


Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|--------------------------------|---|---|---|---|---|---|-----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----------------|--|--|--|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | | | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | | | | | | | | | | | | | | | ОЛ-24 SP-24 | | | |
| ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Цех №6 (КМ-2). Установка С-200. Тит.30 ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl C-200 Unit. 30 Title | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Изм./Rev. | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | Изм./Rev. | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | | | |
| 1 | X | X | | | | | | | | | 29 | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | X | | | | | | | | | | 30 | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | X | | | | | | | | | | 31 | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | X | | | | | | | | | | 32 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | X | | | | | | | | | | 33 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | X | X | | | | | | | | | 34 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | X | X | | | | | | | | | 35 | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | 36 | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | 37 | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | 38 | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | 39 | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | 40 | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | 41 | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | 42 | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | 43 | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | 44 | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | | 45 | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | | 46 | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | | | | 47 | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | 48 | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | | | | | 49 | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | | 50 | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | | | | | 51 | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | | | | 52 | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | | 53 | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | | | | | 54 | | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | | | | | | | | | | | 55 | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | | | | 56 | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Ревизии / Revisions | | | | Основание для изменения Basis for revisions | | | | | | | | Утв. / Appr. by | | | |
| Изм. Rev. | Дата Date | Отдел Автоматизации Процессов Department Исполнил Writer | ОАП DAP Нач. отдела Chief of department | | | | | | | | | Главный инженер проекта Project manager | | | |
| 1 | 09.14 | Гальянова | Семенов | | | | | | | | | | | | |
| | | | | На основании уточненных данных | | | | | | | | Куручкин | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|--|--|----------------------------------|--|
| 18475-30-ATX-ОЛ-24 18475-30-ATX-SP-24 | | | |
| Утвердил Approved Н. контроль Verified Проверил Checked Разработал Designed | Куручкин В. Калинин Семенов Гальянова | 09.14 09.14 09.14 09.14 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ PRESSURE TRANSMITTER |

| | | | |
|--------------|-------------|-----------------|---|
| Стадия/Stage | Лист / Page | Листов / Amount |  |
| Р | 1 | 7 | |

