



АРАМИС'2006

УТВЕРЖДАЮ  
Главный механик ОАО «Славнефть-ЯНОС»

*Д.П. Кучин*  
24. 01 2018 г.

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: ОАО "Славнефть-ЯНОС"

## ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 177-2017

РЕМОНТ АНТИКОРРОЗИОННОГО ПОКРЫТИЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ УСИТАНОВКИ ГОУ ВНЕ ГРАФИКА  
ПРОСТОВ

ОБЪЕКТ: Цех №5

ОСНОВАНИЕ: ДВ

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 2000 г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 748.10 тыс.руб.  
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 8617.32 чел.-ч.  
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 78.39 тыс.руб.  
СТОИМОСТЬ 1 чел.-ч. 9.10 руб.

СТОИМОСТЬ 1 чел.-ч.										9.10 руб	
№ П/П	ШИФР и № ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИ- ЧЕСТВО	СТОИМ.ЕДИНИЦЫ, руб.		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, руб.			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, чел.-ч., НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИНЫ		
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ЭКСПЛ. МАШИН	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ		
										ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	

## Раздел 1. п.1-п.36

## п.1.1-п.7

1 ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ; СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	294.380	48.24	36.59	14200.89	980	10771.36	0.39	114.81
			3.33	2.92			859.59	0.29	85.37

## п.1.2-п.7

2 ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	294.380	1.14	0.29	335.59	250	85.37	0.10	29.44
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
3 ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	2.944	307.49	2.43	905.19	234	7.15	9.08	26.73
			79.36	0.10			0.29	0.01	0.03

## п.1.3-п.7

4 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0 .0113*45140)*1.1 ЭТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	2.944	88.59	10.24	260.79	164	30.14	5.10	15.01
			55.84	0.11			0.32	0.01	0.03
5 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) т	0.188	45140.00	0.00	8504.38	0	0.00	0.00	0.00
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
6 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1	2.944	57.90	10.24	170.45	73	30.14	2.72	8.01
			24.64	0.11			0.32	0.01	0.03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Мат=(525.08-0.0004*67872-0.01*47700)*1.1 ЭТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности								
7	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.053	47700.00	0.00	2528.10	0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1						26905.39	1701.00	10924.16	-	194.00
								860.52		85.46
<b>Раздел 2. п.8</b>										
<b>п.8.1</b>										
8	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	64.870	48.24	36.59	3129.33	216	2373.59	0.39	25.30
				3.33	2.92			189.42	0.29	18.81
<b>п.8.2</b>										
9	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	64.870	1.14	0.29	73.95	55	18.81	0.10	6.49
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
10	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.649	307.49	2.43	199.47	51	1.58	9.08	5.89
				79.36	0.10			0.06	0.01	0.01
<b>п.8.3</b>										
11	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0.0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.649	80.53	9.31	52.24	33	6.04	4.64	3.01
				50.76	0.10			0.06	0.01	0.01
12	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) т	0.042	45140.00	0.00	1873.31	0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
13	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.649	52.64	9.31	34.15	15	6.04	2.47	1.60
				22.40	0.10			0.06	0.01	0.01
14	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.012	47700.00	0.00	558.09	0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2						5920.54	370.00	2406.06	-	42.29
								189.60		18.84
<b>Раздел 3. п.9-п.17</b>										
<b>п.9.1-п.17.1</b>										
15	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	683.020	48.24	36.59	32948.88	2274	24991.70	0.39	266.38
				3.33	2.92			1994.42	0.29	198.08
<b>п.9.2-п.17.2</b>										
16	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	683.020	1.14	0.29	779.08	581	198.08	0.10	68.30
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
17 ТЕР	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ	6.830	307.49	2.43	2100.22	542	16.60	9.08	62.02	
13-07-001-02	ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности		79.36	0.10			0.68	0.01	0.07	
<b>п.9.3-п.17.3</b>										
18 ТЕР	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ	6.830	88.59	10.24	605.09	381	69.94	5.10	34.83	
13-03-002-11	ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0 .0113*45140)*1.1 ЗТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности		55.84	0.11			0.75	0.01	0.07	
19 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.437	45140.00	0.00	19730.69	0	0.00	0.00	0.00	
	т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
20 ТЕР	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ	6.830	57.90	10.24	395.47	168	69.94	2.72	18.58	
13-03-004-09	ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности		24.64	0.11			0.75	0.01	0.07	
21 СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.123	47700.00	0.00	5862.33	0	0.00	0.00	0.00	
	т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3					62421.76	3946.00	25346.26	-	450.11	
<b>Раздел 4. п.18</b>							1996.60		198.29	
<b>п.18.1</b>										
22 ТЕР	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ:	94.200	48.24	36.59	4544.21	314	3446.78	0.39	36.74	
13-06-002-01	СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности		3.33	2.92			275.06	0.29	27.32	
<b>п.18.2</b>										
23 ТЕР	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ	94.200	1.14	0.29	107.39	80	27.32	0.10	9.42	
13-06-004-01	1 м2 обеспыливаемой поверхности		0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
24 ТЕР	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ	0.942	307.49	2.43	289.66	75	2.29	9.08	8.55	
13-07-001-02	ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности		79.36	0.10			0.09	0.01	0.01	
<b>п.18.3</b>										
25 ТЕР	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ	0.942	80.53	9.31	75.86	48	8.77	4.64	4.37	
13-03-002-11	ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности		50.76	0.10			0.09	0.01	0.01	
26 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.060	45140.00	0.00	2721.94	0	0.00	0.00	0.00	

