

СОГЛАСОВАНО

Главный механик
ОАО "Славнефть-ЯНОС"

Д. П. Кучин

"03" 02 2018г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на ремонт антикоррозионного покрытия м/к факельных стволов

Установки УКФТ цеха №5 в 2018 году

вне графика простоев (ИД 947)

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО "Славнефть-ЯНОС"

Иванов Д. Н. Вахромов

"12" 02 2018г.

График выполнения работ

ДА НЕТ

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	1	Ремонт антикоррозионного покрытия факельных стволов ОТ-1,2, А-2,3							
	1.1.	Ремонт антикоррозионного покрытия стволов ОТ-1,2							
	1.1.1.	Ремонт антикоррозионного покрытия м/к ОТ-1 ^2,50-78,50 с применением (установкой, перестановкой) аэлинистского снаряжения (максимальный периметр 38,5 м)							
1	1.1.1.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	М2	2 000,00	Растворитель Абразив - по норме Компрессор Пескоструйный аппарат Аэлинистское снаряжение				
2	1.1.1.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	М2	2 000,00	Грунт эпоксицидный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме RAL 3020,9016 Аэлинистское снаряжение				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантийей не менее 10 лет
	1.1.2.	Ремонт антикоррозионного покрытия м/к ОТ-1 ^0,00-2,50; и ^8,10, ^12,92, ^20,30, ^27,80, ^34,77, ^40,77, ^46,27, ^51,27, ^55,27, ^59,27, ^63,27, ^66,27, ^71,47, ^76,00, ^78,50 с использованием обеспыливания							
3	1.1.2.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	М2	760,00	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель				
4	1.1.2.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	М2	760,00	Грунт эпоксицидный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме RAL 3020,9016				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантийей не менее 10 лет
	1.1.3.	Ремонт антикоррозионного покрытия факельного ствола ОТ-1 ^2,50-78,50 с применением (установкой, перестановкой) аэлинистского снаряжения							
	1.1.3.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	М2	199,50	Растворитель Абразив - по норме Компрессор				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	Примечание
					Пескоструйный аппарат				
					Альпинистское снаряжение				
6	1.1.3.2.	Орунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	199,50	I рунт эпоксидачный (1 слой 200мкм) - по норме				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
					Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме, RAL 3020,9016.				
					Альпинистское снаряжение				
	1.1.4.	Ремонт антикоррозионного покрытия факельного ствола ОТ-1 ^0,00-2,50; и ^8,10, ^12,92, ^20,30, ^27,80, ^34,77, ^40,77, ^46,27, ^51,27, ^55,27, ^59,27, ^63,27, ^66,27, ^71,47, ^76,00 с площадью обслуживания							
7	1.1.4.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	160,50	Пескоструйный аппарат				
					Компрессор				
					Абразив - по норме				
					Растворитель				
8	1.1.4.2.	Орунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	160,50	I рунт эпоксидачный (1 слой 200мкм) - по норме				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
					Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме, RAL 3020,9016.				
	1.1.5.	Ремонт антикоррозионного покрытия м/к ОТ-2 ^2,50-76,00 с применением (установкой, перестановкой) альпинистского снаряжения (максимальный периметр 38,5 м)							
9	1.1.5.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	2 000,00	Растворитель				
					Абразив - по норме				
					Компрессор				
					Пескоструйный аппарат				
					Альпинистское снаряжение				
10	1.1.5.2.	Орунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	2 000,00	I рунт эпоксидачный (1 слой 200мкм) - по норме				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
					Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме, RAL 3020,9016				
					Альпинистское снаряжение				
	1.1.6.	Ремонт антикоррозионного покрытия м/к ОТ-2 ^0,00-2,50; и ^6,10, ^12,92, ^20,30, ^27,80, ^34,77, ^40,77, ^46,27, ^51,27, ^55,27, ^59,27, ^63,27, ^66,27, ^71,47, ^76,00 с площадью обслуживания							
11	1.1.6.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	583,00	Пескоструйный аппарат				
					Компрессор				
					Абразив - по норме				
					Растворитель				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
12	1.1.6.2.	Отрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	583,00	1 грунт эпоксицидный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016.				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
	1.1.7.	Ремонт антикоррозионного покрытия и основания ствола ОТ-2 ^2,50-12,00 с применением (установкой, перестановкой) альпинистского снаряжения (максимальный перемест 38,5 м)							
13	1.1.7.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	32,00	Растворитель Абразив - по норме Компрессор Пескоструйный аппарат Альпинистское снаряжение				
14	1.1.7.2.	Отрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	32,00	1 грунт эпоксицидный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016. Альпинистское снаряжение				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
	1.1.8.	Ремонт антикоррозионного покрытия основания ствола ОТ-2 ^0,00-2,50; и ^6,10 с площадью обслуживания							
15	1.1.8.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	23,00	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель				
16	1.1.8.2.	Отрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	23,00	1 грунт эпоксицидный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016.				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
	1.2.	Ремонт антикоррозионного покрытия стволлов А-2,3							
	1.2.1.	Ремонт антикоррозионного покрытия м/к А-2 ^2,50-76,00 с применением (установкой, перестановкой) альпинистского снаряжения (максимальный перемест 38,5 м)							
17	1.2.1.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	1 000,00	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель Альпинистское снаряжение				
18	1.2.1.2.	Отрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	1 000,00	1 грунт эпоксицидный (1 слой 200мкм) - по норме				Нанесение согласно

