

[illegible]

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL		ЗТП-13 ИТР-13	
ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ : THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :					
ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)	
1.	Буйковый уровнемер в соответствии с опросным листом: 18435-13/2-ATX-ОЛ-13 <i>Level transmitter displacer type correspond to specification: 18435-13/2-ATX-SP-13</i>	2			
		2			
2.	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 4) <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 4)</i>	1 set			
3.	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации <i>Spare parts for start-up period and for two years operation</i>	1 set			
(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR					
БУЙКОВЫЙ УРОВНЕМЕР LEVEL TRANSMITTER DISPLACER TYPE		18435-13/2-ATX-ЗТП-13 18435-13/2-ATX-ИТР-13	ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ. REV. 0	

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL	ЗТП-13 ИТП-13		
ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE				
ДОКУМЕНТ / DOCUMENT				
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.	Прилагаемая изменённая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
Опросный лист на буйковый уровнемер <i>Level transmitter displacer type specification</i> Требования к документации Поставщика <i>Requirements for Suppliers technical Documentation</i>	18435-13/2-ATX- ОЛ-13 18435-13/2-ATX- SP-13 18435-13/2-ATX- ОЛ-00 18435-13/2-ATX- SP-00	0 0 0 0		
ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES				
БУЙКОВЫЙ УРОВНЕМЕР LEVEL TRANSMITTER DISPLACER TYPE	18435-13/2-ATX-ЗТП-13 18435-13/2-ATX-ИТП-13		ЛИСТ PAGE 3	ИЗМ. REV. 0

В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:
 TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:

1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.

2. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие (кабельные вводы и др.).

When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment (cable glands, etc.).

3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.

When shipping a product supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.

4. Поставляемое оборудование должно соответствовать требованиям технических регламентов таможенного союза:

- ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования";
- ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах";
- ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".


ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL	ЗТП-13 ИТП-13				
ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER						
ПУНКТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО С	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING			
ITEM	DESIGNATION	ПРЕДЛОЖ. (1) QUANTITY WITH BID NOTE 1	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ FOR APPROVAL		ФИНАЛЬНАЯ FINAL ISSUE	
		КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV.TIME (2)	КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV.TIME (2)	
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - C	-	-	6 - C	
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - C	-	-	6 - C	
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMMS	-	-	-	-	
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-	
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - C	
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - C	
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR.	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C	
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - C	3 - C	-	6 - C	
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - C	3 - C	-	6 - C	
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - C	
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C	
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C	
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - C	
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION	-	-	-	-	
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - C	
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - C	-	-	6 - C	
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION	2 - C	-	-	6 - C	
22	МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	-	
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	-	
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - C	-	-	6 - C	
ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES						
(1) ТИП : С - КОПИЯ, Т - КАЛЬКА TYPE : C - COPY, T - TRANSPARENT POLYESTER		(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ DATE AND NUMBERS OF WEEKS				
БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР LEVEL TRANSMITTER DISPLACER TYPE			18435-13/2-ATX-ЗТП-13 18435-13/2-ATX-ИТП-13		ЛИСТ PAGE 5	ИЗМ REV. 0

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

Согласовано			
Инв. №подл	Подпись и дата	Взам. инв. №	Должность
			Подпись Дата

УТВ. / Appr. by

				18435-13/2-АТХ-ОЛ-13		
				18435-13/2-АТХ-SP-13 (*)		
Утвердил Approved	E. Kurochkin	11.14	БУЙКОВЫЙ УРОВНЕМЕР	Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Н.контроль Verified	E. Kalinina	11.19		P	1	6
Проверил Checked	S. Semenov	12.19		ПРОМХИМ  ПРОЕКТ		
Разработал Designed	O. Volnona	11.14				

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-13 SP-13						
<p>1. УСТАНОВКА. Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки Л-35/11-300 тит. 13/2 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p>UNIT <i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for unit. L-35/11-300 tit. 13/2 ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</i></p> <p>2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ.</p> <p>ТЕМПЕРАТУРА. Абсолютная максимальная - +37°C Абсолютная минимальная - -46°C Средняя температура наиболее теплого месяца - +23,2°C Средняя температура наиболее холодной пятидневки - -34°C</p> <p>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ. Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p>CLIMATIC CONDITIONS.</p> <p>TEMPERATURE. Absolute maximum - +37 °C Absolute minimum - -46 °C Average of the hottest month - +23,2 °C Average of the five coldest days - -34 °C</p> <p>RELATIVE HUMIDITY. The hottest month - 74% The coldest month - 83%</p> <p>3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА. Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p>PAINTING. <i>The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.</i></p> <p>4. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18435-13/2-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 18435-13/2-АТХ-ЗТП-13 "Запрос на техническое предложение"</p> <p>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION <i>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18435-13/2-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation". List of documents required from the supplier see 18435-13/2-ATX-ITP-13 "Inquiry for technical proposal"</i></p>								
БУЙКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER	18435-13/2-АТХ-ОЛ-13 18435-13/2-АТХ-SP-13 (*)	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	2	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
2	0							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ	ОЛ-13
ООО "PROMCHIMPROEKT"	SPECIFICATION	SP-13
<p>5 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</p> <p>Погрешность измерения (не хуже) - 0,2%.</p> <p>2 - х проводная схема подключения.</p> <p>Выходные сигналы должны быть следующие : 4-20 мА, HART - протокол.</p> <p>Электропитание - = 24 V DC из DCS.</p> <p>Взрывозащита - EExia IIC T5 min</p> <p>Герметичность - IP 54 min.</p> <p>Сальники - металлические для кабелей диаметром 7 - 16 мм с устройством для крепления и заземления брони кабеля.</p> <p>TECHNICAL DATA</p> <p><i>Measurement error (not worse) - 0,2%.</i></p> <p><i>Transmitter is connected by 2 - wire connection.</i></p> <p><i>Output signals are as the following: AO range 4-20 mA, HART - protocol.</i></p> <p><i>Power supply shall be 24 V DC from DCS .</i></p> <p><i>Intrinsically-safe class: EExia IIC T5 min</i></p> <p><i>Weather - proof : IP 54 min.</i></p> <p><i>Electrical connections : cable glands of metal, for cable diameters 7 - 16 mm with cable armor grounding and fixing devices.</i></p> <p>6. ПОСТАВКА.</p> <p>Для уровнемеров без выносной камеры поставляется электронная головка в комплекте с фланцем DN80, ответным фланцем, крепежом и прокладкой.</p> <p>Присоединения, ответные фланцы, крепежные изделия и прокладки должны соответствовать нормам ГОСТ 12815-80 и ГОСТ 12821-80</p> <p>Поставщик должен выполнить и предоставить расчет крепежных деталей для фланцевых соединений (шпильки, гайки) с учетом материала ответного фланца.</p> <p>Подвеска буйка должна быть выполнена таким образом, чтобы была возможность изменения её длины без сварки в диапазоне ±100мм от указанной в опросном листе.</p> <p>На каждый тип датчика в объем поставки должен входить программатор, представляющий из себя комплект удаленного конфигурирования приборов, например, HART-модем +ноутбук с соответствующим ПО.</p> <p>SUPPLY.</p> <p><i>For existing torque level tube without external chamber electronic head with flange DN80 companion flange, fasteners and gasket should be supplied.</i></p> <p><i>Valve connections, companion flanges, fasteners and gaskets will be correspond to GOST 12815-80, GOST 12821-80</i></p> <p><i>The supplier should provide and perform a calculation of fasteners (studs, nuts) with taking into account the material of companion flange.</i></p> <p><i>Suspension shall be designed so, that it's length can be changed without welding in range ± 100mm of included in SP.</i></p> <p><i>Remote programmer, which consists of instruments remote configuration set, i.e. HART-modem + notebook with required software, should be included in scope of supply for each sensor type</i></p>		
БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER	18435-13/2-ATX-ОЛ-13 18435-13/2-ATX-SP-13 (*)	ЛИСТ PAGE ИЗМ. REV. 30

7. УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S).

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103 в редакции 2003 года.

CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content).

Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103 standard in 2003 edition.

8. КРОМКИ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ПРИВАРКУ.

Кромки ответных фланцев под приварку должны соответствовать размерам труб, к которым они будут приварены.

COMPANION FLANGES ENDS FOR WELDING.

Companion flanges ends must be in compliance with following pipes dimensions.

9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Межповерочный интервал: не менее трех лет.

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).

Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15В до 30В.

Поддержка технологии FDT. Интеграция в программное обеспечение Pactware, PRM, AM

Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ.

Русифицированный дисплей и меню.

Корпус прибора: алюминий с покрытием или нержавеющая сталь.

Самодиагностика всех элементов прибора.

Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц).

Сертификат функциональной безопасности не ниже SIL2.

ADDITIONAL REQUIREMENTS

Calibration interval: not less than three years. Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).

The supply voltage for the intrinsically safe devices: from 15V to 30V.

Support for FDT. Integration into the software Pactware, PRM, AMS.

Evidence of primary calibration standard RF.

Russified display and menu. Self-test all elements of the device.

Resistance to industrial vibration (20-100Hz).

The housing: aluminum coated or stainless steel.

Functional safety certificate not lower SIL2.

БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР

FLOAT TYPE
LEVEL TRANSMITTER

18435-13/2-ATX-ОЛ-13

18435-13/2-ATX-SP-13 (*)

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
4	0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRCA 146				ИЗМ. REV.	
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER		18435-13/2-TX		E-7	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕД. ИЗМ. UNITS СРЕДЯ FLUID	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		кг.ф/см ²		ИЗБ. GASE
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		°C		АБС. ABS.
	СОСТАВ UPPER Нижняя LOWER		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		кг/м ³		
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN			
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧАЯ OPERATING		РАСЧЕТНАЯ DESIGN			
				11,0		16,0	
				50		100 (5)	
ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER							
ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL			
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01.75		РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
ТЕХНОЛОГИИ PROCESS CONNECTIONS		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMFANION FLANGE		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ДИАМЕТР DIAMETER		ДЛИНА LENGTH	
ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION			
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		УПЛОТНЕНИЕ EXTENTION		ДА YES		НЕТ NO	
ОРЕБРЕНИЕ FINNED		СДРУЖКА SUBUKA		ДА YES		НЕТ NO	
ДРЕНАЖ DRAIN		ВЕНТ VENT		ДА YES		НЕТ NO	
КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES		ПРОБКА PLUG		ДА YES		НЕТ NO	
БУЕК / FLOAT							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		800		(2)			
ПОДВЕСКА / HANGER							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		440 (от присоед. фланца до буйка)			
МАТЕРИАЛ MATERIAL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL		ДА YES		НЕТ NO	
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER							
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART			
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		4-20 mA		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL			
ПИТАНИЕ SUPPLY		СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM		24 V DC		2-х-ПРОВОД. 2 WIRES	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		ЦИФР. DIGITAL		АНАЛОГ. ANALOG	
ВЗРЫВООПАСНОСТЬ EXPLOSION PROOF		ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		EExia IIA T3 min		IP 54 min	
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		NPT 1/2"		МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC			
ТЕХНОЛОГИИ PROCESS CONNECTIONS		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMFANION FLANGE		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		Type 2 (3)	
ШЕВКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ COMFANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENTIONS:		89x6 (mm)		Type 3 (3)		Ст 20	
ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		ЛЕВАЯ LEFT		ПРАВАЯ RIGHT			
УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		(2)		ДА YES		НЕТ NO	
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:							
(1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE							
(5) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C							
(2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR							
(3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80*							
(4) В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (НАЛИЧИЕ H ₂ S) IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H ₂ S content)							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER				БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER			
18435-13/2-ATX-ОЛ-13				18435-13/2-ATX-SP-13 (*)			
ЛИСТ PAGE				ИЗМ. REV			
5				0			

