

СОГЛАСОВАНО  
Главный механик  
ОАО "Славнефть-ЯНОС"  
Д. П. Кучин  
"02" 02 2018г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ  
на ремонт антикоррозионного покрытия м/к факельных стволов  
Установки УКФГ цеха №5 в 2018 году  
вне графика простоев (ИД 947)

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
ОАО "Славнефть-ЯНОС"  
Н. Н. Вахромов  
"02" 02 2018г.

График выполнения работ

ДА НЕТ

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	1	Ремонт антикоррозионного покрытия факельных стволов ОТ-1.2, А-2.3							
	1.1.	Ремонт антикоррозионного покрытия стволов ОТ-1.2							"АУ"
	1.1.1.	Ремонт антикоррозионного покрытия м/к ОТ-1 ^2.50-78.50 с применением (установкой, перестановкой) аэрозольного снаряджения (максимальный периметр 38.5 м)							"АУ"
1	1.1.1.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	2 000,00	Растворитель Абразив - по норме Компрессор Пескоструйный аппарат Аэрозольное снаряджение				"АУ"
2	1.1.1.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	2 000,00	Грунт эпоксидный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016. Аэрозольное снаряджение				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет "АУ"
3	1.1.2.1.	Ремонт антикоррозионного покрытия м/к ОТ-1 ^0.00-2.50; и ^8.10, ^12.92, ^20.30, ^27.80, ^34.77, ^40.77, ^46.27, ^51.27, ^55.27, ^59.27, ^63.27, ^66.27, ^71.47, ^76.00, ^78.50 с аэрозольным обезжириванием Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	760,00	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель				
4	1.1.2.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	760,00	Грунт эпоксидный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016.				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет "АУ"
5	1.1.3.1.	Ремонт антикоррозионного покрытия факельного ствола ОТ-1 ^2.50-78.50 с применением (установкой, перестановкой) аэрозольного снаряджения (максимальный периметр 38.5 м) Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	199,50	Растворитель Абразив - по норме Компрессор				Tmax = 100°C



№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Пескоструйный аппарат				
					Альпинистское снаряжение				
6	1.1.3.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	199,50	Грунт эпоксидный (1 слой 200мкм) - по норме				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
					Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016.				
					Альпинистское снаряжение				
	1.1.4.	Ремонт антикоррозионного покрытия факельного ствола ОТ-1 ^0.00-2.50; и ^8.10, ^12.92, ^20.30, ^27.80, ^34.77, ^40.77, ^46.27, ^51.27, ^55.27, ^59.27, ^63.27, ^66.27, ^71.47, ^76.00. ^78.50 с площадок обслуживания							"АУ" $t_{max} = 100^{\circ}C$
7	1.1.4.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	160,50	Пескоструйный аппарат				
					Компрессор				
					Абразив - по норме				
					Растворитель				
8	1.1.4.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	160,50	Грунт эпоксидный (1 слой 200мкм) - по норме				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
					Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016.				
	1.1.5.	Ремонт антикоррозионного покрытия м/к ОТ-2 ^2.50-76.00 с применением (установкой, перестановкой) альпинистского снаряжения (максимальный периметр 38,5 м)							"АУ"
9	1.1.5.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	2 000,00	Растворитель				
					Абразив - по норме				
					Компрессор				
					Пескоструйный аппарат				
					Альпинистское снаряжение				
10	1.1.5.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	2 000,00	Грунт эпоксидный (1 слой 200мкм) - по норме				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
					Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016.				
					Альпинистское снаряжение				
	1.1.6.	Ремонт антикоррозионного покрытия м/к ОТ-2 ^0.00-2.50; и ^6.10, ^12.92, ^20.30, ^27.80, ^34.77, ^40.77, ^46.27, ^51.27, ^55.27, ^59.27, ^63.27, ^66.27, ^71.47, ^76.00 с площадок обслуживания							"АУ"
11	1.1.6.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	583,00	Пескоструйный аппарат				
					Компрессор				
					Абразив - по норме				
					Растворитель				



№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
12	1.1.6.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	583,00	Грунт эпоксиный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016.				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
13	1.1.7.	Ремонт антикоррозионного покрытия и основания ствола ОТ-2 ^2.50-12.00 с применением (установкой, перестановкой) альпинистского снаряжения (максимальный периметр 38,5 м) Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	32,00	Растворитель Абразив - по норме Компрессор Пескоструйный аппарат Альпинистское снаряжение				"Ау" $t_{max} = 100^{\circ}C$
14	1.1.7.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	32,00	Грунт эпоксиный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016. Альпинистское снаряжение				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
15	1.1.8.	Ремонт антикоррозионного покрытия основания ствола ОТ-2 ^0.00-2.50; и ^6.10 с площади обслуживания							"Ау" $t_{max} = 100^{\circ}C$
15	1.1.8.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	23,00	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель				
16	1.1.8.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	23,00	Грунт эпоксиный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016.				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
	1.2.	Ремонт антикоррозионного покрытия стволов А-2,3							"Ау"
	1.2.1.	Ремонт антикоррозионного покрытия м/к А-2 ^2.50-76.00 с применением (установкой, перестановкой) альпинистского снаряжения (максимальный периметр 38,5 м)							"Ау"
17	1.2.1.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	1 000,00	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель Альпинистское снаряжение				
18	1.2.1.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	1 000,00	Грунт эпоксиный (1 слой 200мкм) - по норме				Нанесение согласно



