



Э56.000.091 А/А 160.000.953

В-В(1:2)

Rz 80 ✓(✓)

Обозначение	α, °
ЛА 160.000.953	120
-01	170
-02	12
-03	60

- \* Размеры для справок.
- Выходы двух радиальных отверстий  $\phi 7$  внутри диафрагмы должны быть заподлицо с входной и выходной плоскостями диска диафрагмы, а их кромки должны быть острыми и заподлицо с внутренней поверхностью трубопровода. Заусенцы не допускаются.
- \*\* Обработку отверстия выполнить после расчета диаметра " $d_{20}$ " по исходным данным потребителя в соответствии с ГОСТ 8.586.1-2005 и МИ 2638-2001.
- Входная кромка отверстия " $d_{20}$ " должна быть острой (радиус закругления не более 0,05 мм.).
- \*\*\* Отверстие выполняется при отсутствии данных по " $d_{20}$ ".
- Маркировать ударным способом. Маркировка, кроме указанной на чертеже, должна содержать марку материала и действительный размер условного прохода. Шрифт 10-пр3 ГОСТ 26.008.-85.
- Остальные ТТ - по ОСТ4 ГО.070.014.

$P_y, \text{кгс/см}^2$	$D_{20}, \text{мм}$
10	254
16	
25	
40	252
63	246

					ЛА 160.000.953							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Диафрагма Dy 250			Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.	Иванов И. Ю.										—	1:4
Пров.	Грызцов А. В.											
Т.контр.												
Н.контр.					Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72			ОАО "Славнефть-ЯНОС"				
Утв.												