






ООО "ЭнергоЦентрПроект"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION																																								ОЛ12 SP12	
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Замена сырья установки УПВ на природный газ. Перевод технологических печей с жидкого топлива на природный газ. II этап ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Replacement of raw materials unit UHP-2 for natural gas. Translation process furnaces from liquid fuel to natural gas. Stage II.																																											
Изм. / Rev. Лист / Page												Изм. / Rev. Лист / Page																															
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			0	1	2	3	4	5	6	7	8	9																				
1												29																															
2												30																															
3												31																															
4								X				32																															
5												33																															
6												34																															
7												35																															
8												36																															
9												37																															
10												38																															
11												39																															
12												40																															
13												41																															
14												42																															
15												43																															
16												44																															
17												45																															
18												46																															
19												47																															
20												48																															
21												49																															
22												50																															
23												51																															
24												52																															
25												53																															
26												54																															
27												55																															
28												56																															

Ревизии/Revisions				Основание для изменения				УТВ.	
Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов ОАП Department Automation Process DAP Исполнил Writer	Нач. Отдела Chef of depart	Basis for revisions				Главный инженер проекта Chief engineer project	
6	09.16	Ковалева		№01-26				Семчук	

				17999/3-211/1-АТХ.ОЛ12			
				17999/3-211/1-АТХ.SP12			
Разработал Developed Проверил Checked Н.контроль N.control ГИП CEP	Ковалева		09.16	СИГНАЛИЗАТОР НАЛИЧИЯ ГАЗА В ОБОРОТНОЙ ВОДЕ SIGNALLING DEVICE PRESENCE OF GAS IN CIRCULARING WATER			
	Ильенко		09.16				
	Семчук		09.16				
	Семчук		09.16				
				Р	1	5	 Энерго Центр Проект

ООО "ЭнергоЦентрПроект"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ		ОЛ12	
ООО "EnergoCentreProject"		SPECIFICATION		SP12	
<div>1. УСТАНОВКА.</div> <div>Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для компрессорной установки УПВ-2</div> <div>ОАО "Славнефть-ЯНОС" г. Ярославль.</div> <div>UNIT.</div> <div>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for compressor unit from unit hydrogen production - 2 (UHP-2),</div> <div>ОАО "Slavneft-YANOS", Yaroslavl, Russia.</div> <div>2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ.</div> <div>ТЕМПЕРАТУРА. Абсолютная максимальная - +37 °C</div> <div>Абсолютная минимальная - -46 °C</div> <div>Средняя температура наиболее теплого месяца - +23,2 °C</div> <div>Средняя температура наиболее холодной пятидневки - -34 °C</div> <div>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ. Наиболее теплого месяца - 74 %</div> <div>Наиболее холодного месяца - 83 %</div> <div>CLIMATIC CONDITIONS.</div> <div>TEMPERATURE. Absolute maximum - +37 °C</div> <div>Absolute minimum - -46 °C</div> <div>Average of the hottest month - +23,2 °C</div> <div>Average of the five coldest days - -34 °C</div> <div>RELATIVE HUMIDITY. The hottest month - 74%</div> <div>The coldest month - 83%</div> <div>3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА.</div> <div>Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</div> <div>PAINTING.</div> <div>The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.</div> <div>4. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ</div> <div>Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны</div> <div>в 17999/3-211/1-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."</div> <div>Перечень документов Поставщика содержится в 17999/3-211/1-АТХ.ЗТП12</div> <div>"Запрос на техническое предложение"</div> <div>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION</div> <div>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see</div> <div>17999/3-211/1-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".</div> <div>List of documents required from the supplier see 17999/3-211/1-ATX.ITP12</div> <div>"Inquiry for technical proposal"</div>					
СИГНАЛИЗАТОР НАЛИЧИЯ ГАЗА В ОБОРОТНОЙ ВОДЕ SIGNALLING DEVICE PRESENCE OF GAS IN CIRCULARING WATER		17999/3-211/1-АТХ.ОЛ12 17999/3-211/1-АТХ.SP12		ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ. REV.