№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016. Альпинистское снаряжение				инструкции по применению, с гарантийной не менее 10 лет
	1.2.2.	Ремонт антикоррозионного покрытия м/к А-2 ^0.00-2.50; и ^7.00, ^21.00, ^35.00, ^42.00, ^63.00, ^70.00, ^77.00 с площадок обслуживания							"АУ"
19	1.2.2.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	440,00	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель				
20	1.2.2.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	440,00	Грунт эпоксидный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016.				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантийной не менее 10 лет
	1.2.3.	Ремонт антикоррозионного покрытия факельного ствола А-2 ^2.50-76.00 с применением (установкой, перестановкой) альпинистского снаряжения							"АУ"
21	1.2.3.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	223,50	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель Альпинистское снаряжение				t <sub>max</sub> = 100°C
22	1.2.3.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	223,50	Грунт эпоксидный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016. Альпинистское снаряжение				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантийной не менее 10 лет
	1.2.4.	Ремонт антикоррозионного покрытия факельного ствола А-2 ^0.00-2.50; и ^7.00, ^21.00, ^35.00, ^42.00, ^63.00, ^70.00, ^77.00 с площадок обслуживания							"АУ"
23	1.2.4.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	66,50	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель				t <sub>max</sub> = 100°C
24	1.2.4.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	66,50	Грунт эпоксидный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016.				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантийной не менее 10 лет



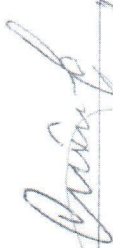
№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	1.2.5.	Ремонт антикоррозионного покрытия м/к А-3 ^2.50-70.00 с применением (установкой, перестановкой) аэрозольного снаряджения (максимальный периметр 38,5 м)							"Ау"
25	1.2.5.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	1 000,00	Растворитель Абразив - по норме Компрессор Пескоструйный аппарат Альпинистское снаряжение				
26	1.2.5.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	1 000,00	Грунт эпоксиный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016. Альпинистское снаряжение				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет "Ау"
27	1.2.6. 1.2.6.1.	Ремонт антикоррозионного покрытия м/к А-3 ^0.00-2.50; и ^7.00, ^21.00, ^35.00, ^42.00, ^63.00, ^70.00, ^77.00 с площадок обслуживания Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	440,00	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель				
28	1.2.6.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	440,00	Грунт эпоксиный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016.				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет "Ау" $t_{max} = 100^{\circ}C$
29	1.2.7. 1.2.7.1.	Ремонт антикоррозионного покрытия факельного ствола А-3 ^2.50-76.00 с применением (установкой, перестановкой) аэрозольного снаряджения (максимальный периметр 38,5 м) Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	223,50	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель Альпинистское снаряжение				
30	1.2.7.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	223,50	Грунт эпоксиный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016. Альпинистское снаряжение				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет "Ау" $t_{max} = 100^{\circ}C$
	1.2.8.	Ремонт антикоррозионного покрытия факельного ствола А-3 ^0.00-2.50; и ^7.00, ^21.00, ^35.00, ^42.00, ^63.00, ^70.00, ^77.00 с площадок обслуживания							




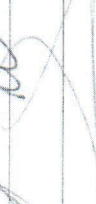
№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
31	1.2.8.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	66,50	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель				
32	1.2.8.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	66,50	Грунт эпоксидный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016.				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет "Ау"
33	2 2.1. 2.1.1.	Ремонт антикоррозионного покрытия ограждения факультных столов Ремонт антикоррозионного покрытия ограждения ОТ-2 на пл.16 Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	618,00	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель				"Ау"
34	2.1.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	618,00	Грунт эпоксидный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 7035.				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет "Ау"
35	2.2. 2.2.1.	Ремонт антикоррозионного покрытия ограждения ОТ-1,А-2,А-3 на пл.27 Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	1 572,00	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель				
36	2.2.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	1 572,00	Грунт эпоксидный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 7035.				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет "Ау"
37	3 3.1.	Ремонт антикоррозионного покрытия ж/б столбов Покрытие ж/б столбов окрасочным составом в 3 слоя	M2	156,00	Эмаль полисилоксановая 3 слоя по 80 мкм RAL 7035				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет "Ау"


№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
38	3.2.	Чистка м/к оформления с обеспыливанием, обезжириванием	M2	2,00	Щетка металлическая				
39	3.3.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	2,00	Растворитель				
					Грунт эпоксидный (1 слой 200мкм) - по норме				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
					Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 7035.				
40	4	Укрытие оборудования КИП и электроники полиэфирной пленкой со снятием по окончании работ	M2	20,00	Пленка полиэтиленовая с 50% оборач. - по норме				
					Скотч малярный - по норме				

По проекту для верхней части ствол использовать эмаль КО8101


Начальник производства или цеха  
 М.В. Бурцев  
Н.Н. Лукашов


Механик производства или цеха  
 К.В. Кузьменков


Начальник установки  
 О.Б. Марков

Механик установки  
 С.Е. Шлепнев

СОГЛАСОВАНО :

Заместитель главного механика  
 В. П. Рыбаков

Вед. инженер ОГМ  
 С. А. Коркин

Инженер БТН  
 И.Е. Тополов

" " 20 г.

" " 20 г.

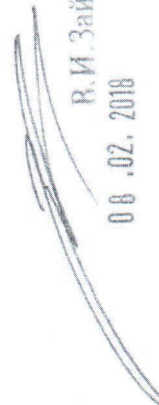
" " 20 г.

" " 20 г.

" " 20 г.

" " 20 г.

" " 20 г.

  
В.И. Зайцев  
08.02.2018