

СОГЛАСОВАНО  
Главный инженер  
ОАО «Славнефть-ЯНОС»

Е.Н. Карапев  
20/6г.

УТВЕРЖДАЮ  
Первый заместитель директора  
по капитальному строительству  
ОАО «Славнефть-ЯНОС»

А.С. Кесарев  
20/6г.

Задание на проектирование № 13-11.30

| № п/п | Перечень основных данных и требований  | Характеристика основных данных и требований  |
|-------|--|--|
| 1.    | Наименование работы  | Подключение резервуаров к схеме приготовления и отгрузки ТРД ТС-1.   |
| 2.    | Объект   | Основная производственная площадка ОАО «Славнефть-ЯНОС»<br>Площадка ТСБ ОАО «Славнефть-ЯНОС» Цех №13<br>Участок Парки смешения тит. 34/4, 26/1 пл.9, 18<br>Участок ТСП тит.51  |
| 3.    | Вид строительства  | Техническое перевооружение   |
| 4.    | Статья финансирования  | Инвестиционная программа ОАО «Славнефть-ЯНОС». Техническое перевооружение. ОНСС.   |
| 5.    | Номер СПП-элемента   | R.13-22-31   |
| 6.    | Ориентировочный срок ввода объекта в эксплуатацию и период проведения СМР  | Ввод объекта – декабрь 2017<br>Проведение СМР на режиме (без останова установки).  |
| 7.    | Ориентировочные сроки разработки документации по этапам и разделам.<br><br><b>Окончательные сроки выполнения каждого этапа работ указываются в требованиях к предмету закупки.</b> | Окончательная документация – январь 2017.<br>Заказная документация – 2 месяца после заключения договора  |
| 8.    | Режим работы производства, межремонтный пробег   | Режим работы производства – круглосуточно, непрерывно  |
| 9.    | Объем проектирования по этапам и разделам  | Проектирование во всех разделах, необходимых для выполнения СМР и получения положительного заключения экспертизы.  |
| 10.   | Границы проектирования   | В соответствии с приложением -1,2  |
| 11.   | Исходные данные по объекту проектирования  | <u>Общие исходные данные:</u><br>- План расположения оборудования и сооружений ТСП (Приложение -1 лист 1);<br>- Принципиальная технологическая схема (Приложение – 1, лист 2);<br>- Предварительная спецификация материалов цех№13,15 (Приложение -1, лист 3);<br>- Выписка из перечня технологических трубопроводов (Приложение-1, лист 4)<br>- План расположения оборудования и сооружений участка Парки смешения (Приложение -2, лист 1);<br>- Принципиальная схема модулей ввода присадки (Приложение – 2, лист 2,3,4,5);<br>- Выписка из паспортов на Е-1к, 2к, 3к, 4к (Приложение – 2, лист 6+21);<br>- Выписка из паспортов на фильтра Ф-1к, Ф-2к (Приложение – 2, лист 22+25); |

| №<br>п/п | Перечень<br>основных данных и требо-<br>ваний      | Характеристика<br>основных данных и требований  |
|----------|--|---|
| 12.      | Требования к проекту, общие и по разделам проекта: | <ul style="list-style-type: none"> <li>В объем работ Подрядчика по настоящему Заданию входят все работы, сопровождающие процесс проектирования: сбор дополнительных исходных данных (не указанных в задании), проведение инженерных изысканий (с восстановлением покрытия после проведения изысканий), обследование строительных конструкций.</li> <li>Не позднее 15 дней со дня заключения договора Подрядчик обязан составить и передать Заказчику перечень разделов проекта.</li> </ul>  |
|          | - технологическая часть                            | В соответствии с приложением – 1,2  |
|          | - автоматизация техно-<br>логического процесса     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Раздел выполнить в соответствии со следующими документами:</li> <li>- Типовые Технические условия по проектированию систем управления (часть АТХ) на установках ОАО «Славнефть-ЯНОС»</li> <li>- Типовые Технические условия по проектированию части АТХ и на средства КИП и А для объектов ОАО «Славнефть-ЯНОС»</li> <li>- Основные технические решения по проектированию и монтажу средств КИПиА для объектов ОАО «Славнефть-ЯНОС»</li> <li>• Заказную документацию на средства автоматизации и систему управления (опросные листы и запросы на техническое предложение) выполнить по форме, передаваемой Заказчиком.</li> <li>• Предусмотреть расширение существующей системы управления для подключения новых сигналов по техническим условиям, выдаваемым Заказчиком на основании полученных от Подрядчика данных по типу и количеству новых сигналов.</li> <li>• Предусмотреть управление вновь смонтированными электроприводными задвижками из диспетчерского пункта ТСП тит.288/16.</li> </ul>  |
|          | - электротехническая<br>часть                      | Раздел выполнить в соответствии с Техническими условиями, выдаваемыми ОГЭ по запросу проектной организации после предоставления исходных данных по потреблению электроэнергии.  |
|          | - строительная часть                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>В рамках выполнения проекта провести необходимые инженерные изыскания. При необходимости использования существующих строительных конструкций провести обследование и выдать заключение об их техническом состоянии с определением несущей способности.</li> <li>В случае необходимости прокладки инженерных сетей, трубопроводов либо устройства новых фундаментов ближе 30 м от существующих сетей либо сооружений разрабатывать документацию на основании запрошенных от владельца объекта (сетей, трубопроводов и т.п.) технических условий с целью обеспечения безопасного производства работ.</li> </ul> <p><u>Предусмотреть проектом:</u></p> <p>-эстакады трубопроводов выполнить на низких опорах;</p> <p>-бетонную площадку с отбортовкой в районе узла подключения нового трубопровода Ду600 к трубопроводу №3450к Ду600 и подъезд к ней для стоянки автокрана (выполнить в щебне);</p> <p>-монтаж переходных площадок через вновь монтируемые трубопроводы (место расположения площадок согласовать с Заказчиком, после выполнения части ТМ);</p> <p>-монтаж площадок обслуживания для вновь смонтированной арматуры.</p> |
|          | - механизация ремонт-<br>ных работ                 | Не требуется  |

| № п/п | Перечень основных данных и требований   | Характеристика основных данных и требований   |
|-------|---|---|
|       | - сметная часть   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Сметы должны быть составлены в программном комплексе «Багира».</li> <li>- Сметы должны быть разработаны ресурсным методом в текущих ценах на дату начала проектирования.</li> <li>- Сметы должны быть переданы Заказчику в формате сметной программы smt, в формате MS Excel, в формате pdf (отсканированные с подписями), а также на бумажном носителе в 3 экземплярах не позднее двух недель с момента передачи соответствующего раздела проекта.</li> <li>- В сметах в обязательном порядке должна быть указана рыночная стоимость оборудования и материалов по всем разделам проекта.</li> <li>- Затраты на проведение пусконаладочных работ технологического оборудования, электротехнического оборудования, оборудования КИПиА, а также пусконаладочных работ, связанных с подготовкой к эксплуатации слаботочных, контрольных и питающих электрических кабелей, должны быть предусмотрены в отдельных сметах.</li> <li>- В сводных сметных расчетах в главе 10 «Содержание службы заказчика-застройщика» отдельной строкой указывать размер затрат Заказчика на осуществление строительного контроля, рассчитанный в соответствии с п. 15 «Положения о проведении строительного контроля при осуществлении строительства, реконструкции и капитального ремонта объектов капитального строительства», утвержденного Постановлением РФ от 21.06.2010 №468.</li> </ul> |
| 13.   | Требования к обогреву трубопроводов, аппаратов, приборов КИПиА                                  | Не требуется  |
| 14.   | Обеспечение энергоресурсами (теплоснабжение, воздухоснабжение, инертный газ), точки подключения | В соответствии с Техническими условиями, выдаваемыми ОГЭ по запросу проектной организации после предоставления исходных данных по потреблению энергоресурсов.   |
| 15.   | Водоснабжение и канализация, точки подключения  | Не требуется  |
| 16.   | Требования к новому оборудованию и применяемым материалам                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• В спецификациях всех разделов проекта должно присутствовать примечание следующего содержания: «По данной спецификации допускается использование эквивалентного по техническим характеристикам оборудования, изделий и материалов других типов и марок, применение оборудования, изделий и материалов, изготовленных по другим стандартам или техническим условиям, а также другого исполнения при условии соблюдения принятых в проекте технических решений и согласования с проектировщиком. При этом внесение изменений в данную спецификацию не требуется».</li> <li>• Оборудование и материалы выбираются при проектировании. Все технические устройства, включая импортные, до начала применения должны соответствовать требованиям ст.7 Федерального закона № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».</li> </ul>   |

