

ОАО "Славнефть-ЯНОС" ОАО "Slavneft-YANOS"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-63 SP-63
<div>1. УСТАНОВКА</div> <div>Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для цеха КМ-2, ТУПСОТМ, тит. 207 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</div> <div>UNIT</div> <div>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for КМ-2 unit, TYPSONTM, 207 tit. ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</div> <div>2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ</div> <div>ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °С Абсолютная минимальная - минус 46 °С Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С</div> <div>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</div> <div>CLIMATIC CONDITIONS</div> <div>TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C Absolute minimum - minus 46 °C Average of the hottest month - plus 23,2 °C Average of the five coldest days - minus 34 °C</div> <div>RELATIVE HUMIDITY The hottest month - 74% The coldest month - 83%</div> <div>3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА</div> <div>Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</div> <div>PAINTING</div> <div>The colour of the articles supplied shall be according to Supplier's standards.</div> <div>4. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ</div> <div>Каждый прибор должен поставляться с паспортом производителя по ТР ТС 032/2013, ГОСТ 53672, ГОСТ 12.2.063-2015.</div> <div>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION</div> <div>The each instruments must be supplied with passport manufacturer according to CU TR 032/2013, GOST 53672, GOST 12.2.063-2015.</div>		
ПНЕВМОПРИВОД КРАНА ШАРОВОГО PNEUMATIC ACTUATOR FOR BALL VALVES	0009-(КМ-1193)-207-АТХ.ОЛ-63 0009-(КМ-1193)-207-АТХ.SP-63	ЛИСТ PAGE 2 ИЗМ REV. 0

ОАО "Славнефть-ЯНОС" ОАО "Slavneft-YANOS"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-63 SP-63
<p>5. ОБВЯЗКА ВОЗДУХОМ КИП</p> <p>Обвязка пневмопривода арматуры должна быть выполнена калиброванными трубками диаметром не менее 8х1 с обжимными фитингами. Все элементы обвязки должны быть выполнены из нержавеющей стали.</p> <p>Присоединение внешнего трубопровода воздуха КИП к фильтру пневмопривода должно быть выполнено с помощью фитинга из нержавеющей стали под трубку из нержавеющей стали 8х1. Фитинг обжимной - комплект пневмопривода. Если для подключения воздуха КИП к пневмоприводу требуется трубка большего диаметра, то Поставщик должен указать необходимые размеры в ТКП на свое оборудование.</p> <p>Фильтр должен обеспечивать степень очистки 5мкм. Климатическое исполнение должно быть рассчитано на температуру -40°С.</p>		
<p>6. ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ КЛАПАНЫ</p> <p>Взрывозащита электромагнитных клапанов должна соответствовать табличной части ОЛ</p> <p>Электропитание: 24 В постоянного тока.</p> <p>Максимальная мощность: 15 ВА.</p> <p>Электромагнитные клапаны должны поставляться со своими кабельными вводами (см. пункт 8).</p> <p>Герметичность: IP54 минимум.</p>		
<p>7. КОНЕЧНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ</p> <p>Взрывозащита конечных выключателей должна соответствовать табличной части ОЛ</p> <p>Тип выходного сигнала: в соответствии с табличной частью ОЛ.</p> <p>Конечные выключатели должны поставляться со своими кабельными вводами (см. пункт 8).</p> <p>Герметичность: IP54 минимум.</p>		
<p>8. КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ</p> <p>Кабельные вводы должны быть металлическими (никелированная латунь), в исполнении, соответствующем исполнению по взрывобезопасности вспомогательных устройств (соленоидные клапаны, конечные выключатели и т.д.). Кабельные вводы должны иметь переход на металлорукав или иметь возможность крепления и заземления брони кабеля в соответствии с табличной частью ОЛ.</p>		
<p>9. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ</p> <p>В комплект поставки привода, кроме указанного в табличной части ОЛ, должны входить: обвязка воздухом КИП, комплект запасных частей в соответствии с таблицей 1. Требуемый объем запасных частей, кроме навесного оборудования – один комплект на каждый типоразмер одной модели оборудования. Требуемый объем навесного оборудования – согласно таблице 1. Каждый комплект запчастей должен быть индивидуально упакован и иметь соответствующую маркировку.</p>		
ПНЕВМОПРИВОД КРАНА ШАРОВОГО PNEUMATIC ACTUATOR FOR BALL VALVES	0009-(KM-1193)-207-ATX.ОЛ-63 0009-(KM-1193)-207-ATX.SP-63	ЛИСТ PAGE 3 ИЗМ. REV. 0

