

ОАО "Славнефть-ЯНОС"

Цех №4. Установка гидрокрекинг. Тит.28

Техническое перевооружение. Замена материального исполнения трубопроводов Р-1025, Р-2025, контактирующих с коррозионно-активным биосульфидом аммония, на коррозионностойкое (INCOLOY 825).

Изменения / Revisions

Этап согласования / Coordination stage

Рабочая документация / Working documentation

Лист Page	A	B	C	D	Лист	A	B	C	D	Лист	0	1	2	3	4	5	Лист Page	0	1	2	3	4	5
1	x				37					1							37						
2	x				38					2							38						
3	x				39					3							39						
4	x				40					4							40						
5	x				41					5							41						
6	x				42					6							42						
7					43					7							43						
8					44					8							44						
9					45					9							45						
10					46					10							46						
11					47					11							47						
12					48					12							48						
13					49					13							49						
14					50					14							50						
15					51					15							51						
16					52					16							52						
17					53					17							53						
18					54					18							54						
19					55					19							55						
20					56					20							56						
21					57					21							57						
22					58					22							58						
23					59					23							59						
24					60					24							60						
25					61					25							61						
26					62					26							62						
27					63					27							63						
28					64					28							64						
29					65					29							65						
30					66					30							66						
31					67					31							67						
32					68					32							68						
33					69					33							69						
34					70					34							70						
35					71					35							71						
36					72					36							72						

19076-28-ТМ-ЗТП-001

19076-28-ТМ-ИТР-001

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Масик		Масик	25.04.17
Проверил		Горбина		Горбина	04.17
Н. контр.		Проворов		Проворов	04.17
Нач. отд.		Попов		Попов	22.05.17
ГИП		Курочкин		Курочкин	06.17

Трубы, фитинги, фланцы,
метизы

Pipes, fittings, flanges, bolting

Стадия/Stage

Лист/Page

Листов/Pages

Р

1

6

ПРОМХИМ
ПРОЕКТ

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит
копированию и распространению без его согласия.

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Данный запрос касается поставки следующего оборудования, услуг, документации:

The present inquiry concerns the supply of the following equipment, services, documentation:

Пункт Point	Описание Description	Кол-во Quantity	Цена Price ⁽¹⁾	Стоимость Total price ⁽¹⁾
	ОБОРУДОВАНИЕ И УСЛУГИ EQUIPMENT AND SERVICES			
	Трубы, фитинги, фланцы, крепежные изделия в соответствии с требованиями, включенными в спецификацию <i>Pipes, fittings, flanges, bolting in accordance with requirements given in the attached Specifications</i>	комплект set		
	Включая: <i>Including:</i>			
1.	Акт приёмки 3.1 по EN 10 204 <i>Acceptance statement 3.1 in acc. to EN 10 204</i>	компл. set		
2.	Испытания <i>Tests</i>	компл. set		
3.	Инспекция (указывается, если требуется, по согласованию с Заказчиком) <i>Inspection (specified if necessary by the agreement with Customer)</i>	компл. set		
4.	Техническая документация, поставляемая Поставщиком <i>Technical documentation supplied by the Supplier</i>	компл. set		
5.	Гарантии изготовителя <i>Manufacturer's guarantees</i>			
	СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ: SPECIAL REQUIREMENTS:			
A	Для материалов из INCOLOY 825 (UNS N08825) отжиг в состоянии поставки. <i>For materials from INCOLOY 825 (UNS N08825) annealing in a delivery status.</i>			
B	Резьба крепежа должна быть выполнена по стандарту ISO, т.е. быть метрической <i>The bolting thread shall be standard ISO, i.e. metric</i>			

Примечания: (1) Заполняется Поставщиком

Notes: (1) To be filled out by Supplier

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

19076-28-ТМ-ЗТП-001
19076-28-ТМ-ITP-001

Лист
Page
2

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

ПРОМХИМПРОЕКТ
PROMCHIMPROEKT

ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
INQUIRY FOR TECHICAL PROPOSAL

ЗТП
ITP

ПЕРЕЧЕНЬ НАПРАВЛЯЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
LIST OF DOCUMENTS ATTACHED

Документ Document		Изм. Rev.	Прилагае- мая Attached	Аннули- руемая Cancelled
Наименование Designation	Номер Number			
ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ SPECIFICATIONS				
Спецификации материалов	19076-28-TM.CO		X	
Materials Specifications	19076-28-TM.S			

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд.№ подл.

