

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------|---|------------------------------------|------------|---|---------------------|---|---|---|---|---|---|--|-------------|---|-----------------|---|-----------------|---|-------------|---|----------|---|------------|--|----------|--|-----------|--|----------|--|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" | | ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ | | | | | | | | | | | | | | | | ЗТП-20 | | | | | | | | | | | | | |
| ООО "PROMCHIMPROEKT" | | INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL | | | | | | | | | | | | | | | | ITP-20 | | | | | | | | | | | | | |
| ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Цех№1 Установка ЭЛОУ-АТ-4 Титул 36/2 ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl ELOU-AT-4 Unit 36/2 Title | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Изм./Rev. Лист/Page | | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | Изм./Rev. Лист/Page | | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | | | | | | | |
| 1 | | X | | | | | | | | | | 29 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | X | | | | | | | | | | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | X | | | | | | | | | | 31 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | X | | | | | | | | | | 32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | X | | | | | | | | | | 33 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | 34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | 35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | 37 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | 38 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | 39 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | | 41 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | 42 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | 43 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | | 44 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | | | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | | | 46 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | | | | | 47 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | | 48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | | | | | | 49 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | | | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | | | | | | 51 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | | | | | 52 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | | | 53 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | | | | | | 54 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | | | | | | | | | | | | 55 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | | | | | 56 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ревизии / Revisions | | | | | | | | | | | | Основание для изменения | | | | | | Утв. / Appr. by | | | | | | | | | | | | | |
| Изм. Rev. | Дата Date | Отдел Автоматизации Процессов Department | | ОАП DAP | | Basis for revisions | | | | | | Главный инженер проекта Project manager | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Исполнил Writer | Нач. отдела Chief of department | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | <div>Открытое акционерное общество "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез" К ПРОИЗВОДСТВУ Начальник ОНП (подпись, расшифровка) 8 04 2016</div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18666-36/2-АТХ-ЗТП-20 18666-36/2-АТХ-ИТР-20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ И ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ PRESSURE AND DIFFERENTIAL PRESSURE TRANSMITTERS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разраб. Designed Проверил Checked Н.контр. Verified Нач. отд. Chief of dep. Утвердил Approved | | | | | | | | | | | | E. Zaytseva | | 30.07.16 | | C. Babkin | | 30.07.16 | | E. Kalinina | | 30.07.16 | | V. Galanin | | 30.07.16 | | A. Zateev | | 30.07.16 | |
| Инв. № подл. | | | | | | | | | | | | Стадия/Stage | | Лист / Page | | Листов / Amount | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | Р | | 1 | | 5 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | ПРОМХИМПРОЕКТ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
ООО "PROMCHIMPROEKT"

ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL

ЗТП-20
ИТП-20

ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ :
THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :

| ПУНКТ POINT | ОПИСАНИЕ DESCRIPTION | КОЛ-ВО QTE | ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1) | ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1) |
|----------------|---|--|---|---|
| 1 | Преобразователи давления в соответствии с опросным листом 18666-36/2-ATX-ОЛ-24 <i>Pressure transmitters correspond to specifications: 18666-36/2-ATX-SP-24</i> | в соотв. с ОЛ <i>In conformity SP</i> | | |
| 2 | Преобразователи дифференциального давления в соответствии с опросным листом <i>Differential pressure transmitters correspond to specification</i> | — — | | |
| 3 | Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 5). <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 5).</i> | 1 set | | |
| 4 | Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации. <i>Spare parts for start-up period and for two years operation.</i> | 1 set | | |

(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR

**ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ И
ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ
PRESSURE AND DIFFERENTIAL PRESSURE
TRANSMITTERS**

18666-36/2-ATX-ЗТП-20
18666-36/2-ATX-ИТП-20

| | |
|--------------|--------------|
| ЛИСТ PAGE | ИЗМ. REV. |
| 2 | 0 |

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ
 LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

| ДОКУМЕНТ / DOCUMENT | | | Прилагаемая изменённая документация ATTACHED | Аннулируемая документация CANCELLED |
|---|--------------------------|--------------|---|---|
| НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION | НОМЕР / NUMBER | Рев. Rev. | | |
| Опросный лист на преобразователи давления | 18666-36/2-АТХ- ОЛ-24 | 0 | | |
| Pressure transmitters specification | 18666-36/2-АТХ- SP-24 | 0 | | |
| Опросный лист на преобразователь DP давления | | | | |
| DP pressure transmitter with remote diaphragm seal specification | | | | |

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:
TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:

1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.

2. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие (кабельные вводы и др.).

When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment (cable glands, etc.).

3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.