| №<br>п/п | Перечень<br>основных данных и<br>требований  | Характеристика<br>основных данных и требований  |
|----------|--|---|
| 17.      | Порядок разработки заказной документации и технических проектов на оборудование  | <p>Заказная документация на <u>вновь монтируемое оборудование</u> должна быть разработана</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> в виде запроса на техническое предложение и опросного листа;</p> <p><input type="checkbox"/> в виде технического проекта с указанием необходимых параметров для привязки в рабочей документации.</p> <p>Технический проект должен быть выполнен в соответствии с ГОСТ 2.120-73.</p> <p>Заказная документация на <u>вновь монтируемое оборудование</u> должна быть разработана:</p> <p><input type="checkbox"/> в двухязычном варианте (на русском и английском языках);</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> на русском языке.</p>   |
| 18.      | Исходные данные для привязки и подключения нового оборудования   | Предусмотреть управление вновь смонтированными электроприводными задвижками из диспетчерского пункта участка ТСП тит.288/16.  |
| 19.      | Необходимость демонтажа, перенесения внутренних инженерных сетей и сооружений, а также демонтажа оборудования и трубопроводов. | <p>Проектом предусмотреть:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• демонтаж надземных участков подземных трубопроводов, включая фундаменты и арматуру;</li> <li>• демонтаж участков (катушки) трубопроводов в точках подключения новых трубопроводов к существующим;</li> <li>• для организации безопасного проведения работ в местах врезок в существующие технологические коммуникации предусмотреть использование пленочного покрытия для герметизации (пленка HDPE по ТУ 2246-001-56910145-2004) и песок;</li> <li>• для распиловки существующих технологических коммуникаций применять безогневую резку действующих технологических трубопроводов труборезами и использование тампонов ПЗУ (Ду600-1шт, Ду300- 1шт.);</li> <li>• при необходимости предусмотреть перенос кабельных трасс (КИП, электрика, связь), а также пенопроводов, выполненных в соответствии с проектом №17442.</li> </ul> |
| 20.      | Мероприятия по защите окружающей среды   | Не требуется  |
| 21.      | Требования к благоустройству территории и озеленения   | Предусмотреть в проекте мероприятия и материалы на восстановление объектов благоустройства, покрытия, включая пешеходные дорожки, лестницы через обвалование и обвалование каре резервуаров №233,234 после производства строительно-монтажных работ.  |
| 22.      | Дополнительные условия проектирования  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Проектная организация обязана предоставить отчет о ходе выполнения проектных работ дважды в месяц, начиная с момента заключения договора.</li> <li>• В соответствии со ст.8 Федерального закона № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» проектная организация осуществляет авторский надзор.</li> <li>• В проекте разработать мероприятия по консервации модулей ввода присадок на участке «Парки смешения» (1 модуль – на тит.34/4, 2 модуль – на тит.26/1 - приложение -2) в соответствии со статьей 8 пункт 1 федерального закона № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».</li> </ul>   |
| 23.      | Требования по согласованию отдельных разделов и проектных решений.   | Вся разработанная документация предварительно должна быть направлена Заказчику в электронном виде со статусом «Для согласования».   |

| №<br>п/п | Перечень<br>основных данных и требо-<br>ваний | Характеристика<br>основных данных и требований  |
|----------|---|---|
| 24.      | Экспертиза документации                       | Выполнить экспертизу промышленной безопасности документации, предоставить положительное заключение, внесенное в реестр Ростехнадзора. |

Приложение:

1. Участок ТСП на 4-х листах:

- План расположения оборудования и сооружений ТСП- 1 лист
- Принципиальная технологическая схема – 2 листа
- Предварительная спецификация материалов (цех №13, 15) - 3 листа
- Выписка из перечня технологических трубопровод – 4 листа

2. Участок Парки смешения на 25-ти листах:

- План расположения оборудования и сооружений Парки смешения- 1 лист
- Принципиальная схема модулей ввода присадки тит.34/4, тит.26/1- 4 листа
- Выписка из паспортов на Е-1к, 2к, 3к, 4к – 16 листов
- Выписка из паспортов на фильтра Ф-1к, Ф2-к – 4 листа

Главный специалист по процессу



М.А. Бубнов

Зам. главного инженера по ОП и ТБ



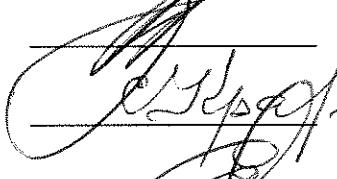
Д.В. Кириллов

Зам. главного инженера по производственному  
контролю



А.В. Лозинский

Главный метролог



С.И. Кравец

Главный энергетик



С.Л. Егоров

Главный механик



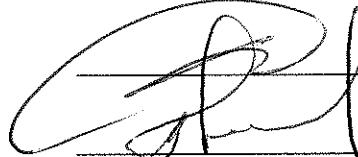
Б.Ю. Боруруев

Главный инженер службы директора  
по капитальному строительству



К.А. Михайлов

Начальник ОПНР



С.А. Салтыков

Начальник цеха №15

А.В. Григорьев

Начальник Управления инвестиционных проек-  
тов и повышения операционной эффективности



