



АРАМИС'2006

УТВЕРЖДАЮ  
Главный механик ОАО «Славнефть-ЯНОС»

*Д.П. Кучин*  
29.01.2018 г.

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: ОАО "Славнефть-ЯНОС"

## ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 180-2017

АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА АППАРАТОВ, МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ И ТРУБОПРОВОДОВ УСТАНОВКИ  
МТВЭ

ОБЪЕКТ: Цех №5

ОСНОВАНИЕ: ДВ

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 2000 г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 342.73 тыс.руб.  
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 3484.32 чел.-ч.  
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 31.97 тыс.руб.  
СТОИМОСТЬ 1 чел.-ч. 9.17 руб.

№ П/П	ШИФР и № ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИ- ЧЕСТВО	СТОИМ.ЕДИНИЦЫ, руб.		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, руб.			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, чел.-ч., НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ЭКСПЛ. МАШИН	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ	
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ				НА ЕДИН.	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Раздел 1. ПАРК тит.66.  
НАНЕСЕНИЕ  
АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ  
АППАРАТОВ

1.1. - 1.7 Емкость Е-110,  
Е-111, Е-112, Е-113,  
Е-114, Е-115, Е-116

1 ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	1155.000	48.24	36.59	55717.20	3846	42261.45	0.39	450.45
			3.33	2.92			3372.60	0.29	334.95
2 ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	1155.000	1.14	0.29	1316.95	982	334.95	0.10	115.50
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
3 ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	11.550	307.49	2.43	3551.51	917	28.07	9.08	104.87
			79.36	0.10			1.16	0.01	0.12
4 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	11.550	80.53	9.31	930.12	586	107.53	4.64	53.59
			50.76	0.10			1.16	0.01	0.12
5 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) т	0.739	45140.00	0.00	33367.49	0	0.00	0.00	0.00
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
6 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой	11.550	52.64	9.31	607.99	259	107.53	2.47	28.53
			22.40	0.10			1.16	0.01	0.12

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
поверхности										
7	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.208	47700.00	0.00	9916.83	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
8	ТЕР 13-03-004-09	НАНЕСЕНИЕ НАДПИСИ ИНДЕКСА АППАРАТА, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0 .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.035	52.64	9.31	1.84	1	0.33	2.47	0.09
				22.40	0.10			0.00	0.01	0.00
9	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Мат=47700	0.630	47.70	0.00	30.05	0	0.00	0.00	0.00
		кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
<b>1.8. Нанесение антикоррозионной защиты металлоконструкций парка тит.66</b>										
10	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	200.000	48.24	36.59	9648.00	666	7318.00	0.39	78.00
				3.33	2.92			584.00	0.29	58.00
11	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	200.000	1.14	0.29	228.00	170	58.00	0.10	20.00
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
12	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	2.000	307.49	2.43	614.98	159	4.86	9.08	18.16
				79.36	0.10			0.20	0.01	0.02
13	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	2.000	80.53	9.31	161.06	102	18.62	4.64	9.28
				50.76	0.10			0.20	0.01	0.02
14	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.128	45140.00	0.00	5777.92	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
15	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0 .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	2.000	52.64	9.31	105.28	45	18.62	2.47	4.94
				22.40	0.10			0.20	0.01	0.02
16	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.036	47700.00	0.00	1717.20	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1						123692.42	7733.00	50257.96	-	883.41
<b>Раздел 2. УСТАНОВКА МТВЭ тит.17/2</b>								3960.68		393.37
<b>2.1. Фильтр для метанола Ф-401</b>										
17	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой	26.000	48.24	36.59	1254.24	87	951.34	0.39	10.14
				3.33	2.92			75.92	0.29	7.54

