


Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

**ОАО «Славнефть-ЯНОС».**

**Цех №6 (КМ-2). Товарный участок по приему, смешению и отгрузке товарных масел.**

**Тит. 48/3, 54/3.**

[illegible][illegible]

						18385-48/3,54/3-ТМ.ОЛ-001		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.		Проворов		<i>П.П. Проворов</i>	05.07.15	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Масик		<i>М.А. Масик</i>	03.07.15	Р	1	5
Нач. отд.		Попов		<i>П.П. Попов</i>	03.07.15	<b>ПРОМХИМ</b>  <b>ПРОЕКТ</b>		
ГИП		Климова		<i>К.В. Климова</i>	07.15			

## Объем поставки арматуры

Объем поставки конденсатоотводчика термостатического фланцевого должен включать следующие материалы, услуги и документацию:

- Конденсатоотводчик термостатический фланцевый в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- ответные фланцы с прокладками и крепежом, в соответствии с требованиями, включенными в опросный лист;
- запасные части по техническим условиям изготовителя;
- контроль и испытания арматуры по ГОСТ Р 53402;
- техническая документация, предоставляемая поставщиком (см. перечень документов поставщика);
- окраска;
- гарантии изготовления.

## Требования

1. Общие требования безопасности по ГОСТ Р 53672. Методы контроля испытаний по ГОСТ Р 53402.
2. Арматура подвергается испытаниям в соответствии с техническими условиями поставщика. При этом в обязательный объем входят следующие испытания:

- на прочность и плотность материала основных деталей и сварных соединений, работающих под давлением;
- на герметичность относительно внешней среды;
- на герметичность затвора;
- на функционирование.

3. Испытания корпусных деталей арматуры и деталей ответных фланцев на ударную вязкость при минимальной расчетной температуре металла (MDMT) не менее KCU=30 Дж/см<sup>2</sup> (3,0 кгс\*м/см<sup>2</sup>).
4. Поставщик должен разработать и представить в ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» комплект документации на рассмотрение и согласование.

Отправка документации осуществляется в электронном виде по e-mail – mail@phimprojekt.com.

В сопроводительном письме обязательно должны быть указаны:

- наименование Заказчика (конечного потребителя);

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №			

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

18385-48/3,54/3-ТМ.ОЛ-001

Лист

2

ООО ПРОМХИМПРОЕКТ		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ		ОЛ		
<ul style="list-style-type: none"> <li>название технологической установки в соответствии с указаниями опросного листа;</li> <li>проектная позиция арматуры по опросному листу и номер заказной документации.</li> </ul> <p style="text-align: center;"><b>Маркировка</b></p> <p>На корпусе арматуры на видном месте изготовителю необходимо нанести маркировку в следующем объеме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>наименование или товарный знак изготовителя;</li> <li>заводской номер;</li> <li>год изготовления;</li> <li>номинальное давление PN;</li> <li>номинальный диаметр DN;</li> <li>максимальная температура рабочей среды;</li> <li>стрелка-указатель направления потока среды (при односторонней подаче среды);</li> <li>обозначение изделия;</li> <li>марка стали и номер плавки (для корпусов, выполненных из отливок);</li> <li>дополнительные знаки маркировки в соответствии с требованиями заказчиков, федеральных норм и правил, национальных стандартов.</li> </ul>						
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №				<div>Лист</div> <div>3</div>
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	18385-48/3,54/3-ТМ.ОЛ-001

Перечень документов поставщика

Пункт	Наименование	С предло- жением	После заказа			
			для рассмотрения		финальная	
		Кол-во	Кол-во	Срок**	Кол-во	Срок
1	Габаритные и монтажные чертежи арматуры в сборе с ответными фланцами и крепежом с указанием веса	1С предварительно	1С		2С	С поставкой
2	Сборочный чертеж сечения арматуры и детализовочная спецификация	1С	1С*		2С	С поставкой
3	Заполненные опросные листы со штампом изготовителя	1С	1С*		2С	С поставкой
4	Перечень запасных частей для пуска, гарантийного периода и 2-х лет эксплуатации	1С	1С*		2С	С поставкой
5	Руководство по эксплуатации согласно пункта 8.22 ГОСТ 32569-2013 "Технологические трубопроводы. Требования к устройству и эксплуатации на взрывоопасных и химически опасных производствах."	-	-	-	2С	С поставкой
6	Сертификаты соответствия «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	Подтверждение	-	-	2С	С поставкой
7	Копии обоснования безопасности согласно «Техническим регламентам таможенного союза» ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013	-	-	-	2С	С поставкой
8	Технический паспорт на русском языке по форме Приложения Н ГОСТ 32569-2013 "Технологические трубопроводы. Требования к устройству и эксплуатации на взрывоопасных и химически опасных производствах."	-	-	-	2С	С поставкой
9	Сертификаты на ответные фланцы с прокладками, крепежом и ЗИП при необходимости их заказа отдельно от арматуры	Подтверждение	-	-	2С	С поставкой

Примечания: 1 - С-копия, W-неделя.

\* - Только для информации.

\*\* - Заполняет поставщик.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

18385-48/3,54/3-ТМ.ОЛ-001

Лист

4

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ООО ПРОМХИМПРОЕКТ

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ОЛ

ОПИСАНИЕ

Тип	Конденсатоотводчик термостатический фланцевый	Номинальное давление	PN25
Стандарт	По техническим условиям поставщика		
Конструкция	С встроенным обратным клапаном, без внутреннего фильтра, возможность установки в вертикальном и горизонтальном положении.		
Область применения	В замкнутой нагревательной системе (пароспутник).		
Расположение	На улице		
Тип присоединения	Фланцевое		
Тип уплотнительной поверхности между корпусом и ответными фланцами	Исп. 2-3 ГОСТ 12815		
Герметичность затвора	Класс "С" ГОСТ Р 54808		

МАТЕРИАЛЫ

Корпус / Крышка	Поковка из стали 20 по ГОСТ 1050, контроль и испытания ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479.
Ответные фланцы	Фланцы кованные, приварные встык по ГОСТ 12821 из стали 20 по ГОСТ 1050, контроль ковальной заготовки - группа IV ГОСТ 8479. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 12815, ряд 2.
Прокладки	СНП по ОСТ 26.260.454-99, ограничительное кольцо и навивка 12X18H10T, наполнитель – терморасширенный графит
Крепеж	Шпилька Сталь 35 по ГОСТ 1050/Гайка Сталь 25 по ГОСТ 1050

Среда, агрегатное состояние Среда невзрывопожароопасная и нетоксичная: пар, конденсат.

Параметры среды

Пар	Расчетное давление, МПа	0,6	Конденсат	Расчетное давление, МПа	0,6
	Рабочее давление, МПа	0,3		Рабочее давление, МПа	0,2
	Расчетная температура, °C	250		Расчетная температура, °C	174
	Рабочая температура, °C	143		Рабочая температура, °C	До 104

Температура насыщения, °C Определяет поставщик

Минимальная расчетная температура металла (MDMT) -34°C

Срок службы, лет, не менее 20 Ресурс, циклов, не менее 2000 Нарботка между отказами, циклов, не менее 400

Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн./абс. макс.) T= -46°C / -34°C / +37°C

Позиция	Номинальный диаметр, DN	Строительная длина (длина арматуры без учета ответных фланцев), мм	Количество, шт.	Присоединяемый трубопровод		Другое
				Odxs, мм	Материал	
-	20	160	9	25x3,5	Сталь 20	-

Изм. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

18385-48/3,54/3-ТМ.ОЛ-001

Лист

5