Таблица 1

Оборудование		Состав ЗИП в зависимости от типа клапана	
		Регулирующий	Запорный
Тип дроссельного узла	Плунжерный	уплотнение крышки. сальниковое уплотнение. уплотнение клетки и плунжера (для клеточного клапана)	
	Шаровый	уплотнение корпуса уплотнение вала (сальниковое) уплотнение седла	
	Дисковый	сальниковое уплотнение уплотнение держателя седла	
Тип привода	Мембранный	-	-
	Поршневой	Уплотнения вала, поршня и корпуса	-
	Электрический	-	-
Навесное оборудование (позиционер, блок конечных выключателей, э/м клапан, блокирующее пневматическое реле, клапан быстрого сброса, обратный клапан, фитинг для подключения воздуха КИП)		При поставке от 5 до 10 клапанов – 1 комплект. При поставке от 11 клапанов - 10% от объема поставки. Округление в большую сторону.	

Открытые порты для сброса и забора воздуха пневмопривода и навесного оборудования должны быть оснащены сетчатыми глушителями для снижения уровня шума при сбросе воздуха и защиты от засорения.

Габаритные чертежи арматуры в сборе с пневмоприводом, указанным в предложении, должны быть предоставлены не позднее 14 дней со дня проведения тендера.

Клапаны будут поставлены собранными, проверенными и готовыми к эксплуатации.

10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Назначенный срок службы: не менее 20 лет.

На протяжении гарантированного срока службы Поставщик должен обеспечить техническую поддержку на основании предоставления серийного номера клапана.

Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15 В до 30 В.

Для исполнительных устройств рабочее давление питания воздуха КИП составляет 0,4 МПа, минимальное - 0,35 МПа.

ПНЕВМОПРИВОД КРАНА
ШАРОВОГО
PNEUMATIC ACTUATOR FOR
BALL VALVES

0009-(KM-1193)-207-ATX.ОЛ-63

0009-(KM-1193)-207-ATX.SP-63

ЛИСТ ИЗМ.
PAGE REV.

