕР	УКРЫТИЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ПЛЕНКОЙ	9.350	105.25	4.87	984.09	287.9	45.53	3.61	33.75
42-01-020-1	Исключено: 040102=0.58 Исключено: 113-0307-1=120 ЭМ=20.59-0.58*27.11 Мат=739.19-120*5.58 ЗТМ=0.61-0.58 100 м2 экрана		30.79	0.41			3.83	0.03	0.28

2 Стройцена	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.15 ММ (50% стоимости)	0.935	1628.55	0.00	1522.69	0.0	0.00	0.00	0.00
113-9039	Мат=3257.1*0.50 1000 м2		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00

п.1.2

3 ТЕР	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	16778.000	48.24	36.59	809370.72	55870.7	613907.02	0.39	6543.42
13-06-002-01	1 м2 очищаемой поверхности		3.33	2.92			48991.76	0.29	4865.62

п.1.3

4 ТЕР	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ	16778.000	1.14	0.29	19126.92	14261.3	4865.62	0.10	1677.80
13-06-004-01	1 м2 обеспыливаемой поверхности		0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
5 ТЕР	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ	167.780	307.49	2.43	51590.67	13315.0	407.71	9.08	1523.44
13-07-001-02	100 м2 обезжириваемой поверхности		79.36	0.10			16.78	0.01	1.68

п.1.4

6 ТЕР	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	158.020	88.59	10.24	13998.99	8823.8	1618.12	5.10	805.90
13-03-002-11	Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0.0113*45140)*1.1 ЗТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности		55.84	0.11			17.38	0.01	1.58

7 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	10.113	45140.00	0.00	456514.36	0.0	0.00	0.00	0.00
----------------	-----------------------------------	--------	----------	------	-----------	-----	------	------	------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.1.5								
8	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ПОЛИСИЛОКСАНОВЫЙ (1 слой 80 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0 .0113*45140)*1.1 ЗТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	9.760	88.59	10.24	864.64	545.0	99.94	5.10	49.78
				55.84	0.11			1.07	0.01	0.10
9	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ПОЛИСИЛОКСАНОВЫЙ (1 слой 80 мкм)	0.625	45140.00	0.00	28194.44	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.1.6								
10	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	139.190	57.90	10.24	8059.10	3429.6	1425.31	2.72	378.60
				24.64	0.11			15.31	0.01	1.39
11	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	2.505	47700.00	0.00	119507.58	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.1.7								
12	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	18.830	57.90	10.24	1090.26	464.0	192.82	2.72	51.22
				24.64	0.11			2.07	0.01	0.19
13	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.339	47700.00	0.00	16165.53	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.1.8								
14	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИСИЛОКСАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	9.760	57.90	10.24	565.10	240.5	99.94	2.72	26.55
				24.64	0.11			1.07	0.01	0.10
15	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИСИЛОКСАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.176	47700.00	0.00	8380.89	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.1.9								
16	ТЕР 13-03-004-09	НАНЕСЕНИЕ НАДПИСИ ИНДЕКСА АППАРАТА, ЭМАЛЬ	0.020	52.64	9.31	1.05	0.4	0.19	2.47	0.05