ООО "ЭнергоЦентрПроект" ООО "EnergoCentreProject"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ12 SP12
<p>9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</p> <p>Межповерочный интервал: не менее трех лет.</p> <p>Назначенных срок службы не менее 15 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОП).</p> <p>Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15В до 30В.</p> <p>Поддержка технологии FDT. Интеграция в программное обеспечение Pactware, PRM, AMS.</p> <p>Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ.</p> <p>Русифицированный дисплей и меню.</p> <p>Сертификат функциональной безопасности не ниже SIL2.</p> <p>Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц).</p> <p>Корпус прибора: алюминий с покрытием или нержавеющая сталь.</p> <p>Самодиагностика повреждения вилки и самодиагностика блока электроники.</p> <p>Настройка чувствительности в зависимости от плотности среды.</p> <p>Переключатели на режим работы: обнаружение среды или обнаружение отсутствия среды.</p> <p>Индикаторы питания, состояния переключения и неисправностей.</p> <p>Дополнительный газонепроницаемый ввод (за исключением бачков торцевого уплотнения насосов и применений на воде).</p> <p>ADDITIONAL REQUIREMENTS</p> <p><i>Calibration interval: njt less than three years. Assigned service life of at least 15 years (under conditions specified in the SP).</i></p> <p><i>The supply voltage for the intrinsically safe devices: from 15V to 30V.</i></p> <p><i>Support for FDT. Integration into the software Pactware, PRM, AMS.</i></p> <p><i>Certified functional safety SIL2. Evidence of primary calibration standart RF.</i></p> <p><i>Russified display and menu.</i></p> <p><i>Functional safety certificate not lower SIL2.</i></p> <p><i>Resistance to industrial vibration (20-100Hz).</i></p> <p><i>The housing: aluminum coated or stainless steel.</i></p> <p><i>Damage the sensor self-diagnostic electronics unit.</i></p> <p><i>Setting the sensitivity depending on the density of the medium.</i></p> <p><i>Switches on the mode of oprration: detection environment or lack of detection medium.</i></p> <p><i>Power, the switching status and faults.</i></p> <p><i>Additional input gas-tight (except tanks mechanical seal pumps and applications on the water).</i></p>		
СИГНАЛИЗАТОР НАЛИЧИЯ ГАЗА В ОБОРОТНОЙ ВОДЕ SIGNALLING DEVICE PRESENCE OF GAS IN CIRCULARING WATER	17999/3-211/1-ATX.ОЛ12 17999/3-211/1-ATX.SP12	ЛИСТ PAGE 3 ИЗМ. REV.

ООО "ЭнергоЦентрПроект" ООО "EnergoCentreProject"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ12 SP12	
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		ИЗБЫТОЧНОЕ GAGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE		
	MPa		<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		ПЛОТНОСТЬ DENSITY				
	$^{\circ}C$		kg / m^3		t / m^3		
КОНСТРУКЦИЯ DESIGN			ИЗМ. REV	КОНТАКТНОЕ УСТРОЙСТВО CONTACT DEVICE			
ЗАЩИТА PROTECTION	ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF	IP 54 min		ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL	"сухой" контакт		
	ВЗЫВОЗАЩИЩ. EXPLOSION PROOF	Eexia IIC T4		СХ. ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM	2-Х ПРОВ. 2 WIRES	4-Х ПРОВ. 4 WIRES	
МАТЕРИАЛ MATERIAL	КОРПУС BODY	алюминий с покрытием или SS		ПИТАНИЕ SUPPLY	24V DC from ESD		
	ЛЕПЕСТКИ LOBES	(1)		ЭЛЕКТР. ПРИСОЕД. ELECTRIC CONNECTIONS	(3)	МЕТАЛЛ METAL	
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>ВАРИАНТ 1 CASE 1</p> <p>РЕЗЬБОВОЙ ТИП THREADED TYPE</p> <p>УРОВЕНЬ СРАБАТЫВАНИЯ LEVEL OF OPERATION</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>ВАРИАНТ 2 CASE 2</p> <p>ФЛАНЦЕВЫЙ ТИП FLANGE TYPE</p> <p>УРОВЕНЬ СРАБАТЫВАНИЯ LEVEL OF OPERATION</p> </div> </div>							
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:		1 - УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ PRECISED BY VENDOR 2 - КАБЕЛЬНЫЙ ВВОД (КОМПЛЕКТ ПРИБОРА) - ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДЛЯ КАБЕЛЕЙ ДИАМЕТРОМ 10-12 мм С ПЕРЕХОДОМ НА МЕТАЛЛУКАВ МПГ 15 (D=20,6 мм, d=13,9 мм). 3 - КАБЕЛЬНЫЙ ВВОД (КОМПЛЕКТ ПРИБОРА) - ИЗ НИКЕЛИРОВАННОЙ ЛАТУНИ ДЛЯ КАБЕЛЕЙ ДИАМЕТРОМ 10-16 мм С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ.					
МОДЕЛЬ/ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL/MANUFACTURER							
СИГНАЛИЗАТОР НАЛИЧИЯ ГАЗА В ОБОРОТНОЙ ВОДЕ SIGNALLING DEVICE PRESENCE OF GAS IN CIRCULARING WATER				17999/3-211/1-ATX.ОЛ12 17999/3-211/1-ATX.SP12		ЛИСТ PAGE	
						ИЗМ. REV.	
						4	