When shipping a product supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.

4. Поставляемые приборы должны соответствовать требованиям технических регламентов таможенного союза:

- ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования";
- ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах";
- ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" | | ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ | | | | ЗТП-20 | |
|--|--|---|-------------------------------|----------------|--------------|-------------------|-------------------|
| ООО "PROMCHIMPROEKT" | | INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL | | | | ИТП-20 | |
| ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER | | | | | | | |
| ПУНКТ ITEM | НАИМЕНОВАНИЕ DESIGNATION | КОЛ-ВО С | ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING | | | | |
| | | ПРЕДЛОЖ. (1) | ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ | | ФИНАЛЬНАЯ | | |
| | | QUANTITY | FOR APPROVAL | | FINAL ISSUE | | |
| | | WITH BID | КОЛ.-ТИП (1) | СРОК (2) | КОЛ.-ТИП (1) | СРОК (2) | ИЗМ |
| | | NOTE 1 | QTE-TYPE (1) | DELIV.TIME (2) | QTE-TYPE (1) | DELIV.TIME (2) | REV |
| 1 | ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING | 2 - C | 3 - C | 4 - W | 6 - C | | |
| 2 | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING | 2 - C | 3 - C | 4 - W | 6 - C | | |
| 3 | ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA | 2 - C | 3 - C | 4 - W | 6 - C | | |
| 4 | ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE | 2 - C | 3 - C | 4 - W | 6 - C | | |
| 5 | СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING | 2 - C | - | - | 6 - C | | |
| 6 | СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM | 2 - C | - | - | 6 - C | | |
| 7 | ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMS | - | - | - | - | | |
| 8 | КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES | - | - | - | - | | |
| 9 | СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES | - | - | - | 6 - C | | |
| 10 | ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS | - | - | - | 6 - C | | |
| 11 | ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR. | 2 - C | RUSSIAN LANGUAGE | | 6 - C | | |
| 12 | ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD | 2 - C | 3 - C | - | 6 - C | | |
| 13 | ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION | 2 - C | 3 - C | - | 6 - C | | |
| 14 | ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE | - | - | - | 6 - C | | |
| 15 | ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE | - | - | - | 6 - C | | |
| 16 | ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE | - | - | - | 6 - C | | |
| 17 | ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT | - | - | - | 6 - C | | |
| 18 | ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION | - | - | - | - | | |
| 19 | ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N) | - | - | - | 6 - C | | |
| 20 | ЕВРОПЕЙСКИЙ СЕРТИФИКАТ О ПРИМЕНЕНИИ В СИСТЕМАХ БЕЗОПАСНОСТИ (IEC 62508) EUROPIEN CERTIFICATE FOR USE IN ESD SISTEMS (IEC 62508) | 2 - C | - | - | 6 - C | | |
| 21 | СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ С ОПИСАНИЕМ ТИПА СИ (ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ) CERTIFICATE OF TYPE APPROVAL OF FUNDS MEASUREMENTS (APPLICATION FOR CERTIFICATE) | 2 - C | - | - | 6 - C | | |
| 22 | МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE | - | - | - | 6 - C | | |
| 23 | СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE | - | - | - | 6 - O | | |
| 24 | СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS | 2 - C | - | - | 6 - C | | |
| ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES | | | | | | | |
| (1) ТИП : С - КОПИЯ, О - ОРИГИНАЛ TYPE : C - COPY, O - ORIGINAL | | (2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ DATE AND NUMBERS OF WEEKS | | | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ И ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ PRESSURE AND DIFFERENTIAL PRESSURE TRANSMITTERS | | 18666-36/2-ATX-ЗТП-20 18666-36/2-ATX-ИТП-20 | | | | ЛИСТ PAGE 5 | ИЗМ. REV. 0 |

1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки ЭЛОУ-АТ-4, титул 36/2 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for ELOU-AT-4 Unit, 36/2 title ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.

2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА Максимальная - плюс 37 °С
 Минимальная - минус 46 °С
 Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С
 Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
 Наиболее теплого месяца - 74 %
 Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS

TEMPERATURE Maximum - plus 37 °C
 Minimum - minus 46 °C
 Average of the hottest month - plus 23,2 °C
 Average of the five coldest days - minus 34 °C

RELATIVE HUMIDITY
 The hottest month - 74%
 The coldest month - 83%

3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом.
Перечень документов поставщика указан
в 18666-36/2-АТХ-ЗТП-2Д "Запрос на техническое предложение".

TECHNICAL DATA AND DOCUMENTATION

*Each device must be supplied with a technical passport.
The documents specified provider
in 18666-36/2-ATX-ITP-2D "Request for Technical Proposal."*

5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H_2S).