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности		22.40	0.10			0.00	0.01	0.00
17	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Мат=47700	0.360	47.70	0.00	17.17	0.0	0.00	0.00	0.00
		кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
18	СЦМ 101-1578	ПЛЕНКА САМОКЛЕЯЮЩАЯСЯ 1000 м2	0.002	207300.00	0.00	414.60	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.1.10										
19	ТЕР 08-07-001-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 м 100 м2 вертикальной проекции	1.800	662.25	5.28	1192.05	673.4	9.50	43.40	78.12
				374.11	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1						1537560.85	97911.60	622671.70	-	11168.63
								49049.27		4870.94
Раздел 2. Антикоррозионная обработка лафетных стволов										
п.2.1										
20	ТЕР 42-01-020-1	УКРЫТИЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ПЛЕНКОЙ Исключено: 040102=0.58 Исключено: 113-0307-1=120 ЭМ=20.59-0.58*27.11 Мат=739.19-120*5.58 ЭТМ=0.61-0.58 100 м2 экрана	0.070	105.25	4.87	7.37	2.2	0.34	3.61	0.25
				30.79	0.41			0.03	0.03	0.00
21	Стройцена 113-9039	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.15 ММ (50% стоимости) Мат=3257.1*0.50 1000 м2	0.007	1628.55	0.00	11.40	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.2.2										
22	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	397.000	48.24	36.59	19151.28	1322.0	14526.23	0.39	154.83
				3.33	2.92			1159.24	0.29	115.13
п.2.3										
23	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	397.000	1.14	0.29	452.63	337.5	115.13	0.10	39.70
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
24	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	3.970	307.49	2.43	1220.74	315.1	9.65	9.08	36.05
				79.36	0.10			0.40	0.01	0.04
п.2.4										
25	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0.0113*45140)*1.1 ЭТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	3.970	88.59	10.24	351.70	221.7	40.65	5.10	20.25
				55.84	0.11			0.44	0.01	0.04
26	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой	0.254	45140.00	0.00	11470.07	0.0	0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		200 мкм)								
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.2.5								
27	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	2.630	57.90	10.24	152.28	64.8	26.93	2.72	7.15
				24.64	0.11			0.29	0.01	0.03
28	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.047	47700.00	0.00	2256.21	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.2.6								
29	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.770	57.90	10.24	44.58	19.0	7.88	2.72	2.09
				24.64	0.11			0.08	0.01	0.01
30	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.014	47700.00	0.00	663.03	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.2.7								
31	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.280	57.90	10.24	16.21	6.9	2.87	2.72	0.76
				24.64	0.11			0.03	0.01	0.00
32	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.005	47700.00	0.00	238.50	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.2.8								
33	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.290	57.90	10.24	16.79	7.1	2.97	2.72	0.79
				24.64	0.11			0.03	0.01	0.00
34	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.005	47700.00	0.00	248.04	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.2.9								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
35	ТЕР 13-03-004-09	НАНЕСЕНИЕ НАДПИСИ ИНДЕКСА АППАРАТА, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0 .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.025	52.64	9.31	1.32	0.6	0.23	2.47	0.06
				22.40	0.10			0.00	0.01	0.00
36	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Мат=47700 кг	0.450	47.70	0.00	21.47	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
37	СЦМ 101-1578	ПЛЕНКА САМОКЛЕЯЮЩАЯСЯ 1000 м2	0.003	207300.00	0.00	518.25	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.2.10										
38	ТЕР 08-07-001-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 м 100 м2 вертикальной проекции	0.200	662.25	5.28	132.45	74.8	1.06	43.40	8.68
				374.11	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2						36974.32	2371.70	14733.94	-	270.61
								1160.54		115.25
Раздел 3. Антикоррозионная обработка сухотрубов, колен орошения, труб пенотушения										
п.3.1										
39	ТЕР 42-01-020-1	УКРЫТИЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ПЛЕНКОЙ Исключено: 040102=0.58 Исключено: 113-0307-1=120 ЭМ=20.59-0.58*27.11 Мат=739.19-120*5.58 ЗТМ=0.61-0.58 100 м2 экрана	1.200	105.25	4.87	126.30	36.9	5.84	3.61	4.33
				30.79	0.41			0.49	0.03	0.04
40	Стройцена 113-9039	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.15 мм (50% стоимости) Мат=3257.1*0.50 1000 м2	0.120	1628.55	0.00	195.43	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.3.2										
41	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	1102.000	48.24	36.59	53160.48	3669.7	40322.18	0.39	429.78
				3.33	2.92			3217.84	0.29	319.58
п.3.3										
42	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	1102.000	1.14	0.29	1256.28	936.7	319.58	0.10	110.20
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
43	ТЕР 13-07-001-02	ОВЕЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 мм 100 м2 обезжириваемой поверхности	11.020	307.49	2.43	3388.54	874.5	26.78	9.08	100.06
				79.36	0.10			1.10	0.01	0.11
п.3.4										
44	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	11.020	80.53	9.31	887.44	559.4	102.60	4.64	51.13
				50.76	0.10			1.10	0.01	0.11
45	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой	0.705	45140.00	0.00	31837.24	0.0	0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		200 мкм)								
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.3.5								
46 ТЕР	13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0 .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	4.520	52.64	9.31	237.93	101.2	42.08	2.47	11.16
				22.40	0.10			0.45	0.01	0.05