4

0

11 ОБВЯЗКА КЛАПАНОВ, РАБОТАЮЩИХ В РЕЖИМЕ ОТСЕЧКИ

ТИП 1

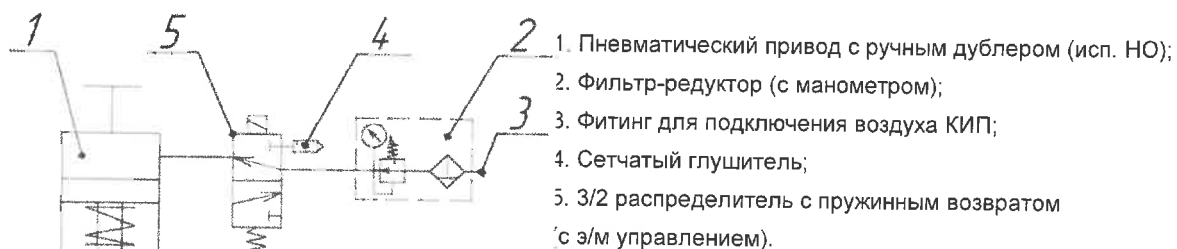


Рисунок 1

ТИП 2

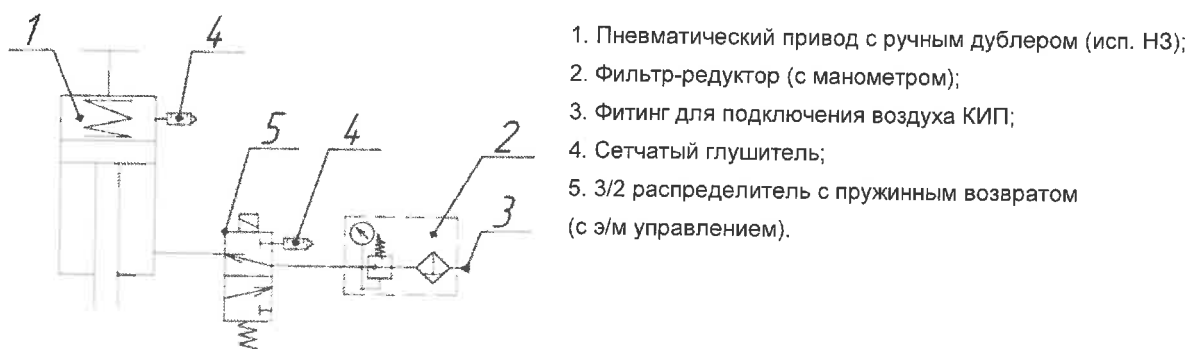


Рисунок 2

ТИП 3

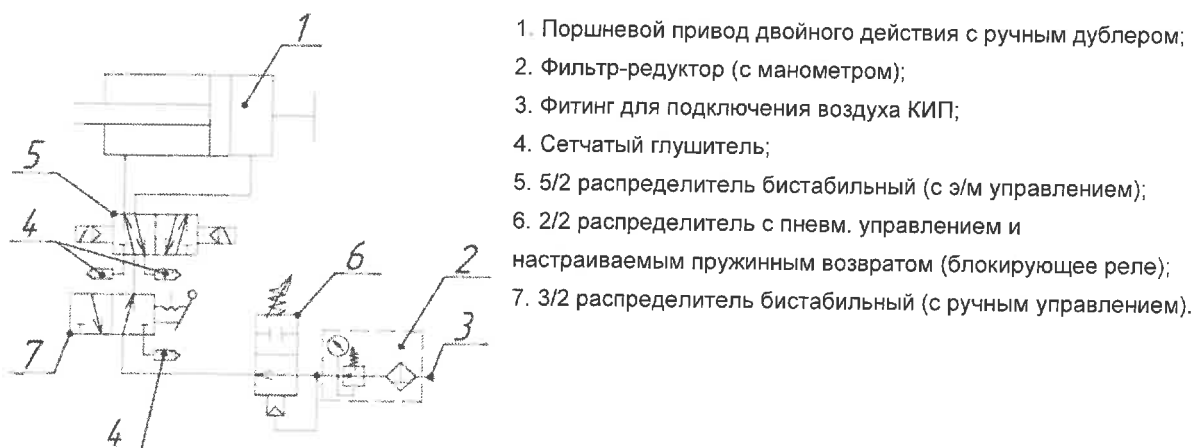


Рисунок 3

ОАО "Славнефть-ЯНОС"

ОАО "Slavneft-YANOS"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

SPECIFICATION

ОЛ-63

SP-63

ВРЕМЯ РАБОТЫ OPERATING TIME		(2)		ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИВОДА ACTUATOR FEATURES	
ПОЛОЖЕНИЕ ПРИ ОТСУТСТВИИ ЭНЕРГИИ (ВОЗДУХ И ПИТАНИЕ) POSITION IN CASE OF POWER FAILURE (AIR & ELECTRICITY)		ОТКРЫТ OPENED		ТИП ПРИВОДА ACTUATOR TYPE	
БУФЕРНАЯ ЕМКОСТЬ AIR VESSEL		ЗАКРЫТ CLOSED		КОЛИЧЕСТВО ДЕЙСТВИЙ NUMBER OF OPERATION	
ДА		ПОСЛЕД ПОЛОЖ. LOCKED		ВОЗДУХ КИП INSTRUMENT AIR	
ДА		КОД CODE		БОЛЕЕ 20 раз в месяц	
ДА		FO		0,35 - 0,4 МПа	
ДА		FC		ЭЛЕКТРОКЛАПАНЫ SOLENOID VALVE(S)	
ДА		FL		1 ШТУКИ	
ДА		КОД CODE		ОТКР. OPEN	
ДА		FO		ЗАКР. CLOSE	
ДА		FC		ОТКР. OPEN	
ДА		FL		ЗАКР. CLOSE	
ДА		КОД CODE		ТИП ВЫХ. СИГНАЛА КОНЕЧНОГО ВЫКЛ. THE TYPE OF OUTPUT OF LIMIT SWITCH	
ДА		FO		NAMUR	
ДА		FC		IP54 min	
ДА		FL		EExia IIC T4	
ДА		КОД CODE		IP54 min	
ДА		FO		EExd IIC T4	
ДА		FC		24 V DC	
ДА		FL		≤ 15 BA	
ДА		КОД CODE		ПИТАНИЕ ЭЛЕКТРОКЛАПАНА SOLENOID VALVE POWER SUPPLY	
ДА		FO		ПОТРЕБЛ. МОЩН. ЭЛЕКТРОКЛАПАНА SOLENOID VALVE CONSUMPTION	
ДА		FC		КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ CABLE GLANDS	
ДА		FL		ВОЗВРАТ ПРУЖИНОЙ RETURN BY SPRING	
ДА		КОД CODE		ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ PNEUMATIC DISTRIBUTOR	
ДА		FO		3-ХОДОВОЙ КЛАПАН 3-WAY VALVE	
ДА		FC		ОБРАТНЫЙ КЛАПАН CHECK VALVE	
ДА		FL		ОГРАНИЧИТЕЛЬ РАСХОДА FLOW LIMITER	
ДА		КОД CODE		БЛОКИРУЮЩЕЕ РЕЛЕ LOCK OUT RELAY	
ДА		FO		ФИЛЬТР FILTER	
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			
ДА		КОД CODE			
ДА		FO			
ДА		FC			
ДА		FL			

