

Опросный лист на внутренние устройства реактора Р-2к установки 25/7 цеха №5

По договору № _____ от № « ____ » _____ 20 ____ г. в количестве _____ шт.

№ п/п	Наименование	Наименование узла	№ сборочного чертежа	Наименование детали	Поз.	№ чертежа детали	Материальное исполнение	Кол.
1.	Верхняя распределительная тарелка	Тарелка	Т 0921.15.22-02.00.000 СБ	Конус	4	Т 0921.1522-02.00.002	10X17H13M2T	1
				Косынка	7	Т 0921.1522-02.00.005	10X17H13M2T	
				Косынка	8	Т 0921.1522-02.00.006	10X17H13M2T	
				Пластина	9	Лист А-ПН-0-8 60х60хмм ГОСТ 19903-74	10X17H13M2T5	
				Бобышка	5	Т 0921.1522-02.00.003	10X17H13M2T	
				Тарелка	3	Т 0921.1522-02.00.001	10X17H13M2T	
				Серьга 3-2-1/1	11	ГОСТ 13716-73	10X17H13M2T	
2.	Камера ввода углеводородов	-	-	Наконечник		Б/Н	09Г2С	12
		-	-	Сопло углеводородное		Б/Н	10X17H13M2T	12
3.	Нижняя распределительная тарелка	-	РСКА-И-М. 01.00.000 ВО	Тарелка	14	Виды <u>М-М</u> , <u>Д-Д</u> и <u>Н-Н</u> черт. № РСКА-И-М. 01.00.000 ВО	10X17H13M2T	1
				Конус	40	Вид <u>М-М</u> черт. № РСКА-И-М. 01.00.000 ВО Переход конц. 108х7-57х6 ГОСТ 17378-2001	10X17H13M2T	
				Конус	41	Вид <u>М-М</u> черт. № РСКА-И-М. 01.00.000 ВО Переход конц. 159х8-108х7 ГОСТ 17378-2001	10X17H13M2T	
				Патрубок	20	Труба 159х8 ГОСТ 9940-81	10X17H13M2T	
				Сопло	25	Вид <u>Н-Н</u> черт. № РСКА-И-М. 01.00.000 ВО	10X17H13M2T	
				Примечания				
Материальное исполнение деталей принять в соответствии с требованиями опросного листа								
Сварку элементов верхней и нижней распределительных тарелок выполнить в электродами 1,2 ОК Autrod 318 Si AWS A5,9								

Механик цеха №5

Рябов П.П.

Механик установки 25/7

Кузьменков К.В.

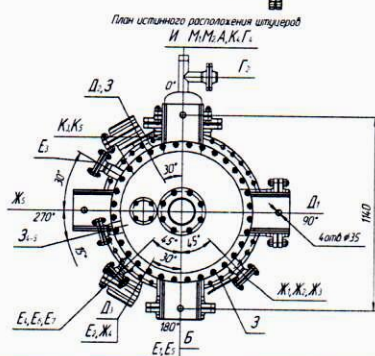


Таблица штицеров

№	Обозначение	Наименование	Э	Пикет с/к	Адресная и иерархическая маркировка
1	ПУА М-М СС0000/00	Автом. станция диспетчер	1	2800	
2	ПУА М-М 02.0000/00	Вспомог.	1	516	
3		Прокладка 1-700-16 ОК 28759-6-96 Шпилька М20-04-96 ОК 26-204-1-96	1	0.83	Директ. ПК ОК 481
5		Оськи М20 7435 ОК 26-204-1-96	32	0.36	
			64	0.07	

Верхняя распределительная
табелка

нижняя распределительная
Тарелка.

Технические требования

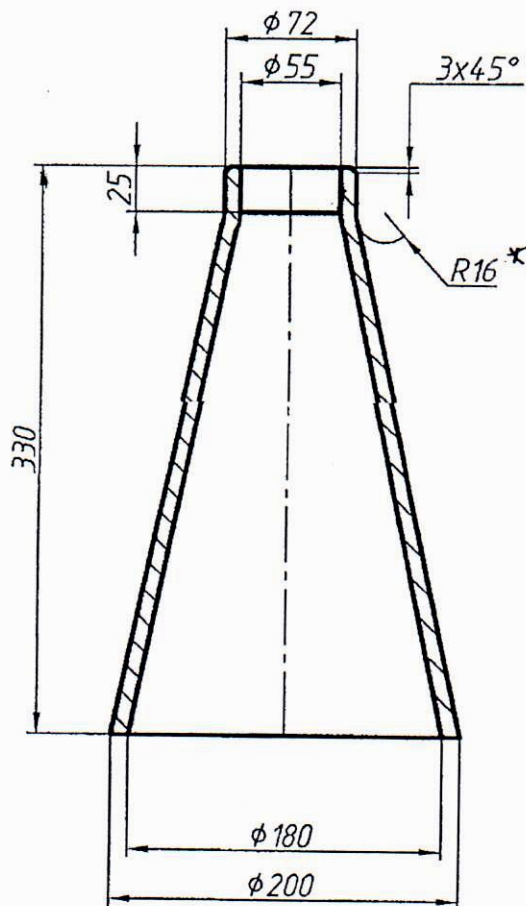
- [illegible]