47 СЦМ	113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.081	47700.00	0.00	3882.78	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.3.6								
48 ТЕР	13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 030401=0.01 Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ЭМ=9.31-0.01*1.7 Мат=525.08-0.0004*67872-0 .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	6.500	52.62	9.29	342.03	145.6	60.39	2.47	16.06
				22.40	0.10			0.65	0.01	0.07
49 СЦМ	113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.117	47700.00	0.00	5580.90	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
50 ЭСМ	031051	ВЫШКИ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ НА АВТОМОБИЛЕ, ВЫСОТА ДО 30-35М, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 350 КГ Маш.-ч	12.000	101.90	101.90	1222.80	0.0	1222.80	0.00	0.00
				0.00	15.80			189.60	1.00	12.00
		п.3.7								
51 ТЕР	08-07-001-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 м 100 м2 вертикальной проекции	0.600	662.25	5.28	397.35	224.5	3.17	43.40	26.04
				374.11	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3						102515.50	6548.50	42105.42	-	748.76
Раздел 4. Антикоррозионная обработка несущих балок лестничных маршей								3411.23		331.96
		п.4.1, 4.2, 4.3								
52 ТЕР	26-02-001-1, к=0,5	ОГНЕЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ НЕСУЩИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ БАЛОК ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ (в 1 слой с очисткой, обеспыливанием и обезжириванием) ОТР=1232.72*0.5 ЭМ=4334.19*0.5 Мат=869.99*0.5 ЗТР=139.29*0.5 ЗТМ=42.69*0.5 100 м2 обрабатываемой поверхности	0.370	3218.46	2167.10	1190.83	228.1	801.83	69.65	25.77
				616.36	214.73			79.45	21.35	7.90
53 СЦМ	113-0514	ЭМАЛЬ БЕЛАЯ ОГНЕЗАЩИТНАЯ кг	88.800	264.60	0.00	23496.48	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
54 СЦМ	113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.024	45140.00	0.00	1069.82	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.4.4								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
55 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0 .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.370	52.64	9.31	19.48	8.3	3.44	2.47	0.91	
			22.40	0.10			0.04	0.01	0.00	
56 СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.007	47700.00	0.00	319.59	0.0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 4						26096.20	236.40	805.27	-	26.68
								79.49		7.90
Раздел 5. Антикоррозионная обработка электродвигателей										
п.5.1,2										
57 ТЕР 13-06-003-01	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ЩЕТКАМИ 1 м2 очищаемой поверхности	298.000	7.68	0.00	2288.64	2288.6	0.00	0.90	268.20	
			7.68	0.00			0.00	0.00	0.00	
п.5.3										
58 ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	298.000	1.14	0.29	339.72	253.3	86.42	0.10	29.80	
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
59 ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	2.980	307.49	2.43	916.32	236.5	7.24	9.08	27.06	
			79.36	0.10			0.30	0.01	0.03	
п.5.4										
60 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	2.980	80.53	9.31	239.98	151.3	27.74	4.64	13.83	
			50.76	0.10			0.30	0.01	0.03	
61 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) т	0.191	45140.00	0.00	8608.20	0.0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
п.5.5										
62 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0 .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	2.170	52.64	9.31	114.23	48.6	20.20	2.47	5.36	
			22.40	0.10			0.22	0.01	0.02	
63 СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.039	47700.00	0.00	1865.07	0.0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
п.5.6										
64 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено:	0.810	52.64	9.31	42.64	18.1	7.54	2.47	2.00	
			22.40	0.10			0.08	0.01	0.01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности								
65	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.015	47700.00	0.00	696.42	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.5.7								
66	ТЕР 13-03-004-09	НАНЕСЕНИЕ НАДПИСИ ИНДЕКСА АППАРАТА, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.035	52.64	9.31	1.84	0.8	0.33	2.47	0.09
		Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности		22.40	0.10			0.00	0.01	0.00
67	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ БЕЛАЯ Мат=47700	0.630	47.70	0.00	30.05	0.0	0.00	0.00	0.00
		кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
68	СЦМ 101-1578	ПЛЕНКА САМОКЛЕЯЩАЯСЯ 1000 м2	0.004	207300.00	0.00	725.55	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 5				15868.66	2997.20	149.47	-	346.34
								0.90		0.09
		Раздел 6. Антикоррозионная обработка насосного оборудования (улиты, картера, м/бачки, ограждения, трубная обвязка, станины) площадок обслуживания, ГПМ, заземления								
		п.6.1,2								
69	ТЕР 13-06-003-01	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ШЕТКАМИ	646.000	7.68	0.00	4961.30	4961.3	0.00	0.90	581.40
		1 м2 очищаемой поверхности		7.68	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.6.3								
70	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	3806.000	48.24	36.59	183601.44	12674.0	139261.54	0.39	1484.34
		1 м2 очищаемой поверхности		3.33	2.92			11113.52	0.29	1103.74
		п.6.4								
71	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ	4452.000	1.14	0.29	5075.28	3784.2	1291.08	0.10	445.20
		1 м2 обеспыливаемой поверхности		0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
72	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ	44.520	307.49	2.43	13689.45	3533.1	108.18	9.08	404.24
		100 м2 обезжириваемой поверхности		79.36	0.10			4.45	0.01	0.45
		п.6.5								
73	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	38.720	88.59	10.24	3430.20	2162.1	396.49	5.10	197.47
		Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0.0113*45140)*1.1 ЗТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности		55.84	0.11			4.26	0.01	0.39