| | | | | | | | | |
|--|--|--|------|------|------|------|---|---|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | ОЛ-24 SP-24 | | | | | | |
| <p>1 УСТАНОВКА Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки С-200 цеха №6 (КМ-2) тит.30 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p>UNIT <i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for C-200 Unit 30 title ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.</i></p> <p>2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °С Абсолютная минимальная - минус 46 °С Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p>CLIMATIC CONDITIONS TEMPERATURE <i>Absolute maximum - plus 37 °C</i> <i>Absolute minimum - minus 46 °C</i> <i>Average of the hottest month - plus 23,2 °C</i> <i>Average of the five coldest days - minus 34 °C</i> RELATIVE HUMIDITY <i>The hottest month - 74%</i> <i>The coldest month - 83%</i></p> <p>3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p>PAINTING <i>The colour of the articles supplied shall be according to Supplier's standards.</i></p> <p>4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18475-30-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 18475-30-АТХ-ЗТП-20 "Запрос на техническое предложение".</p> <p>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION <i>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18475-30-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".</i> <i>List of documents required from the supplier see 18475-30-ATX-ITP-20 "Inquiry for technical proposal".</i></p> | | | | | | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ PRESSURE TRANSMITTER | 18475-30-АТХ-ОЛ-24 18475-30-АТХ-SP-24 | <table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table> | ЛИСТ | ИЗМ. | PAGE | REV. | 2 | 0 |
| ЛИСТ | ИЗМ. | | | | | | | |
| PAGE | REV. | | | | | | | |
| 2 | 0 | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|---|--|--|------|------|------|------|---|---|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | ОЛ-24 SP-24 | | | | | | |
| <p>5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S) Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003.</p> <p>CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content) <i>Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.</i></p> <p>6 ТРЕБОВАНИЯ К ТОЧНОСТИ ИЗМЕРЕНИЯ И ДИАПАЗОНУ ПЕРЕНАСТРОЙКИ Требуемая точность: не менее 0,075% от полной шкалы. Диапазон перенастройки: не менее 100:1 с сохранением заявленной точности. Предлагаемая измерительная ячейка должна обеспечивать возможность измерения давления (диф. давления) с 50% запасом по отношению к верхнему значению предела измерения. Датчик должен иметь функцию диагностики работы измерительной ячейки и блока электроники.</p> <p>REQUIREMENTS FOR ACCURACY OF MEASUREMENT AND RANGE RETUNING <i>Required accuracy: not less than 0,075% of full scale.</i> <i>Range retuning: not less than 100:1 while preserving the specified accuracy.</i> <i>The proposed measuring cell should provide possibility of pressure (dif. pressure) measurement with 50% reserve towards to the upper value of measurement limit. The sensor must have a diagnostic function of the measuring cell and the electronics.</i></p> <p>7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ В комплект поставки датчика давления должны входить герметичный кабельный ввод из никелированной латуни с переходом на металлорукав или с возможностью крепления и заземления брони кабеля, вентильный блок и фитинг с обжимным кольцом из нержавеющей стали (SWAGELOK или аналог). Преобразователь давления должен поставляться с биркой из нержавеющей стали с позиционным обозначением. На каждый тип датчика в объем поставки должен входить программатор, представляющий из себя комплект удаленного конфигурирования приборов, например, HART-модем + ноутбук с соответствующим ПО.</p> <p>SET OF SUPPLY <i>Nickel-plated brass cable gland with the transition to metal pipe or with opportunity to mount and ground cable's armor, gate unit and fittings (SWAGELOK or analogue) should be included in set of supply for each sensor type.</i> <i>Pressure transducer should be supplied with stainless steel's label with the position's name.</i> <i>Remote programmer, which consists of instruments remote configuration set, i.e. HART-modem + notebook with required software, should be included in scope of supply for each sensor type.</i></p> | | | | | | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ PRESSURE TRANSMITTER | 18475-30-ATX-ОЛ-24 18475-30-ATX-SP-24 | <table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </table> | ЛИСТ | ИЗМ. | PAGE | REV. | 3 | 0 |
| ЛИСТ | ИЗМ. | | | | | | | |
| PAGE | REV. | | | | | | | |
| 3 | 0 | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|---|--|---|------|-----|------|------|---|---|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | ОЛ-24 SP-24 | | | | | | |
| <p>8 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</p> <p>Межповерочный интервал: не менее трех лет.</p> <p>Срок службы: не менее десяти лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ)</p> <p>Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15В до 30В.</p> <p>Материал корпуса и фланцев: нержавеющая сталь. Применение разнородных материалов не допускается.</p> <p>Поддержка технологии FDT. Интеграция в программное обеспечение Pactware, PRM, AMS.</p> <p>Прибор должен иметь свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ.</p> <p>Прибор должен иметь сертификат функциональной безопасности не ниже SIL2.</p> <p>Русифицированный дисплей и меню.</p> <p>Самодиагностика всех элементов прибора.</p> <p>ADDITIONAL REQUIREMENTS</p> <p><i>Calibration period: three years minimum.</i></p> <p><i>Design life: ten years minimum (under operating conditions specified in SP).</i></p> <p><i>The supply voltage for the intrinsically safe devices: from 15V to 30V.</i></p> <p><i>Flanges and body material: SS. Usage of dissimilar materials is not allowed.</i></p> <p><i>Support for FDT. Integration into the software Pactware, PRM, AMS.</i></p> <p><i>Evidence of primary calibration according to RF standard.</i></p> <p><i>Functional safety certificate not lower SIL2.</i></p> <p><i>Russified display and menu.</i></p> <p><i>Self-test all elements of the device.</i></p> | | | | | | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ PRESSURE TRANSMITTER | 18475-30-ATX-ОЛ-24 18475-30-ATX-SP-24 | <table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>0</td> </tr> </table> | ЛИСТ | ИЗМ | PAGE | REV. | 4 | 0 |
| ЛИСТ | ИЗМ | | | | | | | |
| PAGE | REV. | | | | | | | |
| 4 | 0 | | | | | | | |