№ Р-66	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	Примечание
					Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016. Альпинистское снаряжение				инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
	1.2.2.	Ремонт антикоррозионного покрытия м/к А-2 ^0.00-2.50; и ^7.00, ^21.00, ^35.00, ^42.00, ^63.00, ^70.00, ^77.00 с площадок обслуживания							
19	1.2.2.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	440,00	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель				
20	1.2.2.2.	Отрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	440,00	Грунт эпоксидачный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016.				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
	1.2.3.	Ремонт антикоррозионного покрытия факельного ствола А-2 ^2.50-76.00 с применением (установкой, перестановкой) альпинистского снаряжения							
21	1.2.3.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива (максимальный расход 38,5 м)	M2	223,50	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель Альпинистское снаряжение				
22	1.2.3.2.	Отрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	223,50	Грунт эпоксидачный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016. Альпинистское снаряжение				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
	1.2.4.	Ремонт антикоррозионного покрытия факельного ствола А-2 ^0.00-2.50; и ^7.00, ^21.00, ^35.00, ^42.00, ^63.00, ^70.00, ^77.00 с площадок обслуживания							
23	1.2.4.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	66,50	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель				
24	1.2.4.2.	Отрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	66,50	Грунт эпоксидачный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016.				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	1.2.5.	Ремонт антикоррозионного покрытия м/к А-3 ^2,50-70,00 с применением (установкой, перестановкой) альпинистского снаряжения (максимальный периметр 38,5 м)							
25	1.2.5.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	1 000,00	Растворитель Абразив - по норме Компрессор Пескоструйный аппарат Альпинистское снаряжение				
26	1.2.5.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	1 000,00	Грунт эпоксидачный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016. Альпинистское снаряжение				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
	1.2.6.	Ремонт антикоррозионного покрытия м/к А-3 ^0,00-2,50; и ^7,00, ^21,00, ^35,00, ^42,00, ^63,00, ^70,00 с площадью обслуживания							
27	1.2.6.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	440,00	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель				
28	1.2.6.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	440,00	Грунт эпоксидачный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016.				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
	1.2.7.	Ремонт антикоррозионного покрытия факельного ствола А-3 ^2,50-76,00 с применением (установкой, перестановкой) альпинистского снаряжения (максимальный периметр 38,5 м)							
29	1.2.7.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	223,50	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель Альпинистское снаряжение				
30	1.2.7.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	223,50	Грунт эпоксидачный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016. Альпинистское снаряжение				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
	1.2.8.	Ремонт антикоррозионного покрытия факельного ствола А-3 ^0,00-2,50; и ^7,00, ^21,00, ^35,00, ^42,00, ^63,00, ^70,00, ^77,00 с площадью обслуживания							

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	Примечание
31	1.2.8.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	66,50	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель				
32	1.2.8.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	66,50	Грунт эпоксидный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 3020,9016.				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
	2	Ремонт антикоррозионного покрытия ограждения фасельных ствлов							
	2.1.	Ремонт антикоррозионного покрытия ограждения ОТ-2 на пл.16							
33	2.1.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	618,00	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель				
34	2.1.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	618,00	Грунт эпоксидный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 7035.				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
	2.2.	Ремонт антикоррозионного покрытия ограждения ОТ-1,А-2,А-3 на пл.27							
35	2.2.1.	Чистка струйным методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием, с уборкой абразива	M2	1 572,00	Пескоструйный аппарат Компрессор Абразив - по норме Растворитель				
36	2.2.2.	Огрунтовка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	1 572,00	Грунт эпоксидный (1 слой 200мкм) - по норме Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 7035.				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
	3	Ремонт антикоррозионного покрытия ж/б столбов							
37	3.1.	Покрытие ж/б столбов окрасочным составом в 3 слоя	M2	156,00	Эмаль полисилоксановая 3 слоя по 80 мкм RAL7035				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
38	3.2.	Чистка м/к оборудования с обезжириванием, обезжириванием	M2	2,00	Щетка металлическая				
					Растворитель				
39	3.3.	Опрутковка и окраска наружной металлической поверхности в 2 слоя	M2	2,00	Грунт эпоксидный (1 слой 200мкм) - по норме				Нанесение согласно инструкции по применению, с гарантией не менее 10 лет
					Эмаль полиуретановая (1 слой 50мкм) - по норме. RAL 7035.				
40	4	Укрытие оборудования КИП и электрики полиэтиленовой пленкой со снятием по окончанию работ	M2	20,00	Пленка полиэтиленовая с 50% оборач. - по норме				
					Скотч малярный - по норме				

Начальник производства или цеха М.В. Бурцев 20__г.

Механик производства или цеха Н.Н. Лукашов 20__г.

Начальник установки К.В. Кузьменков 20__г.

Механик установки О.Б. Марков 20__г.

СОГЛАСОВАНО: С.Е. Шлепнев 20__г.

Заместитель главного механика В. П. Рыбаков 20__г.

Вед. инженер ОТМ С. А. Коркин 20__г.

Инженер БТН И.Е. Тополов 20__г.

Р.И. Зайцев
08.02.2018