





ИЗМЕНЕНИЯ

[illegible][illegible]

5	-	Все	050-17		11.17
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Савченко			11.15
Проверил		Костина			11.15
Нач. отд.		Костина			11.15
ГИП		Аксенов			11.15
Н. контр.		Забелин			11.15

2848-TX.3ТП1

Модернизация колонн К-1А, К-2 на
установке АВТ-3 цеха №1

Центробежные насосы

Стадия	Лист	Листов
Р	1	11
ООО "КХМ-проект"		

	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ	ЗТП
--	-----------------------------------	-----

Данный запрос на техническое предложение касается поставки следующего оборудования, услуг, документации:

Пункт	Описание	Кол-во	Примечания
	ОБОРУДОВАНИЕ И УСЛУГИ		
	Насосные агрегаты имеют следующие позиции		
	Н-3А/1		
	Н-3А/2		
	Н-3А/3		
	Н-3Б/1		
	Н-3Б/2		
	Н-3Б/3		
	Н-17		
	Н-17А		
	Н-9		
	Н-9А		
	Н-8		
	Включая для каждой позиции:		
1.	Центробежный насос	1	
2.	Асинхронный электродвигатель	1	
3.	Клеммная коробка электродвигателя во взрывозащищенном исполнении	1	
4.	Торцевое уплотнение с металлическими сварными сильфонами, скомпонованное по схеме «тандем»	1	Для насосов Н-3А/1, 3А/2, 3А/3 и Н-3Б/1,3Б/2,3Б/3
5.	Двойное торцевое уплотнение типа «тандем»		Для насосов Н-17,17Аи Н-9,9А, Н-8
5.	Датчики температуры подшипников насоса Pt100	1 компл.	
6.	Датчики температуры подшипников электродвигателя Pt100	1 компл.	
7.	Взрывозащищенные сальниковые вводы кабелей для всего электрооборудования	1 компл.	
8.	Соединительная коробка для подключения датчиков температуры подшипников электродвигателя во взрывозащищенном исполнении	1 компл.	
9.	Сварная рама	1 компл.	
10.	Анкерные болты	1 компл.	
11.	Ответные фланцы с шейками для присоединения труб по ГОСТР 54432-2011, с крепежом и прокладкой	компл.	
12.	Дренажная труба с корпуса насоса с клиновой задвижкой и ответным фланцем, с	компл.	

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата

2848-ТХ.ЗТП1

Лист

2

	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ	ЗТП
--	-----------------------------------	-----

	крепежной прокладкой		
13.	Система охлаждения для насоса и вспомогательных теплообменников в границах рамы, включая: трубопровод охлаждения с фитингами	компл.	
14.	Фланцевые клиновые задвижки на входе и выходе охлаждающей жидкости	компл.	
15.	Пластинчатая муфта с ограждением в искробезопасном исполнении	компл.	
16.	Окраска		
17.	Приемка на заводе-изготовителе, включая испытания и контроль графиков характеристик		
18.	Гарантии изготовителя по Контракту		
19.	Уплотнительный контур, включая: -термосифон -манометр барьерной жидкости -термометр барьерной жидкости - кран стальной муфтовый на воздушник бачка с присоединением к бачку через штуцер двухсторонний и отглушенный пробкой - кран стальной муфтовый с пробкой с присоединением к бачку через штуцер на слив барьерной жидкости из бачка - ручной насос с резервуаром -вспомогательные трубопроводы, фитинги, арматура	1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл. 1 компл.	
	ДОКУМЕНТЫ		
15.	Чертежи и документы, включая технический паспорт и графики характеристик с указанием рабочих точек	1 компл.	
	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ		
16.	Комплект запасных частей для пуска, гарантийного срока и 3-х лет эксплуатации, согласно требований «ЯНОС-ТРнасос-01» п.7.	1 компл.	
	СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ		
А	Объем поставки КИП и А должен соответствовать форме «ЯНОС-ТР-01»		
В	Шейки ответных фланцев по границам поставки должны быть выполнены под приварку труб по ГОСТ		
С	Названия всех документов должны		