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
74	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) т	2.478	45140.00 0.00	0.00 0.00	111861.43	0.0	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
		п. 6.6								
75	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ПОЛИСИЛОКСАНОВЫЙ (1 слой 80 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0.0113*45140)*1.1 ЗТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	3.800	88.59 55.84	10.24 0.11	336.64	212.2	38.91 0.42	5.10 0.01	19.38 0.04
76	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ПОЛИСИЛОКСАНОВЫЙ (1 слой 80 мкм) т	0.243	45140.00 0.00	0.00 0.00	10978.05	0.0	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
		п. 6.7								
77	ТЕР 13-03-004-09, к=2 (2 слоя)	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИСИЛОКСАНОВАЯ (1*50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*2*1.1 ЭМ=9.31*2*1.1 Мат=((525.08-0.0004*67872-0.01*47700)*2)*1.1 ЗТР=2.47*2*1.1 ЗТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	3.340	115.81 49.28	20.48 0.22	386.81	164.6	68.40 0.73	5.43 0.02	18.14 0.07
78	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИСИЛОКСАНОВАЯ (1*50 мкм) т	0.060	47700.00 0.00	0.00 0.00	2866.77	0.0	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
		п. 6.8								
79	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872-0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.570	57.90 24.64	10.24 0.11	33.00	14.0	5.84 0.06	2.72 0.01	1.55 0.01
80	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.010	47700.00 0.00	0.00 0.00	491.31	0.0	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
		п. 6.9								
81	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	25.360	582.60 24.64	10.24 0.11	14774.74	624.9	259.69 2.79	2.72 0.01	68.98 0.25
82	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.457	47700.00 0.00	0.00 0.00	21775.05	0.0	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
п. 6.10										
83	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	11.700	57.90	10.24	677.43	288.3	119.81	2.72	31.82
				24.64	0.11			1.29	0.01	0.12
84	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.211	47700.00	0.00	10045.62	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
85	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.090	57.90	10.24	63.11	26.9	11.16	2.72	2.96
				24.64	0.11			0.12	0.01	0.01
86	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.020	47700.00	0.00	934.92	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п. 6.12										
87	ТЕР 13-03-004-09, к=2 (2 слоя)	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИКСИЛОКСАНОВАЯ (2*75 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*2*1.1 ЭМ=9.31*2*1.1 Мат=((525.08-0.0004*67872 -0.01*47700)*2)*1.1 ЗТР=2.47*2*1.1 ЗТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.460	115.81	20.48	53.27	22.7	9.42	5.43	2.50
				49.28	0.22			0.10	0.02	0.01
88	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИКСИЛОКСАНОВАЯ (2*75 мкм) т	0.017	47700.00	0.00	791.82	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п. 6.13										
89	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИКСИЛОКСАНОВАЯ (1*50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	2.000	57.90	10.24	115.80	49.3	20.48	2.72	5.44
				24.64	0.11			0.22	0.01	0.02
90	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИКСИЛОКСАНОВАЯ (1*50 мкм) т	0.036	47700.00	0.00	1717.20	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п. 6.14										
91	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИКСИЛОКСАНОВАЯ (1*50	0.820	57.90	10.24	47.48	20.2	8.40	2.72	2.23
				24.64	0.11			0.09	0.01	0.01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности								
92	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИКСИЛОКСАНОВАЯ (1*50 мкм)	0.015	47700.00	0.00	705.96	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.6.15										
93	ТЕР 08-07-001-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 м 100 м2 вертикальной проекции	1.800	662.25	5.28	1192.05	673.4	9.50	43.40	78.12
				374.11	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 6						390606.13	29211.20	141608.90	-	3343.77
								11128.05		1105.12
Раздел 7. Антикоррозионная обработка фундаментных плит насосов, колонн стола, отбортовки										
п.7.1										
94	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	1257.000	48.24	36.59	60637.68	4185.8	45993.63	0.39	490.23
				3.33	2.92			3670.44	0.29	364.53
п.7.2										
95	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	1257.000	1.14	0.29	1433.03	1068.5	364.53	0.10	125.70
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
96	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 мм 100 м2 обезжириваемой поверхности	12.570	307.49	2.43	3865.15	997.6	30.55	9.08	114.14
				79.36	0.10			1.26	0.01	0.13