000 "ПРОМХИМПРОЕКТ" 000 "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRSA 146-1				ИЗМ. REV.	
№ СХЕМЫ P & I REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER		18435-13/2-TX		E-7	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕД. ИЗМ. UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		кг. ф/см ²		ИЗБ. GASE
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		°C		ABC. ABS.
СРЕДА FLUID	СОСТАВ		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		кг/м ³		
	(1)		бензин		545,0		
ДВУХСЛОЙНОЕ TEMPERATURE		РАБОЧИЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN			
11,0		50		16,0		100 (5)	
ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER							
ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL			
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR 01 75		РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
ТЕХНОЛОГИЧ. PROCESS		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ПРИСОЕД. CONNECTIONS		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ДИАМЕТР DIAMETER		ДЛИНА LENGTH	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION		ДА YES	
ОПРЕДЕЛЕНИЕ FINNED		УПЛОТНЕНИЕ EXTENSION		ДА YES		НЕТ NO	
ДРЕНАЖ DRAIN		СДВУКА VENT		ДА YES		НЕТ NO	
КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES		ПРОБКА PLUG		ДА YES		НЕТ NO	
БУЕК / FLOAT							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		800		(2)		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
ПОДВЕСКА / HANGER							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		440 (от присоед. фланца до буйка)		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER							
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL	
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		4-20 mA		24 V DC		2-х ПРОВОД 2 WIRES	
ПИТАНИЕ SUPPLY		СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM		ЦИФР. DIGITAL		АНАЛОГ. ANALOG	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		ШКАЛА SCALE		0-100%	
ВЗРЫВООПАСНОСТЬ EXPLOSION PROOF		ТЕПЛОУСТОЙЧИВОСТЬ WEATHER PROOF		EExia IIA T3 min		IP 54 min	
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		ФЛАНЕЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING	
ТЕХНОЛОГИЧ. PROCESS		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE		ПОВЕРХ-ТЬ FACE	
ПРИСОЕД. CONNECTIONS		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		Type 2 (3)	
ШЕВКА ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОСЧИТАТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENTIONS:		89x6 (mm)		Type 3 (3)		Ст 20	
ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		ЛЕВАЯ LEFT		ПРАВАЯ RIGHT	
(2)		(1)		(5)		(2)	
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:							
(1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE							
(2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR							
(3) ГОСТ 12815-80* GOST 12815-80*							
(4) В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (НАЛИЧИЕ H ₂ S) IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H ₂ S content)							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer
6/1/14					6/1/14		
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER				БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER			
18435-13/2-ATX-ОЛ-13				18435-13/2-ATX-SP-13 (*)			
ЛИСТ PAGE				ИЗМ. REV.			
6				0			

Кат.пр-во. Установка Л-35/11-300. Тит. 13/2

ПРОМХИМ ПРОЕКТ

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

Согласовано

Подпись и дата	Взам. Инв. №
----------------	--------------

Лист № 2 подл.

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL		ЗТП-13 ИТР-13	
ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ : THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :					
ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)	
1.	Буйковый уровнемер в соответствии с опросным листом: 18430-13/2A-ATX-ОЛ-13 <i>Level transmitter displacer type correspond to specification: 18430-13/2-ATX-SP-13</i>	см.ОЛ <i>In conformity SP</i>			
2.	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 4) <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 4)</i>	1 set			
3.	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации <i>Spare parts for start-up period and for two years operation</i>	1 set			
(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR					
БУЙКОВЫЙ УРОВНЕМЕР LEVEL TRANSMITTER DISPLACER TYPE		18430-13/2-ATX-ЗТП-13 18430-13/2-ATX-ИТР-13		ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ REV. 0

ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая изменённая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.		
Опросный лист на буйковый уровнемер	18430-13/2-ATX- ОЛ-13	0		
<i>Level transmitter displacer type specification</i>	18430-13/2-ATX- SP-13	0		
Требования к документации Поставщика	18430-13/2-ATX- ОЛ-00	0		
<i>Requirements for Suppliers technical Documentation</i>	18430-13/2-ATX- SP-00	0		

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
3	0

В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:
 TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:

1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.

2. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие (кабельные вводы и др.).

When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment (cable glands, etc.).

3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.

When shipping a product supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.

4. Поставляемое оборудование должно соответствовать требованиям технических регламентов таможенного союза:

- ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования";
- ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах";
- ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

000 "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ				ЗТП-13	
000 "PROMCHIMPROEKT"		INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL				ITP-13	
ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER							
ПУНКТ ITEM	НАИМЕНОВАНИЕ DESIGNATION	КОЛ-ВО С	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING				
		ПРЕДЛОЖ. (1)	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ		ФИНАЛЬНАЯ		
		QUANTITY	FOR APPROVAL		FINAL ISSUE		
		WITH BID	КОЛ-ТИП (1)	СРОК (2)	КОЛ-ТИП (1)	СРОК (2)	
		NOTE 1	QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)	QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)	
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С		
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С		
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С		
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - С	3 - С	4 - W	6 - С		
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - С	-	-	6 - С		
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - С	-	-	6 - С		
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMMS	-	-	-	-		
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-		
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - С		
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - С		
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INSTR.	2 - С	RUSSIAN LANGUAGE		6 - С		
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - С	3 - С	-	6 - С		
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - С	3 - С	-	6 - С		
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - С		
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - С		
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - С		
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - С		
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION	-	-	-	-		
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - С		
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - С	-	-	6 - С		
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНТСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION	2 - С	-	-	6 - С		
22	МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	-		
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	-		
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - С	-	-	6 - С		
ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES							
(1) ТИП : С - КОПИЯ, Т - КАЛЪКА TYPE : C - COPY, T - TRANSPARENT POLYESTER				(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ DATE AND NUMBERS OF WEEKS			
БУЙКОВЫЙ УРОВНЕМЕР LEVEL TRANSMITTER DISPLACER TYPE			18430-13/2-ATX-ЗТП-13 18430-13/2-ATX-ITP-13			ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
						5	0

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

[illegible]

УТВ. / Appr. by

Главный инженер проекта
Project manager

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
--------------	-------------	-----------------

6

**ПРОМЖИМ
ПРОЕКТ**

1. УСТАНОВКА.

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки Л-35/11-300 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for L-35/11-300 ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.

2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ.

ТЕМПЕРАТУРА. Абсолютная максимальная - +37°C
Абсолютная минимальная - -46°C
Средняя температура наиболее теплого месяца - +23,2°C
Средняя температура наиболее холодной пятидневки - -34°C
ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ. Наиболее теплого месяца - 74 %
Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS.

TEMPERATURE. Absolute maximum - +37 °C
Absolute minimum - -46 °C
Average of the hottest month - +23,2 °C
Average of the five coldest days - -34 °C
RELATIVE HUMIDITY. The hottest month - 74%
The coldest month - 83%

3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА.

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING.

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18430-13/2-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."
Перечень документов Поставщика содержится в 18430-13/2-АТХ-ЗТП-13 "Запрос на техническое предложение"

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

*The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18430-13/2-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".
List of documents required from the supplier see 18430-13/2-ATX-ITP-13 "Inquiry for technical proposal"*

БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР

FLOAT TYPE
LEVEL TRANSMITTER

18430-13/2-АТХ-ОЛ-13

18430-13/2-АТХ-SP-13 (*)

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
2	0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Погрешность измерения (не хуже) - 0,2%.
 2 - х проводная схема подключения.
 Выходные сигналы должны быть следующие : 4-20 мА, HART - протокол.
 Электропитание - = 24 V DC из DCS.
 Взрывозащита - EExia IIC T5 min
 Герметичность - IP 54 min.
 Сальники - металлические для кабелей диаметром 7 - 16 мм с устройством для крепления и заземления брони кабеля.

TECHNICAL DATA

Measurement error (not worse) - 0,2%.
Transmitter is connected by 2 - wire connection.
Output signals are as the following: AO range 4-20 mA, HART - protocol.
Power supply shall be 24 V DC from DCS .
Intrinsically-safe class: EExia IIC T5 min
Weather - proof : IP 54 min.
Electrical connections : cable glands of metal, for cable diameters 7 - 16 mm with cable armor grounding and fixing devices.

6. ПОСТАВКА.

Для уровнемеров без выносной камеры поставляется электронная головка в комплекте с фланцем DN80, ответным фланцем, крепежом и прокладкой. Присоединения, ответные фланцы, крепежные изделия и прокладки должны соответствовать нормам ГОСТ 12815-80 и ГОСТ 12821-80
 Подвеска буйка должна быть выполнена таким образом, чтобы была возможность изменения её длины без сварки в диапазоне ± 100 мм от указанной в опросном листе.

SUPPLY.

For existing torque level tube without external chamber electronic head with flange DN80, companion flange, fasteners and gasket should be supplied.
Valve connections, companion flanges, fasteners and gaskets will be correspond to GOST 12815-80, GOST 12821-80
Suspension shall be designed so, that it's length can be changed without welding in range ± 100 mm of included in SP.

БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР

FLOAT TYPE
 LEVEL TRANSMITTER

18430-13/2-ATX-ОЛ-13

18430-13/2-ATX-SP-13 (*)

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
3	0

7. УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S).

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103 в редакции 2003 года.

CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content).

Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103 standard in 2003 edition.

8. На каждый тип датчика в объем поставки должен входить программатор, представляющий из себя комплект удаленного конфигурирования приборов, например, HART-модем +ноутбук с соответствующим ПО.

Remote programmer, which consists of instruments remote configuration set, i.e. HART-modem + notebook with required software, should be included in scope of supply for each transmitter type

9. КРОМКИ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ПРИВАРКУ.

Кромки ответных фланцев под приварку должны соответствовать размерам труб, к которым они будут приварены:

COMPANION FLANGES ENDS FOR WELDING.

Companion flanges ends must be in compliance with following pipes dimensions:

КЛАСС ЕМКОСТИ VESSEL CLASS									
РАЗМЕР ТРУБЫ PIPE SIZE	89x8								

10 . ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Межповерочный интервал: не менее трех лет. Возможность поверки без демонтажа фланца.

Срок службы: не менее десяти лет.

Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15В до 30В.

Поддержка технологии FDT. Интеграция в программное обеспечение Pactware, PRM, AMS.

БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР

FLOAT TYPE
 LEVEL TRANSMITTER

18430-13/2-ATX-ОЛ-13

18430-13/2-ATX-SP-13 (*)

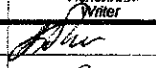

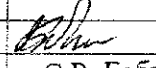
ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
4	0

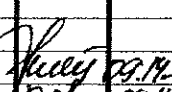
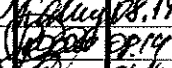
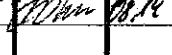