Раздел 6. п.25-п.32

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		<b>п.25.1-32.1</b>								
36 ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	405.050	48.24	36.59	19539.61	1349	14820.78	0.39	157.97	
			3.33	2.92			1182.75	0.29	117.46	
	<b>п.25.2-32.2</b>									
37 ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	405.050	1.14	0.29	461.76	344	117.46	0.10	40.51	
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
38 ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	4.051	307.49	2.43	1245.49	321	9.84	9.08	36.78	
			79.36	0.10			0.41	0.01	0.04	
	<b>п.25.3-32.3</b>									
39 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Mat=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	4.051	80.53	9.31	326.19	206	37.71	4.64	18.79	
			50.76	0.10			0.41	0.01	0.04	
40 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.259	45140.00	0.00	11700.29	0	0.00	0.00	0.00	
	т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
41 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Mat=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	4.051	52.64	9.31	213.22	91	37.71	2.47	10.00	
			22.40	0.10			0.41	0.01	0.04	
42 СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.073	47700.00	0.00	3477.33	0	0.00	0.00	0.00	
	т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 6				36963.89	2311.00	15023.50	-	264.05	
							1183.98		117.58	
	<b>Раздел 7. п.33-п.36</b>									
	<b>п.33.1-п.36.1</b>									
43 ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	143.730	48.24	36.59	6933.54	479	5259.08	0.39	56.05	
			3.33	2.92			419.69	0.29	41.68	
	<b>п.33.2-п.36.2</b>									
44 ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	143.730	1.14	0.29	163.85	122	41.68	0.10	14.37	
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
45 ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	1.437	307.49	2.43	441.96	114	3.49	9.08	13.05	
			79.36	0.10			0.14	0.01	0.01	
	<b>п.33.3-п.36.3</b>									
46 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001	1.437	88.59	10.24	127.33	80	14.72	5.10	7.33	
			55.84	0.11			0.16	0.01	0.01	