п.7.4										
97	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ПОЛИКСИЛОКСАНОВЫЙ (1 слой 80 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	12.570	80.53	9.31	1012.26	638.1	117.03	4.64	58.32
				50.76	0.10			1.26	0.01	0.13
98	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ПОЛИКСИЛОКСАНОВЫЙ (1 слой 80 мкм)	0.805	45140.00	0.00	36315.13	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.7.5										
99	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИКСИЛОКСАНОВАЯ (1*80 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	12.570	52.64	9.31	661.68	281.6	117.03	2.47	31.05
				22.40	0.10			1.26	0.01	0.13
100	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИКСИЛОКСАНОВАЯ (1*80 мкм)	0.226	47700.00	0.00	10794.51	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
п.7.6										
101 ТЕР 08-07-001-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 м 100 м2 вертикальной проекции	4.500	662.25	5.28	2980.13	1683.5	23.76	43.40	195.30	
			374.11	0.00			0.00	0.00	0.00	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 7					117699.57	8855.10	46646.53	-	1014.74	
							3674.22		364.92	
Раздел 8. Антикоррозионная обработка пожарного инвентаря										
п.8.1										
102 ТЕРр 51-6-1	ВЫГРУЗКА ПЕСКА С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ЗАГРУЗКОЙ 100 м3	0.100	4773.56	4167.66	477.37	60.6	416.77	83.00	8.30	
			605.90	0.00			0.00	0.00	0.00	
п.8.2										
103 ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	551.000	48.24	36.59	26580.24	1834.8	20161.09	0.39	214.89	
			3.33	2.92			1608.92	0.29	159.79	
п.8.3										
104 ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	551.000	1.14	0.29	628.19	468.4	159.79	0.10	55.10	
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
105 ТЕР 13-07-002-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 мм 100 м2 обезжириваемой поверхности	5.510	273.79	2.43	1508.58	214.3	13.39	4.45	24.52	
			38.89	0.10			0.55	0.01	0.06	
п.8.4										
106 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	5.510	80.53	9.31	443.72	279.7	51.30	4.64	25.57	
			50.76	0.10			0.55	0.01	0.06	
107 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) т	0.353	45140.00	0.00	15916.36	0.0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
п.8.5										
108 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	5.510	52.64	9.31	290.05	123.4	51.30	2.47	13.61	
			22.40	0.10			0.55	0.01	0.06	
109 СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.099	47700.00	0.00	4731.84	0.0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
п.8.6										
110 ТЕР 13-03-004-09	НАНЕСЕНИЕ НАДПИСИ ИНДЕКСА АППАРАТА, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700	0.336	52.64	9.31	17.69	7.5	3.13	2.47	0.83	
			22.40	0.10			0.03	0.01	0.00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		100 м2 окрашиваемой поверхности								
111	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ БЕЛАЯ	0.006	47700.00	0.00	286.20	0.0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
112	СЦМ 101-1578	ПЛЕНКА САМОКЛЕЯЮЩАЯСЯ 1000 м2	0.034	207300.00	0.00	6965.28	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 8						57845.52	2988.70	20856.77	-	342.82
								1610.60		159.97
Раздел 9. Антикоррозионная обработка пожарного инвентаря, колец колодцев, сухотруб блока ЭЛОУ										
113	ТЕРр 51-6-1	ВЫГРУЗКА ПЕСКА С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ЗАГРУЗКОЙ 100 м3	0.031	4773.56	4167.66	148.94	18.9	130.03	83.00	2.59
				605.90	0.00			0.00	0.00	0.00
п.9.2										
114	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	163.000	48.24	36.59	7863.12	542.8	5964.17	0.39	63.57
				3.33	2.92			475.96	0.29	47.27
п.9.3										
115	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	163.000	1.14	0.29	185.87	138.6	47.27	0.10	16.30
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
116	ТЕР 13-07-002-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	1.630	273.79	2.43	446.28	63.4	3.96	4.45	7.25
				38.89	0.10			0.16	0.01	0.02
п.9.4										
117	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.630	80.53	9.31	131.26	82.7	15.18	4.64	7.56
				50.76	0.10			0.16	0.01	0.02
118	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) т	0.104	45140.00	0.00	4708.10	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.9.5										
119	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.630	52.64	9.31	85.80	36.5	15.18	2.47	4.03
				22.40	0.10			0.16	0.01	0.02
120	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.029	47700.00	0.00	1397.61	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.9.6										
121	ТЕР 13-03-004-09	НАНЕСЕНИЕ НАДПИСИ ИНДЕКСА АППАРАТА, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004	0.025	52.64	9.31	1.32	0.6	0.23	2.47	0.06
				22.40	0.10			0.00	0.01	0.00