000 "ПРОМХИМПРОЕКТ" 000 "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRCA 199				ИЗМ. REV.	
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		№ ЕМКОСТИ DRUM NUMBER		18430-13/2-TX		C(к)-2	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕД. ИЗМ. UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		kg.f/cm ²		PSE. GASE <input checked="" type="checkbox"/> ABS. <input type="checkbox"/>
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		°C		
СПЕЦИАЛ. FLUID	СОСТАВ UPPER LOWER		(1)		Гидрогенизат (4)		750,0
	РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		33		41
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		50	
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		100 (5)	
ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER							
ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL <input type="checkbox"/> НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input type="checkbox"/>	
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NACE MR 01.75		РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING	
ТЕХНОЛОГИЧ. PROCESS		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPAION FLANGE		ПОверх-ТЬ FACE		ПОверх-ТЬ FACE	
ПРисоед. CONNECTIONS		ПАТРУБ. ПОД ПРИВАРКУ BRANCH PIPE		ДИАМЕТР DIAMETER		ДЛИНА LENGTH	
ОБОГРЕВАЕМАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>	
ОБРЕЗЕНИЕ FINED		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>	
ДРЕНАЖ DRAIN		СДУВКА VENT		ПРОБКА PLUG		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>	
КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ПРОБКА PLUG		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>	
БУЕК / FLOAT							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		МАТЕРИАЛ MATERIAL		1250		(2)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		МАТЕРИАЛ MATERIAL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>	
ПОДВЕСКА / HANGER							
ДЛИНА LENGTH		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL		600	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		МАТЕРИАЛ MATERIAL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>	
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER							
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC <input checked="" type="checkbox"/>		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART <input type="checkbox"/>		4-20 mA	
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL <input checked="" type="checkbox"/>		24 V DC	
ПИТАНИЕ SUPPLY		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		ЦИФР. DIGITAL <input checked="" type="checkbox"/>		АНАЛОГ. ANALOG <input type="checkbox"/>	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ШКАЛА SCALE		ЦИФР. DIGITAL <input checked="" type="checkbox"/>		АНАЛОГ. ANALOG <input type="checkbox"/>	
ВЗРЫВООПАСНОСТЬ EXPLOSION PROOF		ПЛОТНОСТЬ WEATHER PROOF		ЦИФР. DIGITAL <input checked="" type="checkbox"/>		АНАЛОГ. ANALOG <input type="checkbox"/>	
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОверх-ТЬ FACE	
ТЕХНОЛОГИЧ. PROCESS		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPAION FLANGE		ПОверх-ТЬ FACE		ПОверх-ТЬ FACE	
ПРисоед. CONNECTIONS		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		DN80	
ШЕВКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИВАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPAION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS:		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		PN40	
ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		ДА YES <input type="checkbox"/> НЕТ NO <input type="checkbox"/>		ПРАВЫЙ RIGHT <input type="checkbox"/>	
ТОРСИОННАЯ ТРУБА TORSION TUBE		ПРОДУВКА VENT		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		89x8 (mm)	
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:		(1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE		(5) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C		Rc 1/2 <input checked="" type="checkbox"/>	
(2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR		ГОСТ 12815-80*		ГОСТ 12815-80*		Type 2 (3)	
(3) В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (НАЛИЧИЕ H ₂ S) IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H ₂ S content)		Type 3 (3)		Ст 20		89x8 (mm)	
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT		МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT		Изм. Rev.		Изм. Rev.	
Дата Date		Дата Date		Составил Writer		Составил Writer	
Проверил Checked by		Проверил Checked by		Утвердил Approved by		Утвердил Approved by	
Изм. Rev.		Изм. Rev.		Изм. Rev.		Изм. Rev.	
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER				БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР Float Type Level Transmitter			
18430-13/2-ATX-ОЛ-13				18430-13/2-ATX-SP-13 (*)			
ЛИСТ PAGE				ИЗМ. REV.			
5				0			

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" OOO "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-13 SP-13	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		LRA 200				ИЗМ. REV.	
№ СХЕМЫ P & ID REFERENCE		18430-13/2-TX				C(к)-2	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕД. ИЗМ. UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPEC. GRAVITY		kg.f/cm^2		ИСБ. GASE
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE				°C		АБС. ABS.
СОСТАВ FLUID	(1)		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		kg/m^3		
	ВЕЕРНАЯ UPPER		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ SPEC. GRAVITY AT OPERATING CONDITIONS		Гидрогенизат (4)		750,0
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		РАБОЧЕЕ OPERATING		РАСЧЕТНОЕ DESIGN		33	41
ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		РАБОЧАЯ OPERATING		РАСЧЕТНАЯ DESIGN		50	100 (5)
ВЫНОСНАЯ КАМЕРА / EXTERNAL CAMBER							
ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)		МАТЕРИАЛ MATERIAL			
В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ ACCORDING TO NORM NACE MR. 01. 75		РАСПОЛОЖЕНИЕ LOCATION		УПР. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕПР. СТАЛЬ ST. STEEL	
ТЕХНОЛОГИИ PRISOED. PROCESS CONNECTIONS		ФЛАНЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING	
		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЦ COMPANION FLANGE		ПОВЕРХ.-ТЬ FACE		ПОВЕРХ.-ТЬ FACE	
ПАТРУБ. ПОД ПРИБАРКУ BRANCH PIPE		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ДИНА LENGTH		ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION	
ОБОГРЕВАЮЩАЯ РУБАШКА HEATING JACKET		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		ДА YES	
ОРЕБЕНИЕ FINNED		УДЛИНЕНИЕ EXTENSION		ДА YES		НЕТ NO	
ДРЕНАЖ DRAIN		САДКА VENT		ДА YES		НЕТ NO	
КАЛИБРОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ CALIBRATING HOLES				ПРОБКА PLUG			
БУЕК / FLOAT							
ДИНА LENGTH		(mm)		ДИАМЕТР DIAMETER		(mm)	
МАТЕРИАЛ MATERIAL				1250		(2)	
ПОДВЕСКА / HANGER							
ДИНА LENGTH		(mm)		600			
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ / TRANSMITTER							
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC		ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART			
ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL		4-20 mA		HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL			
ПИТАНИЕ SUPPLY		24 V DC		DCS		2-х ПРОВ. 2 WIRES	
ИНДИКАТОР INDICATOR		ПОКАЗАНИЯ DISPLAY		ЦИФР. DIGITAL		АНАЛОГ. ANALOG	
ВЗРЫВОЗАЩИТА EXPLOSION PROOF		ТЕРМИЧНОСТЬ WEATHER PROOF		0-100%			
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRICAL CONNECTION		EExia IIC T5 min		IP 54 min			
ФЛАНЦ FLANGE		РАЗМЕР SIZE		СЕРИЯ RATING		ПОВЕРХ.-ТЬ FACE	
ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЦ COMPANION FLANGE		КЛАСС ТРУБОПРОВОДА PIPING CLASS		МАТЕРИАЛ MATERIAL		Type 2 (3) Type 3 (3) Ст 20	
ШЕВКУ ОТВЕТНОГО ФЛАНЦА ПОД ПРИБАРКУ ПРОТОЧИТЬ ПОД ТРУБУ С РАЗМЕРОМ: COMPANION FLANGE WELDING END MUST BE IN COMPLIANCE WITH FOLLOWING PIPES DIMENSIONS:		ОРИЕНТАЦИЯ ГОЛОВКИ HEAD ORIENTATION		УДЛИНЕНИЕ ИЛИ РАДИАТОР EXTENSION OR COOLED		(2)	
ТОРСИОННАЯ ТРУБКА TORSION TUBE		(2)		ПРОДУВКА PLUG - SIZE		(2)	
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:		(1) ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ РАЗДЕЛЕ ФАЗ INDICATED FOR LIQUID INTERFACE		(5) ПРИ ПРОПАРКЕ 200 °C IN STEAMING 200 °C			
(2) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR							
(3) ГОСТ 12815-80*							
(4) В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 (НАЛИЧИЕ H ₂ S) IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 (H ₂ S content)							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT				МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT			
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by
МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ MODEL / MANUFACTURER				18430-13/2-ATX-ОЛ-13 18430-13/2-ATX-SP-13 (*)			
БУИКОВЫЙ УРОВНЕМЕР FLOAT TYPE LEVEL TRANSMITTER				ЛИСТ PAGE			
				ИЗМ. REV.			
				6 0			

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL	ЗТП-11 ИТР-11
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Блок установки Гидрокрекинг по производству масел III группы ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl The hydrocracking unit for the production of oils, Group III		
Изм. / Rev. Лист / Page	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9	Изм. / Rev. Лист / Page
1	X X X	29
2	X	30
3	X X	31
4	X X X	32
5	X	33
6		34
7		35
8		36
9		37
10		38
11		39
12		40
13		41
14		42
15		43
16		44
17		45
18		46
19		47
20		48
21		49
22		50
23		51
24		52
25		53
26		54
27		55
28		56

Ревизии / Revisions				Основание для изменения		Утв. / Appr. by	
Изм. / Rev.	Дата / Date	Отдел Автоматизации / Процессы Department / DAP Исполнил / Writer Утвердил / Chief of department	Basis for revisions			Главный инженер проекта Project manager	
1	04.2014	 С.В. Бабкин	Типовые технические условия по проектированию части АТХ и на средства КИП и А для объектов ОАО «Славнефть-ЯНОС» Письмо ЗАО "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" №31/1416 от 17.07.2014				
2	08.14	 С.В. Бабкин					

60257(36)-28/1-ATX-04-001-ЗТП-11 60257(36)-28/1-ATX-04-001-ИТР-11 (*)			
Утвердил / Approved Проверил / Checked Разработал / Designed	D. Mihailov E. Kalinina S. Semenov O. Volnova	   	МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE

Стадия / Stage	Лист / Page	Листов / Amount
P	1	5
ПРОМХИМПРОЕКТ		

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL		ЗТП-11 ИТП-11	
ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ : THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :					
ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)	
1.	Магнитный уровнемер в соответствии с опросным листом: 60257(36)-28/1-ATX-04-001-ОЛ-11 <i>Magnitec level gauge correspond to specification: 60257(36)-28/1-ATX-04-001-SP-11</i>	в соотв с ОЛ In conformity SP			
2.	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 5) <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 5)</i>	1 set			
3.	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации <i>Spare parts for start-up period and for two years operation</i>	1 set			
(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR					
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE		60257(36)-28/1-ATX-04-001-ЗТП-11 60257(36)-28/1-ATX-04-001-ИТП-11 (*)		ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ. REV. 0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL	ЗТП-11 ИТП-11		
ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE				
ДОКУМЕНТ / DOCUMENT				
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.	Прилагаемая изменённая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
Опросный лист на магнитный уровнемер <i>Magnitec level gauge specification</i> Требования к документации Поставщика <i>Requirements for Suppliers technical Documentation</i>	60257(36)-28/1-ATX-04-001- ОЛ-11 60257(36)-28/1-ATX-04-001- SP-11 60257(36)-28/1-ATX-04- ОЛ-00 60257(36)-28/1-ATX-04- SP-00	1 1 1 1		
ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES				
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE	60257(36)-28/1-ATX-04-001-ЗТП-11 60257(36)-28/1-ATX-04-001-ИТП-11 (*)		ЛИСТ PAGE 3	ИЗМ. REV. 1

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL	ЗТП-11 ITP-11						
<div data-bbox="232 286 1466 403" style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО: TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:</p> </div> <div data-bbox="258 443 1466 1523"> <ol style="list-style-type: none"> При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством. <i>When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.</i> При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие (кабельные вводы и др.). <i>When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment (cable glands, etc.).</i> При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке. <i>When shipping a product supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.</i> Поставляемые приборы должны соответствовать требованиям технического регламента таможенного союза: - ТР ТС 032/2011 "О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением". </div>								
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE	60257(36)-28/1-ATX-04-001-ЗТП-11 60257(36)-28/1-ATX-04-001-ITP-11 (*)	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>2</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	4	2
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
4	2							

000 "ПРОМХИМПРОЕКТ" 000 "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL				3ТП-11 ИТП-11	
ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER							
ПУНКТ ITEM	НАИМЕНОВАНИЕ DESIGNATION	КОЛ-ВО С	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING				
		ПРЕДЛОЖ (1)	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ		ФИНАЛЬНАЯ		ИЗМ
		QUANTITY	FOR APPROVAL		FINAL ISSUE		
		WITH BID	КОЛ.-ТИП (1)	СРОК (2)	КОЛ.-ТИП (1)	СРОК (2)	
		NOTE 1	QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)	QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)	REV
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - C	-	-	6 - C		
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - C	-	-	6 - C		
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMMS	-	-	-	-		
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-		
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - C		
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - C		
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL, START-UP, OPER. AND MAINTEN. INSTR.	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C		
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - C	3 - C	-	6 - C		
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - C	3 - C	-	6 - C		
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - C		
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C		
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C		
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - C		
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION	-	-	-	-		
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - C		
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - C	-	-	6 - C		
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION	2 - C	-	-	6 - C		
22	КОПИЯ МЕТОДИКИ ПОВЕРКИ COPY CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	2 - C		1
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	6 - O		1
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - C	-	-	6 - C		1
ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES							
(1) ТИП : С - КОПИЯ, О - ОРИГИНАЛ TYPE : C - COPY, O - ORIGINAL		(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ DATE AND NUMBERS OF WEEKS					
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE		60257(36)-28/1-АТХ-04-001-3ТП-11 60257(36)-28/1-АТХ-04-001-ИТП-11 (*)				ЛИСТ PAGE 5	ИЗМ. REV. 1

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-11 SP-11
---	--------------------------------	----------------

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
Блок установки Гидрокрекинг по производству масел III группы
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
The hydrocracking unit for the production of oils, Group III

Изм. / Rev. Лист / Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм. / Rev. Лист / Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	x	x	x								29										
2	x										30										
3	x	x	x								31										
4	x		x								32										
5	x	x	x								33										
6											34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / Revisions

Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов Department	ОАП DAP
		Исполнитель Writer	Утвердил Chief of department
1	04.2014		
2	10.2014		

Основание для изменения

Basis for revisions

Типовые технические условия по проектированию части АТХ
и на средства КИП и А для объектов ОАО «Славнефть-ЯНОС»
Задание № 60257(36)-28/1-ТТ-09-ТЗ-14-1 рев. В
Письмо ОАО "Славнефть-ЯНОС" №13326/068 от 30.10.2014

Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта
Project manager

60257(36)-28/1-ATX-04-001-ОЛ-11
60257(36)-28/1-ATX-04-001-SP-11 (*)

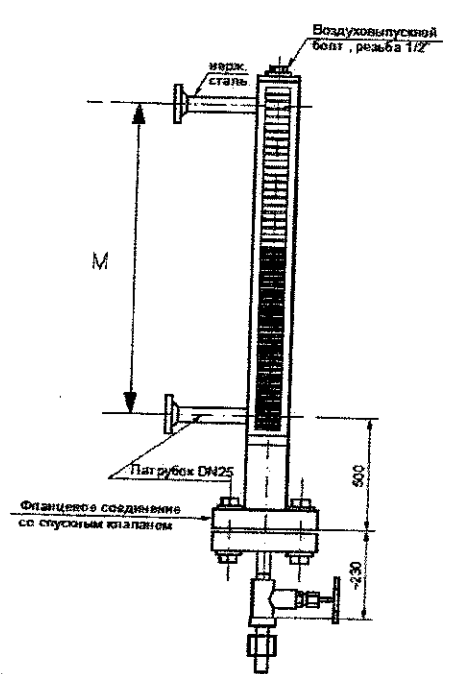
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР

MAGNETIC LEVEL GAUGE

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Р	1	5
ПРОМХИМ ПРОЕКТ		

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-11 SP-11						
<p>1 УСТАНОВКА.</p> <p>Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для блока установки Гидрокрекинг по производству масел III группы ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p>UNIT</p> <p><i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for hydrocracking unit for the production of oils, Group III ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</i></p> <p>2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ</p> <p>ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °C Абсолютная минимальная - минус 46 °C Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C</p> <p>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ</p> <p>Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p>CLIMATIC CONDITIONS</p> <p>TEMPERATURE <i>Absolute maximum - plus 37 °C</i> <i>Absolute minimum - minus 46 °C</i> <i>Average of the hottest month - plus 23,2 °C</i> <i>Average of the five coldest days - minus 34 °C</i></p> <p>RELATIVE HUMIDITY</p> <p><i>The hottest month - 74%</i> <i>The coldest month - 83%</i></p> <p>3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА</p> <p>Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p>PAINTING</p> <p><i>The colour of the articles supplied shall be according to Supplier's standards.</i></p> <p>4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ</p> <p>Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 60257(36)-28/1-АТХ-04-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 60257(36)-28/1-АТХ-04-001-ЗТП-11 "Запрос на техническое предложение"</p> <p>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION</p> <p><i>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 60257(36)-28/1-ATX-04-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation". List of documents required from the supplier see 60257(36)-28/1-ATX-04-001-ITP-11 "Inquiry for technical proposal"</i></p>								
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE	60257(36)-28/1-АТХ-04-001-ОЛ-11 60257(36)-28/1-АТХ-04-001-SP-11 (*)	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	2	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
2	0							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-11 SP-11						
<p>5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S). Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003</p> <p>CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content). <i>Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.</i></p> <p>6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ Межповерочный интервал: не менее трех лет. Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОП). Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ.</p> <p>ADDITIONAL REQUIREMENTS <i>Calibration interval: not less than three years. Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).</i> <i>Evidence of primary calibration standard RF.</i></p> <p>7 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ Уровнемеры должны комплектоваться фланцами (типа - приварной встык), крепежом (шпильки, гайки) и прокладками. Фланцы не должны быть приварены к прибору.</p>								
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE	60257(36)-28/1-ATX-04-001-ОЛ-11 60257(36)-28/1-ATX-04-001-SP-11 (*)	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	3	2
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
3	2							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-11 SP-11	
ТРУБКА LEVEL TUBE							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ PROCESS CONNECTIONS	ФЛАНЕЦ FLANGE	РАЗМЕР SIZE	СЕРИЯ RATING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE	УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	25 Note 3
	ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE			ПОВЕРХНОСТЬ FACE			см. Л.5
	МАТЕРИАЛ MATERIAL						см. Л.5
ПРОДУВКА VENT		ПАТРУБОК BRANCH PIPE		L=100mm, DN25			
ДРЕНАЖ DRAIN		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		ДА YES	НЕТ NO	1/2" NPT	
		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		ДА YES	НЕТ NO	1/2" NPT	Note 2
ПОПЛАВОК FLOAT							
ТИП TYPE		МАТЕРИАЛ MATERIAL		УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
				Note 1		Note 1	
МАГНИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ УРОВНЯ MAGNETIC LEVEL GAUGING ROD							
ТИП TYPE		ШКАЛА SCALE		МРА		MNA	
ДЕЛЕНИЕ POINT		МАТЕРИАЛ MATERIAL		MRK		MNAV	
				ММ		SS	
НАГРЕВАТЕЛЬ HEATER							
ТИП TYPE		ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ POWER SUPPLY		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ELECTRIC		ПАРОВЫЙ STEAM	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ELECTRIC CONNECTIONS		РАЗМЕР SIZE		127 V		220 V	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОШИ КАБЕЛЯ DEVICE FOR CABLE ARMOUR FIXING AND GROUNDING		1/2"		3/4"	
				МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC		NPT	
				ДА YES		НЕТ NO	
КОНСТРУКТИВНЫЙ ЧЕРТЕЖ CONSTRUCTION DRAWING							
							
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: <ol style="list-style-type: none"> УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ WILL BE PRECISED BY VENDOR ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ ВЫШЕ 6,3 МПа ПРЕДУСМОТРЕТЬ СДВОЕННУЮ АРМАТУРУ. ФЛАНЦЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С ПРИБОРОМ НО НЕ ПРИВАРЕННЫЕ К НЕМУ. 							
МОДЕЛЬ MODEL							
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER							
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE				60257(36)-28/1-ATX-04-001-ОЛ-11		ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
				60257(36)-28/1-ATX-04-001-SP-11 (*)		4	2

[illegible]

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL																		ЗТП-11 ИТР-11			
ОАО "Славнефть-ЯНОС" г. Ярославль Блок установки Гидрокрекинг по производству масел III группы ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl The hydrocracking unit for the production of oils, Group III																							
Изм. / Rev. Лист / Page												Изм. / Rev. Лист / Page											
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		X	X	X								29											
2		X										30											
3		X	X									31											
4		X	X	X								32											
5			X									33											
6												34											
7												35											
8												36											
9												37											
10												38											
11												39											
12												40											
13												41											
14												42											
15												43											
16												44											
17												45											
18												46											
19												47											
20												48											
21												49											
22												50											
23												51											
24												52											
25												53											
26												54											
27												55											
28												56											

Ревизии / Revisions				Основание для изменения				Утв. / Appr. by	
Изм. / Rev.	Дата / Date	Отдел Автоматизации Процессов / Department	ОАП / DAP	Basis for revisions				Главный инженер проекта / Project manager	
		Исполнял / Writer	Утвердил / Chief of department						
1	04.2014	<i>[Signature]</i>		Типовые технические условия по проектированию части АТХ и на средства КИП и А для объектов ОАО «Славнефть-ЯНОС» Письмо ЗАО "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" №31/1416 от 17.07.2014				<i>[Signature]</i>	
2	08.14	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>						

60257(36)-28/1-ATX-04-102-ЗТП-11 60257(36)-28/1-ATX-04-102-ИТР-11 (*)										
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Стадия / Stage</td> <td>Лист / Page</td> <td>Листов / Amount</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">P</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;"> ПРОМХИМПРОЕКТ </td> </tr> </table>	Стадия / Stage	Лист / Page	Листов / Amount	P	1	5	ПРОМХИМПРОЕКТ		
Стадия / Stage	Лист / Page	Листов / Amount								
P	1	5								
ПРОМХИМПРОЕКТ										

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL		ЗТП-11 ИТР-11	
ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ : THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :					
ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)	
1.	Магнитный уровнемер в соответствии с опросными листами: 60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-11 <i>Magnitec level gauge correspond to specification: 60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-11</i>	в соотв с ОЛ In conformity SP			
2.	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 5) <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 5)</i>	1 set			
3.	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации <i>Spare parts for start-up period and for two years operation</i>	1 set			
(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR					
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE		60257(36)-28/1-ATX-04-102-ЗТП-11 60257(36)-28/1-ATX-04-102-ИТР-11 (*)		ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ. REV. 0

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ
 LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая изменённая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.		
Опросный лист на магнитный уровнемер	60257(36)-28/1-ATX-04-102- ОЛ-11	1		
<i>Magnitec level gauge specification</i>	60257(36)-28/1-ATX-04-102- SP-11	1		
Требования к документации Поставщика <i>Requirements for Suppliers technical Documentation</i>	60257(36)-28/1-ATX-04- ОЛ-00	1		
	60257(36)-28/1-ATX-04- SP-00	1		

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР
 MAGNETIC LEVEL GAUGE

60257(36)-28/1-ATX-04-102-ЗТП-11

60257(36)-28/1-ATX-04-102-ITP-11 (*)

ЛИСТ
PAGE

3

ИЗМ.
REV.

1

В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:
 TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:

1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.

2. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие (кабельные вводы и др.).

When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment (cable glands, etc.).

3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.

When shipping a product supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.

4. Поставляемые приборы должны соответствовать требованиям технического регламента таможенного союза:

- ТР ТС 032/2011 "О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением".

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ				ЗТП-11	
ООО "PROMCHIMPROEKT"		INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL				ИТП-11	
ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER							
ПУНКТ ITEM	НАИМЕНОВАНИЕ DESIGNATION	КОЛ-ВО С WITH BID NOTE 1	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING				ИЗМ REV
			ПРЕДЛОЖ. (1) QUANTITY QTE-TYPE (1)	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ FOR APPROVAL		ФИНАЛЬНАЯ FINAL ISSUE	
				КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV. TIME (2)		
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - C	-	-	6 - C		
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - C	-	-	6 - C		
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMMS	-	-	-	-		
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-		
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - C		
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - C		
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR.	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C		
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - C	3 - C	-	6 - C		
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - C	3 - C	-	6 - C		
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - C		
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C		
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C		
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - C		
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION	-	-	-	-		
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - C		
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - C	-	-	6 - C		
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION	2 - C	-	-	6 - C		
22	КОПИЯ МЕТОДИКИ ПОВЕРКИ COPY CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	2 - C		1
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	6 - O		1
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - C	-	-	6 - C		1
ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES							
(1) ТИП : С - КОПИЯ, О - ОРИГИНАЛ TYPE : C - COPY, O - ORIGINAL		(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ DATE AND NUMBERS OF WEEKS					
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE		60257(36)-28/1-ATX-04-102-ЗТП-11 60257(36)-28/1-ATX-04-102-ИТП-11 (*)				ЛИСТ PAGE 5	ИЗМ. REV. 1

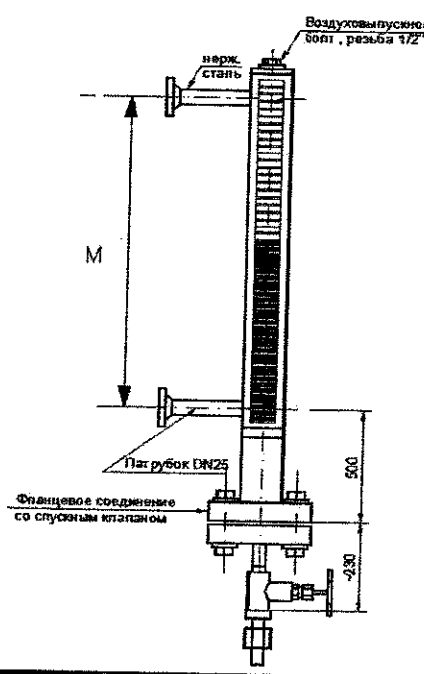
Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

Согласовано	Дата	
	Подпись	
	Фамилия	
	Должность	
	Взам. инв. №	
Подпись и дата		
Инв. №подл.		