Г.Б. Чубаров

Заказчик: начальник цеха № 13

А.Ю. Пачкалев

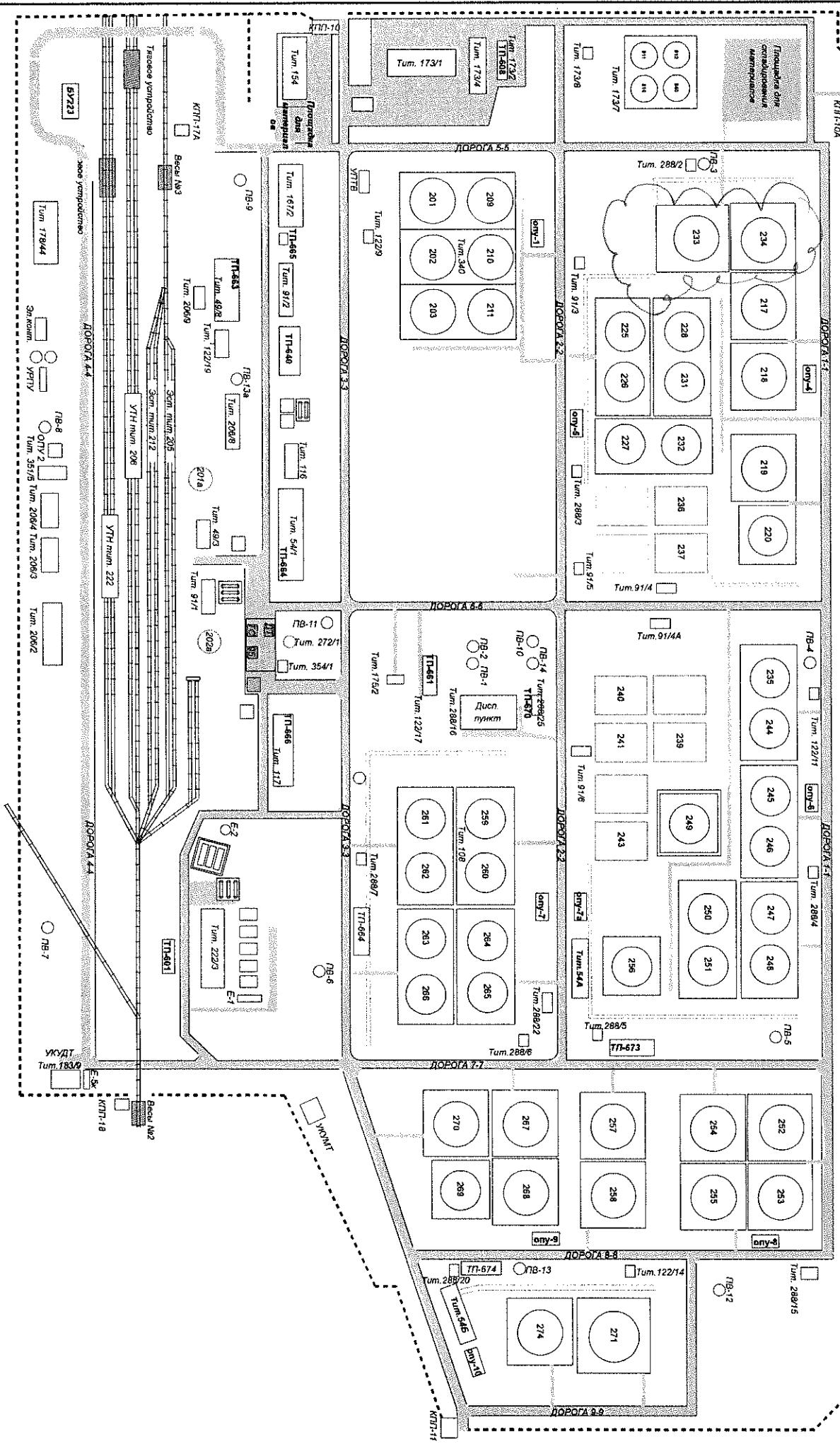
Представитель проектной организации



С.В. Михайлов



М.Ю. Осокин

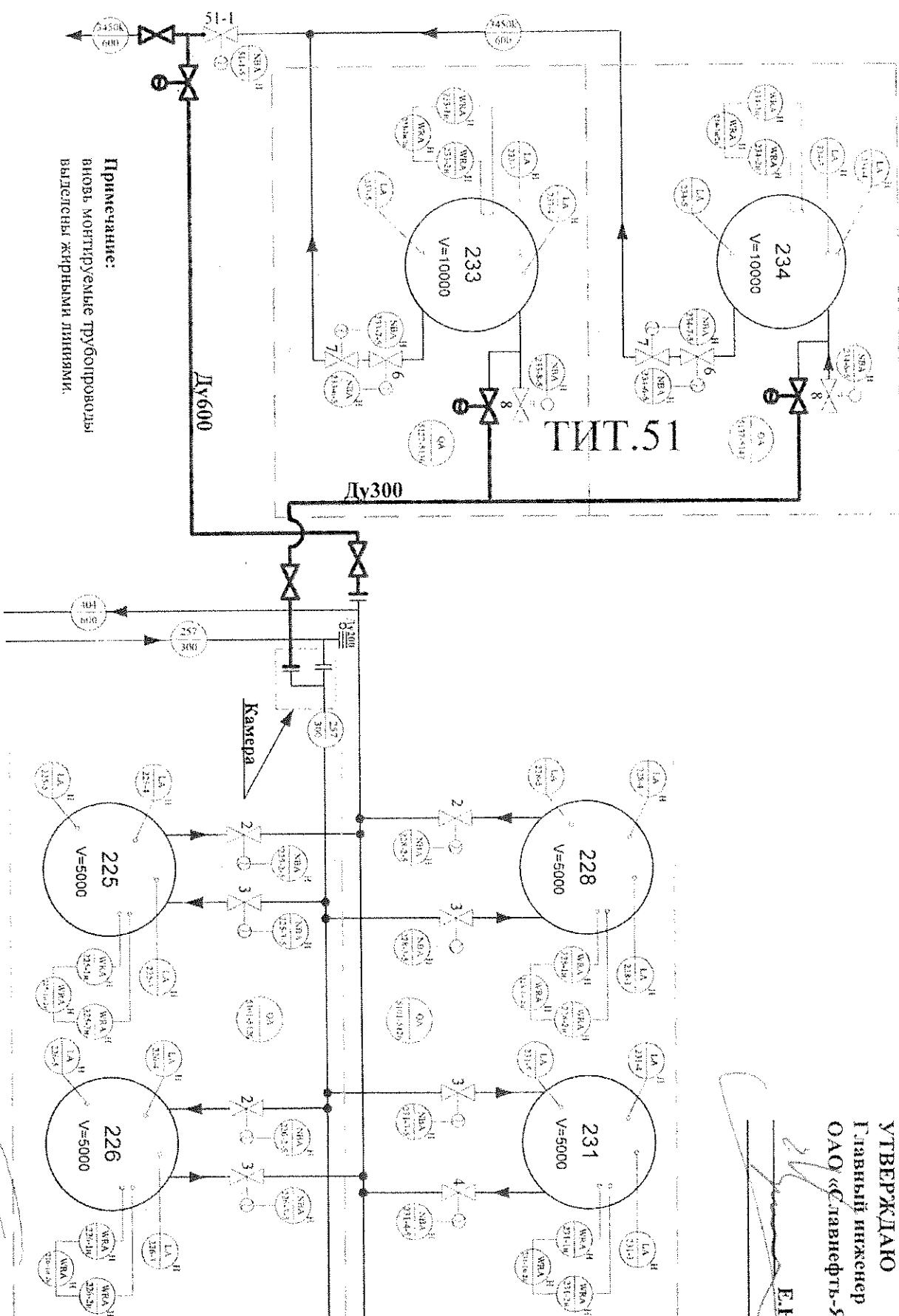


|      |      |         |         |                                    |   |
|------|------|---------|---------|------------------------------------|---|
|      |      |         |         | Пакет<br>расходных мате-<br>риалов |   |
| ИМН. | Лист | № листа | Подпись | Дата                               | 1 |

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
ОАО «Славнефть-ЯНОС»  
*Е.И.Карасев*  
2016 г.

Начальник пеха №13  
*А.Ю.Пачкалев*

ТИТ.51



**Предварительная спецификация материалов (цех №13, 15).**

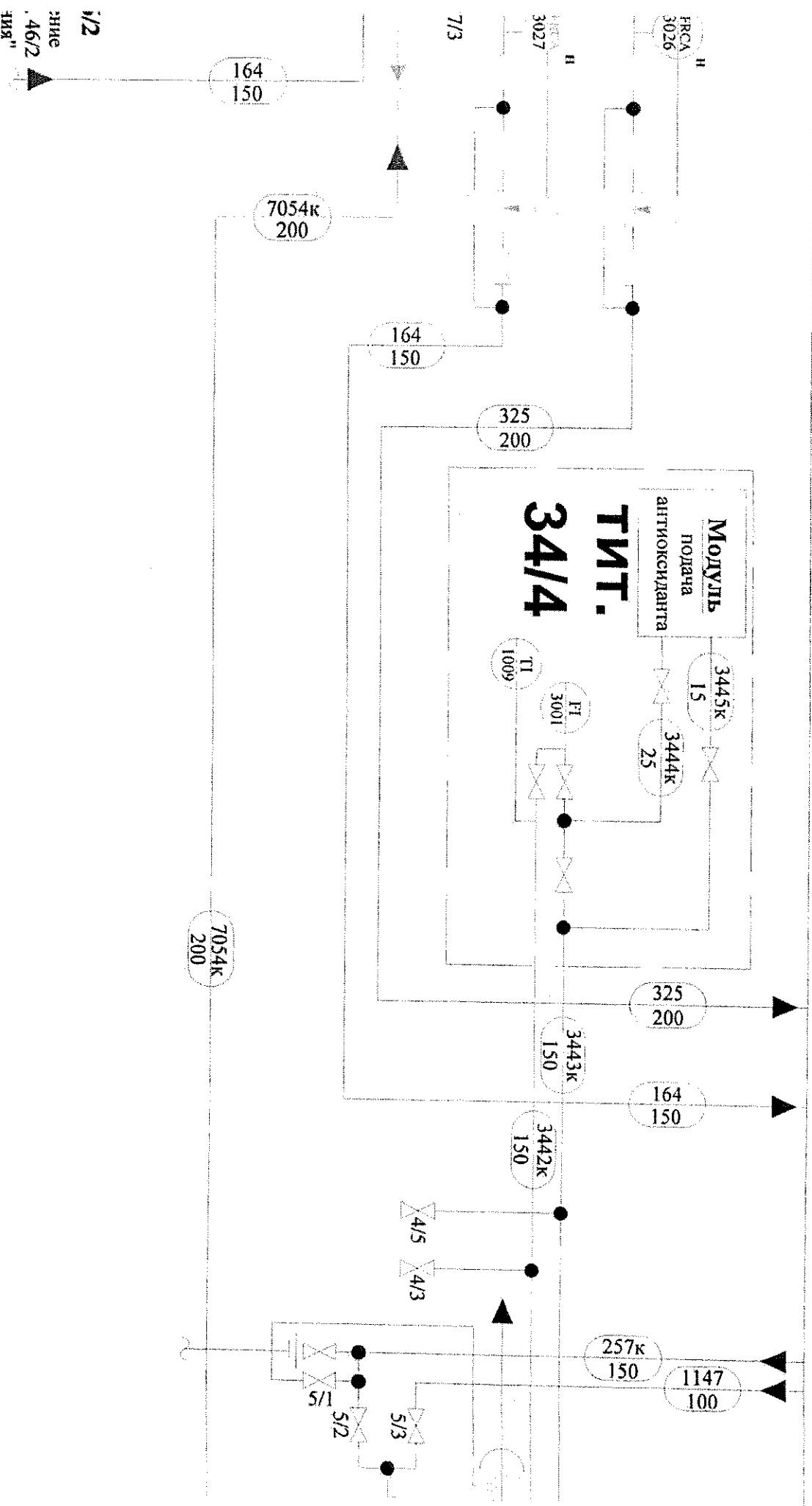
| №<br>п/п | Наименование и техническая характеристика   | Тип, марка      | Ед.<br>изм. | Количество |
|----------|---|-----------------|-------------|------------|
| 1.       | Труба 630x9   | Сталь 20        | п.м.        | 150        |
| 2.       | Труба 325x9   | Сталь 20        | п.м.        | 150        |
| 3.       | Отвод П90 325x9   | Сталь 20        | шт.         | 5          |
| 4.       | Отвод П90 630x9   | Сталь 20        | шт.         | 4          |
| 5.       | Тройник П-325x9   | Сталь 20        | шт.         | 1          |
| 6.       | Тройник П-630x12  | Сталь 20        | шт.         | 1          |
| 7.       | Задвижка с фланцами и крепежом  | Ду300 Ру16      | шт.         | 1          |
| 8.       | Отсечная поворотная арматура с электроприводом, в комплекте с ответными фланцами и крепежом   | Ду300 Ру16      | шт.         | 2          |
| 9.       | Отсечная поворотная арматура с электроприводом, в комплекте с ответными фланцами и крепежом   | Ду600 Ру16      | шт.         | 1          |
| 10.      | Задвижка с фланцами и крепежом  | Ду600 Ру16      | шт.         | 2          |
| 11.      | Кабель силовой с медными жилами с изоляцией и оболочкой из ПВХ композиций пониженной пожароопасности, с низким дымо- и газовыделением, сечением 4х10 мм <sup>2</sup>  |                 | м           | 690        |
| 12.      | Кабель силовой с медными жилами с изоляцией и оболочкой из ПВХ композиций пониженной пожароопасности, с низким дымо- и газовыделением, сечением 7х2,5 мм <sup>2</sup>   |                 | м           | 690        |
| 13.      | Автоматический выключатель для защиты электродвигателей серии MS 132, с тепловым и электромагнитным расцепителем ЗР, номинальный рабочий ток – 12А, класс расцепления 10, отключающая способность при коротком замыкании 100kA, диапазон регулирования уставки тока от 8 до 12А | MS132-12<br>ABB | шт.         | 3          |
| 14.      | Трехполюсный контактор AF, номинальное напряжение катушки 220-240В AC, ток полной нагрузки 15,2А, 1НЗ   | AF16-30-01-13   | шт.         | 6          |
| 15.      | Комплект для механической и электрической блокировки, 2НЗ   | VEM4            | шт.         | 3          |
| 16.      | Соединительный комплект для реверсивных контакторов   | BER16-4         | шт.         | 3          |
| 17.      | Вспомогательный контактный блок мгновенного действия для бокового монтажа, 1НО+3НЗ  | CAL4-11         | шт.         | 6          |
| 18.      | Тепловое реле перегрузки, класс расцепления 10, диапазон настроек от 13 до 16А  | TF42-16         | шт.         | 3          |
| 19.      | Монтажный комплект для отдельной установки реле TF42  |                 | шт.         | 3          |
| 20.      | Модуль дискретного ввода  | 1769-IQ16       | шт.         | 1          |
| 21.      | Модуль дискретного вывода   | 1769-OB16       | шт.         | 1          |
| 22.      | Пост управления кнопочный   | КУ-93           | шт.         | 3          |

