

Цех № 1

Установка АВТ-3.

Тит. 11/1А

Замена трубопроводов л. 15а, 17а, 18, 18а, 36, 37а, 72, 295
с изменением материального исполнения из Ст20 на 15Х5М

Изменения

Этап согласования

Рабочая документация

Лист	А	В	С	Д	Лист	А	В	С	Д	Лист	0	1	2	3	4	5	Лист	0	1	2	3	4	5
1					37					1	X						37						
2					38					2	X						38						
3					39					3	X						39						
4					40					4	X						40						
5					41					5	X						41						
6					42					6	X						42						
7					43					7	X						43						
8					44					8	X						44						
9					45					9							45						
10					46					10							46						
11					47					11							47						
12					48					12							48						
13					49					13							49						
14					50					14							50						
15					51					15							51						
16					52					16							52						
17					53					17							53						
18					54					18							54						
19					55					19							55						
20					56					20							56						
21					57					21							57						
22					58					22							58						
23					59					23							59						
24					60					24							60						
25					61					25							61						
26					62					26							62						
27					63					27							63						
28					64					28							64						
29					65					29							65						
30					66					30							66						
31					67					31							67						
32					68					32							68						
33					69					33							69						
34					70					34							70						
35					71					35							71						
36					72					36							72						

0136-(1-3055)-11/1А-ТМ0.ОЛ-002

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Бутин				21.05.18
Проверил	Гурина				25.18
Н. контр.	Ершов				25.18
Нач. сектора	Калачев				25.18
ГИП	Пашкин				25.18

Задвижки клиновые
муфтовые ручные

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8
		

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС»
и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Нач. ПКО

Зам. нач. ПКО

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

[illegible]

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Инд.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

0136-(1-3055)-11/1A-TM0.ОЛ-002

Лист

2

Объем поставки арматуры

Объем поставки задвижки клиновой муфтовой ручной должен включать следующие материалы, услуги и документацию:

- задвижка клиновая муфтовая (ручная) в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- контроль и испытания арматуры по ГОСТ 33257-2015;
- техническая документация, предоставляемая поставщиком (см. перечень документов поставщика);
- окраска арматуры материалами, стойкими к расчетной температуре среды;
- гарантии изготовления.

Требования

1. Общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015. Методы контроля испытаний по ГОСТ 33257-2015.
2. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с ГОСТ 33257-2015. При этом в обязательный объем входят следующие испытания (гидравлические и/или пневматические):
 - на прочность и плотность материала основных деталей и сварных соединений, работающих под давлением;
 - на герметичность относительно внешней среды уплотнений подвижных и неподвижных соединений;
 - на герметичность затвора;
 - на функционирование.
3. Необходимые дополнительные испытания указаны в опросных листах.
4. Результаты испытаний должны быть отражены в паспорте арматуры.
5. Вся арматура должна быть оснащена указателями, позволяющими однозначно определить положение запорного органа (открыто-закрыто).
6. Вся арматура должна соответствовать техническим решениям по запорной арматуре ОАО «Славнефть-ЯНОС» YANOS-TS-VALVES-02 от 18.05.2016 г.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Лист

3

0136-(1-3055)-11/1А-ТМ0.ОЛ-002

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

0136-(1-3055)-11_1А_ТМ0.ОЛ-002_Задвижки клиновые муфтовые_изм0.doc

Формат А4

Маркировка

На корпусе арматуры на видном месте изготовителю необходимо нанести маркировку в следующем объеме в соответствии с ГОСТ 4666-2015:

- наименование или товарный знак изготовителя;
- заводской номер;
- год изготовления;
- материал корпуса;
- номинальное давление PN;
- номинальный диаметр DN;
- максимально допустимая температура или диапазон допустимых температур рабочей среды;
- стрелка-указатель направления потока среды (при односторонней подаче среды);
- обозначение изделия;
- марка стали и номер плавки (для корпусов, выполненных из отливок);
- обозначение резьбы присоединительных патрубков (если арматура резьбовая);
- дополнительные знаки маркировки в соответствии с требованиями заказчиков, федеральных норм и правил, национальных стандартов.

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

0136-(1-3055)-11/1А-ТМ0.ОЛ-002

Лист

4

Перечень документов поставщика

Пункт	Наименование	С предло- жением	После заказа			
			для рассмотрения		финальная	
		Кол-во	Кол-во	Срок**	Кол-во	Срок
1	Габаритные и монтажные чертежи арматуры с указанием веса	1С предварительно	1С		2С	С поставкой
2	Сборочный чертеж сечения арматуры и детализовочная спецификация	1С	1С*		2С	С поставкой
3	Опросные листы со штампом изготовителя	1С	1С*		2С	С поставкой
4	Протокол согласования, заводской сертификат, результаты испытаний	-	-	-	2С	С поставкой
5	Инструкции по монтажу, вводу в действие, эксплуатации и техническому обслуживанию	-	-	-	2С	С поставкой
6	Гарантии качества	-	-	-	2С	С поставкой
7	Руководство по эксплуатации согласно пункта 8.22 ГОСТ 32569-2013.	-	-	-	2С	С поставкой
8	Сертификаты соответствия «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	Подтверждение	-	-	2С	С поставкой
9	Копии обоснования безопасности согласно «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	-	-	-	2С	С поставкой
10	Технический паспорт на русском языке по форме Приложения Н ГОСТ 32569-2013 в соответствии с ГОСТ 2.601.	-	-	-	2С	С поставкой

Примечания: 1 - С-копия, W-неделя.