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003.

CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H_2S content).

Control and metering equipment influenced by H_2S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.

6 ТРЕБОВАНИЯ К ТОЧНОСТИ ИЗМЕРЕНИЯ И ДИАПАЗОНУ ПЕРЕНАСТРОЙКИ

Требуемая точность: не менее 0,075% от полной шкалы.

Диапазон перенастройки: не менее 100:1 с сохранением заявленной точности.

Предлагаемая измерительная ячейка должна обеспечивать возможность измерения давления (диф. давления) с 50% запасом по отношению к верхнему значению предела измерения. Датчик должен иметь функцию диагностики работы измерительной ячейки и блока электроники.

REQUIREMENTS FOR ACCURACY OF MEASUREMENT AND RANGE RETUNING

Required accuracy: not less than 0,075% of full scale.

Range retuning: not less than 100:1 while preserving the specified accuracy.

The proposed measuring cell should provide possibility of pressure (dif. pressure) measurement with 50% reserve towards to the upper value of measurement limit.

The sensor must have a diagnostic function of the measuring cell and the electronics.

7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки датчика давления должны входить кабельный ввод из никелированной латуни с переходом на металлорукав или с возможностью крепления и заземления брони кабеля, диаметром 9-16 мм, вентильный блок и фитинги (SWAGELOK или аналог) для подключения к технологическому процессу.

Преобразователь давления должен поставляться с биркой из нержавеющей стали с позиционным обозначением.

На каждый тип датчика в объем поставки должен входить программатор, представляющий из себя комплект удаленного конфигурирования приборов, например, HART-модем + ноутбук с соответствующим ПО.

SET OF SUPPLY

Nickel-plated brass cable gland with the transition to metal pipe or with opportunity to mount and ground cable's armor (9-16 mm diameter), gate unit and fittings (SWAGELOK or analogue) for connection to the technological process should be included in set of supply for each sensor type.

Pressure transducer should be supplied with stainless steel's label with the position's name.

Remote programmer, which consists of instruments remote configuration set, i.e. HART-modem + notebook with required software, should be included in scope of supply for each sensor type

8 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Межповерочный интервал: не менее трех лет.

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).

Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15В до 30В.

Поддержка технологии FDT. Интеграция в программное обеспечение Pactware, PRM, AMS.

Корпус и фланцы преобразователей должны быть из нержавеющей стали. Применение разнородных материалов не допускается.

Сертификат функциональной безопасности не ниже SIL2.

Русифицированный дисплей и меню.

Самодиагностика всех элементов прибора.

Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ.

ADDITIONAL REQUIREMENTS

Calibration interval: not less than three years.

Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in SP)

The supply voltage for the intrinsically safe devices: from 15V to 30V.

Support for FDT. Integration into the software Pactware, PRM, AMS.

Body and flanges sensors should be of stainless steel. Application of dissimilar materials is not permitted.

Functional safety certificate not lower SIL2.

Russified display and menu.

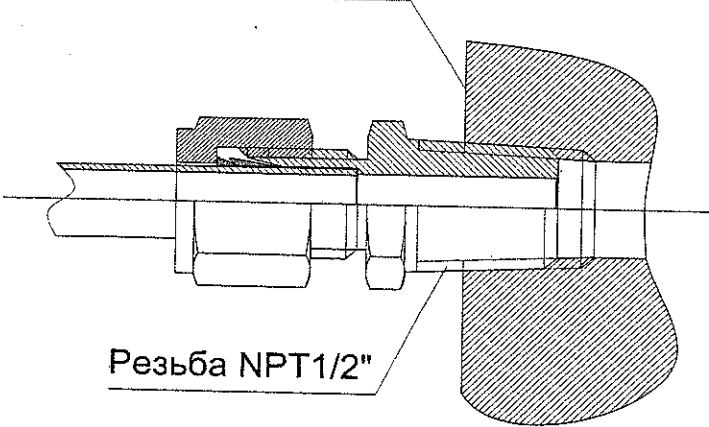
Self-test all elements of the device.