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
55	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	44.430	48.24 3.33	36.59 2.92	2143.30	148	1625.69 129.74	0.39 0.29	17.33 12.88
<b>п.38.2</b>										
56	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	44.430	1.14 0.85	0.29 0.00	50.88	38	12.88 0.00	0.10 0.00	4.44 0.00
57	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.444	307.49 79.36	2.43 0.10	136.62	35	1.08 0.04	9.08 0.01	4.03 0.00
<b>п.38.3</b>										
58	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.444	80.53 50.76	9.31 0.10	35.78	23	4.14 0.04	4.64 0.01	2.06 0.00
59	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) т	0.028	45140.00 0.00	0.00 0.00	1281.98	0	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
60	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.444	52.64 22.40	9.31 0.10	23.39	10	4.14 0.04	2.47 0.01	1.10 0.00
61	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.008	47700.00 0.00	0.00 0.00	381.60	0	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
62	ФЕРм 46-08-033-01*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА СТРАХОВОЧНОГО ТРОСА 1 операция	4.000	5.61 5.61	0.00 0.00	22.44	22	0.00 0.00	0.49 0.00	1.96 0.00
63	ФЕРм 46-08-033-02*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА РАВОЧЕГО ТРОСА 1 операция	1.000	18.94 12.37	6.57 0.00	18.94	12	6.57 0.00	1.08 0.00	1.08 0.00
64	ФЕРм 46-08-033-03*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: ПЕРЕНАВЕСКА РАВОЧЕГО ТРОСА 1 операция	3.000	19.62 13.05	6.57 0.00	58.86	39	19.71 0.00	1.14 0.00	3.42 0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 9						4153.79	327.00	1674.21 129.86	-	35.42 12.88
<b>Раздел 10. п.39-п.44</b>										
<b>п.39.1-п.44.1</b>										
65	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	595.760	48.24 3.33	36.59 2.92	28739.46	1984	21798.86 1739.62	0.39 0.29	232.35 172.77
<b>п.39.1-п.44.2</b>										
66	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	595.760	1.14 0.85	0.29 0.00	679.17	506	172.77 0.00	0.10 0.00	59.58 0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
67	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	5.958	307.49	2.43	1831.90	473	14.48	9.08	54.10
				79.36	0.10			0.60	0.01	0.06
<b>п.39.1-п.44.3</b>										
68	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0. .0113*45140)*1.1 ЗТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	5.958	88.59	10.24	527.78	333	61.01	5.10	30.38
				55.84	0.11			0.66	0.01	0.06
69	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) т	0.381	45140.00	0.00	17211.88	0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
70	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	5.958	57.90	10.24	344.95	147	61.01	2.72	16.20
				24.64	0.11			0.66	0.01	0.06
71	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.107	47700.00	0.00	5113.44	0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 10						54448.58	3443.00	22108.13	-	392.61
								1741.54		172.95
<b>Раздел 11. п.45-п.47</b>										
<b>п.45.1-п.47.1</b>										
72	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	159.550	48.24	36.59	7696.69	531	5837.93	0.39	62.22
				3.33	2.92			465.89	0.29	46.27
<b>п.45.2-п.47.2</b>										
73	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	159.550	1.14	0.29	182.27	136	46.27	0.10	15.96
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
74	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	1.596	307.49	2.43	490.60	127	3.88	9.08	14.49
				79.36	0.10			0.16	0.01	0.02
<b>п.45.3-п.47.3</b>										
75	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.596	80.53	9.31	128.49	81	14.85	4.64	7.40
				50.76	0.10			0.16	0.01	0.02
76	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.102	45140.00	0.00	4608.79	0	0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
77	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.596	52.64	9.31	83.99	36	14.85	2.47	3.94
				22.40	0.10			0.16	0.01	0.02
78	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.029	47700.00	0.00	1368.99	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
79	ФЕРм 46-08-033-01*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА СТРАХОВОЧНОГО ТРОСА 1 операция	4.000	5.61	0.00	22.44	22	0.00	0.49	1.96
				5.61	0.00			0.00	0.00	0.00
80	ФЕРм 46-08-033-02*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА 1 операция	1.000	18.94	6.57	18.94	12	6.57	1.08	1.08
				12.37	0.00			0.00	0.00	0.00
81	ФЕРм 46-08-033-03*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: ПЕРЕНАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА 1 операция	3.000	19.62	6.57	58.86	39	19.71	1.14	3.42
				13.05	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 11						14660.06	984.00	5944.06	-	110.47
								466.37		46.33
<b>Раздел 12. п.48-п.91</b>										
<b>п.48.1-п.52.1</b>										
82	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	153.720	48.24	36.59	7415.45	512	5624.61	0.39	59.95
				3.33	2.92			448.86	0.29	44.58
<b>п.48.2-п.52.2</b>										
83	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	153.720	1.14	0.29	175.58	131	44.58	0.10	15.37
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
84	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	1.537	307.49	2.43	472.67	122	3.74	9.08	13.96
				79.36	0.10			0.15	0.01	0.02
<b>п.48.3-п.52.3</b>										
85	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.537	80.53	9.31	123.79	78	14.31	4.64	7.13
				50.76	0.10			0.15	0.01	0.02
86	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.098	45140.00	0.00	4441.78	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
87	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700	1.537	52.64	9.31	80.92	34	14.31	2.47	3.80
				22.40	0.10			0.15	0.01	0.02