**Выписка из перечня  
технологических трубопроводов цеха 13**

| №<br>п/п | № трубо-<br>провода<br>по техн.<br>схеме | Наименование<br>трубопровода   | Наружный диаметр и<br>толщина стекки<br>деталей<br>трубопровода, мм | Материал<br>трубопровода | Рабочие условия                          |                         | Категория<br>и группа<br>трубопровода |
|----------|--|--|---|--------------------------|--|-------------------------|---------------------------------------|
|          |  |  |   |                          | Рраб,<br>(Прасч.)<br>кгс/см <sup>2</sup> | Траб,<br>(Прасч.)<br>°C |                                       |
| 1.       | 257                                      | ТС-1 (топливо<br>самолетное) от<br>насосов Н-54, 55 к<br>резервуары ТСП                          | 325*8<br>273*8<br>108*5   | 3,0<br>3,0<br>2,0        | Сталь20                                  | 0,6/0,7                 | 50/50<br><i>III</i><br>Б(б)           |
| 2.       | 404                                      | Керосин из резервуаров<br>№225-228, 231, 232<br>к Н-1/222.                                       | 630x7<br>630x9<br>377x9   | 4,0<br>4,0<br>3,5        | Мст.2<br>Ст. К-52<br>Ст.20               | 1/16                    | 20/50<br><i>III</i><br>Б(б)           |
| 3.       | 3450к                                    | АТК из резервуаров<br>№№233,234 к насосам<br>Н-34к, Н-35к  | 630x10<br>273x10  | 4,0<br>3,0               | Ст.20<br>Ст.20                           | 1/2                     | 45/45<br><i>III</i><br>Б(б)           |
| 4.       | 3449к                                    | Раствор присадки<br>«Стадис-450» от Н-5, 6<br>в л. 3447к   | 18*1,6  | 1,0                      | Сталь20                                  | 0,8/0,9                 | 50/50<br><i>III</i><br>Б(б)           |
| 5.       | 3448к                                    | Керосин от Н-3к, Н-4к<br>на модуль Стадис-450  | 32*4  | 1,5                      | Сталь20                                  | 0,8/0,9                 | 50/50<br><i>III</i><br>Б(б)           |
| 6.       | 3447к                                    | АТК (авиационный<br>турбинный керосин) от<br>насосов Н-3к, 4к в<br>резервуары ТСП,<br>в л. 4655к | 159*6<br>108*5  | 2,5<br>2,0               | Сталь20                                  | 0,8/0,9                 | 50/50<br><i>III</i><br>Б(б)           |
| 7.       | 3444к                                    | Керосин г/o из линии<br>3442к на модуль ввода<br>АО-31   | 32*4  | 1,5                      | Сталь20                                  | 0,6/0,6                 | 50/50<br><i>III</i><br>Б(б)           |
| 8.       | 3445к                                    | Керосин г/o с присадкой<br>АО-31 в линию 3443к   | 18*3  | 1,5                      | Сталь20                                  | 0,6/0,6                 | 50/50<br><i>III</i><br>Б(б)           |



Рисунок схема цепи зажигания  
Бюл. 34/4, блок 26/1.



