

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия  
This document is the intellectual property of ООО "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

Согласовано				
Взам. Инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION		ОЛ SP																			
ООО "PROMCHIMPROEKT"																							
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Блок установки Гидрокрекинг по производству масел III группы ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl The hydrocracking unit for the production of oils, Group III																							
Изм. / Rev. Лист / Page		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм. / Rev. Лист / Page		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		X	X									29											
2		X										30											
3		X	X									31											
4		X	X									32											
5		X	X									33											
6		X										34											
7												35											
8												36											
9												37											
10												38											
11												39											
12												40											
13												41											
14												42											
15												43											
16												44											
17												45											
18												46											
19												47											
20												48											
21												49											
22												50											
23												51											
24												52											
25												53											
26												54											
27												55											
28												56											
Ревизии / Revisions												Основание для изменения Basis for revisions						Утв. / Appr. by					
Изм. Rev.		Дата Date		Отдел Автоматизации Процессов ОАП Department DAP				Исполнил Writer				Утвердил Chief of department				Главный инженер проекта Project manager							
1		04.2014		[Signature]				[Signature]				Типовые технические условия на изготовление части АТХ и на средства ИСД для объектов ОАО "Славнефть-ЯНОС"											
												К ПРОИЗВОДСТВУ Начальник ОПНР (подпись, расшифровка) 29 05 2014 г. ③											
												60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-51HL 60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-51HL											
												РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ CONTROL VALVE						Стадия/Stage Лист / Page Листов / Amount Р 1 6					
												Утвердил Approved Н. контроль Verified Проверил Checked Разработан Designed D. Mihailov E. Kalinina S. Semenov O. Volnova [Signatures] 05.14 05.14 05.14						ПРОМХИМПРОЕКТ					

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> <b>SPECIFICATION</b>	ОЛ SP						
<p><b>1. УСТАНОВКА.</b>          Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для блока установки Гидрокрекинг по производству масел III группы ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p><b>UNIT.</b>  <i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for hydrocracking unit for the production of oils, Group III OAO "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</i></p> <p><b>2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ.</b></p> <p>ТЕМПЕРАТУРА.      Абсолютная максимальная - +37 °C          Абсолютная минимальная - -46 °C          Средняя температура наиболее теплого месяца - +23,2 °C          Средняя температура наиболее холодной пятидневки - -34 °C</p> <p>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ.      Наиболее теплого месяца - 74 %          Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p><b>CLIMATIC CONDITIONS.</b></p> <p>TEMPERATURE.      Absolute maximum - +37 °C          Absolute minimum - -46 °C          Average of the hottest month - +23,2 °C          Average of the five coldest days - -34 °C</p> <p>RELATIVE HUMIDITY.      The hottest month - 74%          The coldest month - 83%</p> <p><b>3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА.</b>          Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p><b>PAINTING.