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION																		ОЛ-11 SP-11											
ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Блок установки Гидрокрекинг по производству масел III группы ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl The hydrocracking unit for the production of oils, Group III																													
Изм. / Rev.		Лист / Page										Изм. / Rev.										Лист / Page									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9											0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		x	x	x	x	x						29																			
2		x										30																			
3		x	x		x							31																			
4		x			x							32																			
5		x	x	x	x	x						33																			
6												34																			
7												35																			
8												36																			
9												37																			
10												38																			
11												39																			
12												40																			
13												41																			
14												42																			
15												43																			
16												44																			
17												45																			
18												46																			
19												47																			
20												48																			
21												49																			
22												50																			
23												51																			
24												52																			
25												53																			
26												54																			
27												55																			
28												56																			
Ревизии / Revisions												Основание для изменения												Утв. / Appr. by							
Изм. Rev.		Дата Date		Отдел Автоматизации Процессов OAP Department		Исполнил Wrote		Утвердил Chief of department		Basis for revisions												Главный инженер проекта Project manager									
1		04.2014		[Signature]		[Signature]		Типовые технические условия по проектированию части АТХ и на средства КИП и А для объектов ОАО «Славнефть-ЯНОС»												[Signature]											
2		10.2014		[Signature]		[Signature]		Письмо ЗАО "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" №20/648 от 08.10.2014																							
3		10.2014		[Signature]		[Signature]		Письмо ОАО "Славнефть-ЯНОС" №13326/068 от 30.10.2014																							
4		11.2014		[Signature]		[Signature]		Письмо ЗАО "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" 01Я №1947 от 18.11.2014																							
60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-11												60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-11 (*)																			
Утвердил Approved		D. Mihalov		[Signature]		11.14		МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE												Стадия/Stage		Лист / Page		Листов / Amount							
Н. контроль Verified		E. Kalinina		[Signature]		11.14														Р		1		5							
Проверил Checked		S. Semenov		[Signature]		11.14														ПРОМХИМПРОЕКТ											
Разработал Designed		O. Volnova		[Signature]		09.14																									

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-11 SP-11						
<p>1 УСТАНОВКА.</p> <p>Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для блока установки Гидрокрекинг по производству масел III группы ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p>UNIT</p> <p><i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for hydrocracking unit for the production of oils, Group III OAO "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</i></p> <p>2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ</p> <p>ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °C Абсолютная минимальная - минус 46 °C Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C</p> <p>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ</p> <p>Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p>CLIMATIC CONDITIONS</p> <p>TEMPERATURE <i>Absolute maximum - plus 37 °C</i> <i>Absolute minimum - minus 46 °C</i> <i>Average of the hottest month - plus 23,2 °C</i> <i>Average of the five coldest days - minus 34 °C</i></p> <p>RELATIVE HUMIDITY</p> <p><i>The hottest month - 74%</i> <i>The coldest month - 83%</i></p> <p>3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА</p> <p>Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p>PAINTING</p> <p><i>The colour of the articles supplied shall be according to Supplier's standards.</i></p> <p>4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ</p> <p>Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 60257(36)-28/1-АТХ-04-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ЗТП-11 "Запрос на техническое предложение"</p> <p>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION</p> <p><i>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 60257(36)-28/1-ATX-04-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".</i> <i>List of documents required from the supplier see 60257(36)-28/1-ATX-04-102-ITP-11 "Inquiry for technical proposal"</i></p>								
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-11 60257(36)-28/1-АТХ-04-102-SP-11 (*)	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	2	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
2	0							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-11 SP-11						
<p>5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S). Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003</p> <p>CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content). <i>Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.</i></p> <p>6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ Межповерочный интервал: не менее трех лет. Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ). Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ.</p> <p>ADDITIONAL REQUIREMENTS <i>Calibration interval: not less than three years. Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).</i> <i>Evidence of primary calibration standard RF.</i></p> <p>7 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ Уровнемеры должны комплектоваться фланцами (типа - приварной встык), крепежом (шпильки, гайки) и прокладками. Фланцы не должны быть приварены к прибору. Некоторые приборы (см. л5) комплектуются ответными фланцами.</p>								
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE	60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-11 60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-11 (*)	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>3</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	3	3
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
3	3							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" OOO "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ-11 SP-11	
УРОВЕНЬ LEVEL TUBE							
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ PROCESS CONNECTIONS	ФЛАНЕЦ FLANGE	РАЗМЕР SIZE	СЕРИЯ RATING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE	УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	см. Л.5
	ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE				25 Note 3	см. Л.5	см. Л.5
	МАТЕРИАЛ MATERIAL						
	ПАТРУБОК BRANCH PIPE						
ПРОДУВКА VENT		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		L=100mm, DN25			
Дренаж DRAIN		ПРОБКА - РАЗМЕР PLUG - SIZE		ДА YES	НЕТ NO	1/2" NPT	1/2" NPT Note 2
ПОПЛАВОК FLOAT							
ТИП TYPE		ДЛИНА LENGTH		Note 1		Note 1	
МАТЕРИАЛ MATERIAL				УГЛ. СТАЛЬ CARB. STEEL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	
МАГНИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ УРОВНЯ MAGNETIC LEVEL GAUGING ROD							
ТИП TYPE				MRA	MNA	MNAV	
ШКАЛА SCALE				MRK	MNK	MNKV	
ДЕЛЕНИЕ POINT		МАТЕРИАЛ MATERIAL		ДА YES	НЕТ NO		
НАГРЕВАТЕЛЬ HEATER							
ТИП TYPE				ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ELECTRIC	ПАРОВЫЙ STEAM	НЕТ NO	
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ POWER SUPPLY				127 V	220 V	50 Hz	60 Hz
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ELECTRIC CONNECTIONS		РАЗМЕР SIZE	МАТЕРИАЛ MATERIAL	1/2"	3/4"	NPT	METALLIC METALLIC
УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОШИ КАБЕЛЯ DEVICE FOR CABLE ARMOUR FIXING AND GROUNDING				ДА YES	НЕТ NO		
КОНСТРУКТИВНЫЙ ЧЕРТЕЖ CONSTRUCTION DRAWING							
							
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:		1 - УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ WILL BE PRECISED BY VENDOR 2 - ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ ВЫШЕ 6,3 МПа ПРЕДУСМОТРЕТЬ СДВОЕННУЮ АРМАТУРУ. 3 - ФЛАНЦЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С ПРИБОРОМ НО НЕ ПРИВАРЕННЫЕ К НЕМУ.					
МОДЕЛЬ MODEL							
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER							
МАГНИТНЫЙ УРОВНЕМЕР MAGNETIC LEVEL GAUGE				60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-11 60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-11 (*)		ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV
						4	3

000 "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION										ОЛ-11 SP-11						
000 "PROMCHIMPROEKT"																		
ЕДН. UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		МПа °C		ИЗБЫТОЧНОЕ GAGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE		ПЛОТНОСТЬ DENSITY		kg/m³							
ПОРЯДОК НОМЕР ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	НОМЕР СХЕМЫ PAID REFERENCE	№ ЕМКОСТИ VESSEL NUMBER	СРЕДА FLUIDE	РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		ПЛОТНОСТЬ DENSITY		МЕЖЦЕНТР. РАССТОЯН. CENTRE TO CENTRE M (MM)	ШКАЛА SCALE №1. MM. UNITS	PN ФЛАНЦА МПа PN FLANGE MPa	УПЛОТНИТ. ПОБ-ТЬ SEALING POWING	РАЗМЕР ПАТРУБКА PIPE BRANCH SIZE	ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION	
					P	T	P	T	ВЕРХНЯЯ UPPER	НИЖНЯЯ LOWER								
1	LGM 8-4012	102/07	E-801	HC	1,03	225	0,35	149		773,0	5100	5100	MM	2,5	2	32x3,5	(3,4)	3
2	LGM 8-4021	102/13	E-802	HC, H2	17,90	240	16,29	214		692,9	3250	3250	MM	#1500	RTJ	32x3,5	(4,5)	3
3	LGM 8-4031	102/15	E-804	HC, H2	17,60	120	16,00	50		623,2	1430	1430	MM	#1500	RTJ	32x3,5	(2,4)	3
4	LGM 8-4041	102/16	E-803	HC, H2	3,00	240	2,46	214		954,4	3150	3150	MM	4,0	2	32x3,5	(3,4)	3
5	LGM 8-4053	102/17	E-805	HC, H2	2,91	120	2,42	89		598,5	1430	1430	MM	4,0	2	32x3,5	(3,4)	3
6	LGM 8-4054	102/17	E-805	H2O, HC	2,91	120	2,42	89	598,5	982,8	920	920	MM	16,0	7	32x3,5	(3,4)	3
7	LGM 8-4061	102/18	E-810	HC, H2	2,82	120	2,35	49		581,4	530	530	MM	4,0	2	32x3,5	(3,4)	3
8	LGM 8-4071	102/19	E-806	HC, H2	17,60	120	15,98	50		650,0	460	460	MM	#1500	RTJ	32x3,5	(2,4)	3
9	LGM 8-4081	102/21	E-811	HC, H2	17,1 18,15	120	14,16	50		650,0	460	460	MM	#1500	RTJ	32x3,5	(2,4)	3
10	LGM 8-4091	102/23	E-807	H2O, HC	0,34	120	0,02	54	700	982,8	200	200	MM	-	hold	32x3,5	(2,3,5)	3
11	LGM 8-4092	102/23	E-807	H2O, HC	0,34	120	0,02 0,05	54		700,0	200	200 500	MM	16,0	7	32x3,5	(3,4)	3
12	LGM 8-4093	102/23	E-807	H2O, HC	0,34	120	0,02 0,05	54	700	982,8	410	410 1000	MM	16,0	7	32x3,5	(3,4)	3
13	LGM 8-4100	102/24	E-808	H2O	1,03	120	0,34	60		954,4	1100	1100	MM	1,6	1	32x3,5	(3,4)	3
14	LGM 8-4112	102/26	K-801	HC	0,94	327	0,68	297		673,7	4700	4700	MM	2,5	2	32x3,5	(3)	3
15	LGM 8-4121	102/27	E-809	HC	0,94	120	0,60	66		612,7	600	600	MM	1,6	2	32x3,5	(3,4)	3
16	LGM 8-4124	102/27	E-809	H2O, HC	0,94	120	0,60	66	980,5	612,7	600	600	MM	16,0	7	32x3,5	(3,4)	3
17	LGM 8-4504	102/21	E-811	HC	17,1 18,15	120	14,16	50		650,0	460	460	MM	#1500	RTJ	32x3,5	(2,4)	3
18	LGM 8-4171	102/34	E-902	H2O	0,34	200	0,02	40		992,1	700	700	MM	1,6	2	32x3,5	(3,4)	4
19	LGM 8-4173	102/34	E-902	HC	0,34	200	0,02	40		800,0	750	750	MM	1,6	2	32x3,5	(3,4)	4
20	LGM 8-4181	102/39	K-902	HC	0,34	232	-0,09	202		725,5	780	780	MM	1,6	2	32x3,5	(3,4)	3
21	LGM 8-4191	102/39	K-903	HC	0,34	288	-0,09	258		708,7								

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
 ООО "PROMCHIMPROEKT"

ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL

ЗТП 18
 ИТР 18

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
 Блок установки Гидрокрекинг по производству масел III группы
 ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
 The hydrocracking unit for the production of oils, Group III

Изм. / Rev. Лист / Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм. / Rev. Лист / Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	X	X	X								29										
2	X	X									30										
3	X										31										
4	X	X	X								32										
5		X									33										
6											34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / Revisions

Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процесов Department	ОАП DAP
		Исполнитель Writer	Утвердил Chief of department

1	04.2014		
2	04.2014		
		С.В. Бабкин	

Основание для изменения

Basis for revisions

Типовые технические условия по проектированию части АТХ и на средства КИП и А для объектов ОАО «Славнефть-ЯНОС»
 Письмо ЗАО "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" №31/1416 от 17.07.2014

Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта
 Project manager

60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ЗТП-18

60257(36)-28/1-АТХ-04-102-04-ИТР-18 (*)