* - Только для информации.

** - Заполняет поставщик.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Лист

5

0136-(1-3055)-11/1А-ТМ0.ОЛ-002

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №		Подпись и дата		Инв.№ подл.									
							0136-(1-3055)-11/1А-ТМ0.ОЛ-002						Лист
													6

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
------	---------	------	--------	---------	------

ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»				Задвижки клиновые муфтовые ручные				ОЛ				
Тип		Задвижка клиновая муфтовая ручная		Класс трубопровода		DE1		Номинальное давление		PN 160 по ГОСТ 356		
ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ												
Среда, агрегатное состояние				Углеводороды с S, в условиях высокотемпературной сульфидной коррозии (Отбензиненая нефть)								
Наличие H ₂ S				НЕТ								
Расчетная температура				+360 °C		Расчетное давление				2,5 МПа		
Рабочая температура				+360 °C		Рабочее давление				2,5 МПа		
Минимальная расчетная температура металла (MDMT)								-31°C				
Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн. с обесп. 0,92/абс. макс.)							T= -46°C / -31°C / +37°C					
КОНСТРУКЦИЯ												
Стандарт				ГОСТ 5762; По техническим условиям изготовителя								
Конструкция				С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на болтах или шпильках, крышка сальника на откидных болтах, цельный клин жесткой конструкции								
Строительная длина				по ГОСТ 28908								
Тип присоединения				Трубная коническая резьба внутренняя Rc по ГОСТ 6211								
Герметичность затвора				Класс "А" ГОСТ 9544								
Проход				Полнопроходная								
Управление				Ручное управление маховиком								
МАТЕРИАЛЫ												
Корпус / Крышка				Поковка из стали 15ХМ по ГОСТ 20072 (термическая обработка в режиме отжига (при 840-8600С), охлаждение с печью), контроль и испытания кованой заготовки – группа IV ГОСТ 8479. Отливка из стали 20Х5МЛ по ГОСТ 977 (термическая обработка в режиме отжига (при 940 - 960 °C) и нормализации (при 940 - 960 °C) или в режиме отпуска (при 680 - 720 °C), с охлаждением на воздухе), контроль и испытания литой заготовки группа 3 ГОСТ 977.								
Клин				По техническим рекомендациям производителя								
Шток				По техническим рекомендациям производителя								
Затвор (наплавка на кольцо в корпусе, наплавка на клине)				По техническим рекомендациям производителя								
Уплотнение сальника штока				Терморасширенный графит (ТРГ)								
Крепеж				По техническим рекомендациям производителя								
ИСПЫТАНИЯ												
Обязательные испытания по ГОСТ 33257-2015								ДА				
Неразрушающие испытания								ДА				
Рентгенография/ Магнитная дефектоскопия								100% Рентгенография и Магнитная дефектоскопия				
Испытания корпусных деталей арматуры на ударную вязкость по ГОСТ 9454-78								ДА (Испытания при -31°C) не менее KCU=30 Дж/см2 (3,0 кгс*м/см2)				
Испытания на межкристаллитную коррозию (МКК) по ГОСТ 6032-2003								НЕТ				
Контроль материала основных деталей арматуры в соответствии с СТ ЦКБА 052								НЕТ				
РЕСУРС												
Назначенный срок службы, лет, не менее								20				
Назначенный ресурс, циклов (часов), не менее								500 (160000)				
Вероятность безотказной работы по критическому отказу - невыполнение функции «закрытие» в течение назначенного срока службы, не менее								0,998				
						0136-(1-3055)-11/1А-ТМ0.ОЛ-002						Лист
												6
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата							

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС»
и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС»			Задвижки клиновые муфтовые ручные			ОЛ									
Тип		Задвижка клиновая муфтовая ручная		Класс трубопровода		DE1		Номинальное давление		PN 160 по ГОСТ 356					
КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ															
Позиция		Номинальный диаметр, DN	Строительная длина, не более, мм.	Количество, шт.	Присоединяемый трубопровод		Другое								
					Odxs, мм										
VGT-DE1 DN15 PN160		15	120	7	22x6		15X5M-Y								
Инв.№ подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №											
Изм.		Кол.уч.		Лист		№ док.		Подпись		Дата		0136-(1-3055)-11/1А-ТМ0.ОЛ-002		Лист	
														7	

ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ:

1. «Технические решения по запорной арматуре для потребностей ОАО «Славнефть-ЯНОС» YANOS-TS-VALVES-02 от 18.05.2016 г.»

Этот документ является собственностью ОАО «Славнефть-ЯНОС»
и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

0136-(1-3055)-11/1А-ТМ0.ОЛ-002

Лист

8