

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на приобретение станка для намотки секций обмоток асинхронных электродвигателей
для ООО «ЯНОС-Энерго»

I. Назначение.

Станок предназначен для намотки секций обмоток асинхронных электродвигателей и катушек с механической раскладкой витков проводами круглого и прямоугольного сечений.

II. Требования к станку для намотки секций

№	Наименование и применение
1	Принцип действия станка основан на намотке катушки посредством вращающегося шаблона, раскладка витков при этом выполняется с помощью раскладчика, который перемещается вдоль оси шаблона.
2	Намотка может осуществляться в автоматическом и полуавтоматическом режимах.
3	Оснащение микропроцессорной системой управления.
4	Скорость вращения планшайбы (бесступенчатая, регулируемая), 15...240 об/мин
5	Реверсивное направление вращения планшайбы
6	Электропневматический тип привода
7	Пневматическое устройство для прижима щеки шаблона.

III. Требования к техническим характеристикам станка для намотки секций

№	Параметр	Значение
1	Максимальный крутящий момент	1600 Н·м
2	Длина хода раскладчика	до 1000 мм
3	Шаг раскладки	от 0,5 мм до 8 мм
4	Предел диаметра намотки станка	1000 мм
5	Усилие прижима шаблона	до 4000 Н
6	Диаметр наматываемого провода	от 0,5 мм до 8 мм
7	Количество одновременно наматываемых проводов	6
8	Размеры прямоугольного провода	ширина - от 2 мм до 8 мм толщина - от 0,5 мм до 5 мм

№	Параметр	Значение
9	Количество одновременно наматываемых прямоугольных проводов	1
10	Максимальное число витков в катушке	5000
11	Мощность станка	От 3 до 6 кВт

Заместитель директора по ремонту



И.Н. Овчинников

Начальник участка по О и Р ЭД, СЭО



П.Б. Валягин