</b>  <i>The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.</i></p> <p><b>4. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>          Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 60257(36)-28/1-ATX-04-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 60257(36)-28/1-ATX-04-102-ЗТП-51 "Запрос на техническое предложение"</p> <p><b>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION</b>  <i>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 60257(36)-28/1-ATX-04-ОЛ-00 "Requirements for suppliers technical documentation". List of documents required from the supplier see 60257(36)-28/1-ATX-04-102-ATX-ITP-51 Inquiry for technical proposal</i></p>								
<b>Регулирующий клапан с ручным приводом CONTROL VALVE</b>	60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-51HL  60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-51HL	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><b>2</b></td> <td style="text-align: center;"><b>0</b></td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	<b>2</b>	<b>0</b>
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
<b>2</b>	<b>0</b>							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ SP						
<p><b>5. УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ И АГРЕССИВНЫХ СРЕД</b></p> <p>Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103 в редакции 2003 года.</p> <p>Арматура для сред, содержащих сероводород, водород, метанол и другие вещества контакт которых с обслуживающим персоналом согласно действующим нормам необходимо исключать должна иметь самоподтягивающийся сальник повышенной герметичности. Данное свойство сальникового уплотнения должно быть подтверждено соответствующим сертификатом.</p> <p><b>CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS AND AGGRESSIVE MEDIA</b></p> <p><i>Control and metering equipment influenced by H<sub>2</sub>S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103 standard in 2003 edition.</i></p> <p><i>Valves for fluids containing hydrogen sulfide, hydrogen, methanol and other substances whose contact with the staff according to the action relevant standards must be excluded, should have self tightens gland with high integrity.</i></p> <p><i>This property packing should be confirmed by a respective certificate.</i></p> <p><b>6. ТИПЫ КЛАПАНОВ. МАТЕРИАЛЫ</b></p> <p>Поставщик предложит наиболее подходящий тип клапана для рабочих условий, указанных в опросном листе.</p> <p>В конструкции дисковых затворов будет предусмотрена возможность монтажа с вертикальной ориентацией штока.</p> <p>Конструкция клапанов должна позволять демонтировать внутренние детали и дроссельный узел в сборе для их замены или технического обслуживания.</p> <p>Стандарт и класс герметичности должны соответствовать требованиям, указанным в табличной части опросных листов. По умолчанию нормы герметичности будут по ГОСТ Р 54808-2011.</p> <p>На трубопроводах для транспортирования взрывопожароопасных продуктов должна устанавливаться арматура с металлическим уплотнением в затворе.</p> <p>В технологических системах с блоками всех категорий взрывоопасности должна применяться стальная арматура, стойкая к коррозионному воздействию рабочей среды в условиях эксплуатации.</p> <p>Выбор оптимальных материалов деталей клапанов для сред и их параметров, указанных в опросном листе находится в сфере ответственности поставщика.</p> <p>Материалы должны быть не хуже, указанных в опросном листе.</p> <p><b>TYPES OF VALVES. MATERIALS</b></p> <p><i>Supplier will offer the most suitable type of valve for operating conditions specified in the questionnaire. The design of butterfly valves will be provided an opportunity to mount a vertical orientation stock. Shall be so designed to dismantle the internal parts and the assembly throttle for replacement or maintenance.</i></p> <p><i>Valve tightness is indicated in table part of specification should correspond to GOST R 54808-2011.</i></p> <p><i>On pipelines to transport explosion and fire hazardous products valves should be installed with metal seal in the gate.</i></p>								