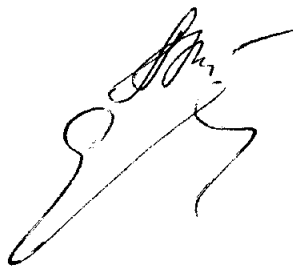
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0 .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности										
122	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Мат=47700	0.450	47.70	0.00	21.47	0.0	0.00	0.00	0.00
		кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
123	СЦМ 101-1578	ПЛЕНКА САМОКЛЕЯЮЩАЯСЯ 1000 м2	0.003	207300.00	0.00	518.25	0.0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 9						15508.02	883.50	6176.02	-	101.36
								476.44		47.33
ИТОГО ПО СМЕТЕ:						2300674.77	152003.9	895754.02	-	17363.71
								70590.74		7003.48
ИТОГО С КОЭФФИЦИЕНТАМИ НА СТЕСНЕННОСТЬ: К=1,15 НА ЗАРПЛАТУ, НА ЭКСПЛ. МАШИН, НА ТРУДОЕМКОСТЬ						2457838.46	174804.5	1030117.1	-	19968.27
								81179.35		8054.00
ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ НОРМАТИВЫ:										
ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ						2457838.46	174804.49	1030117.1	-	28022.27
								81179.35		
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ 90%						230385.46	11749.66	-	-	1244.08
СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ 50%						127991.92	-	-	-	-
ИТОГО						2816215.84	186554.15	1030117.1	-	29266.35
								81179.35		
ВСЕГО ПО СМЕТЕ:						2816215.84	186554.15	1030117.1	-	29266.35
								81179.35		
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ						2816215.84				
ИТОГО:						2816215.84	267733.5			29266.35

Составил инженер-сметчик ОГМ



М. Н. Барначева

Проверил вед. инженер-сметчик ОГМ



А. В. Хржановская

Механик цеха № 1

В. Н. Ефимов