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№докум.	Подп.	Дата	2848-ТХ.ЗТП1	Лист
							3

	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ	ЗТП
--	-----------------------------------	-----

	соответствовать «Перечню документов поставщика» на листах 6-8		
D	Все единицы измерения должны соответствовать указанным в опросном листе		
E	Для каждого насоса необходимо указать минимальную длину прямого участка трубопровода перед всасывающим патрубком		
F	Все вспомогательные трубопроводы (систем охлаждения и уплотнения) должны быть поставлены полностью смонтированными и опресованными, заканчиваться секующей арматурой с ответными фланцами		
G	Насос должен быть укомплектован торцовым уплотнением одного из следующих производителей: ТЭКНА, АНОД, Герметика, ТРЭМ		
H	Рекомендуемые производители приборов: - для датчиков давления: Инвенсис, Июкогава, Эмерсон; - для сигнализаторов уровня: Эндресс Хаузер, Вега; - для магнитных указателей уровня: Кублер, Магнетрол; - или аналогичные по техническим требованиям		

Таблица соединений на границе поставки:

Соединение	DN**	PN**	Прокладка**	Наружный диаметр трубы ГОСТ х толщина стенки, мм ¹⁾	Уплотнительная поверхность фланцев**	Материал ответных фланцев ²⁾
Всасывание						
Нагнетание						
Дренаж корпуса						
Вход охлаждающей						

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №						стенки, мм 1)		
			Всасывание							
			Нагнетание							
			Дренаж корпуса							
			Вход охлаждающей							
						2848-ТХ.ЗТП1				Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата					4

жидкости						
Выход охлаждающей жидкости						

Примечания:

- **) – Заполняет поставщик (для каждой позиции);
- 1) - На стадии ТЧЗ (техническая часть заказа) для каждой позиции будут указаны наружный диаметр подводящих трубопроводов и толщина стенки;
- 2) Согласно опросному листу.

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №

Документ

ИЗМ.

Прилагаемая документация

Наименование	Содержание	Ссылка на документ
1. Общие сведения	1.1. Назначение и область применения	1.1.1. Назначение
2. Технические характеристики	2.1. Основные параметры	2.1.1. Основные параметры
3. Требования к качеству	3.1. Требования к качеству	3.1.1. Требования к качеству
4. Требования к безопасности	4.1. Требования к безопасности	4.1.1. Требования к безопасности
5. Требования к экологии	5.1. Требования к экологии	5.1.1. Требования к экологии
6. Требования к надежности	6.1. Требования к надежности	6.1.1. Требования к надежности
7. Требования к обслуживанию	7.1. Требования к обслуживанию	7.1.1. Требования к обслуживанию
8. Требования к упаковке	8.1. Требования к упаковке	8.1.1. Требования к упаковке
9. Требования к транспортировке	9.1. Требования к транспортировке	9.1.1. Требования к транспортировке
10. Требования к хранению	10.1. Требования к хранению	10.1.1. Требования к хранению
11. Требования к монтажу	11.1. Требования к монтажу	11.1.1. Требования к монтажу
12. Требования к эксплуатации	12.1. Требования к эксплуатации	12.1.1. Требования к эксплуатации
13. Требования к ремонту	13.1. Требования к ремонту	13.1.1. Требования к ремонту
14. Требования к утилизации	14.1. Требования к утилизации	14.1.1. Требования к утилизации
15. Требования к безопасности	15.1. Требования к безопасности	15.1.1. Требования к безопасности
16. Требования к экологии	16.1. Требования к экологии	16.1.1. Требования к экологии
17. Требования к надежности	17.1. Требования к надежности	17.1.1. Требования к надежности
18. Требования к обслуживанию	18.1. Требования к обслуживанию	18.1.1. Требования к обслуживанию
19. Требования к упаковке	19.1. Требования к упаковке	19.1.1. Требования к упаковке
20. Требования к транспортировке	20.1. Требования к транспортировке	20.1.1. Требования к транспортировке
21. Требования к хранению	21.1. Требования к хранению	21.1.1. Требования к хранению
22. Требования к монтажу	22.1. Требования к монтажу	22.1.1. Требования к монтажу
23. Требования к эксплуатации	23.1. Требования к эксплуатации	23.1.1. Требования к эксплуатации
24. Требования к ремонту	24.1. Требования к ремонту	24.1.1. Требования к ремонту
25. Требования к утилизации	25.1. Требования к утилизации	25.1.1. Требования к утилизации