Регулирующий клапан с ручным приводом CONTROL VALVE	60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-51HL  60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-51HL	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	3	1
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
3	1							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ SP
<p><i>In technological systems with blocks of all categories of explosion should apply the steel reinforcement, resistant to the corrosive effect of the working environment conditions. Supplier is responsible for choosing the best materials of valves internal parts for mediums and their process conditions indicated in specification. Materials don't be worse then indicated in specification.</i></p>		
<p><b>7. КОРПУС, ПРИСОЕДИНЕНИЯ, НОРМЫ.</b></p> <p>Корпуса клапанов как правило будут не менее Dn25 и Pn40. Не будут использоваться диаметры клапанов из следующего ряда : 32, 65, 125, 450.</p> <p>Условный диаметр оборудования не может быть меньше 0,5 Ду трубопровода и не может быть больше Ду трубопровода.</p> <p>Присоединения клапанов, ответные фланцы, крепежные изделия и прокладки будут соответствовать нормам ГОСТ.</p> <p>Клапаны диаметром до DN100 (включительно) должны быть с фланцевым присоединением. Арматура диаметром более DN100 может быть с фланцевым или стяжным (межфланцевым) присоединением. Арматура со стяжным (межфланцевым) присоединением будет иметь 4 проушины под шпильки для облегчения монтажа.</p> <p><b>HOUSING, CONNECTIONS, STANDARDS.</b></p> <p><i>Housings of valves shall be generally not less than Dn25 and Pn40.</i></p> <p><i>The following row of diameters will not be used : 32, 65, 125, 450.</i></p> <p><i>Conditional diameter of equipment can not be less than 0.5 DN of the pipeline and can't be more DN of the pipeline.</i></p> <p><i>Valve connections, companion flanges, fasteners and gaskets will be correspond to GOST standards. Valves with diameter up to DN100 (inclusive) shall be with flange joining.</i></p> <p><i>Valves with a diameter of more DN100 can be with flange or coupling(inter-flanged) accession.</i></p> <p><i>Armature with coupling (inter-flanged) accession will have 4 eyelets for studs for ease of installation.</i></p>		
<p><b>8. РАСЧЕТ КЛАПАНОВ И ИХ РАЗМЕРЫ.</b></p> <p>Расчет клапанов будет произведен Поставщиком для всех режимов, указанных в спецификации и предоставлен вместе с Предложением и схемами обвязки Заказчику для согласования. Для указанных значений расходов Поставщик укажет соответствующий процент открытия клапана и значение пропускной способности CV, скорость среды и уровень звукового давления.</p> <p>Уровень звукового давления не должен превышать 85 дБ на расстоянии 1м перпендикулярно оси клапана (для легкого режима работы не более 95 дБ).</p> <p>В случае превышения указанной величины звукового давления.</p> <p>Поставщик предусмотрит устройства для его снижения до допустимых значений.</p> <p>Поставщик обязан провести проверку на кавитацию и несет ответственность за принятие решения о применении антикавитационного исполнения арматуры.</p>		
<p><b>CALCULATION OF VALVES AND DIMENSIONS.</b></p> <p><i>The Supplier will calculate valves for all process conditions, indicated in specification and provided with offers and schemes strapping customer for approval.</i></p> <p><i>For given flows the Supplier shall indicate corresponding % of valve throughput flow</i></p>		
Регулирующий клапан с ручным приводом CONTROL VALVE	60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-51HL  60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-51HL	ЛИСТ PAGE 4  ИЗМ. REV. 1

