

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

ОАО "Славнефть-ЯНОС"

В.Ю. Борушев

04.04.2016 г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ**  
на расконсервацию блока депарафинизации  
установки ЛЧ-24/7 цеха №4  
в 2017 году. ( ИД 222 )

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО "Славнефть-ЯНОС"

Е.Н. Карасев

4.04.2016

График выполнения работ

☒ ДА ☐ НЕТ

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	1	ПОДГОТОВКА К РЕМОНТУ							
	1.1.	Снятие межфланцевых заглушек							
1	1.1.1.	d 150x16 Дизельное топливо с установки Л-24/6	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
2	1.1.2.	d 150x16 Дизельное топливо из X-202	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
3	1.1.3.	d 150x16 Дизельное топливо в линию №360	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
4	1.1.4.	d 50x16 Дренаж из Е-114к в Е-103	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
5	1.1.5.	d 50x63 Водород на подавление Е-114к	ШТ	1,00	Прокладка суш.				
					Слесарный инструмент				
6	1.1.6.	d 150x16 Топливный газ из Т-110	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
7	1.1.7.	d 50x16 Жидкое топливо к Т-108, Т-208	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
8	1.1.8.	d 50x16 Пар от Т-108, Т-208	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
9	1.1.9.	d 100x16 Вход, выход оборотной воды от Д-101	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
10	1.1.10.	d 100x16 Вход, выход оборотной воды от ДК-101	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
11	1.1.11.	d 150x16 Вход, выход теплофикационной воды от Т-105к	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
12	1.1.12.	d 150x16 Дизельное топливо с установки	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
13	1.1.13.	d 150x16 Дизельное топливо в резервуарный парк	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
14	1.1.14.	d 80x16 Бензин от Н-104, 204, 304а в К-106	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ А-80-16x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
15	1.1.15.	d 150x63 ВСГ от РК-301	ШТ	1,00	Прокладка суш.				
					Слесарный инструмент				
16	1.1.16.	d 50x63 Дренаж с полостей компрессора ТК-101 в С-113	ШТ	1,00	Прокладка суш.				
					Слесарный инструмент				
17	1.1.17.	d 150x16 Вход, выход оборотной воды от Д-106	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
18	1.1.18.	d 200x63 ВСГ в С-203а	ШТ	1,00	Прокладка суш.				
					Слесарный инструмент				
19	1.1.19.	d 200x63 ВСГ на прием ТК-101	ШТ	1,00	Прокладка суш.				
					Слесарный инструмент				
20	1.1.20.	d 25x63 Дренаж на факел с С-103а	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Прокладка суш.				
21	1.1.21.	d 80x63 Аварийный сброс на факел	ШТ	1,00	Прокладка суш.				
					Слесарный инструмент				
22	1.1.22.	d 150x63 Сдвук в линию топливного газа	ШТ	1,00	Прокладка суш.				
					Слесарный инструмент				
23	1.1.23.	d 150x63 МЭА от Н-105, Н-305	ШТ	2,00	Прокладка суш.				
					Слесарный инструмент				
24	1.1.24.	d 80x16 МЭА в С-113	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-80-16x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
25	1.1.25.	d 100x16 Газ в С-212	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
26	1.1.26.	d 200x16 Газ в С-109	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-200x16x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
27	1.1.27.	d 50x16 Топливный газ к печам П-101, П-102	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
28	1.1.28.	d 100x63 ВСГ с Л-35/6	ШТ	1,00	Прокладка суш.				
					Слесарный инструмент				
29	1.1.29.	d 100x63 Водород с УПВ2	ШТ	1,00	Прокладка суш.				
					Слесарный инструмент				
30	1.1.30.	d 15x63 Дренаж от Д-106 в С-113	ШТ	1,00	Прокладка суш.				
					Слесарный инструмент				
	2	<b>РЕАКТОРЫ</b>							
	2.1.	Реактор Р-103 D=3200мм, Н=11240мм, V=78м3, б=100мм, G=100т, Раб/Ррас=50/60 кгс/см2, материал 12ХМ							
	2.1.1.	Снятие межфланцевых заглушек	ШТ	3,00					

Зам. гл. механика



В.П. Рыбаков

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
31	2.1.1.1.	d 300x160 Вход продукта	ШТ	1,00	Прокладка фланцевая 1-300-160-12X18H10T	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
32	2.1.1.2.	d 300x160 Выход продукта	ШТ	1,00	Прокладка фланцевая 1-300-160-12X18H10T	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
33	2.1.1.3.	d 50x160 Квенч	ШТ	1,00	Прокладка фланцевая 1-50-160-12X18H10T	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
	3	ПЕЧИ							
	3.1.	Печь П-101 Dп=4637мм, Нмах=20м, Камера радиации: трубы вертикальные d168x10, Nтр=40шт., Lтр=7000мм, калачи 168x18=36шт, материал 08X18H10T. Камера конвекции: трубы горизонтальные d168x10, Nтр=38шт., Lтр=3000мм, калачи 168x18=36шт, материал 08X18H10T.	ШТ	1,00					
	3.1.1.	Снятие межфланцевых заглушек	ШТ	16,00					
34	3.1.1.1.	d 40x16 Жидкое топливо к форсункам	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 А-40-16-2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
35	3.1.1.2.	d 40x16 Топливный газ к форсункам	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 А-40-16-2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
36	3.1.1.3.	d 15x16 Жидкое топливо к форсункам	ШТ	12,00	Прокладка МГ140-1 А-15-16 50x20x2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
37	3.1.1.4.	d 25x16 Жидкое топливо от форсунок	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 А-25-16-2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
38	3.1.1.5.	d 100x16 Топливный газ к форсункам	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 А-100-16-2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
39	3.1.2.	Ревизия горелок	ШТ	6,00	Слесарный инструмент			Цех №4	
	3.2.	Печь П-102 Dп=4637мм, Нмах=20м, Камера радиации: трубы вертикальные d114x6, Nтр=48шт., Lтр=7730мм, калачи 114x7=44шт, материал 15X5М. Камера конвекции: трубы горизонтальные d127x6, Nтр=60шт., Lтр=3000мм, калачи 127x8=56шт материал Ст 20	ШТ	1,00					
	3.2.1.	Снятие межфланцевых заглушек	ШТ	17,00					
40	3.2.1.1.	d 40x16 Жидкое топливо к форсункам	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 А-40-16-2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
41	3.2.1.2.	d 40x16 Топливный газ к форсункам	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 А-40-16-2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
42	3.2.1.3.	d 15x16 Жидкое топливо к форсункам	ШТ	12,00	Прокладка МГ140-1 А-15-16 50x20x2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
43	3.2.1.4.	d 25x16 Жидкое топливо от форсунок	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 А-25-16-2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				