Модуль ввода присадки АО-31 в АТК

№ 3444к

№ 3442к

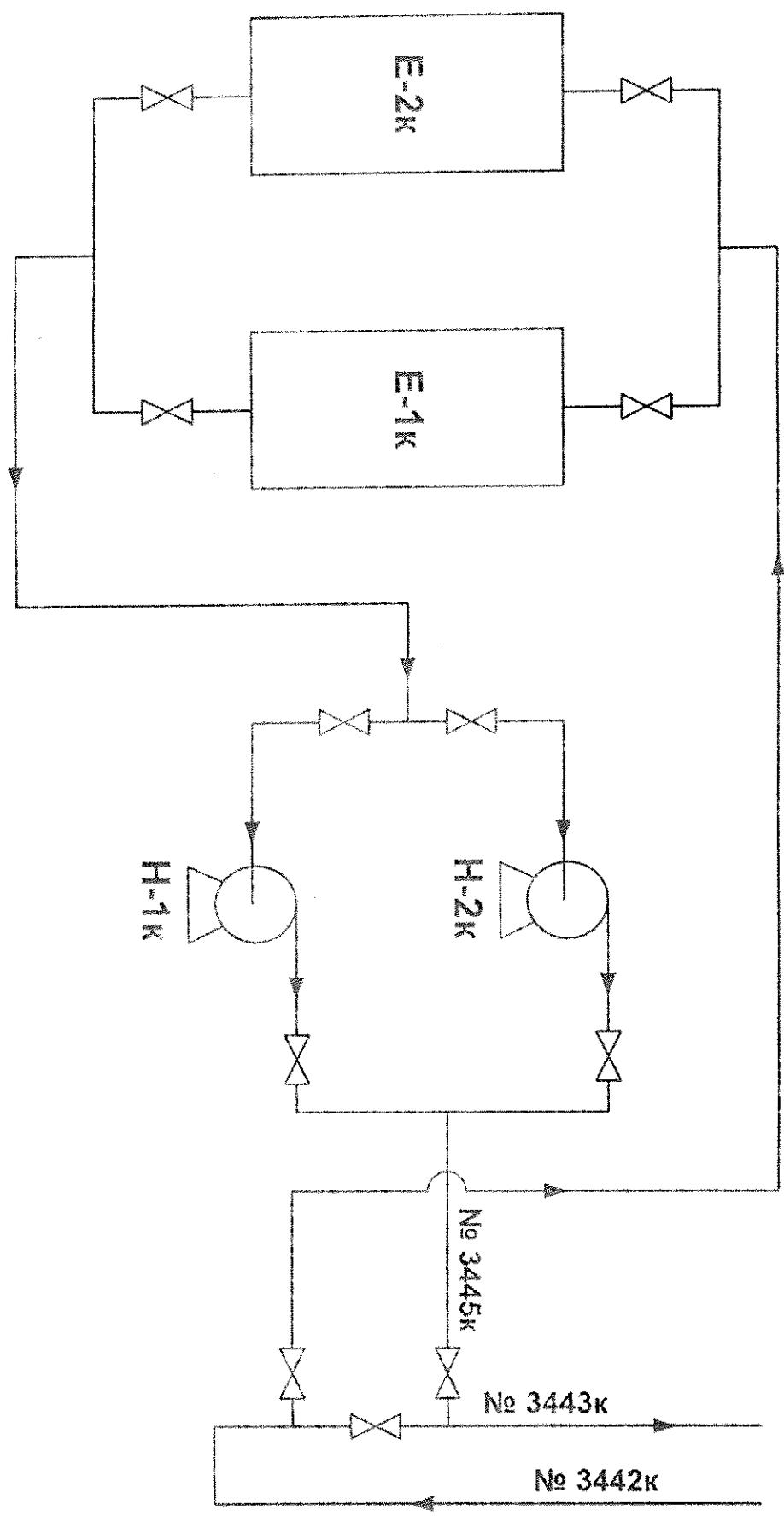
№ 3445к

№ 3443к



H-1к

H-2к

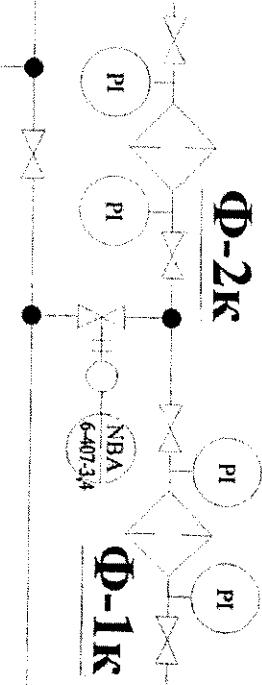


442  
300  
244  
300

257  
300

$\Phi-2K$

$\Phi-1K$



Модуль  
подача  
антистатика

H-4K

H-3K

15

3447K  
150

3449K  
15

3448K  
25

ГИТ.26/1

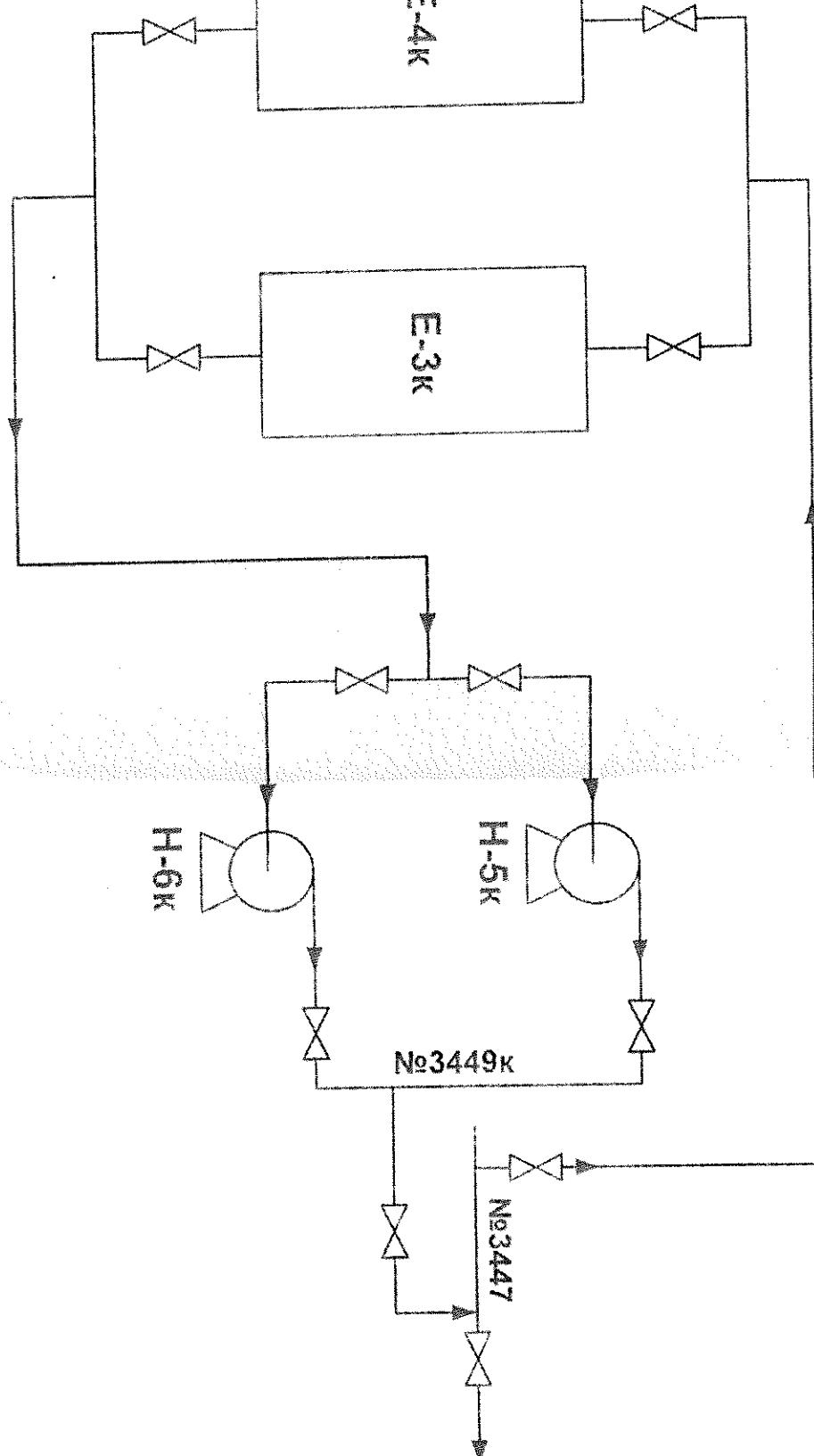
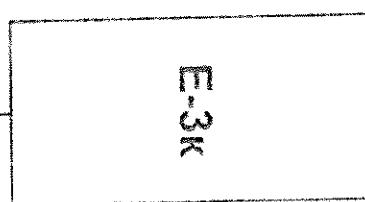
Модуль ввода присадки Stadis-450 в АТК

№ 3448к

Н-5к

№3449к

№3447



**ПАСПОРТ**

**Сосуда, работающего под давлением не выше 0,07 МПа  
(0,7 кгс/см<sup>2</sup>), без давления (под налив) или вакуумом**

**Цех №13**

**Участок парки смешения тит.34/4  
Емкость Е-1к**

**Зав. № 57550286/1**

**Уч. № 12**

## 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Наименование и адрес владельца сосуда: ОАО «СЛАВНЕФТЬ - ЯНОС»

Наименование и адрес предприятия-изготовителя: \_\_\_\_\_

Боен+Люббе Гмбх. Нордерстед. Германия

Год изготовления: 1993 год

Наименование и назначение сосуда: Емкость

Заводской номер: 57550286/1

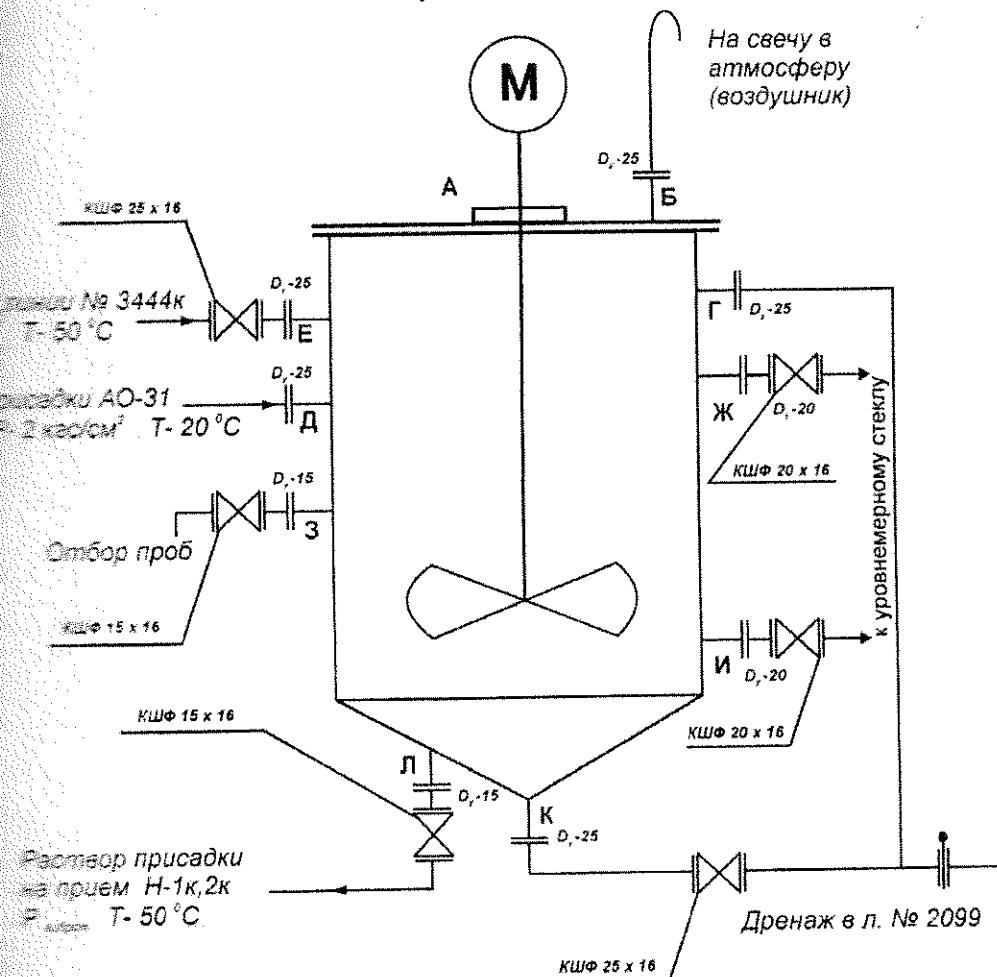
## 2. ХАРАКТЕРИСТИКА СОСУДА

| Наименование рабочего пространства.<br>Характеристика     |                        | Корпус                    | Трубное<br>пр-во | Рубашка |
|---|------------------------|---------------------------|------------------|---------|
| Рабочее или условное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) |                        | <i>Атм.</i>               | -                | -       |
| Расчетное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )            |                        | <i>Гидростат</i>          | -                | -       |
| Пробное давле-<br>ние, МПа<br>(кгс/см <sup>2</sup> )      | гидравлическое         | <i>Налив</i>              | -                | -       |
|   | пневматическое         | -                         | -                | -       |
| Испытательная среда                                       |                        | <i>Вода</i>               | -                | -       |
| Температура испытательной среды, °С                       |                        | 20                        | -                | -       |
| Внутренний диаметр, мм                                    |                        | 1096                      | -                | -       |
| Длина (высота), мм  |                        | 1900                      | -                | -       |
| Наименование рабочей среды                                |                        | <i>Керосин,<br/>AO-31</i> | -                | -       |
| Внутренний объем, м <sup>3</sup>                          |                        | 1,5                       | -                | -       |
| Масса пустого сосуда, кг                                  |                        |                           | -                | -       |
| Перемешивающее<br>устройство                              | число оборотов об/мин  | 920                       | -                | -       |
|   | мощность двигателя кВт | 0,55                      | -                | -       |

Схема включения Е-1к  
№ 57550286/1

УТВЕРЖДАЮ:  
Зам. главного инженера  
по производству  
ОАО "Славнефть - ЯНОС"  
Живодеров В.Н.  
2007г.