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
97	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	519.040	1.14 0.85	0.29 0.00	591.71	441	150.52 0.00	0.10 0.00	51.90 0.00
98	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	5.190	307.49 79.36	2.43 0.10	1596.00	412	12.61 0.52	9.08 0.01	47.13 0.05
<b>п.55.3-п.56.3</b>										
99	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	5.190	80.53 50.76	9.31 0.10	417.98	263	48.32 0.52	4.64 0.01	24.08 0.05
100	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) т	0.332	45140.00 0.00	0.00 0.00	14995.51	0	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
101	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	5.190	52.64 22.40	9.31 0.10	273.22	116	48.32 0.52	2.47 0.01	12.82 0.05
102	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.093	47700.00 0.00	0.00 0.00	4455.18	0	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 14						47368.09	2960.00	19251.44 1517.16	-	338.36 150.67
<b>Раздел 15. п.57</b>										
<b>п.57.1</b>										
103	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	156.800	48.24 3.33	36.59 2.92	7564.03	522	5737.31 457.86	0.39 0.29	61.15 45.47
<b>п.57.2</b>										
104	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	156.800	1.14 0.85	0.29 0.00	178.75	133	45.47 0.00	0.10 0.00	15.68 0.00
105	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	1.568	307.49 79.36	2.43 0.10	482.14	124	3.81 0.16	9.08 0.01	14.24 0.02
<b>п.57.3</b>										
106	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0. .0113*45140)*1.1 ЭТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.568	88.59 55.84	10.24 0.11	138.91	88	16.06 0.17	5.10 0.01	8.00 0.02
107	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.100	45140.00	0.00	4532.06	0	0.00	0.00	0.00



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
117	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	105.730	48.24 3.33	36.59 2.92	5100.42	352	3868.66 308.73	0.39 0.29	41.23 30.66
<b>п. 68.2</b>										
118	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	105.730	1.14 0.85	0.29 0.00	120.66	90	30.66 0.00	0.10 0.00	10.57 0.00
119	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	1.057	307.49 79.36	2.43 0.10	325.11	84	2.57 0.11	9.08 0.01	9.60 0.01
<b>п. 68.3</b>										
120	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0 .0113*45140)*1.1 ЭТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.057	88.59 55.84	10.24 0.11	93.67	59	10.83 0.12	5.10 0.01	5.39 0.01
121	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) т	0.068	45140.00 0.00	0.00 0.00	3055.98	0	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
122	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЭТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.057	57.90 24.64	10.24 0.11	61.22	26	10.83 0.12	2.72 0.01	2.88 0.01
123	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.019	47700.00 0.00	0.00 0.00	906.30	0	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 17						9663.36	611.00	3923.55 309.08	-	69.67 30.69
<b>Раздел 18. п. 69-п. 71</b>										
<b>п. 69.1-п. 71.1</b>										
124	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	233.070	48.24 3.33	36.59 2.92	11243.30	776	8528.03 680.56	0.39 0.29	90.90 67.59
<b>п. 69.2-п. 71.2</b>										
125	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	233.070	1.14 0.85	0.29 0.00	265.70	198	67.59 0.00	0.10 0.00	23.31 0.00
126	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	2.331	307.49 79.36	2.43 0.10	716.67	185	5.66 0.23	9.08 0.01	21.16 0.02
<b>п. 69.3-п. 71.3</b>										
127	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ,	2.331	80.53	9.31	187.69	118	21.70	4.64	10.81