| | | | | | | |
|--|---|--|------------------------------------|--|--|--|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | ОЛ-24 SP-24 | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ TRANSMITTER | ТИП TYPE | ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC | ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ PNEUMATIC | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART | | |
| | ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL | 4 - 20 мА | 0,2 - 1,0 кГц/см ² | HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL | | |
| | НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ POWER SUPPLY | 24 В ПОСТ. ТОКА 24 V D.C. | 220 В 50 Гц 220 V 50 Hz | FROM DCS | | |
| | НАГРУЗКА LOAD | (1) | 2 - х ПРОВОДНАЯ 2 WIRES | 4 - х ПРОВОДНАЯ 4 WIRES | | |
| | СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM | | | | | |
| | ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MEASURING ELEMENT | МЕМБРАНА MEMBRANE | | | | |
| | ВЫНОСНОЙ ИНДИКАТОР REMOTE INDICATOR | ДА YES | НЕТ NO | СМОТРИ СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES | | |
| | ВСТРОЕННЫЙ ИНДИКАТОР BUILT-IN INDICATOR | ДА YES | НЕТ NO | СМОТРИ СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES | | |
| | МАТЕРИАЛЫ MATERIALS | КОРПУС ЭЛЕКТРОНИКИ BODY | (1) УГЛЕРОД. СТАЛЬ CARBON STEEL | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | АЛЮМИНИЙ С ПОКРЫТИЕМ ALUMINUM COATED WITH | |
| | | ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MEASURING ELEMENT | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | | | |
| КОРПУС ПРИБОРА И ФЛАНЦЫ HOUSING BODY AND FLANGES | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | | | | |
| ВЕНТИЛЬНЫЕ БЛОКИ MANIFOLD BLOCKS | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | УГЛЕРОД. СТАЛЬ CARBON STEEL | | | |
| НАПЛЕЛЬ (СМ. ЭСКИЗ ВНИЗУ) NIPPLE (SEE SKETCH BELOW) | | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | УГЛЕРОД. СТАЛЬ CARBON STEEL | | | |
| СОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS | | ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ PROCESS | (3) 1/2" NPT. F | СМОТРИ ЭСКИЗ ВНИЗУ SEE SKETCH BELOW | ФЛАНЦЫ FLANGES | |
| | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ELECTRIC | (4) 1/2" NPT. F | 3/4" NPT. F | | | |
| | ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ PNEUMATIC | 1/4" NPT. F | 1/2" NPT. F | | | |
| | ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ACCESSORIES | ВЕНТИЛЬНЫЕ БЛОКИ MANIFOLD BLOCKS | 2 - ХОДОВОЙ TWO-WAY | 3 - ХОДОВОЙ THREE-WAY | 5 - ХОДОВОЙ FIVE-WAY | |
| ПРОДУВКА VENT | | ДА YES | НЕТ NO | (1) | | |
| ДРЕНАЖ DRAIN | | ДА YES | НЕТ NO | (5) | | |
| ДЛЯ МОНТАЖА НА ТРУБНОЙ ОПОРЕ FOR PIPE MOUNTING | | 2" | | | | |
| ПРОГРАММАТОР COMMUNICATOR | | ДА YES | НЕТ NO | (2) | | |
| ИМИТАТОР ВЫХОДНОГО СИГНАЛА OUTPUT SIGNAL SIMULATOR | | ДА YES | НЕТ NO | | | |
| ЗАЩИТА PROTECTION | ВЗРЫВОЗАЩИТА EXPLOSION PROOF | EEExia IIC T5 | | | | |
| | ГЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF | IP54 | | | | |

Эскиз
Sketch

Вентильный блок

Резьба NPT1/2"

ПРИМЕЧАНИЯ:
NOTES:

1 УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ.
PRECISED BY VENDOR.

