



1. Электрод марки Ц/1-17 типа Э-10 X 5 МФ ГОСТ 9467-75.
2.  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Термообработка и контроль сварного соединения см. ТТ ЗЗСК.00.00.000 СБ.
4. Гильзу на оребренной трубе прихватить с каждого торца гильзы в восьми местах. Прихватки длиной до 5 мм. Допускается прихватки располагать по кругу неравномерно.
5. \* Размеры для справок.

					ЗЗСК. 04. 00. 000 СБ			
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Шпилька Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Павлушкина				P	458	1:20
Пров.		Зверев						
Т. контр.						Лист	Листов	1
Рук.		Рожков				АО "ВНИИНЕФТЕМАШ"		
Н. контр.		Филатов						
Утв.		Казеннов		23.12				