Evidence of primary calibration according to RF standard.

| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | ОЛ SP | | |
|--|--|---|--|---|--|--------------|--|
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ TRANSMITTER | ТИП TYPE | ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC | ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ PNEUMATIC | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART | | | |
| | ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL | 4 - 20 mA | 0,2 - 1,0 кг/см ² | HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL | | | |
| | НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ POWER SUPPLY | 24 В ПОСТ. ТОКА 24 V D.C. | 220 В 50 Гц 220 V 50 Hz | FROM DCS | | | |
| | НАГРУЗКА LOAD | (1) Ом Ohm | 2 - х ПРОВОДНАЯ 2 WIRES | 4 - х ПРОВОДНАЯ 4 WIRES | | | |
| | СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM | | | | | | |
| | ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MEASURING ELEMENT | МЕМБРАНА MEMBRANE | | | | | |
| | МЕСТНЫЙ ВЫХОСНОЙ ИНДИКАТОР LOCAL REMOTE INDICATOR | ДА YES | НЕТ NO | СМОТРИ СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES | | | |
| | ВСТРОЕННЫЙ ИНДИКАТОР BUILT - IN INDICATOR | ДА YES | ЦИФРОВОЙ DIGITAL | СМОТРИ СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES | | | |
| | МАТЕРИАЛЫ MATERIALS | КОРПУС ЭЛЕКТРОНИКИ ELECTRONICS BODY | МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | АЛЮМ-И С ПОКРЫТИЕМ ALUMINUM COATED WITH | | |
| | | ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MEASURING ELEMENT | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | | | | |
| КОРПУС ПРИБОРА И ФЛАНЦЫ HOUSING BODY AND FLANGES | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | | | | | |
| ВЕНТИЛЬНЫЕ БЛОКИ MANIFOLD BLOCKS | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | УГЛЕРОД. СТАЛЬ CARBON STEEL | | | | |
| НИППЕЛЬ (СМ. ЭСКИЗ ВНИЗУ) NIPPLE (SEE SKETCH BELOW) | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | УГЛЕРОД. СТАЛЬ CARBON STEEL | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ PROCESS | | (4) 1/2 " NPT.F | СМОТРИ ЭСКИЗ ВНИЗУ SEE SKETCH BELOW | ФЛАНЦЫ FLANGES | | | |
| ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ELECTRIC | | 1/2 " NPT. F | 3 / 4 " NPT. F | (3) | | | |
| ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ PNEUMATIC | | 1 / 4 " NPT. F | 1 / 2 " NPT. F | | | | |
| МАТЕРИАЛ САЛЬНИКА GLAND MATERIAL | | МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC | | | | | |
| ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ACCESSORIES | | ВЕНТИЛЬНЫЕ БЛОКИ MANIFOLD BLOCKS | 2 - ХОДОВОЙ TWO - WAY | 3 - ХОДОВОЙ THREE - WAY | 5 - ХОДОВОЙ FIVE - WAY | | |
| | ПРОДУВКА VENT | (1) | | | | | |
| | ДРЕНАЖ DRAIN | (5) | | | | | |
| | ДЛЯ МОНТАЖА НА ТРУБНОЙ ОПОРЕ FOR PIPE MOUNTING | 2 " | | | | | |
| | ЗАЩИТА PROTECTION | ВЗРЫВОЗАЩИТА EXPLOSION PROOF | ПРОГРАММАТОР COMMUNICATOR (2) | ИМИТАТОР ВЫХОДНОГО СИГНАЛА OUTPUT SIGNAL SIMULATOR | ИСКРОБЕЗОПАСНЫЙ INTRINSICALLY SAFE | EExia IIC T5 | |
| | | ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF | ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ FLAME - PROOF | | | | |
| | | | IP65 | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Эскиз
Sketch

Вентильный блок



Резьба NPT1/2"

ПРИМЕЧАНИЯ:
NOTES:

1 УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ
PRECISED BY VENDOR

2 ОДИН НА КАЖДЫЙ ТИП ДАТЧИКОВ
ONE FOR EACH TYPE OF TRANSMITTER

3 КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ.
SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.

4 УСТАНОВИТЬ ОБЖИМНОЙ ФИТИНГ ТИПА SWAGELOK ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ПОД ТРУБУ (12x1) при Ру≤16,0МПа
INSTALL TYPE SWAGELOK COMPRESSION FITTINGS OF STAINLESS STEEL FOR PIPES DN (12x1) mm FOR P_y≤16,0 MPa

5 ДРЕНАЖНЫЕ ОТВЕРСТИЯ (В КОМПЛЕКТЕ С ЗАГЛУШКАМИ) ВЕНТИЛЬНОГО БЛОКА РАСПОЛОЖЕНЫ СНИЗУ
DRAINAGE HOLES (COMPLETE WITH CAP) VALVE BLOCK LOCATED ON THE BOTTOM

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ
PRESSURE TRANSMITTER

18666-36/2-АТХ-ОЛ-24

18666-36/2-АТХ-СП-24

ЛИСТ
PAGE

5

ИЗМ.
REV.

0

[illegible]