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0.0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности		50.76	0.10			0.23	0.01	0.02
128	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) т	0.149	45140.00	0.00	6734.89	0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
129	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	2.331	52.64	9.31	122.69	52	21.70	2.47	5.76
				22.40	0.10			0.23	0.01	0.02
130	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.042	47700.00	0.00	2003.40	0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 18						21274.34	1329.00	8644.68	-	151.94
Раздел 19. п. 72								681.25		67.65
п. 72.1										
131	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	40.250	48.24	36.59	1941.66	134	1472.75	0.39	15.70
				3.33	2.92			117.53	0.29	11.67
п. 72.2										
132	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	40.250	1.14	0.29	45.89	34	11.67	0.10	4.03
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
133	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.403	307.49	2.43	123.76	32	0.98	9.08	3.65
				79.36	0.10			0.04	0.01	0.00
п. 72.3										
134	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0.0113*45140)*1.1 ЗТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.403	88.59	10.24	35.66	22	4.12	5.10	2.05
				55.84	0.11			0.04	0.01	0.00
135	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) т	0.026	45140.00	0.00	1164.61	0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
136	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872-0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1	0.403	57.90	10.24	23.30	10	4.12	2.72	1.09
				24.64	0.11			0.04	0.01	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		100 м2 окрашиваемой поверхности								
137	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.007	47700.00	0.00	343.44	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 19						3678.32	232.00	1493.64	-	26.52
Раздел 20. п.73-п.74								117.65		11.67
п.73.1-п.74.1										
138	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	37.340	48.24	36.59	1801.28	124	1366.27	0.39	14.56
		1 м2 очищаемой поверхности		3.33	2.92			109.03	0.29	10.83
п.73.2-п.74.2										
139	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	37.340	1.14	0.29	42.83	32	10.83	0.10	3.73
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
140	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ	0.373	307.49	2.43	114.82	30	0.91	9.08	3.39
		100 м2 обезжириваемой поверхности		79.36	0.10			0.04	0.01	0.00
п.73.3-п.74.3										
141	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.373	80.53	9.31	30.07	19	3.48	4.64	1.73
		Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности		50.76	0.10			0.04	0.01	0.00
142	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.024	45140.00	0.00	1078.85	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
143	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.373	52.64	9.31	19.66	8	3.48	2.47	0.92
		Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности		22.40	0.10			0.04	0.01	0.00
144	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.007	47700.00	0.00	319.59	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 20						3407.10	213.00	1384.97	-	24.33
Раздел 21. п.75-п.77								109.15		10.83
п.75.1-п.77.1										
145	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	719.760	48.24	36.59	34721.22	2397	26336.02	0.39	280.71
		1 м2 очищаемой поверхности		3.33	2.92			2101.70	0.29	208.73
п.75.2-п.77.2										
146	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	719.760	1.14	0.29	820.73	612	208.73	0.10	71.98
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
147	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И	7.198	307.49	2.43	2213.19	571	17.49	9.08	65.35

