

Цех КМ-2 ТУПСОТМ Тит. 207

Замена стояков налива масел в железнодорожные цистерны на эстакаде тит. 207
ТУПСОТМ (30 шт.)

Изменения

Этап согласования

Рабочая документация

Лист	A	B	C	D	Лист	A	B	C	D	Лист	0	1	2	3	4	5	Лист	0	1	2	3	4	5
1					37					1							37						
2					38					2							38						
3					39					3							39						
4					40					4							40						
5					41					5							41						
6					42					6							42						
7					43					7							43						
8					44					8							44						
9					45					9							45						
10					46					10							46						
11					47					11							47						
12					48					12							48						
13					49					13							49						
14					50					14							50						
15					51					15							51						
16					52					16							52						
17					53					17							53						
18					54					18							54						
19					55					19							55						
20					56					20							56						
21					57					21							57						
22					58					22							58						
23					59					23							59						
24					60					24							60						
25					61					25							61						
26					62					26							62						
27					63					27							63						
28					64					28							64						
29					65					29							65						
30					66					30							66						
31					67					31							67						
32					68					32							68						
33					69					33							69						
34					70					34							70						
35					71					35							71						
36					72					36							72						

0009-(КМ-1193)-207-ТМ1.ОЛ1

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Ковалев		<i>[Подпись]</i>	02.18
Проверил		Ершов		<i>[Подпись]</i>	02.18
Н. контр.		Гурина		<i>[Подпись]</i>	02.18
Нач. сек.		Калачев		<i>[Подпись]</i>	02.18
ГИП		Гудыма		<i>[Подпись]</i>	02.18

Краны шаровые фланцевые
с пневмоприводом

Стадия Лист Листов

Р 1 8



Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

[illegible]

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Подпись и дата

Взам. инв. №

2

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Объем поставки арматуры

Объем поставки крана шарового фланцевого с пневмоприводом должен включать следующие материалы, услуги и документацию:

- Кран шаровый фланцевый в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- пневмопривод в соответствии с требованиями, включенными в 0009-(КМ-1193)-207-АТХ-ОЛ-63;
- ответные фланцы с прокладками и крепежом, в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- контроль и испытания арматуры по ГОСТ 33257-2015;
- техническая документация, предоставляемая поставщиком (см. перечень документов поставщика);
- окраска арматуры материалами, стойкими к расчетной температуре среды;
- гарантии изготовления.

Требования

1. Общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015. Методы контроля испытаний по ГОСТ 33257-2015.
2. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с ГОСТ 33257-2015. При этом в обязательный объем входят следующие испытания (гидравлические и/или пневматические):
 - на прочность и плотность материала основных деталей и сварных соединений, работающих под давлением;
 - на герметичность относительно внешней среды уплотнений подвижных и неподвижных соединений;
 - на герметичность затвора;
 - на функционирование.
3. Необходимые дополнительные испытания указаны в опросных листах.
4. Результаты испытаний должны быть отражены в паспорте арматуры.
5. Вся арматура должна быть оснащена указателями, позволяющими однозначно определить положение запорного органа (открыто-закрыто).
6. Вся арматура должна соответствовать техническим решениям по запорной арматуре ОАО «Славнефть-ЯНОС» YANOS-TS-VALVES-02 от 18.05.2016 г.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

0009-(КМ-1193)-207-ТМ1.ОЛ1

Лист

3

Маркировка

На корпусе арматуры на видном месте изготовителю необходимо нанести маркировку в следующем объеме в соответствии с ГОСТ 4666-2015:

- наименование или товарный знак изготовителя;
- заводской номер;
- год изготовления;
- материал корпуса;
- номинальное давление PN;
- номинальный диаметр DN;
- максимально допустимая температура или диапазон допустимых температур рабочей среды;
- стрелка-указатель направления потока среды (при односторонней подаче среды);
- обозначение изделия;
- марка стали и номер плавки (для корпусов, выполненных из отливок);
- дополнительные знаки маркировки в соответствии с требованиями заказчиков, федеральных норм и правил, национальных стандартов.

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС»
и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

0009-(КМ-1193)-207-ТМ1.ОЛ1

Лист

4

Перечень документов поставщика

Пункт	Наименование	С предложением	После заказа			
			для рассмотрения		финальная	
		Кол-во	Кол-во	Срок**	Кол-во	Срок
1	Габаритные и монтажные чертежи арматуры в сборе с ответными фланцами и крепежом с указанием веса	1С предварительно	1С		2С	С поставкой
2	Сборочный чертеж сечения арматуры и детализовочная спецификация	1С	1С*		2С	С поставкой
3	Опросные листы со штампом изготовителя	1С	1С*		2С	С поставкой
4	Протокол согласования, заводской сертификат, результаты испытаний	-	-	-	2С	С поставкой
5	Инструкции по монтажу, вводу в действие, эксплуатации и техническому обслуживанию	-	-	-	2С	С поставкой
6	Гарантии качества	-	-	-	2С	С поставкой
7	Руководство по эксплуатации согласно пункта 8.22 ГОСТ 32569-2013.	-	-	-	2С	С поставкой
8	Сертификаты соответствия «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	Подтверждение	-	-	2С	С поставкой
9	Копии обоснования безопасности согласно «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	-	-	-	2С	С поставкой
10	Технический паспорт на русском языке по форме Приложения Н ГОСТ 32569-2013.	-	-	-	2С	С поставкой
11	Сертификаты на ответные фланцы с прокладками, крепежом при необходимости их заказа отдельно от арматуры	Подтверждение	-	-	2С	С поставкой

Примечания: 1 - С-копия, W-неделя.

