



1. Электрод марки ЦЛ-17 типа Э-10Х5МФ ГОСТ 9467-75.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$

3. Термообработка и контроль сварного соединения см. ТТ ЗЗСК.00.00.000 СБ.

4. Гильзу на оребренной трубе прихватить с каждого торца гильзы в восьми местах. Прихватки длиной до 5 мм. Допускается прихватки располагать по кругу неравномерно.

5. * Размеры для справок.

					ЗЗСК. 03. 00. 000 СБ					
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Шпилька Сборочный чертеж					
Разраб.		Павлушкина	Степ							
Проб.		Зверев	СИС							
Т. контр.										
Рук.		Рожков	Рож							
Н. контр.		Филатов	Ф		АО "ВНИИНЕФТЕМАШ"					
Утв.		Казеннов	К	05.12						
					Лит.		Масса		Масштаб	
					Р		476		1:10	
					Лист			Листов 1		