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности		79.36	0.10			0.72	0.01	0.07
		<b>п. 75.3-п. 77.3</b>								
148 ТЕР 13-03-002-11		ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0. .0113*45140)*1.1 ЗТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	7.198	88.59	10.24	637.64	402	73.70	5.10	36.71
				55.84	0.11			0.79	0.01	0.07
149 СЦМ 113-0194		ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) т	0.461	45140.00	0.00	20791.48	0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
150 ТЕР 13-03-004-09		ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	7.198	57.90	10.24	416.74	177	73.70	2.72	19.58
				24.64	0.11			0.79	0.01	0.07
151 СЦМ 113-0210		ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.130	47700.00	0.00	6181.92	0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 21						65782.92	4159.00	26709.64	-	474.33
								2104.00		208.94
<b>Раздел 22. п.п. 78-п. 79</b>										
<b>п. 78.1-п. 79.1</b>										
152 ТЕР 13-06-002-01		ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	33.020	48.24	36.59	1592.88	110	1208.20	0.39	12.88
				3.33	2.92			96.42	0.29	9.58
<b>п. 78.2-п. 79.2</b>										
153 ТЕР 13-06-004-01		ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	33.020	1.14	0.29	37.64	28	9.58	0.10	3.30
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
154 ТЕР 13-07-001-02		ОБЕЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.330	307.49	2.43	101.53	26	0.80	9.08	3.00
				79.36	0.10			0.03	0.01	0.00
<b>п. 78.3-п. 79.3</b>										
155 ТЕР 13-03-002-11		ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.330	80.53	9.31	26.59	17	3.07	4.64	1.53
				50.76	0.10			0.03	0.01	0.00
156 СЦМ 113-0194		ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) т	0.021	45140.00	0.00	952.45	0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
157 ТЕР		ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ	0.330	52.64	9.31	17.38	7	3.07	2.47	0.82

**п. 82.1**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
166	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	34.400	48.24	36.59	1659.46	115	1258.70	0.39	13.42
				3.33	2.92			100.45	0.29	9.98
<b>п. 82.2</b>										
167	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	34.400	1.14	0.29	39.22	29	9.98	0.10	3.44
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
168	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.344	307.49	2.43	105.78	27	0.84	9.08	3.12
				79.36	0.10			0.03	0.01	0.00
<b>п. 82.3</b>										
169	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.344	80.53	9.31	27.70	17	3.20	4.64	1.60
				50.76	0.10			0.03	0.01	0.00
170	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) т	0.022	45140.00	0.00	993.08	0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
171	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.344	52.64	9.31	18.11	8	3.20	2.47	0.85
				22.40	0.10			0.03	0.01	0.00
172	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.006	47700.00	0.00	295.74	0	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 24						3139.09	196.00	1275.92	-	22.43
								100.54		9.98
<b>Раздел 25. п. 83-п. 84</b>										
<b>п. 83.1-п. 84.1</b>										
173	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	68.890	48.24	36.59	3323.25	229	2520.69	0.39	26.87
				3.33	2.92			201.16	0.29	19.98
<b>п. 83.2-п. 84.2</b>										
174	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	68.890	1.14	0.29	78.98	59	19.98	0.10	6.89
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
175	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.689	307.49	2.43	211.83	55	1.67	9.08	6.26
				79.36	0.10			0.07	0.01	0.01
<b>п. 83.3-п. 84.3</b>										
176	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1	0.689	88.59	10.24	61.03	38	7.05	5.10	3.51
				55.84	0.11			0.08	0.01	0.01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0.0113*45140)*1.1 ЗТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности								
177	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.044	45140.00	0.00	1990.67	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
178	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОТГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872-0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.689	57.90	10.24	39.89	17	7.05	2.72	1.87
				24.64	0.11			0.08	0.01	0.01
179	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.012	47700.00	0.00	591.48	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 25						6297.13	398.00	2556.44	-	45.40
								201.39		20.01
<b>Раздел 26. п.85</b>										
<b>п.85.1</b>										
180	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	41.120	48.24	36.59	1983.63	137	1504.58	0.39	16.04
				3.33	2.92			120.07	0.29	11.92
<b>п.85.2</b>										
181	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	41.120	1.14	0.29	46.92	35	11.92	0.10	4.11
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
182	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 мм 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.411	307.49	2.43	126.44	33	1.00	9.08	3.73
				79.36	0.10			0.04	0.01	0.00
<b>п.85.3</b>										
183	ТЕР 13-03-002-11	ОТГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0.0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.411	80.53	9.31	33.11	21	3.83	4.64	1.91
				50.76	0.10			0.04	0.01	0.00
184	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.026	45140.00	0.00	1187.18	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
185	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОТГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.411	52.64	9.31	21.65	9	3.83	2.47	1.02
				22.40	0.10			0.04	0.01	0.00
186	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.007	47700.00	0.00	352.98	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00