Homework

Опросные листы

На насосный агрегат
центробежный двухопорный

2848-1-ТХ.ОЛ1

X

На насосный агрегат
центробежный

2848-5-TX.ОЛ22

X

На насосный агрегат
центробежный

2848-6-ТХ.ОЛ23

X

На насосный агрегат
центробежный

2848-7-TX.ОЛ34

X

Прилагаемые документы

Технические решения по
поставке центробежных
насосных агрегатов для
потребностей ОАО
«Славнефть-ЯНОС» в области
капитального строительства и
технического перевооружения

ЯНОС-ТР-НАСОС-01

X

Технические требования к
электродвигателям для нужд
ОАО «Славнефть-ЯНОС» от
19.09.2016г.

x

- Референц-лист поставок запрашиваемого типа насосов за последние **3 года** с указанием наименования установки и заказчика.
- Документы поставщика (с предложением) в соответствии с листами ЗТП «Перечень документов поставщика». Чертежи (эскизы) могут быть предварительными.
- Подтверждение объема поставки насосов в соответствии с ЗТП. Необходимо заполнить «от руки» графы в разделе «Оборудование и услуги».
- Подтверждение, что шейки ответных фланцев по границам поставки будут выполнены под приварку труб по ГОСТ.
- Подтверждение, что испытания насосов будут проведены в объеме, указанном в опросном листе.
- Наименование и местоположение завода-изготовителя насоса и привода.
- Перечень субпоставщиков.
- Подтверждение, что документация и сертификаты будут включены в объем поставки как указано на листах ЗТП «Перечень документов поставщика».

Необходимо сообщить о наличии сертификатов и разрешений согласно ЗТП.

Взам. инв. №

Подп. и дата

ИИВ. №

ИЗМ.

Кол.уч

Лист

№ док

Подп.	
-------	--

Дата	
------	--

2848-TX.3ТП1

Лист

6

- Подтверждение процедуры согласования документации в соответствии с ЗТП.
- Листы ЗТП «Перечень документов поставщика» с заполненной графой «срок для утверждения», с указанием времени в неделях от даты заказа.
- Отштампованные листы ЗТП и опросных листов штампом Вашей фирмы с заполненным «от руки» графами «** - заполняется поставщиком». Эта информация будет использована при размещении заказа.
- Подтверждение, что конструкция предлагаемых типов насосов соответствует требованием АРІ-610, или предоставить перечень отклонений. Если насосы изготавливаются по иному стандарту или ТУ, необходимо указать данный стандарт и предоставить его в ООО «КХМ-Проект»

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №							2848-ТХ.ЗТП1	Лист
										7
			Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата		