ИЗМЕРИТЕЛЬ УРОВНЯ
 ТИПА РАДАР С ВОЛНОВОДОМ

GUIDED WAVE RADAR TYPE
 LEVEL GAUGE

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
P	1	5

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL		ЗТП 18 ИТП 18	
ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ : THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :					
ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)	
1	Измеритель уровня типа радар с волноводом в соответствии с опросным листом 60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-18 <i>Guided wave radar type level gauge correspond to specification 60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-18</i>	см. ОЛ In conformity SP			
2	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 5) <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 5)</i>	1 set			
3	Запасные части для периода пуска <i>Spare parts for start-up period</i> Запасные части для двух лет эксплуатации <i>Spare parts for two years of operating</i>	1 set 1 set			
(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR					
ИЗМЕРИТЕЛЬ УРОВНЯ ТИПА РАДАР С ВОЛНОВОДОМ GUIDED WAVE RADAR TYPE LEVEL GAUGE		60257(36)-28/1-ATX-04-102-ЗТП-18 60257(36)-28/1-ATX-04-102-ИТП-18 (*)		ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ. REV. 0

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ
 LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая изменённая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.		
Опросный лист на измеритель уровня типа радар с волноводом	60257(36)-28/1-ATX-04-102 ОЛ-18	1		
<i>Guided wave radar type level gauge specification</i>	60257(36)-28/1-ATX-04-102 SP-18	1		
Требования к документации Поставщика	60257(36)-28/1-ATX-04- SP-00	1		
<i>Requirements for Suppliers technical Documentation</i>	60257(36)-28/1-ATX-04- SP-00	1		

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

ИЗМЕРИТЕЛЬ УРОВНЯ
 ТИПА РАДАР С ВОЛНОВОДОМ
 GUIDED WAVE RADAR TYPE
 LEVEL GAUGE

60257(36)-28/1-ATX-04-102-ЗТП-18
 60257(36)-28/1-ATX-04-102-ИТП-18 (*)

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
3	1

**В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:
 TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:**

1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.

2. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие (кабельные вводы и др.).

When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment (cable glands, etc.).

3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.

When shipping a product supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.

4. Поставляемые приборы должны соответствовать требованиям технических регламентов таможенного союза:

- ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования";
- ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах";
- ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

**ИЗМЕРИТЕЛЬ УРОВНЯ
 ТИПА РАДАР С ВОЛНОВОДОМ
 GUIDED WAVE RADAR TYPE
 LEVEL GAUGE**

60257(36)-28/1-ATX-04-102-ЗТП-18

60257(36)-28/1-ATX-04-102-ИТП-18 (*)

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
4	2

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ				ЗТП 18	
ООО "PROMCHIMPROEKT"		INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL				ITP 18	
<p align="center">ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER</p>							
ПУНКТ ITEM	НАИМЕНОВАНИЕ DESIGNATION	КОЛ-ВО С WITH BID NOTE 1	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING				ИЗМ REV
			ПРЕДЛОЖ (1) QUANTITY	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ FOR APPROVAL		ФИНАЛЬНАЯ FINAL ISSUE	
				КОЛ-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV. TIME (2)		
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - C	-	-	6 - C		
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - C	-	-	6 - C		
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMMS	-	-	-	-		
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-		
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - C		
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - C		
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL, START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR.	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C		
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - C	3 - C	-	6 - C		
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - C	3 - C	-	6 - C		
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - C		
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C		
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C		
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - C		
18	РАСЧЕТ КРЕПЕЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ФЛАНЦЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ CALCULATION OF SCREWS FLANGE CONNECTIONS	-	-	-	6 - C		1
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - C		
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - C	-	-	6 - C		
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION	2 - C	-	-	6 - C		
22	КОПИЯ МЕТОДИКИ ПОВЕРКИ COPY CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	2 - C		1
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	6 - O		1
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - C	-	-	6 - C		1
ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES							
(1) ТИП : С - КОПИЯ, О - ОРИГИНАЛ TYPE : C - COPY, O - ORIGINAL		(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ DATE AND NUMBERS OF WEEKS					
ИЗМЕРИТЕЛЬ УРОВНЯ ТИПА РАДАР С ВОЛНОВОДОМ GUIDED WAVE RADAR TYPE LEVEL GAUGE			60257(36)-28/1-ATX-04-102-ЗТП-18 60257(36)-28/1-ATX-04-102-ИТП-18 (*)			ЛИСТ PAGE 5	ИЗМ. REV. 1

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION																		ОЛ-18 SP-18			
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Блок установки Гидрокрекинг по производству масел III группы ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl The hydrocracking unit for the production of oils, Group III																							
Изм./Rev. Лист/Page												Изм./Rev. Лист/Page											
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		X	X	X	X							29											
2		X										30											
3		X	X									31											
4		X	X									32											
5		X	X									33											
6		X	X	X								34											
7		X	X	X								35											
8		X	X	X	X							36											
9												37											
10												38											
11												39											
12												40											
13												41											
14												42											
15												43											
16												44											
17												45											
18												46											
19												47											
20												48											
21												49											
22												50											
23												51											
24												52											
25												53											
26												54											
27												55											
28												56											

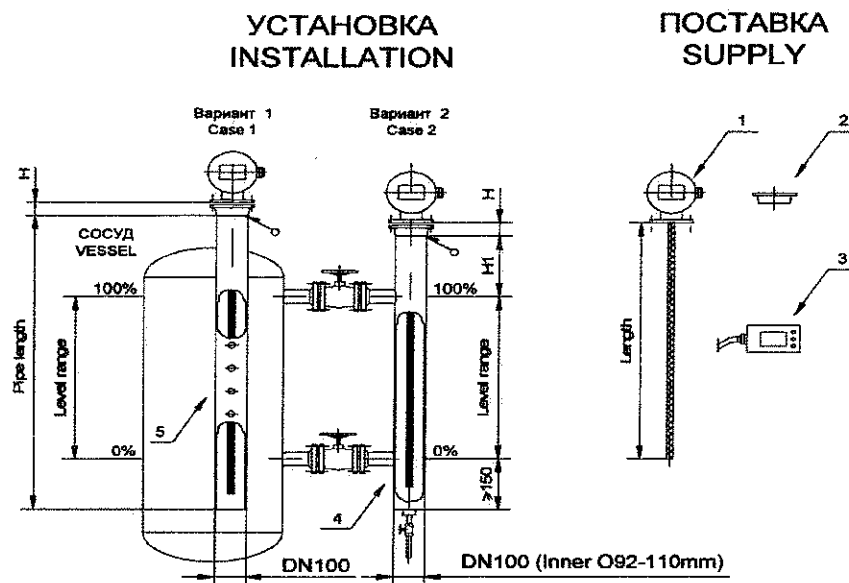
Ревизии / Revisions				Основание для изменения Basis for revisions				Утв. / Appr. by	
Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процесов Department Исполнил Writer	ОАП DAP Нач. отдела Chief of department					Главный инженер проекта Project manager	
1	04.14			Типовые технические условия по проектированию части АТХ и на средства КИП и А для объектов ОАО «Славнефть-ЯНОС» Письмо ЗАО «Нефтехимпроект» №20/648 от 08.10.2014 Письмо ЗАО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ» 01Я №1947 от 18.11.2014					
2	10.14								
3	11.14								

60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-18 60257(36)-28/1-АТХ-04-102-SP-18 (*)			
ИЗМЕРИТЕЛЬ УРОВНЯ ТИПА РАДАР С ВОЛНОВОДОМ GUIDED WAVE RADAR TYPE LEVEL GAUGE			
Утвердил Approved Н. контроль Verified Проверил Checked Разработал Designed	D. Mikhailov E. Kalina S. Semenov O. Volnova	 	Стадия/Stage Р Лист / Page 1 Листов / Amount 8

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-18 SP-18						
<p>1 УСТАНОВКА</p> <p>Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для блока установки Гидрокрекинг по производству масел III группы ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p>UNIT</p> <p><i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for hydrocracking unit for the production of oils, Group III OAO "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</i></p> <p>2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ</p> <p>ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °С Абсолютная минимальная - минус 46 °С Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С</p> <p>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ</p> <p>Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p>CLIMATIC CONDITIONS</p> <p>TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C Absolute minimum - minus 46 °C Average of the hottest month - plus 23,2 °C Average of the five coldest days - minus 34 °C</p> <p>RELATIVE HUMIDITY</p> <p>The hottest month - 74% The coldest month - 83%</p> <p>3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА</p> <p>Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p>PAINTING</p> <p><i>The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.</i></p> <p>4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ</p> <p>Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 60257(36)-28/1-АТХ-04-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ЗТП-18 "Запрос на техническое предложение"</p> <p>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION</p> <p><i>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 60257(36)-28/1-ATX-04-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation". List of documents required from the supplier see 60257(36)-28/1-ATX-04-102-ITP-18 "Inquiry for technical proposal"</i></p>								
ИЗМЕРИТЕЛЬ УРОВНЯ ТИПА РАДАР С ВОЛНОВОДОМ GUIDED WAVE RADAR TYPE LEVEL GAUGE	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-18 60257(36)-28/1-АТХ-04-102-SP-18 (*)	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	2	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
2	0							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-18 SP-18
5 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 2 - х проводная схема подключения. Выходные сигналы должны быть следующие : 4-20 мА, HART - протокол. Электропитание - = 24 V DC. Искробезопасность - EExia IIC T4 min. Герметичность - не меньше IP 54 min. Сальники - из никелированной латуни для кабелей диаметром 10 - 16 мм с устройством для крепления и заземления брони кабеля. Функция программной компенсации ложных эхо-помех. Погрешность измерения уровня не более 3мм.		
TECHNICAL DATA 2 - wire connection scheme. Output signals are as the following: AO range 4-20 mA, HART - protocol. Power supply - 24 V DC. Intrinsically-safe class: EExia IIC T4 min Weather - proof : not less IP 54 min. Electrical connections : cable glands of nickel-plated brass, for cable diameters 7 - 16 mm with cable armor grounding and fixing devices. Software compensation of echo effects. Measurement error no greater than 3mm.		
6 КАЛИБРОВКА УРОВНЕМЕРА Прибор должен быть откалиброван для диапазона измерений в единицах 0-100%. Уровню 0% соответствует значение уровня, установленное на минимальной длине зонда (Min length - смотри рисунок на следующей странице), уровню 100% соответствует значение уровня диапазона измерений Level Range.		
LEVEL TRANSMITTER CALIBRATION Level transmitter should be calibrated for measuring range 0-100%. Level 0% corresponds to minimum wave guide length (Min length - see scetch on next page). Level 100% correspoinds to length of level range.		
7 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ Уровнемеры должны комплектоваться ответным фланцем (типа - приварной встык), крепежом (шпильки, гайки) и прокладкой. Фланец прибора из нержавеющей стали. Поставщик должен выполнить и предоставить расчет крепежных деталей для фланцевого соединения с учетом материала ответного фланца. В комплекте с уровнемером должно поставляться устройство центрирования волновода в уровнемерной колонке (звездочка или диск для стержневого волновода, диск для тросового волновода и т.п.). Центрирующее устройство должно быть из непроводящего материала (PEEK), и должно допускать монтаж в любой части зонда. На каждый тип датчика в объем поставки должен входить программатор, представляющий из себя комплект удаленного конфигурирования приборов, например, HART-модем + ноутбук с соответствующим ПО. Прибор должен иметь встроенный модуль памяти для хранения да настройки, измеренные значения, эхо-кривые).		
ИЗМЕРИТЕЛЬ УРОВНЯ ТИПА РАДАР С ВОЛНОВОДОМ GUIDED WAVE RADAR TYPE LEVEL GAUGE	60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-18 60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-18 (*)	ЛИСТ PAGE 3 ИЗМ. REV. 1

8 УСТАНОВКА УРОВНЕМЕРА INSTALLATION



- 1 - Уровнемер с зондом
- 2 - Ответный фланец под приварку
- 3 - Выносной индикатор (поставляется по требованию)
- 4 - Уровнемерная колонка
- 5 - Уравнивательная колонка (устанавливается при необходимости)
- 6 - Н - см. ГОСТ 12821-80
- 7 - Н1 - см. проект на уровнемерную колонку

8.1 ВОЛНОВОД

Если длина волновода менее 4 м, то применить стержневой зонд. Если длина волновода больше 4 м, то применить тросовый или составной стержневой зонд. Зонд должен быть съемным (отсоединяться от фланца) и иметь возможность укорачивания.

