


УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ОАО «Славнефть-ЯНОС»

 Н.В.Карпов
«21» 05 2018г.

Техническое задание
на поставку комплекта внутренних устройства
колонны К-5 (абсорбер) установки Л-24\6 цеха №4

№ п/п	Перечень основных данных и требова- ний	Характеристика основных данных и требований
1.	Заказчик	ОАО «Славнефть-ЯНОС».
2.	Наименование работы	Замена внутреннего устройства колонны К-5
3.	Наименование объекта	Установка Л-24\6 цех №4.
4.	Основание для выполнения работы	Замена внутренних устройств, выработавших свой ресурс.
5.	Номер СПП-элемента	R.04-01-27
6.	Режим работы производства, межремонтный пробег	Непрерывный, круглосуточный. Количество рабочих часов в году 8760 ч/год. Продолжительность межремонтного цикла – 3 года.
7.	Объем технического предло- жения	1. Предоставление гарантий на обеспечение требуемых пара- метров. 2. Проведение технологических, гидравлических расчетов, под- тверждающих правильный выбор внутренних устройств. 3. Обеспечение сроков поставки - Январь 2020 года
8.	Объем поставки	- Предоставление рабоче-конструкторской документации на внутренние устройства; - Предоставление рабоче-конструкторской документации на конструкции крепления; -Предоставление упаковочных листов с указанием размеров и веса каждой детали и узла, которые используются в колонне К-5. -Поставка внутренних устройств; -Поставка конструкций крепления внутренних устройств; -Паспорт на внутренние устройства и прочая разрешительная документация требуемая законодательством РФ на момент поставки;
9.	Исходные данные по объекту проектирования	Схема включения колонны К-5 – Приложение 2. Нормы по регламенту и фактические показатели технологическо- го режима работы колонны К-5 – Приложение 1.
10.	Требования к качеству полу- чаемой продукции	Требования к составу материальных потоков, фактический со- став материальных потоков – Приложение 3.
11.	Особые требования заказчика	При разработке проекта на изготовление внутренних устройств использовать существующую схему колонны.

№ п/п	Перечень основных данных и требова- ний	Характеристика основных данных и требований
12.	Содержание коммерческого предложения	Объем предложения не ограничивается, но должен включать: - перечень и стоимость оборудования; - гарантии на поставляемое оборудование и получение качественных показателей продукции; - стоимость сопровождения изготовления внутренних устройств (контрольная сборка на заводе изготовителе), проведение шеф-монтажных работ на площадке заказчика в течение 15 дней; - сроки поставки.
13.	Сроки выполнения задания	1. Предоставление рабоче-конструкторской документации на замену внутренних устройств – 2 месяца после заключения контракта на поставку, на электронном носителе; на бумажном носителе в 3-х экземплярах. 2. Выдача исходных данных по расположению опорных колец для техпроекта – 2 месяца после заключения контракта на поставку, на электронном носителе; на бумажном носителе в 3-х экземплярах. 3. Поставка внутренних устройств – Январь 2020г. 4. Шефмонтаж внутренних устройств – март-апрель 2020 г.

Приложение:

1. Нормы по регламенту и фактические показатели технологического режима работы колонны К-5.
2. Схема включения колонны К-5.
3. Требования к составу материальных потоков, фактический состав материальных потоков.

