

Этот документ является интеллектуальной собственностью ОАО "Славнефть-ЯНОС" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ОАО "Slavneft-YANOS" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

Согласовано				
Изм. № подл.	Изм. №	Взам. Изм. №	Подп. и дата	

ОАО "Славнефть-ЯНОС"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION																		ОЛ-21 SP-21			
ОАО "Slavneft-YANOS"		ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Межцеховые коммуникации. Тит. 90 ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl Inter-shop communications. Title 90																					
Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
Лист/Page											Лист/Page												
1	x										1												
2	x										2												
3	x										3												
4	x										4												
5	x										5												
6											6												
7											7												
8											8												
9											9												
10											10												
11											11												
12											12												
13											13												
14											14												
15											15												
16											16												
17											17												
18											18												
19											19												
20											20												
21											21												
22											22												
23											23												
24											24												
25											25												
26											26												
27											27												
28											28												
Ревизии / Revisions											Основание для изменения											Утв. / Appr. by	
Изм. Rev.	Дата Date	Сектор по АСУ ТП, КИП и электрике Sector									Basis for revisions											Главный инженер проекта Project manager	
		Исполнил Writer																					
		Нач. сектора Chief of Sector																					
											0016-(4-660)-20/5-ATX-ОЛ-21 0016-(4-660)-20/5-ATX-SP-21												
											МАНОМЕТР												
											PRESSURE GAUGE												
Разраб. Designed		D. Sitnev																				Стадия/Stage	
Проверил Checked		A. Galkin																				Лист / Page	
Н.контр. Verified		A. Galkin																				Листов / Amount	
Нач. сект. Chief of sec.		E. Zhukov																				Р	
Утвердил Approved		S. Pashkin																				1	
																						5	
ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ОФИС																							

ОАО "Славнефть-ЯНОС" ОАО "Slavneft-YANOS"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-21 SP-21						
<div data-bbox="220 244 453 277"> 1 УСТАНОВКА </div> <div data-bbox="268 286 1347 396"> <p>Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для межцеховых коммуникаций, тит.90 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> </div> <div data-bbox="268 439 344 470"> UNIT </div> <div data-bbox="268 479 1418 551"> <p><i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for Inter-shop communications, 90 tit. ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</i></p> </div> <div data-bbox="220 593 948 624"> 2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ </div> <div data-bbox="268 631 1426 784"> <p>ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °С Абсолютная минимальная - минус 46 °С Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С</p> <p>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ</p> <p> Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <div data-bbox="268 938 596 969"> CLIMATIC CONDITIONS </div> <div data-bbox="268 978 1101 1126"> <p>TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C Absolute minimum - minus 46 °C Average of the hottest month - plus 23,2 °C Average of the five coldest days - minus 34 °C</p> <p>RELATIVE HUMIDITY</p> <p> The hottest month - 74% The coldest month - 83%</p> </div> <div data-bbox="220 1281 568 1314"> 3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА </div> <div data-bbox="268 1321 1391 1355"> <p>Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> </div> <div data-bbox="268 1397 410 1429"> PAINTING </div> <div data-bbox="268 1438 1232 1471"> <p><i>The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.</i></p> </div> <div data-bbox="220 1514 909 1545"> 4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ </div> <div data-bbox="268 1552 1434 1585"> <p>Каждый прибор должен поставляться с паспортом производителя по ГОСТ 2.610-2006.</p> </div> <div data-bbox="268 1628 932 1659"> TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION </div> <div data-bbox="268 1668 1276 1736"> <p><i>The each instruments must be supplied with passport manufacturer according to GOST 2.610-2006.</i></p> </div> </div>								
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE	0016-(4-660)-20/5-ATX-ОЛ-21 0016-(4-660)-20/5-ATX-SP-21	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	2	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
2	0							

ОАО "Славнефть-ЯНОС" ОАО "Slavneft-YANOS"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION		ОЛ-21 SP-21	
<div>5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S)</div> <div>Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003</div> <div>CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content)</div> <div>Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.</div> <div>6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</div> <div>Назначенный срок службы не менее 15 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).</div> <div>Устойчивость к промышленной вибрации (20-200Гц).</div> <div>Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ.</div> <div>ADDITIONAL REQUIREMENTS</div> <div>Calibration interval: not less than three years.</div> <div>Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).</div> <div>Resistance to industrial vibration (20-100Hz).</div> <div>Evidence of primary calibration standard RF.</div> <div>7 ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ</div> <div>В комплекте с техническим предложением (проштампованным и завизированным ОЛ)</div> <div>(формат документации pdf, 1 документ - 1 файл):</div> <div><div>- Сертификат соответствия ТР ТС 032/2011 с приложениями (копия).</div><div>- Свидетельство об утверждении типа СИ, описание типа (копия).</div><div>- Методика поверки (копия).</div><div>- Основные технические характеристики, техническое описание, руководство по эксплуатации на русском языке.</div><div>- Перечень запасных частей для пуска, трех лет работы.</div></div> <div>В комплекте с оборудованием (при поставке):</div> <div><div>- Руководство по монтажу, эксплуатации, техническое описание на русском языке.</div><div>- Сертификат соответствия ТР ТС 032/2011 с приложениями (копия).</div><div>- Свидетельство об утверждении типа СИ, описание типа СИ (копия).</div><div>- Методика поверки (копия).</div><div>- Свидетельство о первичной поверке.</div><div>- Паспорт изготовителя по ГОСТ 2.610-2006.</div><div>- Сертификат соответствия Nace (если требуется по ОЛ)</div><div>- Полный комплект документов на электронном носителе в формате pdf (цветной) на flash-диске (формат документации pdf, 1 документ - 1 файл).</div></div>					
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE		0016-(4-660)-20/5-ATX-ОЛ-21 0016-(4-660)-20/5-ATX-SP-21		ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV. 3 0