Максимальная длина волновода, приведенная в таблице, не должна допускать касание дна емкости или уровнемерной колонки.

Рекомендуемая длина волновода, монтируемого в уровнемерную колонку, равна расстоянию от уплотнительного фланца до нижнего отбора плюс 100 мм:

$$\text{Length} = H + H1 + \text{Level range} + 100$$

Рекомендуемая длина волновода, монтируемого в уравнивательную колонку, равна длине уравнивательной колонки минус 50 мм:

$$\text{Length} = H + \text{Pipe length} - 50$$

8.2 УРОВНЕМЕРНАЯ КОЛОНКА

Уровнемерная колонка должна быть постоянного диаметра DN100, для длин колонок менее 4000мм (при температуре среды не выше +250°C) допускается сужение до монтажного фланца DN80.

ИЗМЕРИТЕЛЬ УРОВНЯ
 ТИПА РАДАР С ВОЛНОВОДОМ
 GUIDED WAVE RADAR
 TYPE LEVEL GAUGE

60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-18

60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-18 (*)

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
4	1

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-18 SP-18																				
<p>Присоединение уровнемеров типа рефлекс-радар - DN100 или DN80.</p> <p>8.3 КРОМКИ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ПРИВАРКУ.</p> <p>Кромки ответных фланцев под приварку должны соответствовать следующим размерам труб, к которым они будут приварены:</p> <p>COMPANION FLANGES ENDS FOR WELDING.</p> <p><i>Companion flanges ends must be compliance with following pipes dimensions:</i></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th style="padding: 5px;">КЛАСС ЕМКОСТИ VESSEL CLASS</th> <th style="padding: 5px;">AB1</th> <th style="padding: 5px;">BB1</th> <th style="padding: 5px;">BB2</th> <th style="padding: 5px;">BB3</th> <th style="padding: 5px;">DB2</th> <th style="padding: 5px;">NE5</th> <th style="padding: 5px;">SB1</th> <th style="padding: 5px;">SB11</th> <th style="padding: 5px;">SD1</th> </tr> <tr> <th style="padding: 5px;">РАЗМЕР ТРУБЫ PIPE SIZE</th> <td style="padding: 5px;">108x4</td> <td style="padding: 5px;">108x4</td> <td style="padding: 5px;">108x8</td> <td style="padding: 5px;">108x8</td> <td style="padding: 5px;">108x8</td> <td style="padding: 5px;">114,3x 8,56</td> <td style="padding: 5px;">114,3x 13,49</td> <td style="padding: 5px;">117,3x 13,49</td> <td style="padding: 5px;">114,3x 13,49</td> </tr> </table> <p>9 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</p> <p>Межповерочный интервал: не менее трех лет.</p> <p>Назначенный срок службы не менее 10лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).</p> <p>Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15В до 30В.</p> <p>Поддержка технологии FDT. Интеграция в программное обеспечение Pactware, PRM, AMS.</p> <p>Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ. Русифицированный дисплей и меню.</p> <p>Корпус прибора: алюминий с покрытием или нержавеющая сталь.</p> <p>Самодиагностика всех элементов прибора.</p> <p>Сертификат функциональной безопасности не ниже SIL2.</p> <p>Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц).</p> <p>Прибор должен обеспечивать возможность работы от конца зонда и автоматически переключаться на этот режим работы при потере «эхо-сигнала» от поверхности отраженного продукта.</p> <p>При работе на углеводородах датчик должен иметь дополнительный газонепроницаемый ввод.</p> <p>Прибор должен иметь диагностику состояния зонда.</p> <p>Для измерения уровня в котлах должна быть предусмотрена возможность автоматической корректировки dk верхнего продукта.</p> <p>ADDITIONAL REQUIREMENTS</p> <p><i>Calibration interval: not less than three years. Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).</i></p> <p><i>The supply voltage for the intrinsically safe devices: from 15V to 30V.</i></p> <p><i>Support for FDT. Integration into the software Pactware, PRM, AMS.</i></p> <p><i>Evidence of primary calibration standard RF.</i></p> <p><i>Russified display and menu. Self-test all elements of the device.</i></p> <p><i>Functional safety certificate not lower SIL2.</i></p> <p><i>Resistance to industrial vibration (20-100Hz). The housing: aluminum coated or stainless steel.</i></p> <p><i>The device must be capable of operation from the end of the probe and automatically switch to this mode when loss "echo" reflected from the surface of the product.</i></p> <p><i>When working on hydrocarbon sensor must have an additional gas-tight entry.</i></p> <p><i>The device must have diagnosis of the probe.</i></p> <p><i>To measure the level in the boilers must be able to auto-correct dk top product</i></p>			КЛАСС ЕМКОСТИ VESSEL CLASS	AB1	BB1	BB2	BB3	DB2	NE5	SB1	SB11	SD1	РАЗМЕР ТРУБЫ PIPE SIZE	108x4	108x4	108x8	108x8	108x8	114,3x 8,56	114,3x 13,49	117,3x 13,49	114,3x 13,49
КЛАСС ЕМКОСТИ VESSEL CLASS	AB1	BB1	BB2	BB3	DB2	NE5	SB1	SB11	SD1													
РАЗМЕР ТРУБЫ PIPE SIZE	108x4	108x4	108x8	108x8	108x8	114,3x 8,56	114,3x 13,49	117,3x 13,49	114,3x 13,49													
ИЗМЕРИТЕЛЬ УРОВНЯ ТИПА РАДАР С ВОЛНОВОДОМ GUIDED WAVE RADAR TYPE LEVEL GAUGE	60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-18 60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-18 (*)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;"> ЛИСТ PAGE </td> <td style="width: 50%; text-align: center;"> ИЗМ. REV. </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> </table>	ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.	5	1																
ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.																					
5	1																					

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION												ОЛ-18 SP-18		
ЕДИНИЦЫ UNITS		ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE MPa °C				ИЗБЫТОЧНОЕ GAGE УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPECIFIC GRAVITY kg/m³				АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE t/m³								
ПОРЯДК. № ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	№ СХЕМЫ P&ID REFEREN.	ПРИРОДА СРЕДЫ FLUID NATURE	НОМЕР ЕМКОСТИ VESSEL NUMBER	КЛАСС ЕМКОСТИ VESSEL CLASS	РАСЧ. УСЛ. DESIGN COND.		РАБОЧ. УСЛ. OPERATING COND.		ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE				ДЛИНА ВОЛНОВОДА LENGTH	ДИАМЕТР НОМЕРИРА LEVEL RANGE	ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION	
						P	T	P	T	ПЛОТН. DENSITY	РАЗМ. SIZE							
											СЕРИЯ RATING	ИСП. ЕД. EXECUT.	МАТЕРИАЛ MATERIAL					СТАЛЬ STEEL

1	LT 8-4011	102/07	HC	E-801	BB1	1,03	225	0,35	149	773,0	DN100	PN40	3	Сталь 20	5495 5400	5100 MM	(1,2,7)	2
2	LT 8-4013	102/07	HC	E-801	BB1	1,03	225	0,35	149	773,0	DN100	PN40	3	Сталь 20	5495 5400	5100 MM	(1,2,4,7)	2
3	LT 8-4022	102/13	HC, H2	E-802	SD1	17,90	240	16,29	214	692,9	hold	RTJ 1500#	(8)	ASTM A182	3645* MM	3250 MM	(1,7)	1
4	LT 8-4023	102/13	HC, H2	E-802	SD1	17,90	240	16,29	214	692,9	hold	RTJ 1500#	(8)	ASTM A182	3645* MM	3250 MM	(1,7,9)	1
5	LT 8-4024	102/13	HC, H2	E-802	SD1	17,90	240	16,29	214	692,9	hold	RTJ 1500#	(8)	ASTM A182	3645* MM	3250 MM	(1,7)	1
6	LT 8-4032	102/15	HC, H2	E-804	SB11	17,60	120	16,00	50	623,2	DN100	RTJ 1500#	(8)	ASTM A350	1825* MM	1430 MM	(1,7)	1
7	LT 8-4033	102/15	HC, H2	E-804	SB11	17,60	120	15,98	50	623,2	DN100	RTJ 1500#	(8)	ASTM A350	1825* MM	1430 MM	(1,7)	1
8	LT 8-4034	102/15	HC, H2	E-804	SB11	17,60	120	16,00	50	623,2	DN100	RTJ 1500#	(8)	ASTM A350	1825* MM	1430 MM	(1,7,9)	1
9	LT 8-4042	102/16	HC, H2	E-803	DB2	3,00	240	2,46	214	954,4	DN100	PN40	3	Сталь 20	3545* MM	3150 MM	(1,2,7)	1
10	LT 8-4043	102/16	HC, H2	E-803	DB2	3,00	240	2,46	214	954,4	DN100	PN40	3	Сталь 20	3545* MM	3150 MM	(1,2,4,7)	1
11	LT 8-4051	102/17	H2O, HC	E-805	DB2	2,91	120	2,42	89	598,5	DN100	PN40	3	Сталь 20	1825* MM	1430 MM	(1,2,4,7)	1
12	LT 8-4062	102/18	HC, H2	E-810	DB2	2,82	120	2,36	49	581,4	DN100	PN40	3	Сталь 20	925* MM	530 MM	(1,2,4,7)	1
13	LT 8-4072	102/19	HC, H2	E-806	SB11	17,60	120	15,98	50	650,0	DN100	RTJ 1500#	(8)	ASTM A350	955* MM	460 MM	(1,4,7)	1
14	LT 8-4073	102/19	HC, H2	E-806	SB11	17,60	120	15,98	50	650,0	DN100	RTJ 1500#	(8)	ASTM A350	955* MM	460 MM	(1,4,7)	1
15	LT 8-4074	102/19	HC, H2	E-806	SB11	17,60	120	15,98	50	650,0	DN100	RTJ 1500#	(8)	ASTM A350	955* MM	460 MM	(1,4,7)	1
16	LT 8-4075	102/19	HC, H2	E-806	SB11	17,60	120	15,98	50	650,0	DN100	RTJ 1500#	(8)	ASTM A350	955* MM	460 MM	(1,4,7)	1
17	LT 8-4082	102/21	HC, H2	E-811	SB1	17,1 18,15	120	14,16	50	650,0	DN100	RTJ 1500#	(8)	ASTM A350	955* MM	460 MM	(1,4,7)	2
18	LT 8-4083	102/21	HC, H2	E-811	SB1	17,1 18,15	120	14,16	50	650,0	DN100	RTJ 1500#	(8)	ASTM A350	955* MM	460 MM	(1,4,7)	2

ПРИМЕЧАНИЯ: 1 - ПРИ ПРОПАРКЕ 250 °C
NOTES: 1 - IN STEAMING 250 °C

2 - ФЛАНЦЫ ПО DIN, ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ 12815-80, ТИП 2.3. МАТЕРИАЛ ФЛАНЦА ПРИБОРА НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
DIN FLANGES SHOULD CORRESPOND TO REQUIREMENTS OF GOST 12815-80, TYPE 2.3. FLANGE MATERIAL SS

3 - ФЛАНЦЫ ПО DIN, ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ 12815-80, ТИП 7. МАТЕРИАЛ ФЛАНЦА ПРИБОРА НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
DIN FLANGES SHOULD CORRESPOND TO REQUIREMENTS OF GOST 12815-80, TYPE 7. FLANGE MATERIAL SS

4 - ПОСТАВЛЯЕТСЯ КОМПЛЕКТНО С ВЫНОСНЫМ ИНДИКАТОРОМ. 2 САЛЬНИКА НА ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕ И 1 НА ДИСТАНЦИОННОМ ИНДИКАТОРЕ
SUPPLIED WITH REMOTE INDICATOR. 2 CABLE GLANDS ON TRANSMITTER AND 1 ON REMOTE INDICATOR

5 - В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003
IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003