ПРОЦЕДУРА РАССМОТРЕНИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ

<p>Поставщик должен разработать и представить в ООО «КХМ-проект» комплект документации на рассмотрение.</p> <p>Отправка документации осуществляется в электронном виде по e-mail: kxm-p@kxm.ru</p>	
<p>Документация должна поставляться комплектно в соответствии с разделом «Перечень документов поставщика».</p> <p>Допускается отдельные документы объединять в один.</p> <p>Некомплектная документация и документы предварительных выпусков к рассмотрению приниматься не будут.</p>	
<p>Документация выполняется на русском, а для иностранных поставщиков на английском и русском языках и направляется по e-mail.</p> <p>Согласованная с Заказчиком документация выбранного поставщика направляется в «ООО-КХМ-Проект» для рассмотрения и согласования либо для выдачи замечаний.</p> <p>Документация имеющая замечания должна быть откорректирована Поставщиком и повторно представлена на рассмотрение.</p>	

Примечание: Данная процедура подтверждается поставщиком в техническом предложении и обязательна для исполнения после парафирования технической части заказа (ТЧЗ).

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата	2848-ТХ.ЗТП1			8

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА

Пункт	Наименование	С предложен ием	После заказа			
			для рассмотрения		финальная	
		Кол-во	Кол-во	Срок**	Кол-во	Срок
1	Перечень документов	1С	2С*		6С	С поставкой
2	Опросный лист на насос (Заполняется поставщиком)	1С	2С		6С	С поставкой
3	Графики рабочих характеристик	1С	2С		6С	С поставкой
4	Габаритный и монтажный установочный чертеж со вспомогательными трубопроводами и перечень присоединений	1С Предварительно	2С		2С	С поставкой
5	Сборочный чертеж сечения насоса и детализовочная спецификация	1С Предварительно	2С		6С	С поставкой
6	Чертеж уплотнения вала и детализовочная спецификация	-	2С*		6С	С поставкой
7	Основная и вспомогательная схема уплотнения и перечень элементов	1С	2С		6С	С поставкой
8	Сборочный чертеж муфты и детализовочная спецификация	-	2С*		6С	С поставкой
9	Схема охлаждения или обогрева и перечень элементов	-	2С		6С	С поставкой
10	Чертеж установочный электрический и перечень подсоединений	-	2С*		6С	С поставкой
11	Чертеж установочный КИП и перечень подсоединений	-	2С*		6С	С поставкой
12	Протокол приемки на заводе изготовителе	-	-	-	6С	С поставкой
13	Схемы электрические и перечень	-	2С*		6С	С поставкой
14	Схемы КИП и перечень элементов	-	2С*		6С	С поставкой
15	Перечень КИП (завод-изготовитель, тип, модель)	1С	2С*		6С	С поставкой
16	Перечень уставок сигнализаций и блокировок	1С	2С		6С	С поставкой

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. №

2848-ТХ.ЗТП1

Лист

9

	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ	ЗТП
--	-----------------------------------	-----

17	Сертификаты гидравлических испытаний	-	-	-	6С	С поставкой
18	Карточка шума	-	-	-	6С	С поставкой
19	Уровни вибрации	-	-	-	6С	С поставкой
20	Перечень смазочных материалов	-	2С*		6С	С поставкой
21	План качества/инспекции	1С Предварительно	2С		6С	С поставкой
22	Сертификат соответствия «Техническому регламенту таможенного союза о безопасности машин и оборудования ТР ТС 010/2011»	Подтверждение	-	-	6С	С поставкой
23	Сертификат об утверждении типа средства измерения, выданный Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии РФ, в комплекте с описанием типа и методикой поверки	Подтверждение	-	-	6С	С поставкой
24	Российский сертификат о взрывозащите электрооборудования Сертификат соответствия «Техническому регламенту таможенного союза о безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)	Подтверждение	-	-	6С	С поставкой
25	Сертификаты на материалы 3.1 EN10204-2004	Подтверждение			6С	С поставкой
26	Инструкция по эксплуатации, включая: -инструкцию по транспортировке, складированию, хранению, -инструкция по подъемно-монтажным работам, -инструкция проверок во время монтажа, -инструкция по пуску и техническому обслуживанию,	-	-	-	6С	С поставкой

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №										
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата							Лист
												10

2848-ТХ.ЗТП1