Согласование РРС - Контора						РСКА-И-М 00.00.000 80
Должность	Фамилия	Подпись	Дата			Модернизация двигателя специальным инструментом Через отверстие бода
МО	Ботинков					
ТО	Васильев					
						ДАТ _____ ЗНАШЕНО ФЕРМАЦ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			T 0921.1522-02.00.000CB	Сборочный чертеж		
A4			T 0921.1522-02.00.000Д	Ведомость		
				комплектовочная		
				Детали		
A3	2A	3	T 0921.1522-02.00.001	Тарелка	1	50
A4	2A	4	T 0921.1522-02.00.002	Конус	4	44
A4	2B	5	T 0921.1522-02.00.003	Бабышка	1	0,5
			①			1
A4	2B	7	T 0921.1522-02.00.005	Косынка	2	0,8
A4	2B	8	T 0921.1522-02.00.006	Косынка	1	0,8
B4		9	T 0921.1522-02.00.007	Пластина лист А-ПН-0-8		
				ГОСТ 19903-74 09Г2С-В ГОСТ		
				5520-79 60x60	1	0,23
				Стандартные изделия		
	2A	11	У 36.15.01	Серьга 3-2-1/1 ГОСТ 13716-73	2	0,5
				09Г2С-В ГОСТ 5520-79		
	2B	12		Прокладка 25-ПОН		
				ОСТ 26.260.460-99	1	0,001
①		к 144	Тарелка	T 0921.1522-02.00.000		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Разраб.		Вахидова	Вн.	20.03.09		
Пров.		Черепанова	З.Е.	20.03.09		
Нач.КБ		Галаветдинова	А.И.	03.03.		
Н.контр		Ситдикова	А.И.	03.03.		
Утв.		Султанов	А.И.			
					Лист	Листов
					И	1
					ОАО "Уралтехнастрой-Туймазыхуммаш"	

Т 0921.1522-02.00.002

✓ Ra25



1. Предельные отклонения размеров: ± 0.17
2. Предусмотреть плавный переход от конической части к цилиндрической с сохранением толщины 8,5 мм. не менее на внутренней стороне детали.

Т 0921.1522-02.00.002

1	144	20.03.09
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	Вахидова	20.03.09
Пров.	Черепанова	20.03.09
Т.контр.	Хакимов	20.03.09
Н.контр.	Ситдикова	20.03.09
Утв.		

Конус

Лит.	Масса	Масштаб
И	11	1:4
Лист	Листов	1
ОАО "Уралтехнострой-Туймазыхимаш"		

ГОСТ 12-св ГОСТ 19281-89

Копировал

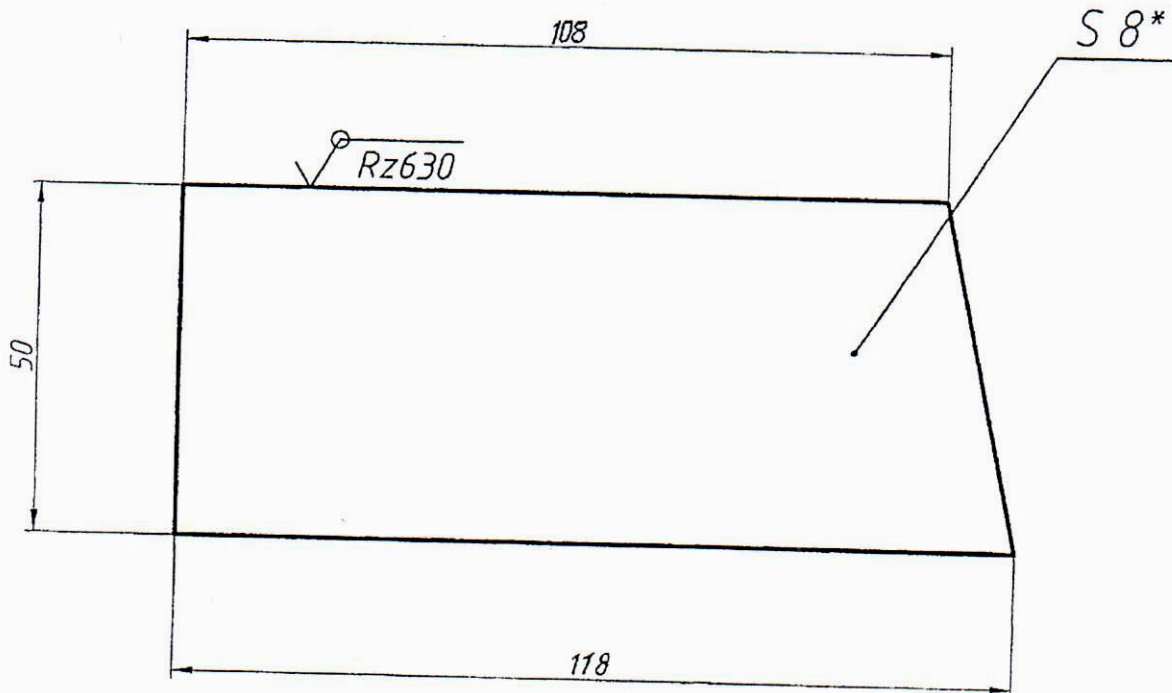
Формат А4

T 0921.1522-02.00.005

(✓) (✓)

Перв. примен.

Справ. №



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm IT17/2$
 2. *Размеры для справок.