* - Только для информации.

** - Заполняет поставщик.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

0009-(KM-1193)-207-TM1.OL1

Лист

5

Взам. инв. №	ИСПЫТАНИЯ						
	Обязательные испытания по ГОСТ 33257-2015					ДА	
	Неразрушающие испытания (отливка)					ДА	
	Рентгенография/ Магнитная дефектоскопия					100% Рентгенография и Магнитная дефектоскопия	
Подпись и дата	Испытания корпусных деталей арматуры и деталей ответных фланцев на ударную вязкость по ГОСТ 9454-78					ДА	
	(Испытания при -31°С) не менее KCU=30 Дж/см2 (3,0 кгс*м/см2)						
	Испытания на межкристаллитную коррозию (МКК) по ГОСТ 6032-2003					НЕТ	
	Контроль материала основных деталей арматуры в соответствии с СТ ЦКБА 052					НЕТ	
Инв. № подл.							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	0009-(КМ-1193)-207-ТМ1.ОЛ1	Лист
							6

ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»						Краны шаровые фланцевые с пневмоприводом						ОЛ	
Тип		Краны шаровые фланцевые с пневмоприводом				Класс трубопровода		ВВ1		Номинальное давление		PN 16 по ГОСТ 356	
ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ													
Среда, агрегатное состояние						Масло, жидкость							
Наличие H2S						НЕТ							
Расчетная температура				+ 90°С		Расчетное давление				1 МПа (10,19 кгс/см²)			
Рабочая температура				+ 90°С		Рабочее давление				1 МПа (10,19 кгс/см²)			
Минимальная расчетная температура металла (MDMT)						-31°С							
Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн. с обесп. 0,92/абс. макс.)								Т= -46°С / -31°С / +37°С					
КОНСТРУКЦИЯ													
Стандарт		ГОСТ 21345; ГОСТ 28343; по техническим условиям изготовителя											
Конструкция		С плавающим шаром, полнопроходной, антистатическое исполнение, шток с защитой от вырывания											
Строительная длина		по ГОСТ 28908											
Тип присоединения		Фланцевое											
Тип уплотнительной поверхности между корпусом и ответными фланцами		Исп. Е-F ГОСТ 33259 (Ряд 1)											
Герметичность затвора		Класс "А" ГОСТ 9544											
Проход		Полный											
Управление		Пневмопривод в соответствии с 0009-(КМ-1193)-207-АТХ-ОЛ-63											
МАТЕРИАЛЫ													
Корпус / Крышка		Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050, контроль и испытания кованой заготовки – группа IV ГОСТ 8479. Отливка из стали 20Л или 25Л по ГОСТ 977 (термическая обработка в режиме нормализации плюс отпуск или закалка плюс отпуск), контроль и испытания литой заготовки группа 3 ГОСТ 977.											
Шаровая пробка		12Х18Н10Т											
Шток / Шпindelь		12Х18Н10Т											
Уплотнение штока / шпинделя		Терморасширенный графит(ТРГ) , Фторопласт Ф4											
Уплотнение шаровой пробки		Фторопласт Ф4											
Ответные фланцы		Фланцы кованые, приварные встык Тип 11 группа контроля IV по ГОСТ 33259 из стали 20 по ГОСТ 1050, контроль и испытания кованой заготовки – группа IV ГОСТ 8479. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259, ряд 1.											
Прокладки между фланцами арматуры и ответными фланцами		СНП по ОСТ 26.260.454-99, ограничительные кольца и навивка 12Х18Н10Т, наполнитель – терморасширенный графит (ТРГ)											
Крепеж		Шпилька Сталь 35 по ГОСТ 1050/Гайка Сталь 25 по ГОСТ 1050											
ИСПЫТАНИЯ													
Обязательные испытания по ГОСТ 33257-2015						ДА							
Неразрушающие испытания (отливка)						ДА							
Рентгенография/ Магнитная дефектоскопия						100% Рентгенография и Магнитная дефектоскопия							
Испытания корпусных деталей арматуры и деталей ответных фланцев на ударную вязкость по ГОСТ 9454-78						ДА (Испытания при -31°С) не менее KCU=30 Дж/см2 (3,0 кгс*м/см2)							
Испытания на межкристаллитную коррозию (МКК) по ГОСТ 6032-2003						НЕТ							
Контроль материала основных деталей арматуры в соответствии с СТ ЦКБА 052						НЕТ							
						0009-(КМ-1193)-207-ТМ1.ОЛ1							Лист
													6
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата								

ПРИЛОЖЕНИЯ:

1. «Технические решения по запорной арматуре для потребностей ОАО «Славнефть-ЯНОС» YANOS-TS-VALVES-02 от 18.05.2016 г.»

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС»
и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
------	---------	------	--------	---------	------

0009-(КМ-1193)-207-ТМ1.ОЛ1

Лист

8