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ SP						
<p>capacity CV, fluid velocity and the sound pressure level.          Upper noise level should not exceed 85 dB at a distance of 1 m perpendicular to the axis of valve. In case the above value is exceeded, the Supplier shall provide noise reducing units. Supplier shall be checked for cavitation and is responsible for making the decision to apply the anti-cavitation valve performance.</p> <p><b>9. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.</b>          В комплект поставки клапана должны входить ответные фланцы, крепежные изделия, прокладки.          На корпусе клапана предусмотреть съемную пластину размером 80ммх100ммх2мм из нержавеющей стали для нанесения маркировки на предприятии Заказчика.          Габаритные чертежи арматуры, указанные в предложении, должны быть предоставлены не позднее 14 дней со дня проведения тендера.          Клапаны будут поставлены собранными, проверенными и готовыми к эксплуатации.  <b>SET OF SUPPLY.</b>  <i>The package should include valve, response flanges, fasteners, gaskets supply to the valve installation.</i>  <i>The body of the valve is necessary to provide a removable plate in the size 80 mm x 100 mm x 2 mm stainless steel for marking on the Customer's enterprise.</i>  <i>Dimensional drawings of the valve Assembly specified in the proposals Institute must be submitted not later than 14 days from the date of the tender.</i>  <i>Valves will be supplied assembled, tested and ready for operation.</i></p> <p><b>10. КРОМКИ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ПРИВАРКУ.</b>          Кромки ответных фланцев под приварку должны соответствовать размерам труб, к которым они будут приварены : (см. таблицу). Если диаметр клапана меньше диаметра трубопровода, то в габаритных чертежах будут указаны размеры кромки ответных фланцев под приварку.  <b>COMPANION FLANGES ENDS FOR WELDING.</b>  <i>Companion flanges welding ends must be in compliance with pipes dimensions : (see table). If the valve is smaller than the diameter of the pipeline, the overall figures are the dimensions edge counter flanges welded.</i></p> <p><b>11. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>          Гарантированный срок службы: не менее десяти лет.          На протяжении гарантированного срока службы Поставщик обеспечит техническую поддержку на основании предоставления серийного номера клапана.          Проставщик учтет, при изготовлении клапана, что температура пропарки 250 °С, давление 0,2 - 0,3 Мпа.  <b>ADDITIONAL REQUIREMENTS</b>  <i>Guaranteed service life: not less than ten years.</i>  <i>Over the lifetime guaranteed Supplier provides technical support on the basis of providing the serial number of the valve.</i>  <i>Prostavschik will allow for the manufacture of the valve, the temperature steaming composes 250 °C, pressure 0,2 - 0,3 MPa.</i></p>								
Регулирующий клапан с ручным приводом CONTROL VALVE	60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-51НЛ  60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-51НЛ	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>1</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	5	1
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
5	1							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ SP	
НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE		ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР ORDER №		102/05		1	
ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		КОЛИЧЕСТВО QUANTITY		HV-8-7023		1	
<input checked="" type="checkbox"/> ЛИНИИ LINE	(mm)	НОМЕР ЛИНИИ LINE NUMBER	КЛАСС ТРУБОПРОВОДОВ PIPING CLASS	80	P01-8032	CB1	
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS							
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	MPa		ИЗБЫТОЧНОЕ GAGE	АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE		