T 0921.1522-02.00.005

Косынка

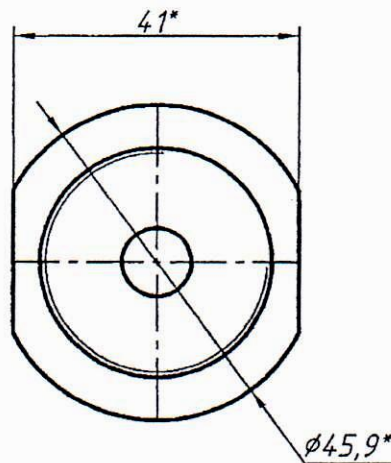
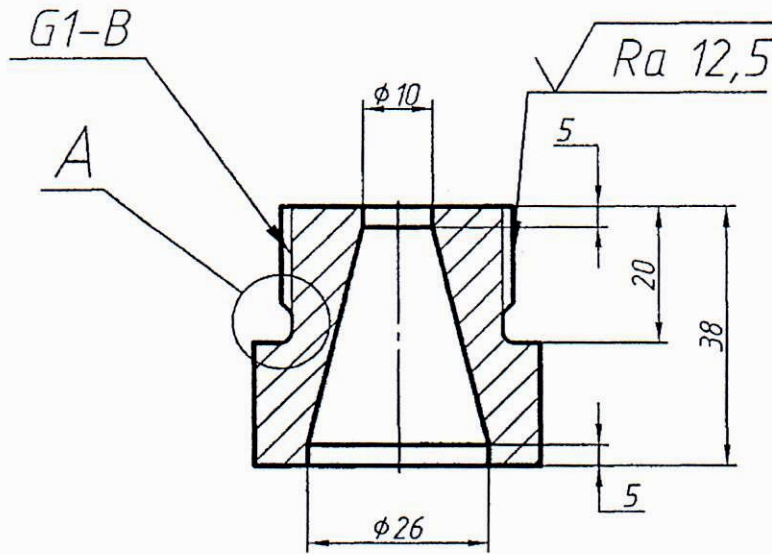
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вахидова	В.В.	20.03.08
Пров.		Черепанова	В.В.	20.03.08
Т.контр.		Хакимов	В.В.	20.03.08
Нач. КБ		Галаябетдинова	В.В.	21.03.08
Н.контр.		Ситдикова	В.В.	21.03.08
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.4	1:1
Лист	Листов	1

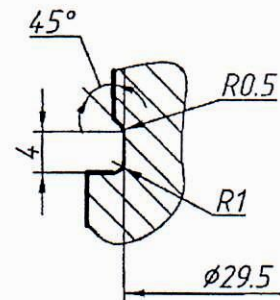
ОАО "Уралтехнострой-Туймазыхиммаш"

Т 0921.1522-02.00.003

✓ Ra25 (✓)



A(1:1)



1. Неуказанные предельные отклонения: H14; h14; ±(IT14/2).
2. Размеры для справок.

Т 0921.1522-02.00.003

Бобышка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вахидова	Вх	20.03.09	
Проб.	Черепанова	Чх	20.03.09	
Т.контр.	Хакимов	Хх	20.03.09	
Н.контр.	Ситдикова	Сх	21.03.09	
Утв.				

09Г2С-12ГОСТ 19281-89

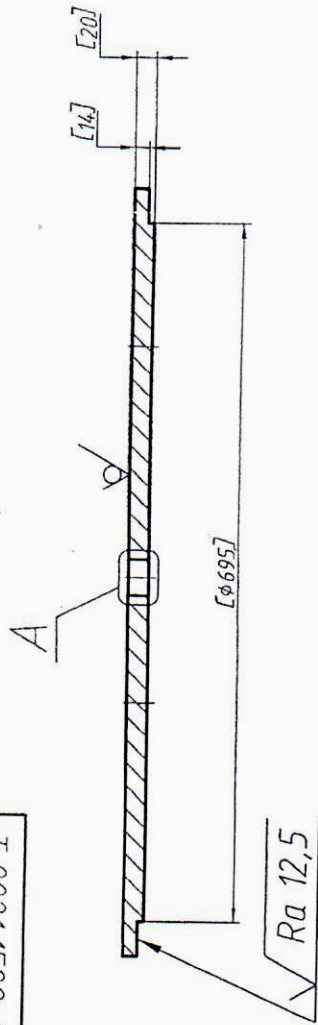
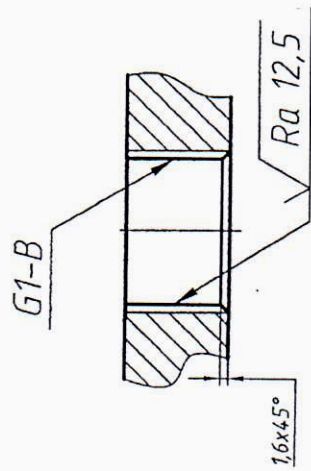
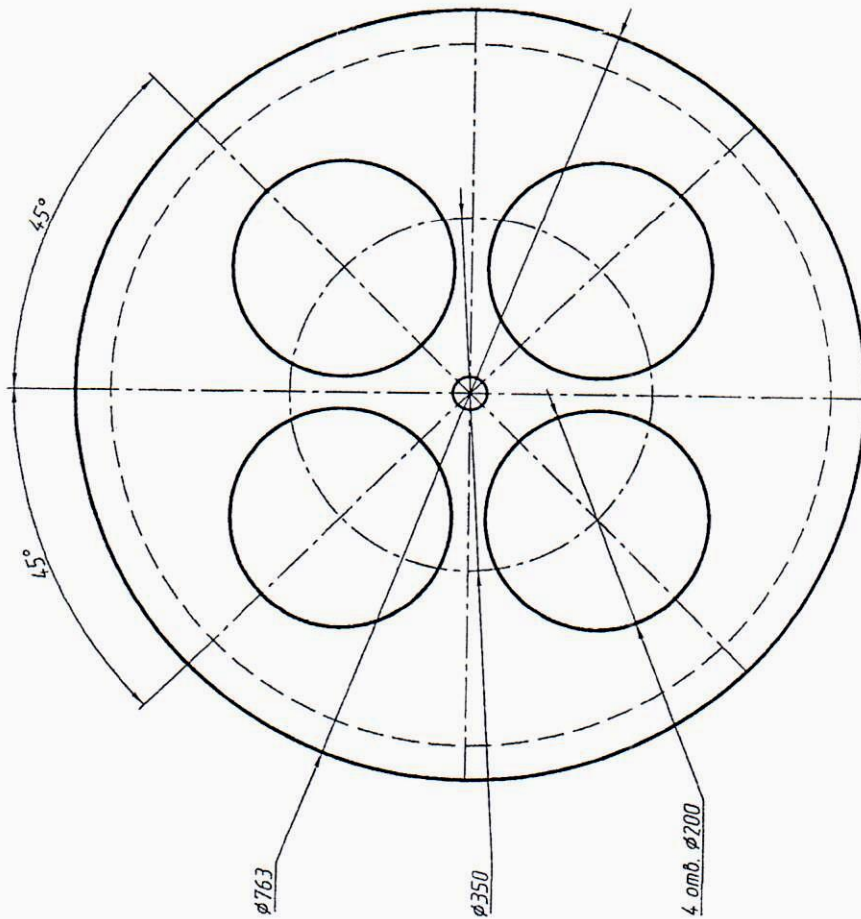
Лит.	Масса	Масштаб
и	0.5	1:1
Лист	Листов 1	