Директор по капитальному строительству

А.С. Кесарев

Главный инженер

Н.Н. Вахромов

Главный специалист по процессу

А.В. Пискунов

Главный инженер службы директора
по капитальному строительству

К.А. Михайлов

Руководитель направления

С.А. Салтыков

Начальник ОИП

О.В. Приходько

Заказчик: Начальник цеха №4

С.В. Лохматов

Параметры по технологическому регламенту
колонны К-5

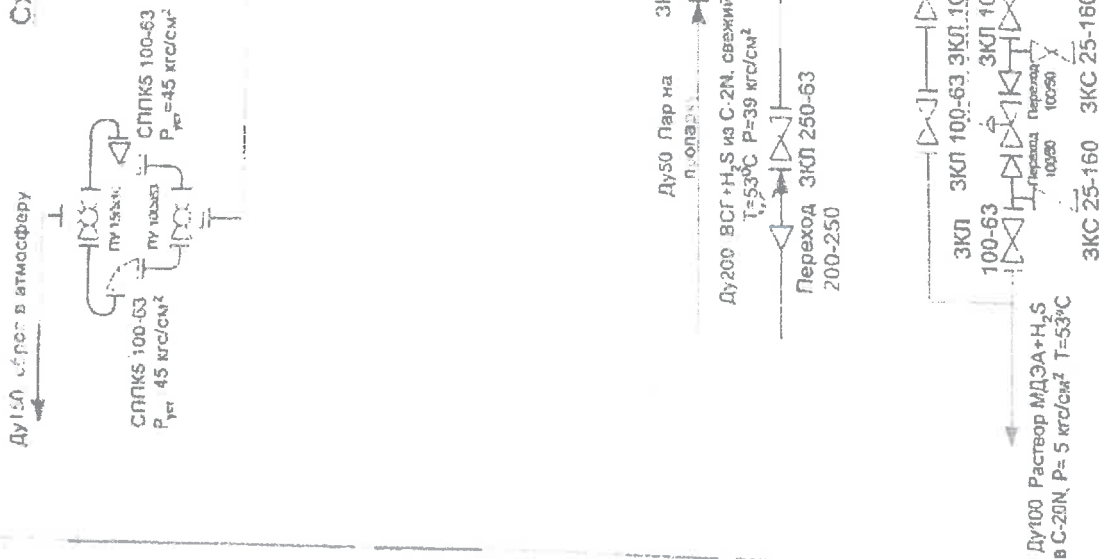
Показатели	Колонна К-5
	Допускаемые пределы
Расход ($\text{м}^3/\text{ч}$) - раствора МДЭА	25
Расход ($\text{с.м}^3/\text{ч}$) - циркуляционного ВСГ	55000
Давление (кгс/см^2)	не более 40
Температура в колонне ($^{\circ}\text{C}$)	не более 70
Уровень МДЭА в колонне (%)	20-80

Начальник установки Л-24/6



А.В. Пелевин

Схема включения колонны К-5 зав. №11155



Утворено.

Зам. главного инженера
ОАО "Славнефть-ЯНОС"

А.Б. Зайцев

2007. 7.

Ду100. Раствор МДЭА с выкида ЦН-4, 13, 14 T=50°C, P=39 кгс/см²

КОП 100-63 ЗКЛ 100-63

3KЛ 50-63

(255.)

 $\text{Cu}_2\text{O} + \text{BCl} + \text{H}_2\text{S} \rightarrow \text{Cu}_2\text{S} + 2\text{HCl}$
$$T = 53^{\circ}\text{C} \quad P = 39 \text{ кгс/см}^2$$

Переход 3КП 250-63

200-250

3КЛ 100-63 3КЛ 100-63 3КЛ 100-63

100-63 3KJ 100-63

△
△
△
△
△

Time	Temperature	Yield
10:30	100°C	Y
10:30	100°C	Y

2KC 25-160 2KC 25-160

А.В. Пелевин

Начальник цеха №4

Д.В. Никитин

Начальник ЛТН и ДО

А В УСТИНОВ

Начальник установки Д-24/6

А.В. Смирнова

Начальник участка КИ

А. В. Григорьев

Паспортные данные		Характеристика сосуда	
$P_{рас}, \text{кг/см}^2$	$T_{исп}, ^\circ\text{C}$	$P_{рас}, \text{кг/см}^2$	$T_{ав}, ^\circ\text{C}$
45	70	40	70
$V, \text{м}^3$		Среда	всг H_2S мдза
104			

Требования к составу материальных потоков

Показатели	Колонна К-5
	Для расчета
Содержание сероводорода в ВСГ на входе	3,3%
Содержание сероводорода в ВСГ на выходе	0,01 %

Начальник установки Л-24/6



А.В. Пелевин