ОАО "Славнефть-ЯНОС"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION		ОЛ-21 SP-21	
ОАО "Slavneft-YANOS"					
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>ТИП DIAMETER</p> <p>МАТЕРИАЛ MATERIAL</p> <p>ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION TYPE</p> <p>МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИН. CONNECTION MATERIAL</p> </div> <div> <p>(1)</p> <p>80 mm <input type="checkbox"/> 100 mm <input type="checkbox"/> 160 mm <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> УГЛЕР. СТАЛЬ <input type="checkbox"/></p> <p>ST. STEEL CARBON</p> <p>A</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>КОРПУС CASE</p> <p>МАТЕРИАЛ ОКНА WINDOW MATERIAL</p> <p>БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ WHITE WITH BLACK NUMERALS</p> <p>РЕГ. НУЛЯ ZERO ADJUSTMENT</p> <p>УКАЗАТЕЛЬ ПРЕДЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ POINTER PRESSURE LIMIT</p> <p>ТРУБКА БУРДОН BOURDON TUBE</p> <p>МАТЕРИАЛ MATERIAL</p> </div> <div> <p>(1)</p> <p>НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>СТЕКЛО <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>ПЛАСТИК УСТОЙЧИВЫЙ К НФ КИСЛОТЕ HF ASID RESISTANT PLASTIC</p> <p>СТРЕЛКА POINTER</p> <p>ШКАЛА SCALE</p> <p>КРАСНАЯ СТРЕЛКА</p> <p>МЕМБРАНА DIAPHRAGM</p> <p>MONEL <input type="checkbox"/> ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/></p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>ШКАЛА SCALE</p> <p>ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD</p> <p>ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE)</p> </div> <div> <p>(2)</p> <p>СТРЕЛКА POINTER</p> <p>ШКАЛА SCALE</p> <p>КРАСНАЯ СТРЕЛКА</p> <p>МЕМБРАНА DIAPHRAGM</p> <p>MONEL <input type="checkbox"/> ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>1,0 <input checked="" type="checkbox"/> 0,5 <input type="checkbox"/></p> </div> </div>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>ТАСИТЕЛЬ ПУЛЬСАЦИЙ PULSATION DEMPENER</p> <p>МАТЕРИАЛ MATERIAL</p> <p>ПРИСОЕД. CONNECT.</p> <p>ВНЕШНЕЕ (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL (TO PROCESS)</p> <p>ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAGE)</p> <p>БЕРХНИЙ ДИСК TOP DISK</p> <p>НИЖНИЙ ДИСК BOTTOM DISK</p> <p>ПРОМЕЖ. КОЛЬЦО SPACER</p> <p>МЕМБРАНА DIAPHRAGM</p> <p>ФЛАНЕЦ FLANGE</p> <p>ТИП TYPE</p> </div> <div> <p>ОТВ. ДЛЯ ПРОЧИСТКИ CLEANOUT</p> <p>M20 x 1.5 <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>M20 x 1.5 <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>(1) <input type="checkbox"/></p> <p>(1) <input type="checkbox"/></p> <p>НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>A</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL</p> <p>ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION</p> <p>ПРИСОЕД. CONNECTION</p> <p>ФЛАНЕЦ FLANGE</p> <p>НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD</p> <p>С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ WITH CAPTIVE NUTS</p> <p>МАТЕРИАЛ MATERIAL</p> </div> <div> <p>ДЕМОНТАЖ НИЖНЕГО ДИСКА БЕЗ УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ THE DISMAUNTING OF THE BOTTOM DISC WITHOUT LEAKAGE</p> <p>НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL THREAD (TO PROCESS)</p> <p>NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL THREAD (TO GAGE)</p> <p>NPT-F 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD</p> <p>NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>СВАРКА WELDING</p> </div> </div>			
<p>ПРИМЕЧАНИЯ: (1) УТОЧНЯЕТСЯ УЧАСТНИКОМ ЗАКУПОЧНЫХ ПРОЦЕДУР</p> <p>NOTES: (1) WILL BE PRECISED BY PARTICIPANT OF PURCHASING PROCEDURES</p> <p>(2) БЕЗОПАСНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ СТЕКЛО ТОЛЩИНОЙ 4 MM</p> <p>4 MM (THICK) SAFETY DUPLEX GLASS</p>					
<p>МАНОМЕТР</p> <p>PRESSURE GAUGE</p>		<p>0016-(4-660)-20/5-ATX-ОЛ-21</p> <p>0016-(4-660)-20/5-ATX-SP-21</p>		<p>ЛИСТ PAGE</p> <p>4</p>	<p>ИЗМ. REV.</p> <p>0</p>