ОАО "Уралтехнострой-Туймазыхимаш"

Копировал

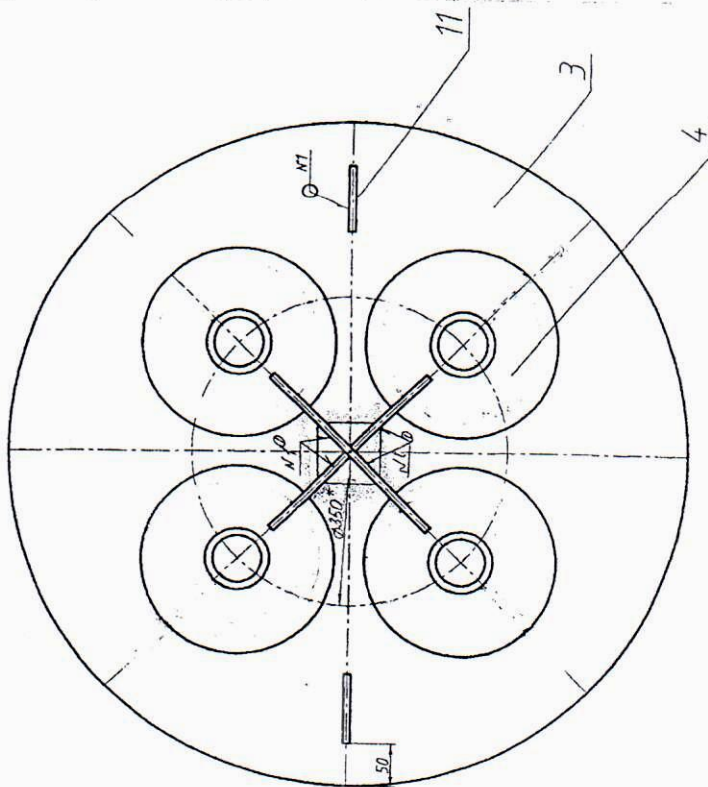
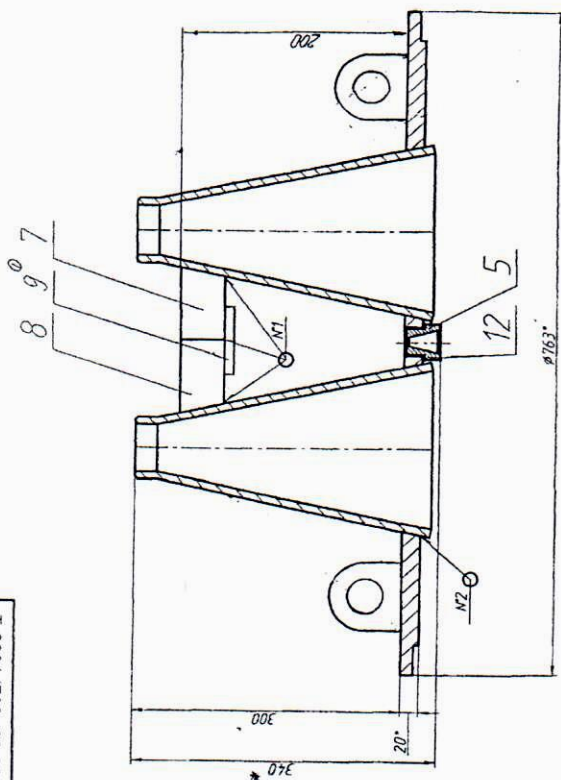
Формат

A4

$$\sqrt{Ra_{25}(\checkmark)}$$
 $A(5:1)$ 

1. Неуказанные предельные отклонения: $\text{H}14; \text{h}14; \pm(17\sqrt{2})$.
2. Обработку размеров $\sqrt{2}$ квадратных областей производить совместно с конусом.