ООО "ЭнергоЦентрПроект"				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION										ОЛ12 SP12		
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ		Мпа		ИЗБЫТОЧНОЕ		■		АБСОЛЮТНОЕ		□					
	PRESSURE		MPa		GAGE				ABSOLUTE							
	ТЕМПЕРАТУРА		°C		ПЛОТНОСТЬ		кг / м³		■		т / м³		□			
	TEMPERATURE				DENSITY		kg / m3				t / m3					
ПОРЯДОК № ORDER №	РАЗМЕРЫ		MM		■		ДЮЙМ		□							
	DIMENSIONS		mm				INCH.									
	СКОРОСТЬ		м/с		ДЛЯ ГАЗА - м³/ч		(G)		ДЛЯ ПАРА - т/ч		(S)		ДЛЯ ЖИДКОСТИ - м³/ч			
	FLOW		m/s		FOR GAS - m³/h				FOR STEAM - t/h				FOR LIQUID - m³/h			
	ПОЗ.	№СХЕМЫ	ПРИРОДА	НОМЕР	КЛАСС	РАСЧ. УСЛ.		РАБОЧ. УСЛ.		ДЛИНА		ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ		ПРИМЕЧАНИЕ REMARKS ИЗМЕНЕНИЕ REVISION		
	TAG	P&ID	СРЕДЫ	ЕМК.	ЕМК.	DESIGN COND		OPERATING COND		СЕНСОРА		CONNECTION TYPE				
	NUMBER	REFEREN.	FLUIDE	VESSEL	VESSEL	P	T	скор.	P	T	плотность	SENSOR	ФЛАНЦЕВОЕ РЕЗЬБОВОЙ ТИП			
			NATURE	NUMBER	CLASS			FLOW			DENSITY	LENGTH	FLANGE THREADED TYPE			
1	QA1-407	ATX-3	H ₂ O	Т-Д 7123к		0,75	50	1,5	0,16	33 - 42	1000	200	DN50, PN16	2	SS	(1)
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: 1 - ФЛАНЦЫ ПО DIN, ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ 12815-80, ТИП 2, 3. DIN FLANGES SHOULD CORRESPOND TO REQUIREMENTS OF GOST 12815-80, TYPE 2, 3. 2 - ФЛАНЦЫ ПО DIN, ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ 12815-80, ТИП 7. DIN FLANGES SHOULD CORRESPOND TO REQUIREMENTS OF GOST 12815-80, TYPE 7. 3 - В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (наличие сероводорода). IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H2S).																
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT Изм. Дата Составил Проверил Утвердил Rev. Date Writer Checked by Approved by								МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT Изм. Дата Составил Проверил Утвердил Rev. Date Writer Checked by Approved by								
МОДЕЛЬ/ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL/MANUFACTURER																
СИГНАЛИЗАТОР НАЛИЧИЯ ГАЗА В ОБОРОТНОЙ ВОДЕ SIGNALLING DEVICE PRESENCE OF GAS IN CIRCULARING WATER								17999/3-211/1-ATX.ОЛ12 17999/3-211/1-ATX.SP12				ЛИСТ PAGE 5		ИЗМ. REV.		