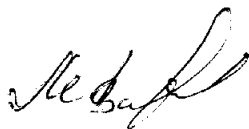
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности		79.36	0.10			0.02	0.01	0.00
		<b>п.87.3</b>								
197	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598,41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.170	80.53	9.31	13.69	9	1.58	4.64	0.79
				50.76	0.10			0.02	0.01	0.00
198	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.011	45140.00	0.00	492.03	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
199	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.170	52.64	9.31	8.95	4	1.58	2.47	0.42
				22.40	0.10			0.02	0.01	0.00
200	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.003	47700.00	0.00	147.87	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 28				1554.27	97.00	630.53	-	11.08
								49.70		4.93
		<b>Раздел 29. п.88-п.89</b>								
		<b>п.88.1-п.89.1</b>								
201	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	144.910	48.24	36.59	6990.46	483	5302.26	0.39	56.51
				3.33	2.92			423.14	0.29	42.02
		<b>п.88.2-п.89.2</b>								
202	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	144.910	1.14	0.29	165.20	123	42.02	0.10	14.49
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
203	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	1.449	307.49	2.43	445.58	115	3.52	9.08	13.16
				79.36	0.10			0.14	0.01	0.01
		<b>п.88.3-п.89.3</b>								
204	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0. .0113*45140)*1.1 ЭТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.449	88.59	10.24	128.38	81	14.84	5.10	7.39
				55.84	0.11			0.16	0.01	0.01
205	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.093	45140.00	0.00	4184.48	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
206	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50	1.449	57.90	10.24	83.90	36	14.84	2.72	3.94
				24.64	0.11			0.16	0.01	0.01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872- 0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности								
207	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.026	47700.00	0.00	1244.97	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 29						13242.97	838.00	5377.48	-	95.49
								423.60		42.05
<b>Раздел 30. п.90</b>										
<b>п. 90.1</b>										
208	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	98.040	48.24	36.59	4729.45	326	3587.28	0.39	38.24
				3.33	2.92			286.28	0.29	28.43
<b>п. 90.2</b>										
209	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	98.040	1.14	0.29	111.77	83	28.43	0.10	9.80
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
210	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.980	307.49	2.43	301.46	78	2.38	9.08	8.90
				79.36	0.10			0.10	0.01	0.01
<b>п. 90.3</b>										
211	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.980	80.53	9.31	78.95	50	9.13	4.64	4.55
				50.76	0.10			0.10	0.01	0.01
212	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.063	45140.00	0.00	2830.28	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
213	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.980	52.64	9.31	51.61	22	9.13	2.47	2.42
				22.40	0.10			0.10	0.01	0.01
214	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.018	47700.00	0.00	839.52	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 30						8943.04	559.00	3636.35	-	63.91
								286.58		28.46
<b>Раздел 31. п.91</b>										
<b>п. 91.1</b>										
215	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	334.740	48.24	36.59	16147.86	1115	12248.14	0.39	130.55
				3.33	2.92			977.44	0.29	97.07

