

СОГЛАСОВАНО

Руководитель направления

ОАО "Славнефть-ЯНОС"

С.А. Салтыков

"26 ФЕВ 2016" 2016 г.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ 4-3.

на замену клапанов блока КЦА

установки Д-24/6 цеха № 4

ОНСС 2016г.

УТВЕРЖДАЮ

Первый зам. директора по капитальному

строительству ОАО "Славнефть-ЯНОС"

А.С. Кесарев

" " 2016 г.

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование и количество материалов	Исполнитель	Прим.
1.	1.1.	DN80 Class300 (Pv-50) отп.+2.00м	шт.	6	Сисарный инструмент. Прокладки СНЛпо ASMEB16.20/FLM-80-300 -18шт., Шпилька Ст.35 ГОСТ1050-74 изл.ОСТ26-2043 М20х120 - 16 шт. Гайка Ст.25 ГОСТ1050-74 изл.ОСТ26-2043 М20 - 32 шт.		
2.	1.2.	DN200 Class 300 (Pv50) отп.+2.00м	шт.	2	Сисарный инструмент. Прокладки СНЛпо ASMEB16.20/FLM-200-300 - 6шт., Шпилька Ст.35 ГОСТ1050-74 изл.ОСТ26-2043 М24х155 - 24 шт. Гайка Ст.25 ГОСТ1050-74 изл.ОСТ26-2043 М24 - 48 шт.		
3.	1.3.	DN50 Class 300 (Pv50) отп.+2.00м	шт.	4	Сисарный инструмент. Прокладки СНЛпо ASMEB16.20/FLM-50-300 - 12шт., Шпилька Ст.35 ГОСТ1050-74 изл.ОСТ26-2043 М16х100 - 16 шт. Гайка Ст.25 ГОСТ1050-74 изл.ОСТ26-2043 М16 - 32 шт.		
4.	2.1.	Демонтаж, и монтаж клапанов с пневмоприводом типа METSO DN80 ANSI300 (Pv-40) на отсечке +2.00м (ресивер VI-F) позиции: UCY1061, UV1062, UV-1065	шт.	3	Автокран ГП-16 т., сисарный инструмент Прокладки СНЛпо ASMEB16.20/FLM-80-300 -6шт., Шпилька Ст.35 ГОСТ1050-74 изл.ОСТ26-2043 М20х120 - 24 шт. Гайка Ст.25 ГОСТ1050-74 изл.ОСТ26-2043 М20 - 48 шт.	Кладанка с пневмоприводом (3 шт.) - резина заварочная	
5.	2.2.	Демонтаж, и монтаж клапана с пневмоприводом типа FLOWSERV DN200 ANSI 300 (Pv-40) на отсечке +2.00м (ресивер VI-F) позиции UCY1063	шт.	1	Автокран ГП-16 т., сисарный инструмент Прокладки СНЛпо ASMEB16.20/FLM-200-300 - 2шт., Шпилька Ст.35 ГОСТ1050-74 изл.ОСТ26-2043 М24х155 - 12 шт. Гайка Ст.25 ГОСТ1050-74 изл.ОСТ26-2043 М24 - 24 шт.	Кладанка с пневмоприводом (1 шт.) - резина заварочная	
6.	2.3.	Демонтаж, и монтаж клапана с пневмоприводом типа METSO DN50 ANSI300 (Pv-40) на отсечке +2.00м (ресивер VI-F) позиции UCY1064	шт.	1	Автокран ГП-16 т., сисарный инструмент Прокладки СНЛпо ASMEB16.20/FLM-50-300 - 2шт., Шпилька Ст.35 ГОСТ1050-74 изл.ОСТ26-2043 М16х100 - 8 шт. Гайка Ст.25 ГОСТ1050-74 изл.ОСТ26-2043 М16 - 16 шт.	Кладанка с пневмоприводом (1 шт.) - резина заварочная	
7.	3.1.	3. РАЗЦЕЛ КИП и А Снятие и установка существующих теплоизолирующих чехлов «Термотек» размер 800х500х500 мм	шт.	5	Инструмент.		
8.	3.2.	Демонтаж, монтаж крышки с коробки Raychem GB-Ex-0.4 тип 061212109, РТВ-N-Ex-91 С.3110 подвесления греющего кабеля (крепится 4 винтами)	шт.	5	Инструмент.		
9.	3.3.	Отключение, подключение провода заземления, жил греющего кабеля, кабеля конечного выключателя, питания и обратной связи КВВГ 4*1,5	шт.	41	Инструмент.		
10.	3.4.	Демонтаж, монтаж существующего греющего кабеля с клапана Raychem	м.	32	Скотч термостойкий 30 м. Инструмент.		
11.	3.5.	Отвернуть (привернуть) кабельный ввод и вынуть (завести) кабель из (в) позиционера (сохраняя маркировку на проводах)кабл ввод М20*1,5	шт.	3	Инструмент.		
12.	3.6.	Монтаж трубной обвязки к конденсатным клапанам и запорно-регулируемым электропозиционерам от коллектора сжатого воздуха КИП.	шт.	82	Трубка калиброванная из нержавеющей стали фирма-производитель "Swagelok" SS-6-MO-6м, SS-10MO - 12м, SS-12MO - 1м, Фитинги В-6MO-2-4 -3шт., SS-6MO-2-4 -2шт., В-8MO-2-4 -2 шт., SS-8MO-2-4 -2 шт., В-10MO-2-4 -3шт., SS-10MO-2-4 -2 шт., В-12MO-2-8 -4 шт., SS-12MO-2-8 -2 шт.,		

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование и количество материалов	Исполнитель	Прим.
13.	3.7.	Демонтаж старого позиционера	шт	3	В-6МО-14-3 шт., SS-6МО-14-2 шт., В-8МО-14-2 шт., SS-8МО-14-2 шт., В-10МО-14-5 шт., SS-10МО-14-2 шт., В-10МО-14-3 шт., SS-10МО-14-8-2 шт., В-12МО-112-3 шт., SS-12МО-112-2 шт., В-10МО-3-3 шт., Переходы: В-6RB-4-2 шт., В-8RB-4-3 шт., В-12RB-8-5 шт., В-4HN-4 шт., В-8HN-5 шт., В-4SE-3 шт., В-8SE-3 шт., В-8RSE-3 шт., В-4HIN-2-3шт., SS-4HIN-2-2шт., герметик резьбовой фиксирующий—Loctite577-300*, монтажный инструмент для калиброванных труб "Swagelok", слесарный инструмент		

Начальник цеха №4

Механик цеха №4

Начальник уст. Л-24/6

Механик уст. Л-24/6

Начальник участка цеха №15

П.С. Крылов