ОАО "Славнефть-ЯНОС" ОАО "Slavneft-YANOS"				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION								ОЛ-63 SP-63		
ЕДИНИЦЫ UNITS		ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		МПа °C		ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE						
ПОРЯДОК НОМЕР ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	СРЕДА FLUID	УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ЛИНИИ LINE (mm)	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS				РУЧНОЙ ПРИВОД ВОЗДУХОРАСПРЕ- ДЕЛИТЕЛЯ	КОД ТИПА ДЕЙСТ. ACTION TYPE CODE	РУЧНОЙ ДУБЛЕР HANDWHEEL	ВРЕМЯ СРАБАТЫВ. НЕ БОЛЕЕ (СЕК) STROKE TIME MAX (SEC)	ЗАВОДСКОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИВОДА MANUFACTURERS ACTUATOR NAME	ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION
				ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE								
				Δ P НА ЗАКР. КЛАПАНА CLOS. VAL	РАСЧЕТ. DESIGN	РАБОЧ. OPER	РАСЧЕТ. DESIGN							
1	UV6101	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
2	UV6102	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
3	UV6103	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
4	UV6104	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
5	UV6105	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
6	UV6106	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
7	UV6107	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
8	UV6108	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
9	UV6109	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
10	UV6110	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
11	UV6111	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
12	UV6112	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
13	UV6113	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
14	UV6114	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
15	UV6115	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
16	UV6116	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
17	UV6117	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
18	UV6118	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
19	UV6119	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
20	UV6120	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
21	UV6121	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
22	UV6122	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
23	UV6123	G	25	0,90	1,00	20-90	90		SA	R	120	(1)	(2,3)	
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: (1) УТОЧНЯЕТСЯ УЧАСТНИКОМ ЗАКУПОЧНОЙ ПРОЦЕДУРЫ (2) ДАННЫЙ ОПРОСНЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С 0009-(KM-1193)-207-TM1.ОЛ1. (3) РИСУНОК 2 (лист 5) FIGURE 2 (sheet 5)														
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ СЕКТОР PROCESS SECTOR Изм. Дата Должность Фамилия Подпись Rev. Date Post Family name Signature 26.02.18 В.г. ищечев Зурдзакан Кудзур								МОНТАЖНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ СЕКТОР ASSEMBLY-TECHNOLOGICAL SECTOR Изм. Дата Должность Фамилия Подпись Rev. Date Post Family name Signature 26.02.18 В.г. ищечев Кудзакан Кудзур						
ПНЕВМОПРИВОД КРАНА ШАРОВОГО PNEUMATIC ACTUATOR FOR BALL VALVES								0009-(KM-1193)-207-ATX.ОЛ-63 0009-(KM-1193)-207-ATX.SP-63				ЛИСТ PAGE 7		ИЗМ. REV. 0

[illegible]