

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Согласовано			
			И.И. Смирнов			

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION										ОЛ SP										
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Цех №17 Азотные установки Титул 14,24 ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl																						
Изм./Rev. Лист/Page		0	A	B	C	D					Изм./Rev. Лист/Page		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		X									29											
2		X									30											
3		X									31											
4		X									32											
5											33											
6											34											
7											35											
8											36											
9											37											
10											38											
11											39											
12											40											
13											41											
14											42											
15											43											
16											44											
17											45											
18											46											
19											47											
20											48											
21											49											
22											50											
23											51											
24											52											
25											53											
26											54											
27											55											
28											56											
Изменение / Revisions						Основание для изменения						Утв. / Appr. by										
Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Department	TX			Basis for revisions						Главный инженер проекта Project manager										
		Исполнил Writer	Нач. отдела Chief of department																			
						19069-14,24-TX-02-ОЛ																
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ФА- 2А/В/С Фильтр на компрессорах по азоту (ВК-2,4,8)						Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount								
Разраб.												Р	1	4								
Проверил												ПРОМХИМ ПРОЕКТ										
Н. контр.																						
Нач.отд.																						
		Чиганова			02.17																	
		Юхтин			02.17																	
		Соков																				

ООО"ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ SP	
ПОЗИЦИЯ № ITEM No		ФА-2 А/В/С		НАИМЕНОВАНИЕ SERVICE			
				ФИЛЬТР НА КОМПРЕССОРАХ ПО АЗОТУ (ВК-2,4,8)			
ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ INPUT DATA							
НАЗНАЧЕНИЕ ASSIGNMENT				Предназначен для очистки азота от механических примесей, аэрозольного масла и водно-масляной эмульсии			
ТИП TAPE				Стационарный			
ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ OPERATION TIME				Непрерывно			
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ PROCESS DATA				ВЕРХ/КОРПУС TOP/SHELL		НИЗ/ОТСТОЙНИК BOTTOM/BOOT	
				ОСНОВНЫЕ NORMAL	АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ALTERNATIVE	ОСНОВНЫЕ NORMAL	АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ALTERNATIVE
ОПЕРАТИВНАЯ ТЕМПЕРАТУРА OPERATING TEMPERATURE °C				40	-		
ОПЕРАТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ OPERATING PRESSURE МПа (кгс/см²) изб. MPa (kgf/cm²) g.				6,27 (64,0)	-		
ПЛОТНОСТЬ ЖИДКОСТИ LIQUID DENSITY кг/м³ kg/m³				-	-		
ХАРАКТЕРИСТИКА СРЕДЫ PROCESS FLUID DATA				ОСНОВНАЯ / NORMAL		АЛЬТЕРНАТИВНАЯ / ALTERNATIVE	
				ГАЗ			
ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ, КОРРОЗИОННЫЕ И ПРОЧИЕ ПРИМЕСИ PROCESS FLUID, CORROSIVE AND OTHER IMPURITIES				АЗОТ ПОСЛЕ КОМПРЕССОРА			
РАСХОД FLOW RATE AIR- м³/ч m³/h				макс 960 max 960			
ПАРЦИАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ H <sub>2</sub> S H <sub>2</sub> S PARTIAL PRESSURE Мпа (кгс/см²) абс. MPa (kgf/cm²) abs							
КИСЛОТНОСТЬ СРЕДЫ ACIDITY pH				-			
ТОКСИЧНОСТЬ, ГОСТ 12.1.005-88 TOXICITY				-			
ВЗРЫВООПАСНОСТЬ, ГОСТ Р 51330.11-39, Р 51330.5-99 EXPLOSIVE HAZARD				-			
ВОСПЛАМЕНЯЕМОСТЬ, ГОСТ 12.1.044-89 INFLAMMABILITY				-			
ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА НА ПРОЧНОСТЬ STRESS ANALYSIS DATA				ВЕРХ/КОРПУС TOP/SHELL		НИЗ/ОТСТОЙНИК BOTTOM/BOOT	
				ОСНОВНЫЕ NORMAL	АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ALTERNATIVE	ОСНОВНЫЕ NORMAL	АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ALTERNATIVE
ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЕ/РАСЧЕТНОЕ, MAX OPERATING / DESIGN PRESS., МПа (кгс/см²) изб. MPa (kgf/cm²) g.				6,27 / 7,55			
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧАЯ/РАСЧЕТНАЯ, MAX OPERATING / DESIGN TEMPERATURE, °C				40/60			
НАРУЖНОЕ РАСЧ. ДАВЛЕНИЕ, EXTERNAL DESIGN PRESSURE, МПа (кгс/см²) изб. MPa (kgf/cm²) g.				1) при 1) °C		МИН ДОПУСТ. ТЕМП-РА СТЕНКИ MIN. DESIGN METAL TEMPERATURE + 5 °C	
ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ CONSTRUCTION REQUIREMENTS				ОРИЕНТАЦИЯ ARRANGEMENT		ОБЪЕМ СОСУДА VESSEL VOLUME м³	
НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР NOMINAL DIAMETER мм				1)			
ДЛИНА (ВЫСОТА) ЦИЛИНДР. ЧАСТИ TL TO TL LENGTH (HEIGHT) мм				1)			
ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ THERMAL INSULATION REQUIREMENTS				-			
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ WATERPROOFING				-			
ТИП СОЕДИНЕНИЯ TAPE CONNECTION				фланцевое (см. Доп. требования п.5)			
ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ НА ФИЛЬТРЕ ALLOWABLE PRESSURE DROP				не более 0,01 МПа			
КОРРОЗИЯ CORROSION				не более 0,1 мм/год			
Фильтр на компрессорах по азоту (ВК-2,4,8)				19069-14,24-ТХ-02-ОЛ			
				ЛИСТ PAGE			
				2			
				ИЗМ. REV.			
				0			