[illegible]



Γαδουλα 1

№ шва	Обозначение стандарта	Эскиз шва	Элементы сварочной сплошной соединения, Т, мм, марка, диаметр	Масса наплавленного металла, кг	Методы контроля							
					Прочностные испытания	Механические испытания	Металлограф.	Спектроскопический	Целостность дефектоскопия	Визуальный осмотр	Вспомогательный контроль	Ультразвуковой
1	ГОСТ 5264-80 ЕЗ		УОНИИЗ/55-50-3 ГОСТ 9466-75	1						+	+	
2	ГОСТ 11534-75 Т2		УОНИИЗ/55-50-3 ГОСТ 9466-75	8								

Техническая характеристика.

- [illegible]

предприятия изготовитель:

заводской номер;
код изготовления;

...слеймо-технического контроля;

дан на основании техпроекта РСКА-И. 07.00.000 СБ.

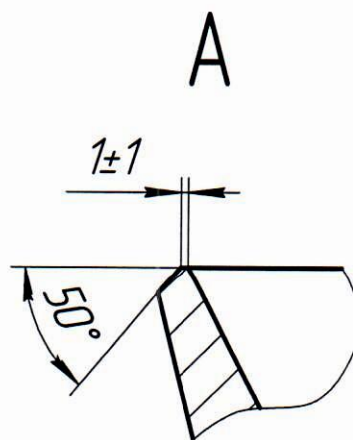
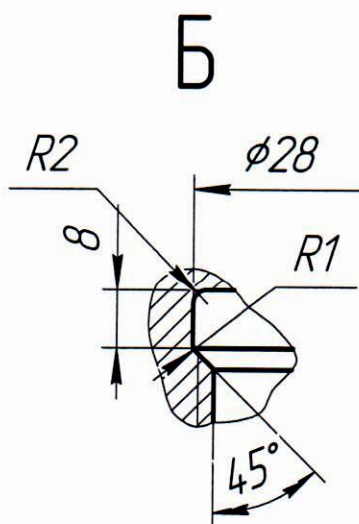
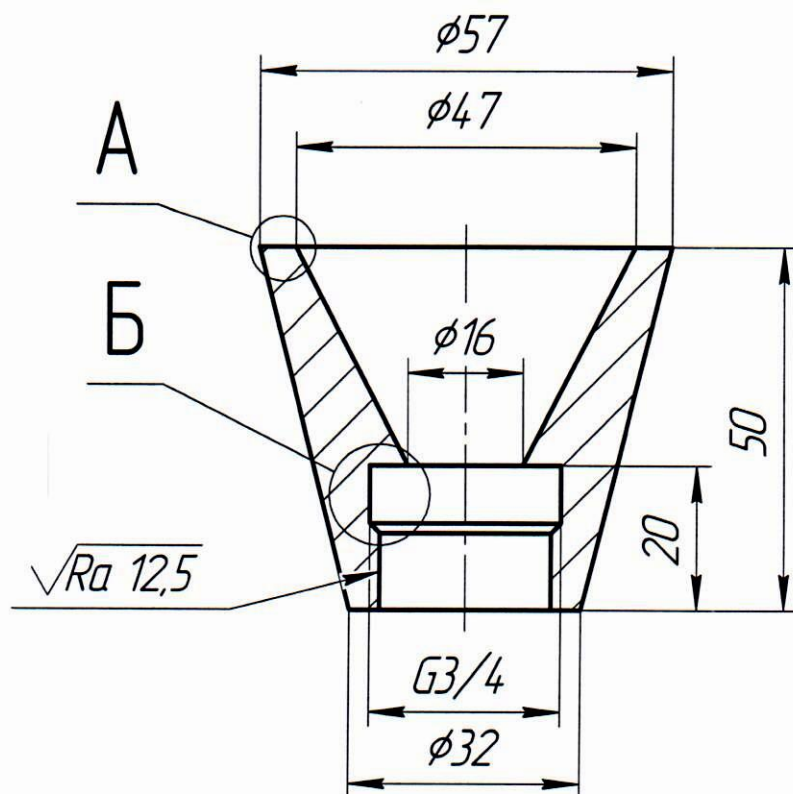
10. Обеспечить перспективную работу консулов и местных торговых представителей, а также 10.000.000 руб.