Зам. гл. механика

В.П. Рыбаков

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	Примечание
44	3.2.1.5.	d 100x16 Топливный газ к форсункам	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 А-100-16-2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
45	3.2.2.	Ревизия горелок	ШТ	6,00	Слесарный инструмент			Цех №4	
	4	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ</b>							
	4.1.	Водяной холодильник Д-106 с плавающей головкой, материал корпуса-09Г2С, пучка-латунь, пов-ть теплообмена-49м2, D=600 мм, L=3650 мм, б=22 мм, G=4900 кг, Рраб.тр.=3 кгс/см2, Ррасч.тр.=10кгс/см2, Рраб.мтр.=50кгс/см2, Ррас.мтр.=60кгс/см2	ШТ	1,00					
	4.1.1.	Снятие межфланцевых заглушек	ШТ	5,00					
46	4.1.1.1.	d150x25 Вход воды	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-150-25x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
47	4.1.1.2.	d 150x25 Выход воды	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-150-25x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
48	4.1.2.	Опрессовка в составе схемы	ШТ	1,00	Манометрическая сборка	ШТ	1,00	Цех №4	
49	4.1.3.	Устранение дефектов	ШТ	1,00					
	4.2.	Доохладитель Д-101 кожухотрубчатый с плавающ. головкой, мат. корпуса-09Г2С, пучка-латунь, пов. теплообмена-156м2, D=800 мм, L=7050 мм, G=12110 кг, Nтр.=376 шт, Рраб.тр.=3 кгс/см2, Ррасч.тр.=3кгс/см2, Рраб.мтр.=55кгс/см2, Ррас.мтр.=63кгс/см2	ШТ	1,00					
	4.2.1.	Снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
50	4.2.1.1.	d 100x16 Выход, выход воды	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
51	4.2.2.	Опрессовка в составе схемы	ШТ	1,00	Манометрическая сборка	ШТ	1,00	Цех №4	
52	4.2.3.	Устранение дефектов	ШТ	1,00					
	4.3.	Доохладитель ДК-101 кожухотрубчатый с плавающ. головкой, мат. корпуса-09Г2С, пучка-12Х18Н10Т, пов. теплообмена-214м2, D=800 мм, L=7050 мм, G=9076 кг, Nтр.=142 шт, Рраб.тр.=3 кгс/см2, Ррасч.тр.=3кгс/см2, Рраб.мтр.=3кгс/см2, Ррас.мтр.=32кгс/см2	ШТ	1,00					
	4.3.1.	Снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
53	4.3.1.1.	d 100x16 Выход, выход воды	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
54	4.3.2.	Опрессовка в составе схемы	ШТ	1,00	Манометрическая сборка	ШТ	1,00	Цех №4	
55	4.3.3.	Устранение дефектов	ШТ	1,00					
	5	<b>РЕВИЗИЯ НКО</b>							
	5.1.	Насосы Н-101-2а, Н-101-26, Н-102, Н-103, Н-303а, Н-104, Н-104к, Н-304а							
56	5.1.1.	Замена масла в картерах насосов	ШТ	6,00	Материал для контроля - по норме			Цех №4	
57	5.1.2.	Замена затворной жидкости в СБТУ насосов	ШТ	9,00	Материал для контроля - по норме			Цех №4	
	6	<b>РАЗДЕЛ КИП и А</b>							
	6.1.	Наладка и поведение комплексной проверки работоспособности систем СБ и ПАЗ после расконсервации по таблице 5.2 реглам.							

Зам. гл. механика



В.П. Рыбаков

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	Примечание
58	6.1.1.	Канал дискретного вывода сложный DO	ШТ	126,00	Инструмент				
59	6.1.2.	Канал дискретного ввода DI	ШТ	192,00	Инструмент				
60	6.1.3.	Канал аналогового ввода AI	ШТ	99,00	Инструмент				
61	6.1.4.	Канал аналогового вывода AO	ШТ	7,00	Инструмент				
	7	Опрессовка и наладка при выводе на режим							
62	7.1.	Опрессовка технологических схем установки						Цех №4	
63	7.2.	Дежурство на пуске - дневная вахта по 12 часов (6 человек)	ч/ч	48,00					
64	7.3.	Дежурство на пуске - ночная вахта по 12 часов (6 человек)	ч/ч	48,00					

Начальник цеха №4

Механик цеха №4

Начальник установки

Механик установки

Ведущий инженер по автоматизации цеха №15

СОГЛАСОВАНО :

Заместитель главного механика

Вед. инженер ОГМ

С.В. Лохматов

И.Н. Чекалкин

А. Б. Макаров

Д. А. Воронцов

А.А. Шимарев

В. П. Рыбаков

С. А. Коркин

Зам. гл. механика \_\_\_\_\_ В.П. Рыбаков