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
поверхности										
18 ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	26.000	1.14	0.29	29.64	22	7.54	0.10	2.60	
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
19 ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.260	307.49	2.43	79.95	21	0.63	9.08	2.36	
			79.36	0.10			0.03	0.01	0.00	
20 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.260	80.53	9.31	20.94	13	2.42	4.64	1.21	
			50.76	0.10			0.03	0.01	0.00	
21 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Т	0.017	45140.00	0.00	749.32	0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
22 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.260	52.64	9.31	13.69	6	2.42	2.47	0.64	
			22.40	0.10			0.03	0.01	0.00	
23 СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Т	0.005	47700.00	0.00	224.19	0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
24 ТЕР 13-03-004-09	НАНЕСЕНИЕ НАДПИСИ ИНДЕКСА АППАРАТА, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.005	52.64	9.31	0.26	0	0.05	2.47	0.01	
			22.40	0.10			0.00	0.01	0.00	
25 СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Мат=47700 кг	0.090	47.70	0.00	4.29	0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
<b>2.2. Емкость рефлексная для метанола Е-502</b>										
26 ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ЛЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	56.000	48.24	36.59	2701.44	186	2049.04	0.39	21.84	
			3.33	2.92			163.52	0.29	16.24	
27 ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	56.000	1.14	0.29	64.24	48	16.24	0.10	5.60	
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
28 ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.560	307.49	2.43	172.19	44	1.36	9.08	5.08	
			79.36	0.10			0.06	0.01	0.01	
29 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой	0.560	80.53	9.31	45.10	28	5.21	4.64	2.60	
			50.76	0.10			0.06	0.01	0.01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
поверхности										
30	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.036	45140.00	0.00	1616.01	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
31	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.560	52.64	9.31	29.48	13	5.21	2.47	1.38
		Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности		22.40	0.10			0.06	0.01	0.01
32	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.010	47700.00	0.00	481.77	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
33	ТЕР 13-03-004-09	НАНЕСЕНИЕ НАДПИСИ ИНДЕКСА АППАРАТА, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.005	52.64	9.31	0.26	0	0.05	2.47	0.01
		Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности		22.40	0.10			0.00	0.01	0.00
34	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.090	47.70	0.00	4.29	0	0.00	0.00	0.00
		Мат=47700 кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
2.3. Теплообменник Т-503										
35	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	16.000	48.24	36.59	771.84	53	585.44	0.39	6.24
		1 м2 очищаемой поверхности		3.33	2.92			46.72	0.29	4.64
36	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	16.000	1.14	0.29	18.64	14	4.64	0.10	1.60
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
37	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ	0.160	307.49	2.43	49.20	13	0.39	9.08	1.45
		100 м2 обезжириваемой поверхности		79.36	0.10			0.02	0.01	0.00
38	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.160	80.53	9.31	12.88	8	1.49	4.64	0.74
		Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0.0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности		50.76	0.10			0.02	0.01	0.00
39	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.010	45140.00	0.00	460.43	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
40	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.160	52.64	9.31	8.42	4	1.49	2.47	0.40
		Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности		22.40	0.10			0.02	0.01	0.00
41	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.003	47700.00	0.00	138.33	0	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00