## Участок парки смешения Цех № 13



### Проект № Джет А-1 от 08.1997г.

#### Паспортные данные

| P расч, кгс/см <sup>2</sup> | T расч, °C | V, л |
|-----------------------------|------------|------|
| Гидростатич.                | 50         | 1500 |

#### Характеристика сосуда

| P разр, кгс/см <sup>2</sup> | T разр, °C | Среда            |
|-----------------------------|------------|------------------|
| Налив                       | 50         | Раствор присадки |

Начальник ЛТН и ДО  
Начальник цеха №13  
Начальник парков смешения  
Начальник участка КИП

А.В. Лозинский  
Е.В. Фадеичев  
С.Е. Качалов  
Л.Г. Бенедиктов

**ПАСПОРТ**

**Сосуда, работающего под давлением не свыше 0,07 МПа  
(0,7 кгс/см<sup>2</sup>), без давления (под налив) или вакуумом**

**Цех №13**

**Участок парки смешения тит.34/4  
Емкость Е-2к**

**Зав. № 57550286/2**

**Уч. № 13**

## 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Наименование и адрес владельца сосуда: ОАО «СЛАВНЕФТЬ - ЯНОС»

Наименование и адрес предприятия-изготовителя: \_\_\_\_\_

Брен+Люббе Гмбх. Нордерстед. Германия

Год изготовления: 1993 год

Наименование и назначение сосуда: Емкость

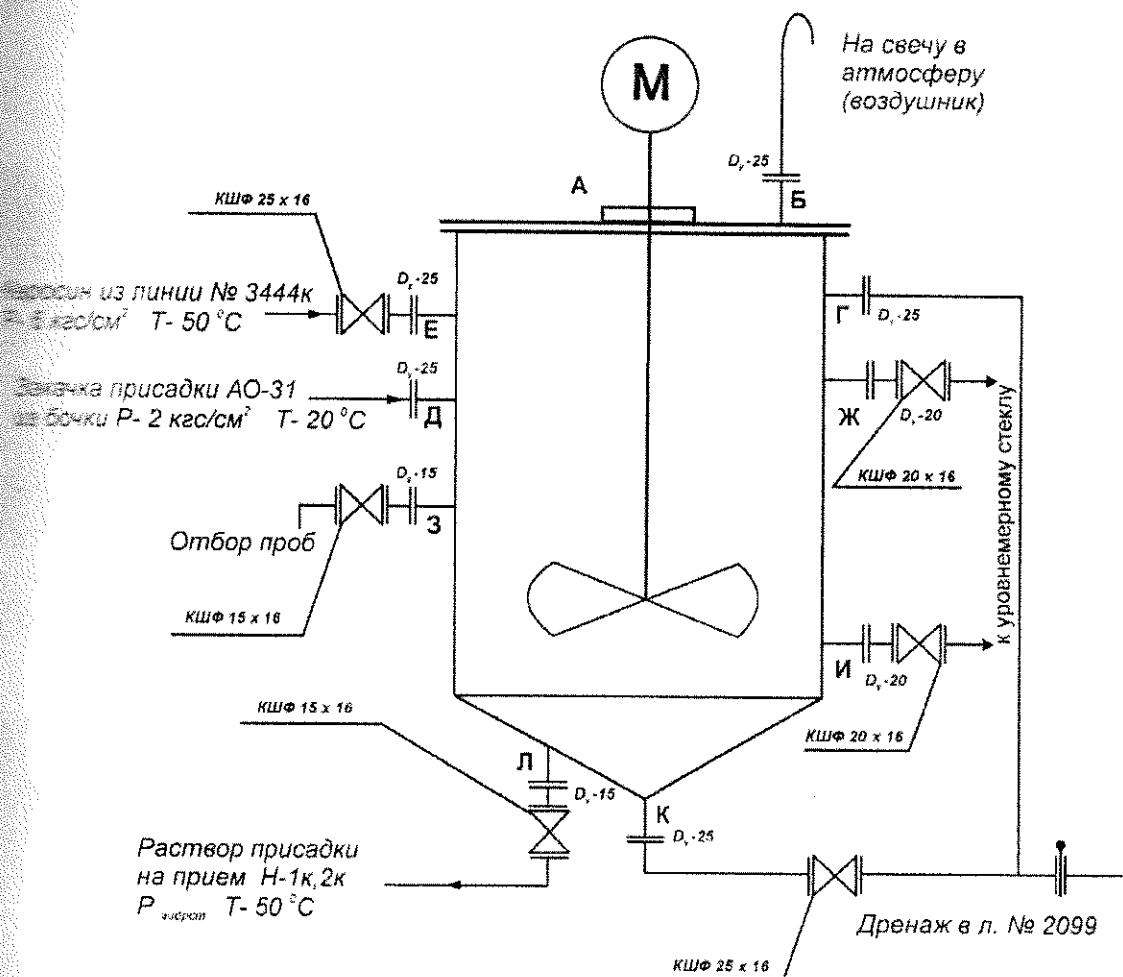
Заводской номер: 57550286/2

Схема включения Е-2к  
№ 57550286/2

УТВЕРЖДАЮ:  
Зам. главного инженера  
по производству

ОАО "Славнефть - ЯНОС"  
Живодеров В.Н.  
2007г.

## Участок парки смешения Цех № 13



Проект № Джет А-1 от 08.1997г.

## Паспортные данные

| P расч, кгс/см <sup>2</sup> | T расч, °C | V, л |
|-----------------------------|------------|------|
| Гидростатич.                | 50         | 1500 |

### Характеристика сосуда

| P разр, кгс/см <sup>2</sup> | T разр, °C | Среда            |
|-----------------------------|------------|------------------|
| Налив                       | 50         | Раствор присадки |

Начальник ЛТН и ДО  
Начальник цеха №13  
Начальник парков смешения  
Начальник участка КИП

А.В. Лозинский  
Е.В. Фадеичев  
С.Е. Качалов  
Л.Г. Бенедиктов

22

## 2. ХАРАКТЕРИСТИКА СОСУДА

| Наименование рабочего пространства.<br>Характеристика     |                        | Корпус            | Трубное<br>пр-во | Рубашка |
|---|------------------------|-------------------|------------------|---------|
| Рабочее или условное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) |                        | Атм.              | -                | -       |
| Расчетное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )            |                        | Гидростат         | -                | -       |
| Пробное давле-<br>ние, МПа<br>(кгс/см <sup>2</sup> )      | гидравлическое         | Налив             | -                | -       |
|   | пневматическое         | -                 | -                | -       |
| Испытательная среда                                       |                        | Вода              | -                | -       |
| Температура испытательной среды, °С                       |                        | 20                | -                | -       |
| Внутренний диаметр, мм                                    |                        | 1096              | -                | -       |
| Длина (высота), мм  |                        | 1900              | -                | -       |
| Наименование рабочей среды                                |                        | Керосин,<br>АО-31 | -                | -       |
| Внутренний объем, м <sup>3</sup>                          |                        | 1,5               | -                | -       |
| Масса пустого сосуда, кг                                  |                        | -                 | -                | -       |
| Перемешивающее<br>устройство                              | число оборотов об/мин  | 920               | -                | -       |
|   | мощность двигателя кВт | 0.55              | -                | -       |

## **ПАСПОРТ**

**сосуда, работающего под давлением не свыше 0,07 МПа  
(0,7 кгс/см<sup>2</sup>), без давления (под наливом) или вакуумом**

**Цех №13**

**участок парков смешения тит. 46/1**

**Емкость Е-Зк**

**Зав. № 0286/3**

**Уч. № 28**

## 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Наименование и адрес владельца сосуда: ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»

Наименование и адрес предприятия-изготовителя:

Боен+Люббе Гмбх. Нордерстед. Германия

Год изготовления: 1993

Наименование и назначение сосуда: Емкость

Заводской номер: 0286/3

## 2. ХАРАКТЕРИСТИКА СОСУДА

| Наименование рабочего пространства.<br>Характеристика.     | Корпус                                   | Трубное<br>пр-во | Рубашка |
|--|--|------------------|---------|
| Бо́льшее или условное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Атм.                                     | -                | -       |
| Четное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )                | Гидростат.                               | -                | -       |
| Собственное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )           | гидравлическое<br>пневматическое         | Налив            | -       |
| Испытательная среда  | Вода                                     | -                | -       |
| Температура испытательной среды, °C                        | 20                                       | -                | -       |
| Внутренний диаметр, мм                                     | 540                                      | -                | -       |
| Высота (высота), мм  | 1120                                     | -                | -       |
| Наименование рабочей среды                                 | Раствор присадки «Stadis 450» в керосине | -                | -       |
| Внутренний объем, м <sup>3</sup>                           | 0,242                                    | -                | -       |
| Масса пустого сосуда, кг                                   | Нет данных                               | -                | -       |
| Задающее устройство  | Число оборотов (об/мин)                  | 920              | -       |
|  | Мощность двигателя, кВт                  | 0,55             | -       |