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<b>п.91.2</b>										
216 ТЕР	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ	334.740	1.14	0.29	382.07	285	97.07	0.10	33.47	
13-06-004-01	1 м2 обеспыливаемой поверхности		0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
217 ТЕР	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ	3.347	307.49	2.43	1029.29	266	8.13	9.08	30.39	
13-07-001-02	ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ		79.36	0.10			0.33	0.01	0.03	
	100 м2 обезжириваемой поверхности									
<b>п.91.3</b>										
218 ТЕР	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	3.347	88.59	10.24	296.55	187	34.28	5.10	17.07	
13-03-002-11	Исключено: 113-0122=0.001		55.84	0.11			0.37	0.01	0.03	
	Исключено: 113-0194=0.0113									
	ОТР=50.76*1.1									
	ЭМ=9.31*1.1									
	Мат=(598.41-0.001*67872-0.0113*45140)*1.1									
	ЭТР=4.64*1.1									
	100 м2 окрашиваемой поверхности									
219 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.214	45140.00	0.00	9668.99	0	0.00	0.00	0.00	
	т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
220 ТЕР	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	3.347	57.90	10.24	193.81	82	34.28	2.72	9.10	
13-03-004-09	Исключено: 113-0122=0.0004		24.64	0.11			0.37	0.01	0.03	
	Исключено: 113-0210=0.01									
	ОТР=22.4*1.1									
	ЭМ=9.31*1.1									
	Мат=(525.08-0.0004*67872-0.01*47700)*1.1									
	ЭТР=2.47*1.1									
	100 м2 окрашиваемой поверхности									
221 СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.060	47700.00	0.00	2876.31	0	0.00	0.00	0.00	
	т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 31						30594.88	1935.00	12421.90	-	220.58
								978.51		97.16
<b>Раздел 32. п.92</b>										
<b>п.92.1</b>										
222 ТЕР	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.125	52.64	9.31	6.58	3	1.16	2.47	0.31	
13-03-004-09	Исключено: 113-0122=0.0004		22.40	0.10			0.01	0.01	0.00	
	Исключено: 113-0210=0.01									
	Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700									
	100 м2 окрашиваемой поверхности									
223 СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.002	47700.00	0.00	109.71	0	0.00	0.00	0.00	
	т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
<b>п.92.2</b>										
224 ТЕР	УКРЫТИЕ КРОВЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ПЛЕНКОЙ	4.000	105.25	4.87	421.00	123	19.48	3.61	14.44	
42-01-020-1	Исключено: 040102=0.58		30.79	0.41			1.64	0.03	0.12	
	Исключено: 113-0307-1=120									
	ЭМ=20.59-0.58*27.11									
	Мат=739.19-120*5.58									
	ЭТМ=0.61-0.58									
	100 м2 экрана									
225 Стройцена	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ	0.400	814.28	0.00	325.71	0	0.00	0.00	0.00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
113-9039	ТОЛЩИНОЙ 0.15 ММ (25% стоимости) Мат=3257.1*0.25 1000 м2			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
<b>п. 92.3</b>										
226 ТЕР 08-07-001-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 м 100 м2 вертикальной проекции	25.560		662.25	5.28	16927.11	9562	134.96	43.40	1109.30
				374.11	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 32						17790.11	9688.00	155.60	-	1124.05
								1.65		0.12
ИТОГО ПО СМЕТЕ:						600651.49	46522	236921.68	-	5324.42
								18651.27		1852.15
ИТОГО С КОЭФФИЦИЕНТАМИ НА СТЕСНЕННОСТЬ: К=1,15 НА ЗАРПЛАТУ, НА ЭКСПЛ. МАШИН, НА ТРУДОЕМКОСТЬ						643168.04	53500	272459.93	-	6123.08
ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ НОРМАТИВЫ:								21448.96		2129.97
ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ						643168.04	53500.30	272459.93	-	8253.05
								21448.96		
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ 90%						67454.33	3440.18	-	-	364.26
СМЕТНАЯ ПРИВЫЛЬ 50%						37474.63	-	-	-	-
ИТОГО						748097.00	56940.48	272459.93	-	8617.32
								21448.96		
ВСЕГО ПО СМЕТЕ:						748097.00	56940.48	272459.93	-	8617.32
								21448.96		
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ						748097.00				


Составил инженер-сметчик ОГМ



М.Н. Варначева

10.01.2018

Проверил вед. инженер-сметчик ОГМ



А.В. Хржановская

Механик