6 - МОНТАЖ ПО ВАРИАНТУ 1
INSTALLATION BY CASE 1

7 - МОНТАЖ ПО ВАРИАНТУ 2
INSTALLATION BY CASE 2

8 - Стандарт ASME B16.5
Standart ASME B16.5

9 - ПОСТАВЛЯЕТСЯ КОМПЛЕКТНО С 2-мя ВЫНОСНЫМИ ИНДИКАТОРАМИ. 2 САЛЬНИКА НА ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕ И 1 НА КАЖДОМ ИНДИКАТОРЕ
SUPPLIED WITH REMOTE TWO INDICATORS. 2 CABLE GLANDS ON TRANSMITTER AND 1 ON EACH REMOTE INDICATOR

10 - НАЛИЧИЕ ПЕНЫ / КИПЕНИЯ
THE PRESENCE OF FOAM / BOILING

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT				
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by

ИЗМЕРИТЕЛЬ УРОВНЯ ТИПА РАДАР С ВОЛНОВОДОМ GUIDED WAVE RADAR TYPE LEVEL GAUGE	60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-18 60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-18 (*)	ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
		6	2

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION												ОЛ-18 SP-18		
ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE				ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ BASE УДЕЛЬНЫЙ ВЕС SPECIFIC GRAVITY				АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE										
MPa				°C				kg/m ³				t/m ³						
ПОРЯДОК № ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	№ СХЕМЫ P&ID REFEREN.	ПРИРОДА СРЕДЫ FLUID NATURE	НОМЕР ЕМКОСТИ VESSEL NUMBER	КЛАСС ЕМКОСТИ VESSEL CLASS	РАСЧ. УСЛ. DESIGN COND.		РАБОЧ. УСЛ. OPERATING COND.		ПЛОТН. DENSITY	ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ COMPANION FLANGE				ДИНА ВОЛНОВОДА LENGTH	УРОВЕНЬ LEVEL RANGE	ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION
						P	T	P	T		РАЗМ. SIZE	СЕРИЯ RATING	ГОТОВ. EXECUT.	МАТЕРИАЛ MATERIAL				
19	LT 8-4084	102/21	HC, H2	E-811	SB1	17,1 18,15	120	14,16	50	650,0	DN100	RTJ 1500#	(8)	ASTM A350	955* мм	460 мм	(1,4,7)	2
20	LT 8-4101	102/24	H2O	E-808	AB1	1,03	120	0,34	60	954,4	DN100	PN40	3	Сталь 20	1495* мм	1100 мм	(1,2,7)	1
21	LT 8-4102	102/24	H2O	E-808	AB1	1,03	120	0,34	60	954,4	DN100	PN40	3	Сталь 20	1495* мм	1100 мм	(1,2,7)	1
22	LT 8-4111	102/26	HC	E-801	BB3	0,94	327	0,68	295	673,7	DN100	PN40	3	Сталь 20	5095* мм	395 мм	(2,7)	1
23	LT 8-4113	102/26	HC	E-801	BB3	0,94	327	0,68	295	673,7	DN100	PN40	3	Сталь 20	5095* мм	395 мм	(2,4,7)	1
24	LT 8-4122	102/27	HC	E-809	BB2	0,94	120	0,60	66	612,7	DN100	PN40	3	Сталь 20	995* мм	600 мм	(1,2,4,7)	1
25	LT 8-4123	102/27	HC	E-809	BB2	0,94	120	0,60	66	612,7	DN100	PN40	3	Сталь 20	995* мм	600 мм	(1,2,7)	1
26	LT 8-4501	102/07	HC	E-801	BB1	1,03	225	0,35	149	773,0	DN100	PN40	3	Сталь 20	5495* 5400	5100 мм	(1,2,4,7)	2
27	LT 8-4502	102/07	HC	E-801	BB1	1,03	225	0,35	149	773,0	DN100	PN40	3	Сталь 20	5495* 5400	5100 мм	(1,2,4,7)	2
28	LT 8-4503	102/18	HC, H2	E-810	DB2	2,82	120	2,38	49	581,4	DN100	PN40	3	Сталь 20	925* мм	530 мм	(1,2,7)	1
29	LT 8-4505	102/21	HC, H2	E-811	SB1	17,1 18,15	120	14,16	50	650,0	DN100	RTJ 1500#	(8)	ASTM A350	955* мм	460 мм	(1,7)	2
30	LT 9-4152	102/31	HC	K-901	BB3	0,34	340	-0,09	313	680,6	DN100	PN40	3	Сталь 20	hold	hold	(2,4,7,10)	1
31	LT 9-4154	102/31	HC	K-901	BB3	0,34	336	-0,09	305	694,1	DN100	PN40	3	Сталь 20	hold	hold	(2,4,7,10)	1
32	LT 9-4155	102/31	HC	K-901	BB3	0,34	336	-0,09	305	694,1	DN100	PN40	3	Сталь 20	hold	hold	(2,7,10)	1
33	LT 9-4157	102/31	HC	K-901	NE5	0,34	350	-0,09	323	677,9	DN100	PN40	3	Сталь 20	hold	hold	(2,4,7,10)	1
34	LT 9-4162	102/32	HC	K-901	BB1	0,34	140	-0,10	113	739,0	DN100	PN40	3	Сталь 20	hold	hold	(1,2,4,7,10)	1
35	LT 9-4164	102/32	HC	K-901	BB1	0,34	260	-0,10	227	707,1	DN100	PN40	3	Сталь 20	hold	hold	(2,4,7,10)	1
36	LT 9-4166	102/32	HC	K-901	BB2	0,34	310	-0,10	281	690,1	DN100	PN40	3	Сталь 20	hold	hold	(2,4,7,10)	1

ПРИМЕЧАНИЯ: 1 - ПРИ ПРОПАРКЕ 250 °C
NOTES: 1 - IN STEAMING 250 °C

2 - ФЛАНЦЫ ПО DIN, ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ 12815-80, ТИП 2,3. МАТЕРИАЛ ФЛАНЦА ПРИБОРА НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
DIN FLANGES SHOULD CORRESPOND TO REQUIREMENTS OF GOST 12815-80, TYPE 2,3. FLANGE MATERIAL SS

3 - ФЛАНЦЫ ПО DIN, ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ 12815-80, ТИП 7. МАТЕРИАЛ ФЛАНЦА ПРИБОРА НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
DIN FLANGES SHOULD CORRESPOND TO REQUIREMENTS OF GOST 12815-80, TYPE 7. FLANGE MATERIAL SS

4 - ПОСТАВЛЯЕТСЯ КОМПЛЕКТНО С ВЫНОСНЫМ ИНДИКАТОРОМ. 2 САЛЬНИКА НА ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕ И 1 НА ДИСТАНЦИОННОМ ИНДИКАТОРЕ
SUPPLIED WITH REMOTE INDICATOR. 2 CABLE GLANDS ON TRANSMITTER AND 1 ON REMOTE INDICATOR

5 - В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003
IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003

6 - МОНТАЖ ПО ВАРИАНТУ 1
INSTALLATION BY CASE 1

7 - МОНТАЖ ПО ВАРИАНТУ 2
INSTALLATION BY CASE 2

8 - Стандарт ASME B16.5
Standart ASME B16.5

9 - ПОСТАВЛЯЕТСЯ КОМПЛЕКТНО С 2-мя ВЫНОСНЫМИ ИНДИКАТОРАМИ. 2 САЛЬНИКА НА ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕ И 1 НА КАЖДОМ ИНДИКАТОРЕ
SUPPLIED WITH REMOTE TWO INDICATORS. 2 CABLE GLANDS ON TRANSMITTER AND 1 ON EACH REMOTE INDICATOR

10 - НАЛИЧИЕ ПЕНЫ / КИПЕНИЯ
THE PRESENCE OF FOAM / BOILING

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT				
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by

**ИЗМЕРИТЕЛЬ УРОВНЯ
ТИПА РАДАР С ВОЛНОВОДОМ
GUIDED WAVE RADAR
TYPE LEVEL GAUGE**

60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-18

60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-18 (*)

ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
7	2

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

«ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит распространению без его согласия

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод - изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2 ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ Сигнализатор уровня жидкости с удлинительной трубкой, модель FTL51; F - Взрывозащита: EEx ia IIC T6; GN2 - Присоединительная резьба 1"NPT; DB - Глубина погружения 99 мм; 6 - Подключение FEL56 (NAMUR); G7 - алюминиевый корпус, IP66, кабельный ввод EEx d M20x1.5; A - без дополнительных фитингов. Среда: керосин, Трaб=40°C Место установки: резервуар №78, тит. 45/1	3 Liquiphant FTL51 FGN2DB6G7A	4	5	6	7	8	9
	Датчик дифференциального давления EJA 210A, монтажный фланец 2 дюйма (50мм); E - выходной сигнал - 4-20мА + HART протокол; H - диапазон перестройки 5...500кПа (0.05...5 кгс/см²); S - материал SUS316L; D2 - номинал фланца DIN PN10/16; C - размер фланца 2 дюйма (50мм)/SUS316; 5 - без рабочего штуцера (внутр. резьба 1/4 NPT на фланц. крышках); A - материал болтов и гаек SCM435; 9 - гориз. подвод импульсных трубок, высокое давление слева; 9 - 2 отверстия под электрический ввод с одной заглушкой, внутренняя резьба M20; E - цифровой ЖК дисплей с переключателем установки шкалы; KS2 - сертификат безопасности по CEIENES ATEX EEx ia ICT4; температура окружающей среды от -40 до 60°C; D4 - единицы калибровки кгс/см²; N4 - шильдик из нержавеющей стали; QR - свидетельство о первичной поверке Госстандарта РФ. Среда: керосин, Трaб=40°C, р=0.756 г/см³ Место установки: резервуар №78, тит. 45/1	EJA210A-EHSD2C5A- 99EN/KS2/D4/N4/QR			шт.	1		1(ЗИП) -на случай повреждения при- бора при демонта- же р-ра

ОАО «Славнефть-ЯНОС»
Цех №13

22. 12. 2014 г. ③

Начальник ОИПР
Подпись, расшифровка

Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
					12.14
ГИП		Бараев			12.14
Н.контр.		Каплина			12.14
Проверил		Семенов			12.14
Разраб.		Ремизова			12.14

18655-46/1-ATX.C					
ОАО «Славнефть-ЯНОС»					
Цех №13 Участок Парки смешения Тит.46/1					
Замена резервуара №78			Станд.	Лист	Листов
			Р	1	4
ПРОМХИМПРОЕКТ					
Спецификация оборудования, изделий и материалов					

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод - изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2 Кабельный ввод для бронированного кабеля Маркировка взрывозащиты - ExdIIICU/ExeIIU; Степень защиты - IP66; 20S - размер ввода для кабелей d нар.min = 9,5 мм; d нар.max = 15,9 мм; E1FX - тип кабельного ввода; 1 - тип поставки - поштучно; RA - стандартный код CMP; 5 - материал кабельного ввода - никелированная латунь; 3 - тип резьбы - NPT; 1 - размер резьбы 1/2"	3 20SE1FX1RA531	4	5	6 шт.	7 1	8 8	9
LSA 98-22	Вибрационный датчик предельного уровня: F - исполнение EEx ia IIC T6; GM2 - присоединение к процессу - резьба 3/4" NPT; AA - глубина погружения - 68мм от верхнего витка присоединительной резьбы; 6 - подключение FEL 56'электроника "NAMUR"; G5 - алюминиевый корпус, IP66, кабельный ввод M20x1,5; A - без дополнительных фитингов; Z1 - маркировка. Параметр: уровень в баке торцевого уплотнения насоса H-1H	Liquiphant M, модель FTL50 FGM2AA6G5A+Z1			шт.	1		
	Кабельный ввод для бронированного кабеля Маркировка взрывозащиты - ExdIIICU/ExeIIU; Степень защиты - IP66; 20S - размер ввода для кабелей d нар.min = 9,5 мм; d нар.max = 15,9 мм; E1FX - тип кабельного ввода; 1 - тип поставки - поштучно; RA - стандартный код CMP; 5 - материал кабельного ввода - никелированная латунь; Тип резьбы - Metric; Размер резьбы M20x1,5	20SE1FX1RA5			шт.	1		