ООО"ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION							ОЛ SP		
ПОЗИЦИЯ № ITEM No		ФА-2 А/В/С									
		НАИМЕНОВАНИЕ SERVICE									
		ФИЛЬТР НА КОМПРЕССОРАХ ПО АЗОТУ (ВК-2,4,8)									
		ТРЕБОВАНИЯ ПО СТЕПЕНИ ОЧИСТКИ REQUIREMENTS TO EXTENT OF CLEANING			ДО ФИЛЬТРА TO THE FILTER			ПОСЛЕ ФИЛЬТРА AFTER THE FILTER			
		РАЗМЕР МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ SIZE OF MECHANICAL IMPURITY			2)			не более 0,01 мкм			
		СОДЕРЖАНИЕ АЭРОЗОЛЬНОГО МАСЛА CONTENT OF AEROSOL OIL			2)			не более 0,1 мг/м3			
		СОДЕРЖАНИЕ ВОДНО-МАСЛЯНОЙ ЭМУЛЬСИИ MAINTENANCE OF THE WATER-OIL EMULSION			2)			не более 0,1 мг/м3			
		МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ MATERIALS OF CONSTRUCTION			ВЕРХ/КОРПУС TOP/SHELL			НИЗ/ОТСТОЙНИК BOTTOM/BOOT			
		ОСНОВНОЙ МАТЕРИАЛ PRIMARY MATERIAL SELECTION			Углеродистая сталь			1)			
		ПРИБАВКА НА КОРРОЗИЮ CORROSION ALLOWANCE			1)			1)			
		ТРЕБОВАНИЯ ПО КОНТРОЛЮ СТОЙКОСТИ К МКК INTERGRANULAR CORROSION RESISTANCE			1)			1)			
		ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕРМООБРАБОТКЕ POST WELD HEAT TREATMENT			1)			1)			
		ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS		ОБОЗН. ITEM	КОЛ. NO.	РАЗМЕР SIZE	СЕРИЯ RATING	УПЛОТН. ПОВ-ТЬ FACING	МАТЕРИАЛ MATERIAL	ОТВЕТН. ФЛАНЕЦ COUNTER FLANGE	
										наруж. диам. outs. diam.	
										толщина wall thick	
										Вылет штуцера мм	
		Вход воздуха		I1	1	50	1)	1)	1)	1)	
		Выход воздуха		O1	1	50	1)	1)	1)	1)	
		Дренаж		D	1	25	1)	1)	1)	1)	
		Воздушник		V	1	15	1)	1)	1)	1)	
		Примечания / Notes:									
		1) Определяет разработчик технического проекта.									
		2) По данным Заказчика									
		3) Разработчик технического проекта фильтров разрабатывает чертежи внутренних устройств, поставляемых вместе с аппаратом.									
		ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ:				1. Предусмотреть возможность замены внутренних фильтрующих элементов в существующем корпусе. 2. Срок службы фильтрующего элемента не менее года. 3. Предусмотреть индикатор загрязнения фильтра. 4. Предусмотреть автоматическую продувку фильтра (по времени или по уровню). 5. Фильтры комплектуются ответными фланцами с шейками под приварку трубопроводов: Ду>40 ГОСТ 8732, Ду<40 ГОСТ 8734.					
68											
Фильтр на компрессорах по азоту (ВК-2,4,8)						19069-14,24-ТХ-02-ОЛ				ЛИСТ PAGE	
										ИЗМ. REV.	
										3 0	

1	ПОЗИЦИЯ №	ФА-2 А/В/С	НАИМЕНОВАНИЕ	ФИЛЬТР НА КОМПРЕССОРАХ ПО АЗОТУ (ВК-2,4,8)
2	ITEM No		SERVICE	
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
Примечания / Notes:				
Фильтр на компрессорах по азоту		19069-14,24-TX-02-ОЛ		ЛИСТ
(ВК-2,4,8)				PAGE
				4
				ИЗМ
				REV
				0