Изм.	Код.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

19076-28-TM-ЗТП-001
19076-28-TM-ITP-001

Лист
Page

3

Техническое предложение должно содержать:
Technical proposal shall include:

- | | |
|--|--|
| 1. Наименование поставщика, адрес | 1. Name of Supplier, address |
| 2. Идентификационный номер, ревизию | 2. Number (№), revision |
| 3. Условия поставки | 3. Terms of Delivery |
| 4. Срок действия предложения | 4. Validity |
| 5. Референц-лист поставок труб, фитингов, фланцев, крепежных изделий за 2006-2016г. с указанием наименования установки, лицензиара и заказчика | 5. Reference-list of pipes, fittings, flanges, hardware supplies within 2006-2016 with name of the unit, the licensor and the customer indicated |
| 6. Сертификат соответствия ISO 9001 поставщика | 6. ISO 9001 conformity certificate for Supplier |
| 7. Сертификаты соответствия PED 97/23/EC (Annex I, paragraph 4.3) изготовителей труб, фитингов, фланцев и крепежных изделий | 7. Conformity certificate PED 97/23/EC (Annex I, paragraph 4.3) obtained by pipes, fittings, flanges and bolting Manufactures |
| 8. Объем поставки | 8. Scope of supply |
| 9. Конструкция, применяемые нормы | 9. Design, applied codes |
| 10. Основные требования к металлу в рамках акта приемки 3.1 EN10204, включая: | 10. Base metal requirements according to 3.1 EN 10204, including: |
| 10.1 - Химический состав | 10.1 - Chemical composition |
| 10.2 - Механические свойства | 10.2 - Mechanical properties |
| 10.3 - Тест на ударную вязкость | 10.3 - Impact test |
| 11. Испытания сварки и термообработки | 11. Welding, heat treatment production testing |
| 12. Испытания материалов трубопроводов | 12. Tests for piping materials |
| 13. Неразрушающий контроль | 13. NDE |
| 14. Гидравлические испытания | 14. Hydraulic tests |
| 15. Инспекцию со стороны Заказчика | 15. Inspection by Customer |
| 16. Специальные требования Покупателя | 16. Customer's special requirements |
| 17. Подготовку к транспортировке | 17. Preparation for shipping |
| 18. Перечень отклонений от требований ЗТП | 18. List of deviations |
| 19. Документацию | 19. Documentation |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

19076-28-TM-ЗТП-001
19076-28-TM-ITP-001

Лист
Page

4

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА
LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER

Пункт Point	Наименование Designation	С предложением With BID	После заказа After ordering			
			для утверждения for approval		финальная final issue	
		Кол-во Quant.	Кол-во Quant.	Срок Date	Кол-во Quant.	Срок Date
	Перечень документации <i>List of documentation</i>	1C (R)			2C (E/R)	С поставкой With delivery
	Спецификация <i>Specifications</i>	1C (E)	1C (E)	Месяц после выбора поставщика	2C (E/R)	С поставкой With delivery
	План качества – инспекций и испытаний <i>Quality – inspection and test plan</i>	1C (E)			2C (E/R)	С поставкой With delivery
	Сертификат соответствия ISO 9001 поставщика <i>ISO 9001 conformity certificate for Supplier</i>	1C (E)			2C (E/R)	С поставкой With delivery
	Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС 032/2013) «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» <i>Certificate of conformity to the Technical Regulations of the Customs Union TR TC 032/2013 «On safety of equipment operating under high pressure»</i>	1C (R)			2C (R)	С поставкой With delivery
	Сертификаты соответствия требованиям директивы по оборудованию под давлением PED 97/23/EC (Annex I, paragraph 4.3) <i>Conformity certificates of Pressure Equipment Directive 97/23/EC (Annex I, paragraph 4.3)</i>	1C (E)			2C (E)	С поставкой With delivery
	Сертификаты на материалы основных элементов и сварочные материалы (3.1EN 10204) <i>Certificates of the main and welding materials (3.1 EN 10204)</i>	1C (E) Предварит. <i>Preliminary</i>			2C (E/R)	С поставкой With delivery
	Акты гидравлических испытаний <i>Hydraulic test reports</i>				2C (E/R)	С поставкой With delivery
	Спецификации сварки для трубопроводных соединений <i>Weld procedure specifications WPS (for piping joints)</i>				2C (E/R)	С поставкой With delivery
	Сведения о термообработке <i>Heat treatment records</i>				2C (E/R)	С поставкой With delivery

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Код.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

19076-28-TM-ЗТП-001
19076-28-TM-ITP-001

Лист
Page
5

Пункт <i>Point</i>	Наименование <i>Designation</i>	С предло- жением <i>With BID</i>	После заказа <i>After ordering</i>			
			для утверждения <i>for approval</i>		финальная <i>final issue</i>	
		Кол-во <i>Quant.</i>	Кол-во <i>Quant.</i>	Срок <i>Date</i>	Кол-во <i>Quant.</i>	Срок <i>Date</i>
	Акты испытаний на межкристаллитную коррозию (МКК) <i>Intergranular Corrosion test reports</i>	Если требуется <i>If required</i>			2С (E/R)	С поставкой <i>With delivery</i>
	Сертификат соответствия NACE MR 0103 (Последнее издание) <i>NACE MR0103(Latest edition)</i> <i>Certificate of conformity</i>	Если требуется <i>If required</i>			2С (E/R)	С поставкой <i>With delivery</i>

Примечания: 1 С - копия
2 (R) - русский язык. (E) - английский язык.
Notes: 1 C - copy
2 (R) - Russian language. (E) - English language.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

19076-28-ТМ-ЗТП-001
19076-28-ТМ-ITP-001