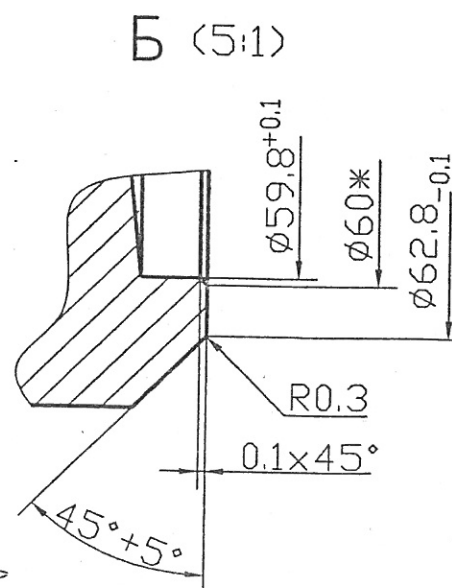


Rz80 ✓(✓



1.*Размер для справок.
2.Остальные ТТ - по ОСТ4 ГО, 070, 014.

Типовой проект

II - 12 423, 301

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
------	-------	---------

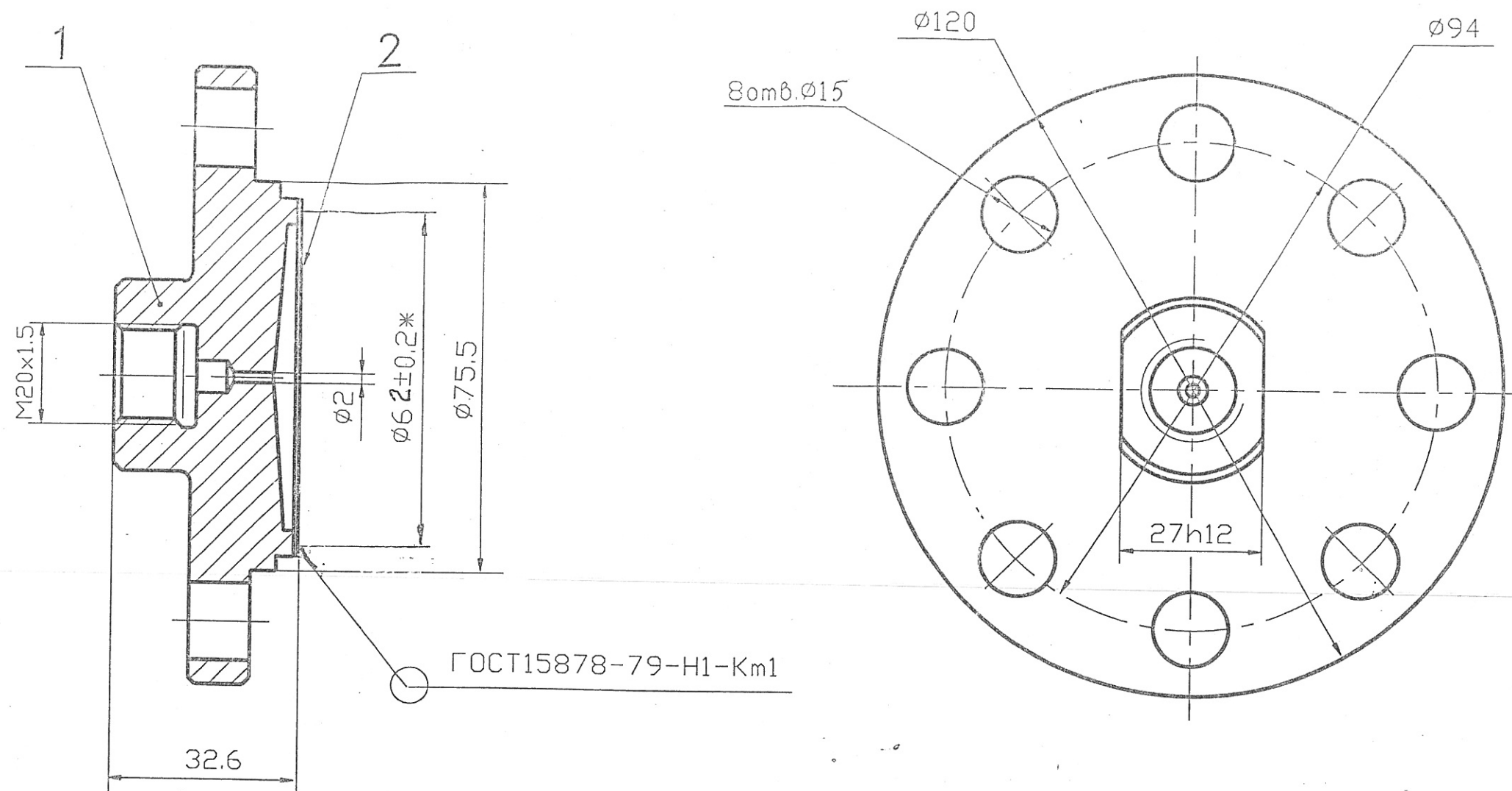
1:1

Лист	Листов 1
------	----------

Изм	Лист	N документа	Подпись	Дата
Разработ.	Шульга		<i>Шульга</i>	18.11.0
Провер.	Успенский		<i>Успенский</i>	18.11.0
Нач.уч.				
Нач.цеха				
Утв.				

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

ОАО "Славнефть-
Ярославнефтеоргсинте



1. Размеры для справок, кроме обозначенного знаком "ж".
 2. Сварной шов испытать на герметичность воздухом давлением 50 кПа с ограничением хода мембраны; сварной шов должен обеспечивать вакуумную плотность при остаточном давлении 1.33 Па.
 3. Остальные ТТ - по ОСТ4 ГО. 070. 015.

II - 12751.001

ответственный

Типовой проект				II - 12 423. 300 СБ		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Шульга	Валерий	26.08.2000			
Провер.	Межаев	Валерий	21.10.00			
Нач.уч.	Тяскова	Валерий	01.12.00			
Нач.цеха	Гершман	Валерий	26.08.2000			
Утв.	Кикол	Валерий	26.08.2000			
Разделитель мембранный					Лист	Листов
						1
					ОАО "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"	
					Формат А3	