Е - 3к

3

УТВЕРЖДАЮ

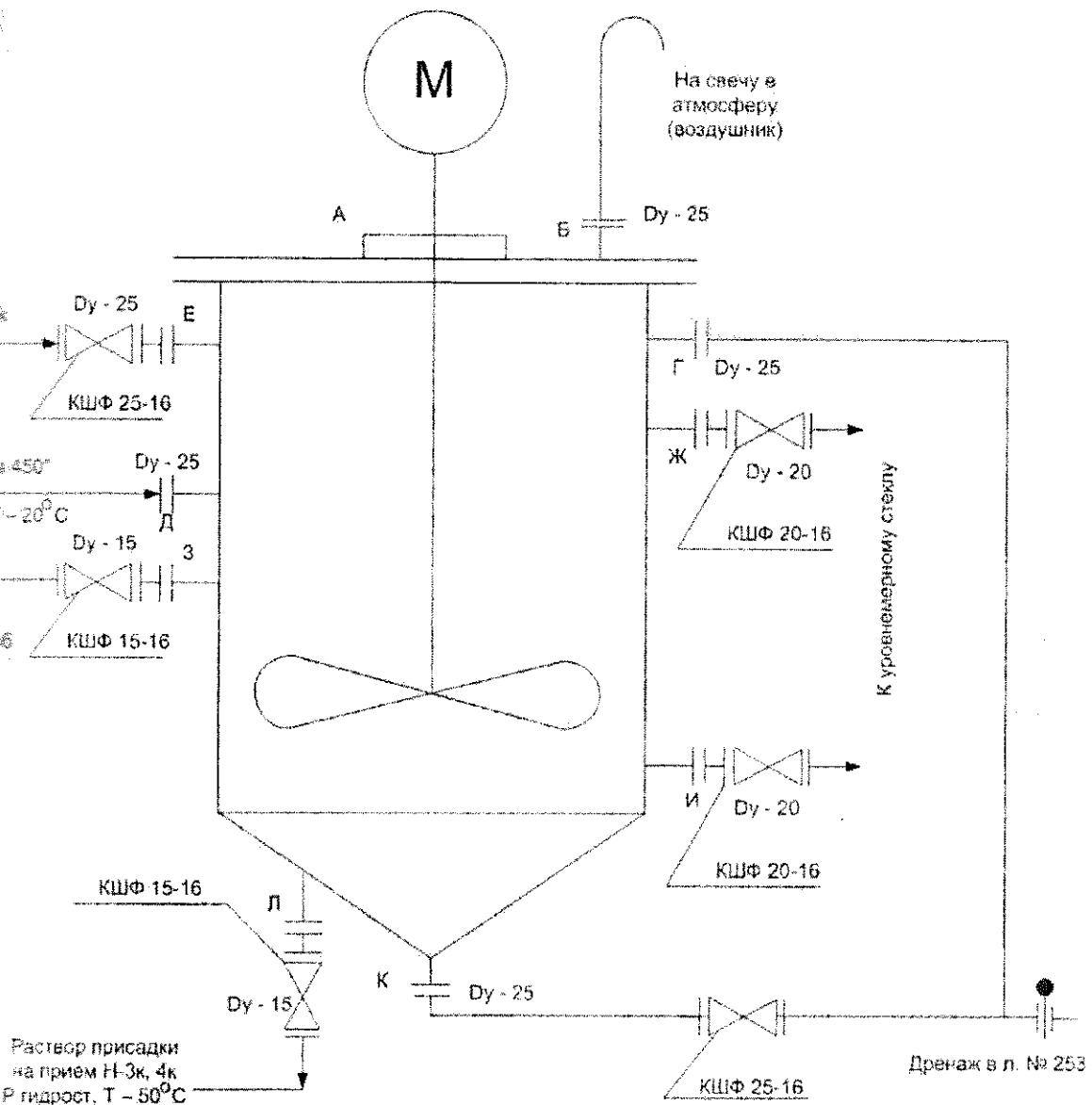
Зам. Главного инженера по  
производству

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

В.Н. Живодеров  
2009 г.

50.06.09

Участок парков смешения  
Цех № 13



Проект № Джет А-1 от 08.1997 г.

Паспортные данные

| P расч, кгс/см <sup>2</sup> | T расч, °C | V, л |
|-----------------------------|------------|------|
| Гидростатич.                | 50         | 242  |

| P разр, кгс/см <sup>2</sup> | T разр. °C | Среда            |
|-----------------------------|------------|------------------|
| Налив                       | 50         | Раствор присадки |

Начальник ЛТН и ДО

Начальник цеха № 13

Начальник парков смешения

Начальник участка КИП

А.В. Лозинский

Е.В. Фадейчев

С.Е. Качалов

Л.Г. Бенедиктов

## **ПАСПОРТ**

**сосуда, работающего под давлением не выше 0,07 МПа  
(0,7 кгс/см<sup>2</sup>), без давления (под наливом) или вакуумом**

**Цех №13**

**участок парков смешения тит. 46/1**

**Емкость Е-4к**

**Зав. № 0286/4**

**Уч. № 29**

## 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Наименование и адрес владельца сосуда: ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»

Наименование и адрес предприятия-изготовителя:

Бран+Люббе Гмбх. Нордерстед. Германия

Год изготовления: 1993

Наименование и назначение сосуда: Емкость

Модельный номер: 0286/4

## 2. ХАРАКТЕРИСТИКА СОСУДА

| Наименование рабочего пространства.<br>Характеристика.         |                                  | Корпус                                   | Трубное<br>пр-во | Рубашка |
|--|----------------------------------|--|------------------|---------|
| Максимальное или условное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) |                                  | Атм.                                     | -                | -       |
| Минимальное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )               |                                  | Гидростат.                               | -                | -       |
| Рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )                   | гидравлическое<br>пневматическое | Налив                                    | -                | -       |
| Испытательная среда  |                                  | Вода                                     | -                | -       |
| Температура испытательной среды, °C                            |                                  | 20                                       | -                | -       |
| Внешний диаметр, мм  |                                  | 540                                      | -                | -       |
| Высота (высота), мм  |                                  | 1120                                     | -                | -       |
| Наименование рабочей среды                                     |                                  | Раствор присадки «Stadis 450» в керосине | -                | -       |
| Внешний объем, м <sup>3</sup>                                  |                                  | 0,242                                    | -                | -       |
| Масса пустого сосуда, кг                                       |                                  | Нет данных                               | -                | -       |
| Перемешивающее устройство                                      | число оборотов (об/мин)          | 920                                      | -                | -       |
|  | мощность двигателя, кВт          | 0,55                                     | -                | -       |

**УТВЕРЖДАЮ**

Главный инженер

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

*E.H.Karashev*  
« 5 ЯНВ 2016 » 2016 г.

**ПРОТОКОЛ**

технического совещания от 23.12.2015 по включению схемы приготовления и отгрузки АТК в схему приготовления и отгрузки топлива ТРД ТС-1 в цехе №13.

**Присутствовали:**

Главный инженер

– Е.Н.Карасев

Первый заместитель директора по кап. строительству

– А.С.Кесарев

Заместитель главного инженера по производству

– М.А.Бубнов

Главный механик

– В.Ю.Боруруев

Главный метролог

– С.И.Кравец

Начальник технического отдела

– С.В.Румянцев

Начальник цеха №13

– А.Ю.Пачкалев

Начальник цеха №15

– А.В.Григорьев

**Слушали:**

М.А.Бубнова, А.Ю.Пачкаleva – по вопросу использования существующей схемы приготовления и отгрузки АТК в схеме приготовления и отгрузки ТРД ТС-1. После обмена мнениями

**Решили:**

1. Начальнику цеха №13 А.Ю.Пачкалеву:

1.1. Разработать и утвердить принципиальную технологическую схему по подключению резервуаров №233, 234 к схеме приготовления и отгрузки ТРД ТС-1.

Срок: 27.01.2016.

1.2. На основании схемы разработать и направить в службу директора по капитальному строительству для утверждения задание на проектирование.

Срок: 05.02.2016.

1.3. Составить и утвердить в установленном порядке дефектную ведомость на покраску и нанесение защитного антакоррозионного покрытия резервуаров №233, 234. При выборе защитного покрытия соблюдать требования ГОСТ 1510.

Срок: 05.02.2016.

1.4. Составить перечень приборов КИП требующих ревизии и направить в цех №15.

Срок: 27.01.2016.

1.5. Внести необходимые изменения в соответствующую эксплуатационную документацию, провести обучение технологического персонала.

Срок: до пуска схемы в эксплуатацию.

1.6. Выполнить зачистку резервуаров №233, 234 со сдачей по акту начальнику 461 ВГ МО РФ.

Срок: до пуска схемы в эксплуатацию.

1.7. Выполнить расчет необходимого для промывки схемы нефтепродукта, направить данные по количеству в ООПН для учета при планировании.