10. The following are the names of the people who were present at the meeting:

Т 0921.1522-02.00.0000СБ						
Тарелка						
Сборочный чертеж						
№ п/п	Имя	Пол	Возраст	Дата	Место	Назначение
1	Бонн	м	144	22	37.03.03	
2	№ докум.					
3	Валюда	м	2008			
4	Рязов	м	2008			
5	Челпанова	ж	2008			
6	Ханжов	м	2008			
7	Темля	ж	2008			
8	Гладков	м	2008			
9	Ахметов	м	2008			
10	Сидорова	ж	2008			
11	Сидорова	ж	2008			
12	Сидорова	ж	2008			
13	Сидорова	ж	2008			
14	Сидорова	ж	2008			
15	Сидорова	ж	2008			
16	Сидорова	ж	2008			
17	Сидорова	ж	2008			
18	Сидорова	ж	2008			
19	Сидорова	ж	2008			
20	Сидорова	ж	2008			
21	Сидорова	ж	2008			
22	Сидорова	ж	2008			
23	Сидорова	ж	2008			
24	Сидорова	ж	2008			
25	Сидорова	ж	2008			
26	Сидорова	ж	2008			
27	Сидорова	ж	2008			
28	Сидорова	ж	2008			
29	Сидорова	ж	2008			
30	Сидорова	ж	2008			
31	Сидорова	ж	2008			
32	Сидорова	ж	2008			
33	Сидорова	ж	2008			
34	Сидорова	ж	2008			
35	Сидорова	ж	2008			
36	Сидорова	ж	2008			
37	Сидорова	ж	2008			
38	Сидорова	ж	2008			
39	Сидорова	ж	2008			
40	Сидорова	ж	2008			
41	Сидорова	ж	2008			
42	Сидорова	ж	2008			
43	Сидорова	ж	2008			
44	Сидорова	ж	2008			
45	Сидорова	ж	2008			
46	Сидорова	ж	2008			
47	Сидорова	ж	2008			
48	Сидорова	ж	2008			
49	Сидорова	ж	2008			
50	Сидорова	ж	2008			
51	Сидорова	ж	2008			
52	Сидорова	ж	2008			
53	Сидорова	ж	2008			
54	Сидорова	ж	2008			
55	Сидорова	ж	2008			
56	Сидорова	ж	2008			
57	Сидорова	ж	2008			
58	Сидорова	ж	2008			
59	Сидорова	ж	2008			
60	Сидорова	ж	2008			
61	Сидорова	ж	2008			
62	Сидорова	ж	2008			
63	Сидорова	ж	2008			
64	Сидорова	ж	2008			
65	Сидорова	ж	2008			
66	Сидорова	ж	2008			
67	Сидорова	ж	2008			
68	Сидорова	ж	2008			
69	Сидорова	ж	2008			
70	Сидорова	ж	2008			
71	Сидорова	ж	2008			
72	Сидорова	ж	2008			
73	Сидорова	ж	2008			
74	Сидорова	ж	2008			
75	Сидорова	ж	2008			
76	Сидорова	ж	2008			
77	Сидорова	ж	2008			
78	Сидорова	ж	2008			
79	Сидорова	ж	2008			
80	Сидорова	ж	2008			
81	Сидорова	ж	2008			
82	Сидорова	ж	2008			
83	Сидорова	ж	2008			
84	Сидорова	ж	2008			
85	Сидорова	ж	2008			
86	Сидорова	ж	2008			
87	Сидорова	ж	2008			
88	Сидорова	ж	2008			
89	Сидорова	ж	2008			
90	Сидорова	ж	2008			
91	Сидорова	ж	2008			
92	Сидорова	ж	2008			
93	Сидорова	ж	2008			
94	Сидорова	ж	2008			
95	Сидорова	ж	2008			
96	Сидорова	ж	2008			
97	Сидорова	ж	2008			
98	Сидорова	ж	2008			
99	Сидорова	ж	2008			
100	Сидорова	ж	2008			

Реактор Р-2к

$\sqrt{Ra\ 25\ (\checkmark)}$



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$, $H14$, $\pm T14/2$

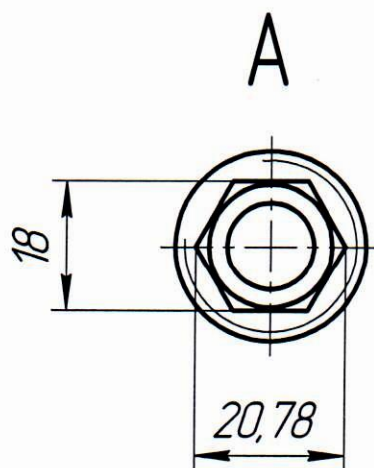
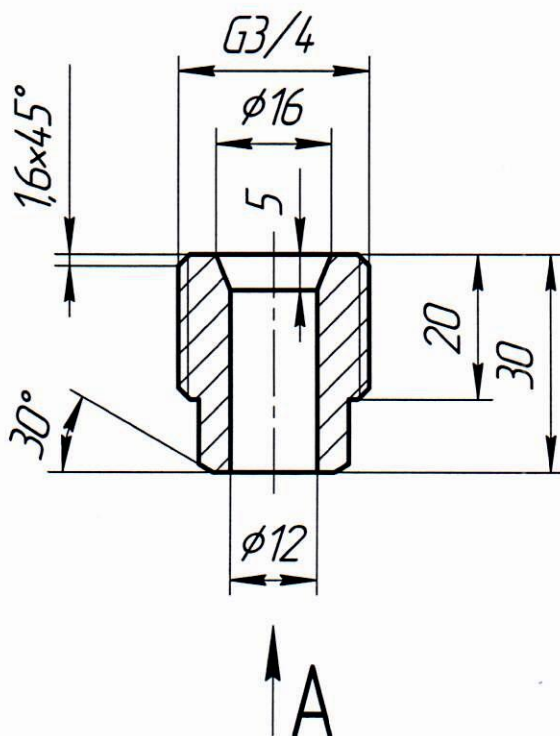
Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
Реактор Р-2к							
Наконечник							
Изм. Лист				№ докум.		Подп.	Дата
Разраб.				Кузьменков			
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							
Лит.				Масса		Масштаб	
						1:1	
Лист				Листов		1	
Сталь 09Г2С-12				ГОСТ 19281-89		ОАО "Славнефть-ЯНОС"	
						Цех №5, уст. 25/7	