2.4. Теплообменник Т-501

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
42 ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	15.000	48.24	36.59	723.60	50	548.85	0.39	5.85	
			3.33	2.92			43.80	0.29	4.35	
43 ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	15.000	1.14	0.29	17.35	13	4.35	0.10	1.50	
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
44 ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.150	307.49	2.43	46.12	12	0.36	9.08	1.36	
			79.36	0.10			0.02	0.01	0.00	
45 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.150	80.53	9.31	12.08	8	1.40	4.64	0.70	
			50.76	0.10			0.02	0.01	0.00	
46 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Т	0.010	45140.00	0.00	433.34	0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
47 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.150	52.64	9.31	7.90	3	1.40	2.47	0.37	
			22.40	0.10			0.02	0.01	0.00	
48 СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Т	0.003	47700.00	0.00	128.79	0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
2.5. Теплообменник Т-302/1										
49 ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	32.000	48.24	36.59	1543.68	107	1170.88	0.39	12.48	
			3.33	2.92			93.44	0.29	9.28	
50 ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	32.000	1.14	0.29	36.48	27	9.28	0.10	3.20	
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
51 ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.320	307.49	2.43	98.40	25	0.78	9.08	2.91	
			79.36	0.10			0.03	0.01	0.00	
52 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.320	80.53	9.31	25.77	16	2.98	4.64	1.48	
			50.76	0.10			0.03	0.01	0.00	
53 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Т	0.021	45140.00	0.00	925.37	0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
54 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено:	0.320	52.64	9.31	16.84	7	2.98	2.47	0.79	
			22.40	0.10			0.03	0.01	0.00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности								
55	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.006	47700.00	0.00	276.66	0	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		<b>2.6. Теплообменник Т-302/2</b>								
56	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	32.000	48.24	36.59	1543.68	107	1170.88	0.39	12.48
				3.33	2.92			93.44	0.29	9.28
57	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	32.000	1.14	0.29	36.48	27	9.28	0.10	3.20
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
58	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.320	307.49	2.43	98.40	25	0.78	9.08	2.91
				79.36	0.10			0.03	0.01	0.00
59	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0.0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.320	80.53	9.31	25.77	16	2.98	4.64	1.48
				50.76	0.10			0.03	0.01	0.00
60	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.021	45140.00	0.00	925.37	0	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
61	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.320	52.64	9.31	16.84	7	2.98	2.47	0.79
				22.40	0.10			0.03	0.01	0.00
62	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.006	47700.00	0.00	276.66	0	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		<b>2.7. Теплообменник Т-403</b>								
63	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	26.000	48.24	36.59	1254.24	87	951.34	0.39	10.14
				3.33	2.92			75.92	0.29	7.54
64	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	26.000	1.14	0.29	29.64	22	7.54	0.10	2.60
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
65	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.260	307.49	2.43	79.95	21	0.63	9.08	2.36
				79.36	0.10			0.03	0.01	0.00
66	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0.0113*45140 100 м2 окрашиваемой	0.260	80.53	9.31	20.94	13	2.42	4.64	1.21
				50.76	0.10			0.03	0.01	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
поверхности										
67	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.017	45140.00	0.00	749.32	0	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
68	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.260	52.64	9.31	13.69	6	2.42	2.47	0.64
		Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности		22.40	0.10			0.03	0.01	0.00
69	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.005	47700.00	0.00	224.19	0	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
<b>2.8. Теплообменник Т-101</b>										
70	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	20.000	48.24	36.59	964.80	67	731.80	0.39	7.80
		1 м2 очищаемой поверхности		3.33	2.92			58.40	0.29	5.80
71	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	20.000	1.14	0.29	22.80	17	5.80	0.10	2.00
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
72	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ	0.200	307.49	2.43	61.50	16	0.49	9.08	1.82
		100 м2 обезжириваемой поверхности		79.36	0.10			0.02	0.01	0.00
73	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.200	80.53	9.31	16.11	10	1.86	4.64	0.93
		Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0.0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности		50.76	0.10			0.02	0.01	0.00
74	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.013	45140.00	0.00	577.79	0	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
75	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.200	52.64	9.31	10.53	4	1.86	2.47	0.49
		Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности		22.40	0.10			0.02	0.01	0.00
76	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.004	47700.00	0.00	171.72	0	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
<b>2.9. Теплообменник Т-506</b>										
77	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	20.000	48.24	36.59	964.80	67	731.80	0.39	7.80
		1 м2 очищаемой поверхности		3.33	2.92			58.40	0.29	5.80
78	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	20.000	1.14	0.29	22.80	17	5.80	0.10	2.00
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
79	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ	0.200	307.49	2.43	61.50	16	0.49	9.08	1.82
		100 м2 обезжириваемой поверхности		79.36	0.10			0.02	0.01	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
80 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.200	80.53	9.31	16.11	10	1.86	4.64	0.93	
			50.76	0.10			0.02	0.01	0.00	
81 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Т	0.013	45140.00	0.00	577.79	0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