Срок: за 2 (два) месяца до пуска схемы в эксплуатацию.

- 1.8. Принять нефтепродукт по вновь смонтированной схеме, выполнить промывку схемы отгрузки товарным ТРД ТС-1 путем налива в железнодорожные цистерны с последующим сливом и вовлечением промывочного нефтепродукта в приготовление топочного мазута.
2. Начальнику цеха №15 А.В.Григорьеву:
  - 2.1. Выполнить ревизию оборудования и кабельных трасс согласно перечню (п. 1.4).  
Срок: 05.02.2016.
  - 2.2. По результатам ревизии составить и утвердить в установленном порядке дефектную ведомость на ремонт неисправного оборудования и кабельных трасс.  
Срок: 05.02.2016.
3. Главному механику В.Ю.Боруруеву:
  - 3.1. Выполнить ремонт в соответствии с дефектными ведомостями (п.п. 1.3, 2.2).  
Срок: до пуска схемы в эксплуатацию, покраска с учетом теплого времени года.
4. Первому заместителю директора по кап. строительству А.С.Кесареву:
  - 4.1. Определить статью финансирования ПИР по пункту 1.2.  
Срок: 05.02.2016.
  - 4.2. Заключить договор на выполнение ПИР.  
Срок: февраль 2016 г.
  - 4.3. Определить подрядную организацию и заключить договор на выполнение СМР согласно проекту.  
Срок: по наличию финансирования.
5. Начальнику технического отдела С.В.Румянцеву:
  - 5.1. Внести необходимые изменения в технологию производства ТРД ТС-1.  
Срок: до пуска схемы в эксплуатацию

**Визы:**

Первый заместитель директора по кап. строительству

А.С.Кесарев

Заместитель главного инженера по производству

М.А.Бубнов

Главный механик

В.Ю.Боруруев

Главный метролог

С.И.Кравец

Начальник технического отдела

С.В.Румянцев

Начальник цеха №13

А.Ю.Пачкалев

Начальник цеха №15

А.В.Григорьев

Протокол вел механик цеха №13 – С.Е.Качалов

# ПАСПОРТ

СОСУДА, РАБОТАЮЩЕГО ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Заводской № 34

Заказ № ЛН4346

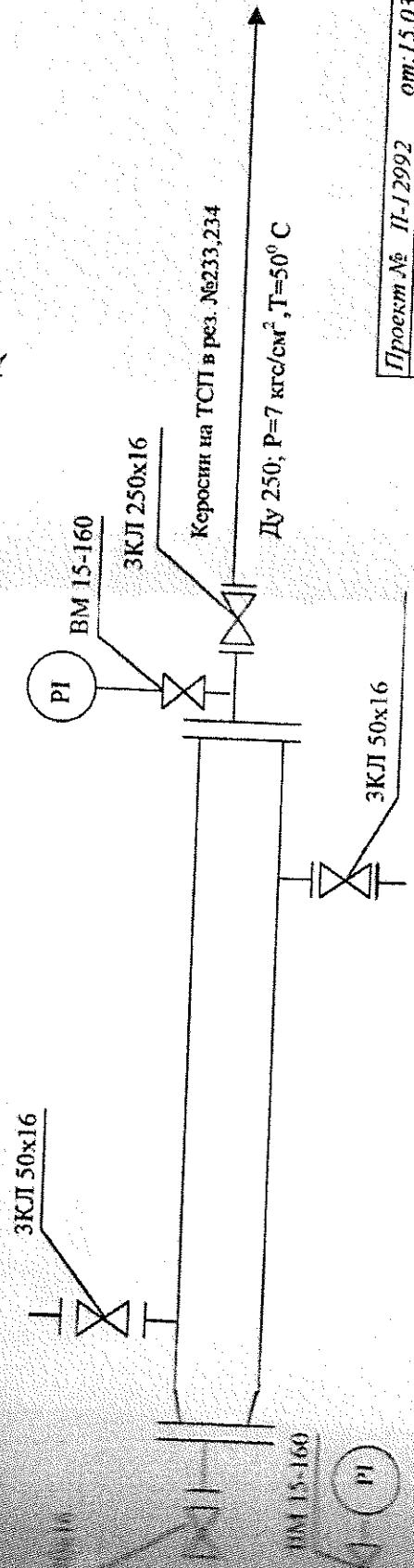
Схема подачи фильтра Ф-2к зав. № 24 участка Парки смешения цеха № 13

«УТВЕРЖДАЮ»

Зам. главного инженера

ОАО "Славнефть-Ярославнефтесортингтез"  
«10.01.05»

Б.Н. Живодеров  
2005 год



Приём от насоса Н-3к, Н-4к  
Ду 50; Р=7 кгс/см<sup>2</sup>, T=50°С

| Проект № II/2992 от 15.03.2000 г.      |                       |          |  |
|--|-----------------------|----------|--|
| Паспортные данные                      |                       |          |  |
| P <sub>раб</sub> , кгс/см <sup>2</sup> | T <sub>раб</sub> , °C | V, литры |  |
| 16                                     | 50                    | 1800     |  |
| Характеристика судна                   |                       |          |  |
| P <sub>раб</sub> , кгс/см <sup>2</sup> | T <sub>раб</sub> , °C | Среда    |  |
| 10                                     | 50                    | керосин  |  |

Начальник ЛТН и ДО

А.В. Долинский

Начальник цеха №13

А.В. Устинов

Начальник парков смешения

С.Е. Качалов

Начальник КИП

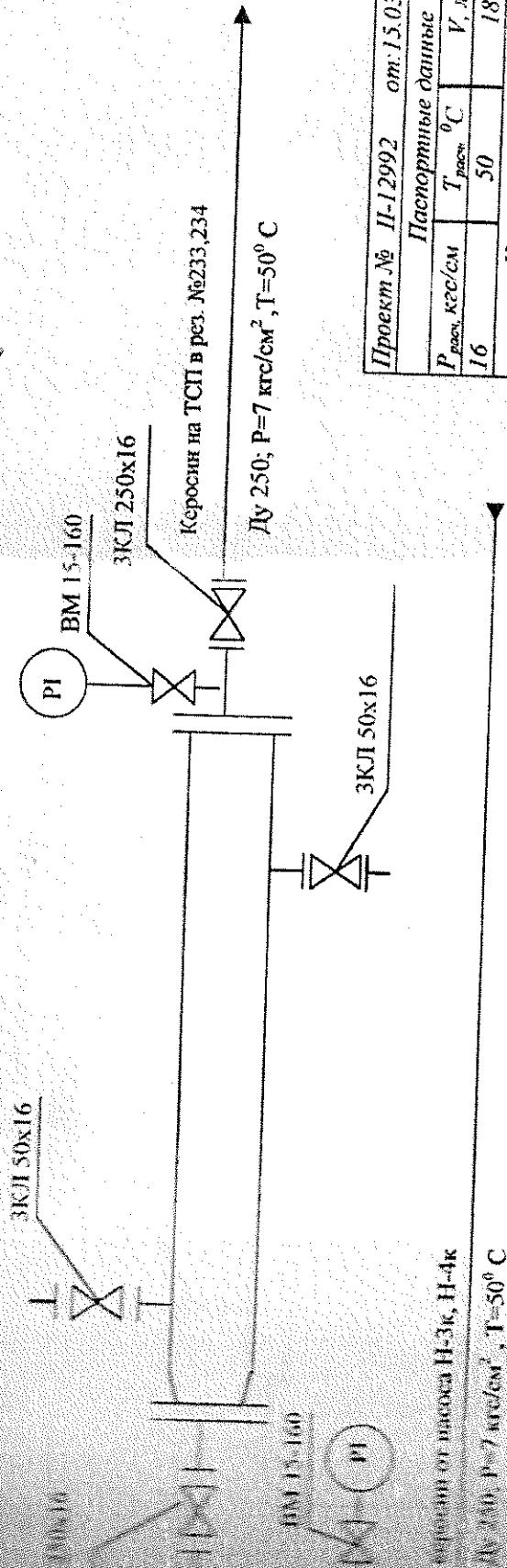
И.А. Шиморская

Согласно пункту 8.1 ч. 23 Указа Президента РФ № 13

«УТВЕРЖДАЮ»

Зам. главного инженера  
ОАО "Славнефть-Ярославнефтесортснитз"

В.Н. Живодеров 2005 год



|                                  |                              |
|----------------------------------|------------------------------|
| <i>Проект № II-12992</i>         | <i>от: 15.03.2000 г</i>      |
| <i>Паспортные данные</i>         |                              |
| <i>P<sub>расч.</sub>, кгс/см</i> | <i>T<sub>расч.</sub>, °C</i> |
| 16                               | 50                           |
| <i>V, литры</i>                  |                              |
|                                  | 1800                         |
| <i>Характеристика соуса</i>      |                              |
| <i>P<sub>разр.</sub>, кгс/см</i> | <i>T<sub>разр.</sub>, °C</i> |
|                                  | 50                           |
| <i>Среда</i>                     |                              |
|                                  | керосин                      |

Начальник ЛГП и ДО

Начальник цеха № 13 Е. В. Фадейчев

С. Е. Качалов

И.А. Шиморская

26