Копировал

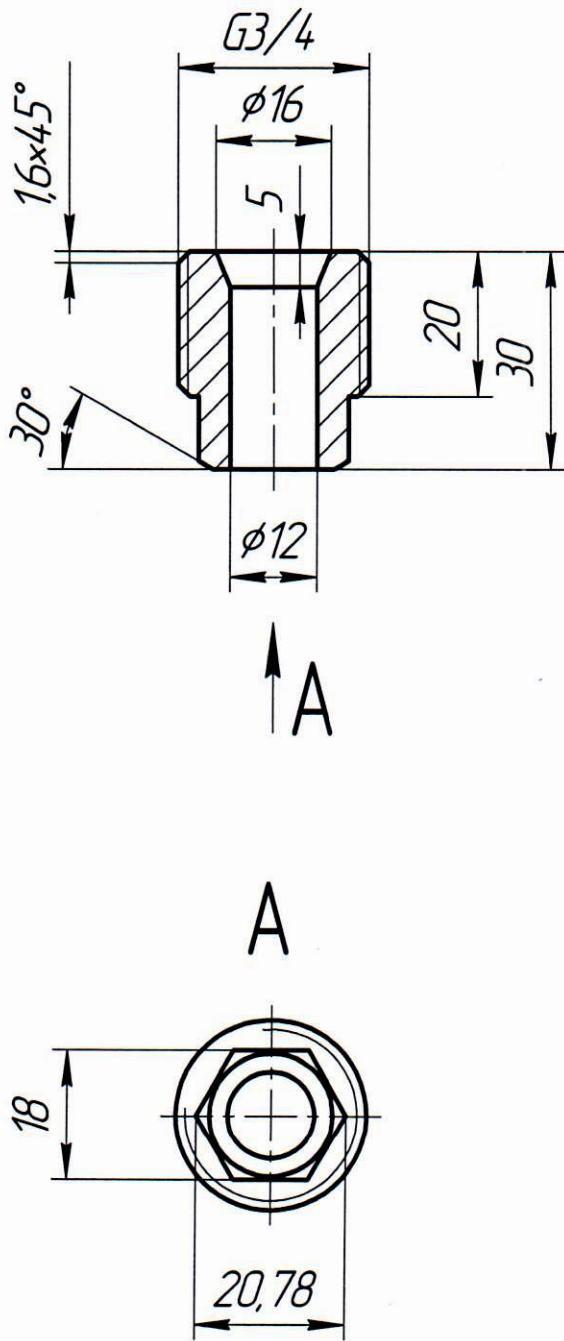
Формат А4

Реактор Р-2к

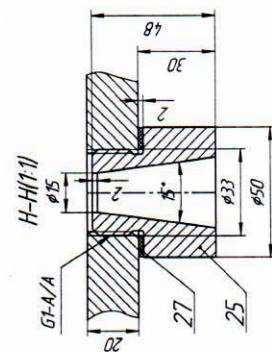
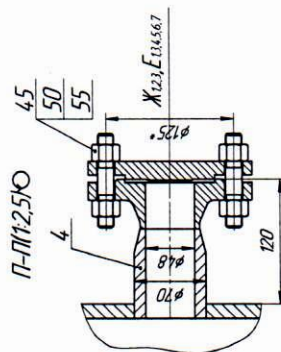
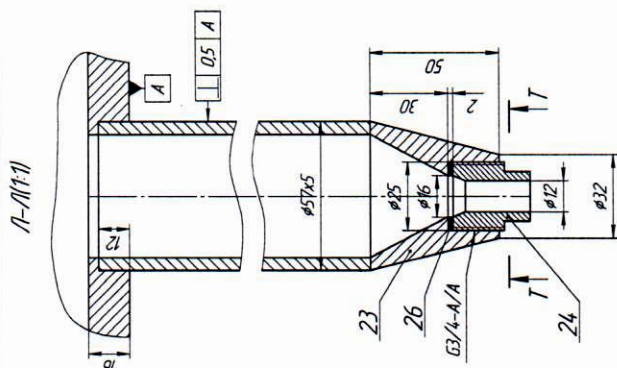
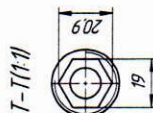
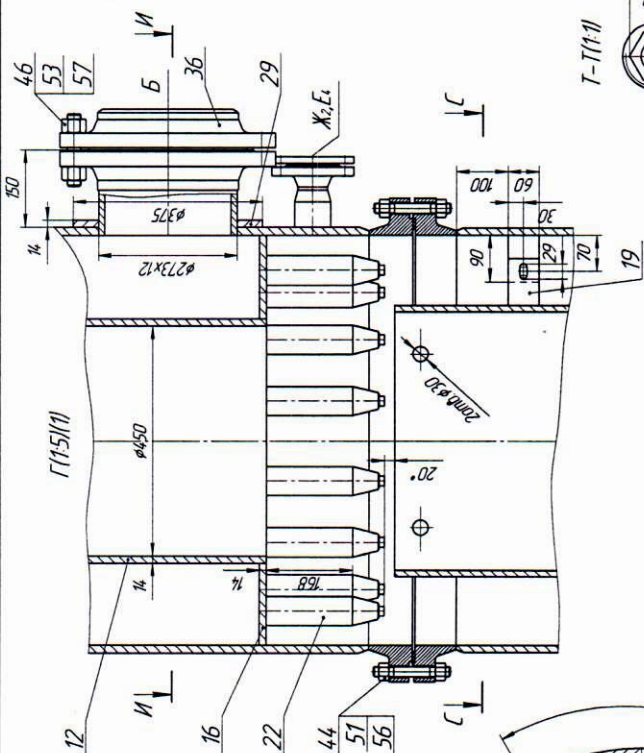
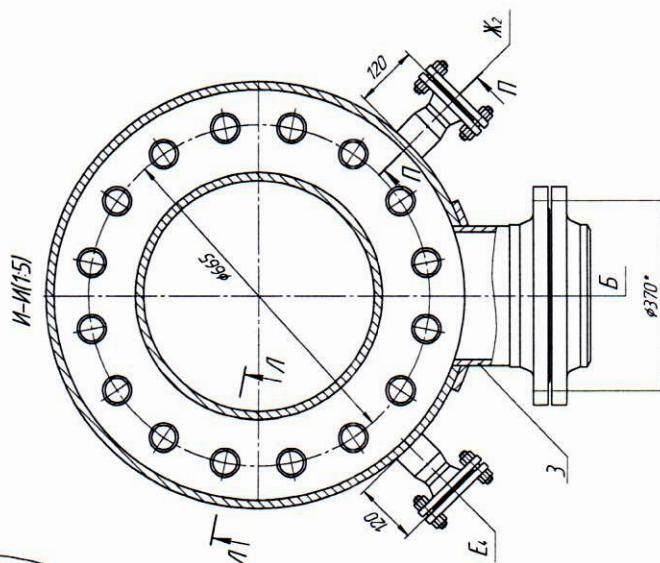
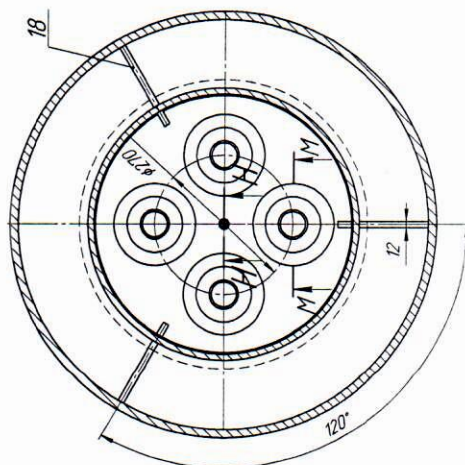
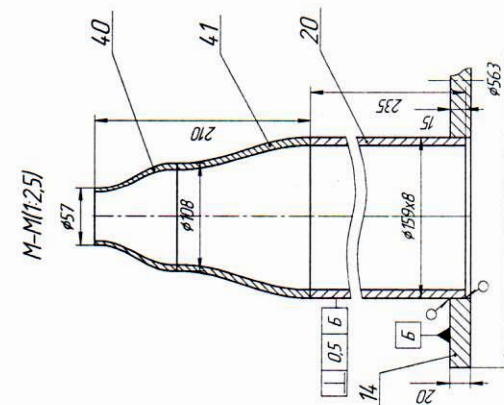
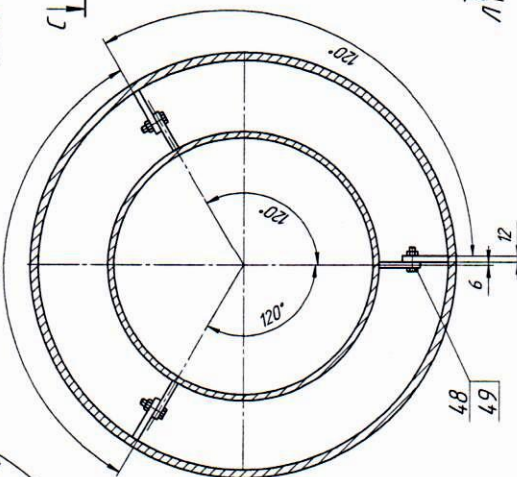
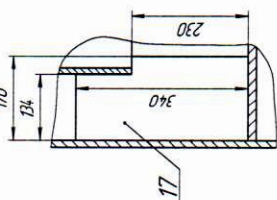
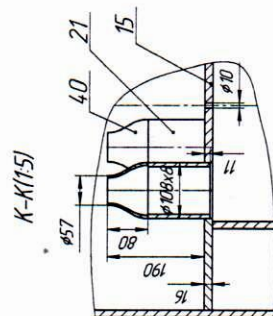