82 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.200	52.64	9.31	10.53	4	1.86	2.47	0.49	
			22.40	0.10			0.02	0.01	0.00	
83 СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Т	0.004	47700.00	0.00	171.72	0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
2.10. Теплообменник Т-801										
84 ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	20.000	48.24	36.59	964.80	67	731.80	0.39	7.80	
			3.33	2.92			58.40	0.29	5.80	
85 ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	20.000	1.14	0.29	22.80	17	5.80	0.10	2.00	
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
86 ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.200	307.49	2.43	61.50	16	0.49	9.08	1.82	
			79.36	0.10			0.02	0.01	0.00	
87 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.200	80.53	9.31	16.11	10	1.86	4.64	0.93	
			50.76	0.10			0.02	0.01	0.00	
88 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Т	0.013	45140.00	0.00	577.79	0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
89 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.200	52.64	9.31	10.53	4	1.86	2.47	0.49	
			22.40	0.10			0.02	0.01	0.00	
90 СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Т	0.004	47700.00	0.00	171.72	0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
2.11. Теплообменник Т-109										
91 ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	4.000	48.24	36.59	192.96	13	146.36	0.39	1.56	
			3.33	2.92			11.68	0.29	1.16	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
92 ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	4.000	1.14	0.29	4.56	3	1.16	0.10	0.40	
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
93 ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.040	307.49	2.43	12.30	3	0.10	9.08	0.36	
			79.36	0.10			0.00	0.01	0.00	
94 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.040	80.53	9.31	3.22	2	0.37	4.64	0.19	
			50.76	0.10			0.00	0.01	0.00	
95 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Т	0.003	45140.00	0.00	117.36	0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
96 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.040	52.64	9.31	2.11	1	0.37	2.47	0.10	
			22.40	0.10			0.00	0.01	0.00	
97 СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Т	0.001	47700.00	0.00	33.39	0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
<b>2.12. Теплообменник Т-901</b>										
98 ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	12.000	48.24	36.59	578.88	40	439.08	0.39	4.68	
			3.33	2.92			35.04	0.29	3.48	
99 ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	12.000	1.14	0.29	13.68	10	3.48	0.10	1.20	
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
100 ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.120	307.49	2.43	36.90	10	0.29	9.08	1.09	
			79.36	0.10			0.01	0.01	0.00	
101 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.120	80.53	9.31	9.66	6	1.12	4.64	0.56	
			50.76	0.10			0.01	0.01	0.00	
102 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Т	0.008	45140.00	0.00	347.58	0	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
103 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.120	52.64	9.31	6.32	3	1.12	2.47	0.30	
			22.40	0.10			0.01	0.01	0.00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
104	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.002	47700.00	0.00	104.94	0	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
<b>2.13. Теплообменник Т-201</b>										
105	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	14.000	48.24	36.59	675.36	47	512.26	0.39	5.46
		1 м2 очищаемой поверхности		3.33	2.92			40.88	0.29	4.06
106	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	14.000	1.14	0.29	16.06	12	4.06	0.10	1.40
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
107	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ	0.140	307.49	2.43	43.05	11	0.34	9.08	1.27
		100 м2 обезжириваемой поверхности		79.36	0.10			0.01	0.01	0.00
108	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.140	80.53	9.31	11.27	7	1.30	4.64	0.65
		Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140		50.76	0.10			0.01	0.01	0.00
		100 м2 окрашиваемой поверхности								
109	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.009	45140.00	0.00	406.26	0	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
110	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.140	52.64	9.31	7.37	3	1.30	2.47	0.35
		Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0. .01*47700		22.40	0.10			0.01	0.01	0.00
		100 м2 окрашиваемой поверхности								
111	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.003	47700.00	0.00	119.25	0	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
<b>2.14. Теплообменник Т-701</b>										
112	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	20.000	48.24	36.59	964.80	67	731.80	0.39	7.80
		1 м2 очищаемой поверхности		3.33	2.92			58.40	0.29	5.80
113	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	20.000	1.14	0.29	22.80	17	5.80	0.10	2.00
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
114	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ	0.200	307.49	2.43	61.50	16	0.49	9.08	1.82
		100 м2 обезжириваемой поверхности		79.36	0.10			0.02	0.01	0.00
115	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.200	80.53	9.31	16.11	10	1.86	4.64	0.93
		Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0. 0113*45140		50.76	0.10			0.02	0.01	0.00
		100 м2 окрашиваемой поверхности								
116	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.013	45140.00	0.00	577.79	0	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
117	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ	0.200	52.64	9.31	10.53	4	1.86	2.47	0.49



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ			299942.42	20250.35	130893.14		-	3335.78
							10313.29			
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ 90%			27507.28	1402.87	-		-	148.54
		СМЕТНАЯ ПРИВЫЛЬ 50%			15281.82	-	-		-	-
		ИТОГО			342731.52	21653.22	130893.14		-	3484.32
							10313.29			
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ:			342731.52	21653.22	130893.14		-	3484.32
							10313.29			

СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ 342731.52

Составил инженер-сметчик ОГМ



М.Н. Варначева


10.01.2018

Проверил вед. инженер-сметчик ОГМ



А.В. Хржановская

Механик

 Кузьменков АВ

