

УТВЕРЖДАЮ

Главный метролог

*С.И.Кравец*

«26» октября 2018 г.

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 0059-1018

Объект назначения: ОАО «Славнефть-ЯНОС» Каталитическое производство уст. КР-600  
Номер объекта: 1018

## 1. Предмет закупки

№ п.п.	Наименование предмета закупки	Код заказа, Заказная документация	Ед. изм.	Кол -во	Основание для заказа
Запасные части для клапана Samson 3241 PN40 DN150 № 488266/01-01 поз. LV-1350					
1	Седло клапана серии 3241 DN150	3307-0110-7781	шт	1	Выполнение акта проверки технического состояния № 03131
2	Плунжер клапана серии 3241 DN150, Kvs 260, lin	3307-1090-8251	шт	1	
3	Сальник клапана серии 3241 DN150	3307-1120-2403	шт	1	
4	Графитовая прокладка клапана серии 3241 DN150	3307-8414-1496	шт	1	

## 2. Требования к предмету закупки

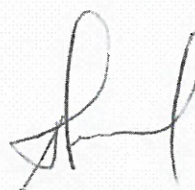
№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствие требованию	Единица измерения	Условие соответствия
1	2	3	4	5
1.	Соответствие предлагаемого Товара данному Техническому заданию. Аналоги недопустимы.	Отштампованные на каждом листе листы данного Технического задания с подписью «ПОДТВЕРЖДАЮ», печатью и подписью участника закупочной процедуры (Производителя).	Да/Нет	Представление отштампованных на каждом листе листов данного Технического задания с подписью «ПОДТВЕРЖДАЮ», печатью и подписью участника закупочной процедуры (Производителя).



### 3. Требования к Контрагенту

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
1	Наличие у Контрагента действующей (на момент подачи технического предложения и даты поставки) авторизации на поставку, техническое сопровождение предлагаемого оборудования на территории РФ.	Сертификат (письмо), адресованный Контрагенту и выданный Производителем или официальным представителем Производителя в РФ.	Да/нет	Наличие у Контрагента действующей (на момент подачи технического предложения и даты поставки) авторизации на поставку, техническое сопровождение предлагаемого оборудования на территории РФ.

Согласовано: начальник цеха №15



А.В.Григорьев

Согласовано: зам. начальника цеха №15  
по ремонту и технической политике



П.Н.Душанин

Разработал: ведущий инженер по автоматизации  
РМГ цеха №15



Д.Г. Вилков