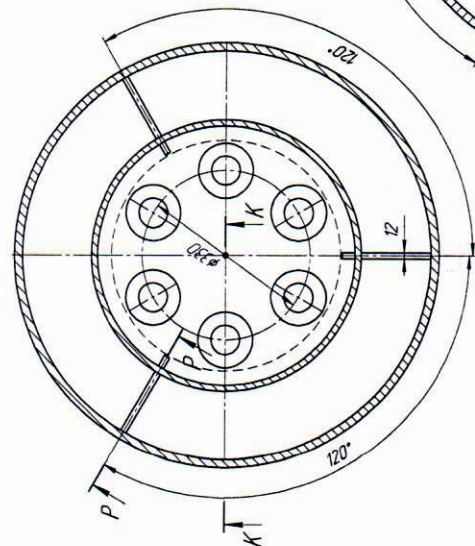
$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$, $H14$, $\pm T14/2$

Справ. №		Перв. примен.		Инв. № подл.		Взам. инв. №		Инв. № дцл.		Подп. и дата		Реактор Р-2к		√ Ra 25 (√)					
														1. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, H14, ±T14/2					
Реактор Р-2к														Лит.		Масса		Масштаб	
Сопло углеводородное																		1:1	
Сталь 10X17H13M2T ГОСТ 5632-72														Лист		Листов		1	
ОАО "Славнефть-ЯНОС", Цех №5, цст. 25/7																			

P-P(1:5)

[illegible]