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	°C		ПЛОТНОСТЬ VOL. WEIGHT	ВЯЗКОСТЬ VISCOSITY		
	РАСХОД FLOW	ДЛЯ ГАЗА - НМ³ / Ч FOR GAS - NM³ / H		ДЛЯ ПАРА - Т / Ч FOR STEAM - T / H	ДЛЯ ЖИДКОСТИ - М³ / Ч FOR LIQUID - M³ / H		
ПРИРОДА СРЕДЫ NATURE OF LIQUID		СОСТОЯНИЕ STATE		HC		L	
РАСХОД FLOW		МИНИМАЛ. MIN	НОМИНАЛ. NOM	МАКСИМАЛ. MAXI	13,0	21,7	26,0
ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET PRESSURE		ПРИ МИНИМ. РАСХОДЕ FOR MINI FLOW	ПРИ НОМИН. РАСХОДЕ FOR NOM FLOW	ПРИ МАКС. РАСХОДЕ FOR MAXI FLOW	0,67		
ДАВЛЕНИЕ ПОСЛЕ КЛАПАНА OUTLET PRESSURE					0,65		
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕД КЛАПАНОМ INLET TEMPERATURE					80 (3)		
ГАЗ, ПАР GAS, VAPOR	КОЭФФИЦИЕНТ СЖИМАЕМОСТИ COMPRESSIBILITY FACTOR						
	ПЛОТНОСТЬ ДО КЛАПАНА SPECIFIC GRAVITY						
ЖИДКОСТЬ LIQUID	УПРУГОСТЬ ПАРА LIQUID VAPOR PRESSURE		МПа (а)				
	ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАБОЧИХ УСЛОВИЯХ VISCOSITY AT OPERATING CONDITIONS		0,001				
	ПЛОТНОСТЬ ДО КЛАПАНА ПРИ Т И Р РАБОЧИХ SPECIFIC GRAVITY AT T & P OPERATING		5,037				
	КРИТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ (ПСЕВДО) LIQUID CRITICAL PRESSURE (PSEUDO)		810,2				
РАСЧЕТНОЕ ЗНАЧЕНИЕ DESIGN VALUE		ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	2,45			
НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ UPON CLOSED VALVE		ИЛИ OR	ДАВЛЕНИЕ НА ЗАКРЫТОМ КЛАПАНЕ SHUTOFF PRESSURE	120 (3)			
ПРИ ОТСУТСТВИИ ВОЗДУХА / ЗП. ПИТАНИЯ INSTR. AIR / POWER SUPPLY FAILURE		ПРИ УВЕЛИЧЕНИИ ПАРАМЕТРА AT VARIABLE INCREASING		2,45			
НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА FLOW DIRECTION				ОТКР. OPEN	ЗАКР. CLOSE	ОТКР. OPEN	ЗАКР. CLOSE
ТРЕБУЕМАЯ ПЛОТН. ЗАКРЫТОГО КЛАПАНА SEAT LEAKAGE CLASS		В СООТВЕТСТВИИ С НОРМОЙ НАСЕ ACCORDING TO NORM NACE MR 0103-2003		Class IV ГОСТ Р 54808-2011			
ДЕТАЛИ КЛАПАНА CONTROL VALVE DETAILS							
КОРПУС BODY	РАЗМЕР DIMENSION		ТИП КЛАПАНА VALVE TYPE		(1)		
СОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS	ТИП TYPE				ФЛАНЦЕВОЕ FLANGE		
	ПРИСОЕД. ФЛАНЦ CONNECT. FLANGE	СЕРИЯ RATING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE	МАТЕРИАЛ MATERIAL	Py40	3 (R13)	(1)
ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ TRIM	ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЦ COMPANION FLANGE		СЕРИЯ RATING	ПОВЕРХНОСТЬ FACE	МАТЕРИАЛ MATERIAL	Py40	2 (V13)
	ЗАКОН CHARACTERISTIC				Equal Percentage		
	ОХЛАЖДЕНИЕ COOLING	ОБОГРЕВ HEATING	СИЛЬФОН BELLOWS		(1)	(1)	(1)
	ЗАТВОР CLOSURE MEMBER	СЕДЛО SEAT RING		(1)			
ПРИВОД АКТУАТОР	ЗАЖИМНАЯ ВТУЛКА SEAT RING RETAINER		ПОДШИПНИК BEARING		(1)		
	ВТУЛКА / КЛЕТКА BUSHING / CAGE		ШТОК / ВАЛ STEM / SHAFT		(1)		
	НАПРАВЛЕНИЕ ДЕЙСТВИЯ ACTION DIRECTION		ТИП TYPE		ПРЯМОЕ DIRECT		
	ВХОДНОЙ СИГНАЛ INPUT SIGNAL				(2) ОБРАТНОЕ REVERSE		
ПОЗИЦИОНЕР POSITIONER	ТИП TYPE		МОДЕЛЬ MODEL		Ручной привод по месту		
	ВХОДНОЙ СИГНАЛ INPUT SIGNAL		НАПРАВЛЕНИЕ ДЕЙСТВИЯ ACTION DIRECTION		20 - 100 кПа		
	МАНОМЕТР PRESSURE GAGE				ПНЕВМАТИЧ. PNEUMATIC		
	ТИП ВЗРЫВООЗАЩИТЫ EXPLOSION PROOF				ЭЛ.-ПНЕВМАТИЧ. EL.-PNEUMATIC		
РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ HANDWHEEL		ФИЛЬТР - РЕДУКТОР FILTER - REDUCER VALVE		4 - 20 mA			
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ELECTRICAL DEVICES WEATHER PROOF				ПИТАНИЕ SUPPLY			
КОНЕЧНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ LIMIT SWITCH				ВХОД INPUT			
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН SOLENOID VALVE				ОТКР. OPEN			
CV РАСЧЕТНАЯ CV CALCULATED		CV ВЫБРАННАЯ CV CHOSEN		ВЫХОД OUTPUT			
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:		1- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ WILL BE PRECISED BY VENDOR		EExia IIC T6			
		2- ПРИВОД РУЧНОЙ, УПРАВЛЕНИЕ ТОЛЬКО ПО МЕСТУ HAND DRIVE, CONTROL ONLY PLACE		IP 54 min			
		3- ПРИ ПРОПАРКЕ 250 °C UNDER HEAT TREATMENT OF 250 ° C		ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			
				ОТКР. OPEN			
				ЗАКР. CLOSE			
				ДА YES			