

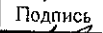





ОАО "Славнефть-ЯНОС"

Цех №4 УПВ-2 тит.211

Техническое перевооружение Замена сырья установки УПВ-2 на природный газ

[illegible][illegible]

1		НОВ.	888-16		10.16
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Васильев			10.16
Проверил		Калачев			10.16
Н. контр.		Гурина			10.16
Нач. отд.		Попов			10.16
ГИП		Затеев			10.16

**18739-211-ТМ1-ОЛ-04**

**Задвижки клиновые  
полнопроходные резьбовые**  
*Threaded Gate Valve*

~~А. А. Смирнов~~

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

**ПРОМХИМ**  
**ПВООКТ**

### Объем поставки арматуры

Объем поставки задвижки клиновой полнопроходной резьбовой ручной должен включать следующие материалы, услуги и документацию:

- задвижка клиновая полнопроходная резьбовая ручная в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- запасные части по техническим условиям изготовителя;
- контроль и испытания арматуры по API 598;
- техническая документация, предоставляемая поставщиком (см. перечень документов поставщика);
- окраска;
- гарантии изготовления.

### Требования

1. Методы контроля и испытаний по API 598.
2. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с техническими условиями поставщика.

При этом в обязательный объем входят следующие испытания:

- на прочность и плотность материала основных деталей и сварных соединений, работающих под давлением;
- на герметичность относительно внешней среды;
- на герметичность затвора;
- на функционирование.

3. Испытания корпусных деталей арматуры на ударную вязкость при минимальной расчетной температуре металла (MDMT) не менее  $KCU=30 \text{ Дж/см}^2$  ( $3,0 \text{ кгс*м/см}^2$ ).

4. Поставщик должен разработать и представить в ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» комплект документации на рассмотрение и согласование.

Отправка документации осуществляется в электронном виде по e-mail – [mail@phimprojekt.com](mailto:mail@phimprojekt.com).

В сопроводительном письме обязательно должны быть указаны:

- наименование Заказчика (конечного потребителя);
- название технологической установки в соответствии с указаниями опросного листа;
- проектная позиция арматуры по опросному листу и номер заказной документации.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

18739-211-ТМ1-ОЛ-04

Лист

2

### Маркировка

На корпусе арматуры на видном месте изготовителю необходимо нанести маркировку в следующем объеме:

- наименование или товарный знак изготовителя;
- заводской номер;
- год изготовления;
- номинальное давление PN;
- номинальный диаметр DN;
- максимальная температура рабочей среды;
- стрелка-указатель направления потока среды (при односторонней подаче среды);
- обозначение изделия;
- марка стали и номер плавки (для корпусов, выполненных из отливок);
- дополнительные знаки маркировки в соответствии с требованиями заказчиков, федеральных норм и правил, национальных стандартов.

Интв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

18739-211-ТМ1-ОЛ-04

Лист

3

Перечень документов поставщика

Пункт	Наименование	С предложением	После заказа			
			для рассмотрения		финальная	
		Кол-во	Кол-во	Срок**	Кол-во	Срок
1	Габаритные и монтажные чертежи арматуры с указанием веса	1С предварительно	1С		2С	с поставкой
2	Сборочный чертеж сечения арматуры и детализовочная спецификация	1С	1С*		2С	с поставкой
3	Опросные листы со штампом изготовителя	1С	1С*		2С	с поставкой
4	Перечень запасных частей для пуска, гарантийного периода и 2-х лет эксплуатации	1С	1С*		2С	с поставкой
5	План качества	1С	1С*		2С	с поставкой
6	Протокол согласования, заводской сертификат, результаты испытаний	-	-	-	2С	с поставкой
7	Инструкции по монтажу, вводу в действие, эксплуатации и техническому обслуживанию	-	-	-	2С	с поставкой
8	Гарантии качества	-	-	-	2С	с поставкой
9	Сертификаты на материалы основных элементов и сварочные материалы (3.1EN 10 204)	-	-	-	2С	с поставкой
10	Сертификат соответствия NACE MR 0103(Последнее издание) если требуется	Подтверждение	-	-	2С	с поставкой
11	Сертификат соответствия требованиям EN 12569: Промышленная арматура-Арматура для химической и нефтехимической промышленности – требования и испытания	Подтверждение	-	-	2С	с поставкой
12	Руководство по эксплуатации согласно пункта 8.22 ГОСТ 32569-2013.	-	-	-	2С	с поставкой
13	Сертификаты соответствия «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	Подтверждение	-	-	2С	с поставкой
14	Копии обоснования безопасности согласно «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	-	-	-	2С	с поставкой
15	Сертификаты соответствия требованиям директивы по оборудованию под давлением PED 97/23/EC (Annex I, paragraph 4.3)	1С	1С*		2С	с поставкой
16	Технический паспорт на русском языке по форме Приложения Н ГОСТ 32569-2013.	-	-	-	2С	с поставкой

Примечания: 1 - С-копия, W-неделя.

\* - Только для информации.

\*\* - Заполняет поставщик.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

18739-211-ТМ1-ОЛ-04

Лист

4