2 ОДИН НА КАЖДЫЙ ТИП ДАТЧИКОВ.
ONE FOR EACH TYPE OF TRANSMITTER.

3 КОМПЛЕКТНО С ОБЖИМНЫМ ФИТИНГОМ ПОД ТРУБУ 12x1 ПРИ Pys16,0МПа.

4 КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 8-17 мм.

5 ДРЕНАЖНЫЕ ОТВЕРСТИЯ (В КОМПЛЕКТЕ С ЗАГЛУШКАМИ) ВЕНТИЛЬНОГО БЛОКА РАСПОЛОЖЕНЫ СНИЗУ.
DRAINAGE HOLES (COMPLETE WITH CAP) VALVE BLOCK LOCATED ON THE BOTTOM.

| | | | |
|--|--|--------------|--------------|
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ PRESSURE TRANSMITTER | 18475-30-ATX-ОЛ-24 18475-30-ATX-SP-24 | ЛИСТ PAGE | ИЗМ. REV. |
| | | 5 | 0 |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------|--------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------|--|-------------------------------------|---|-------------------------|--|------------------------------|------------------------------|-----------------|--------------------|-----------------------|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | | | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | | | | | ОЛ-24 SP-24 | | | |
| ЕДИНИЦЫ UNITS | ДАВЛЕНИЕ PRESSURE | | MPa | | ИЗБЕЖНОЕ GAUGE | | <input checked="" type="checkbox"/> | | АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE | | <input type="checkbox"/> | | | | |
| | ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | °C | | | | | | | | | | | | |
| СРЕДА FLUID | СОСТОЯНИЕ СРЕДЫ FLUID STATE | | L | ЖИДКОСТЬ LIQUID | | | | | | | | | | | |
| | | | G | ГАЗ GAS | | | | | | | | | | | |
| | | | M | СМЕСЬ MIXTURE | | | | | | | | | | | |
| | | | S | ВОДЯНОЙ ПАР STEAM | | | | | | | | | | | |
| | | | V | ПАРЫ VAPOUR | | | | | | | | | | | |
| ПОРЯДОК НОМЕР ORDER № | ПОЗИЦИЯ NUMBER | ТАG | НОМЕР СХЕМЫ REF. REFERENCE | СРЕДА FLUIDE | | РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS | | РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ МПа RANGE MPa | ШКАЛА МПа SCALE MPa | ИНДИКАТОР LOCAL INDICATOR | | ПРИМЕЧ. REMARKS | ИЗМЕНЕНИЕ REVISION |
| | | | | СОСТАВ NATURE | ДОСТ. STATE | P | T | P | T | | | ВСТР. BUILT-IN | ДИСТ. REMOTE | | |
| 1 | PRSA 2-2142-1 | | 18475-30- TX л.1 | Топливный газ | G | 1,03 | 160 | HOLD | 120 | - | HOLD | X | - | | |
| 2 | PRSA 2-2142-2 | | 18475-30- TX л.1 | Топливный газ | G | 1,03 | 160 | HOLD | 120 | - | HOLD | X | - | | |
| 3 | PRSA 2-2143-1 | | 18475-30- TX л.1 | Топливный газ | G | 1,03 | 160 | HOLD | 120 | - | HOLD | X | - | | |
| 4 | PRSA 2-2143-2 | | 18475-30- TX л.1 | Топливный газ | G | 1,03 | 160 | HOLD | 120 | - | HOLD | X | - | | |
| 5 | PRSA 2-2144-1 | | 18475-30- TX л.1 | Жидкое топливо | L | 1,47 | 160 | 0,49 | 140 | - | 0 ÷ 1,00 | X | - | | |
| 6 | PRSA 2-2144-2 | | 18475-30- TX л.1 | Жидкое топливо | L | 1,47 | 160 | 0,49 | 140 | - | 0 ÷ 1,00 | X | - | | |
| | PRA 2-2145 | | 18475-30- TX л.4 | Водяной пар | S | 1,47 | 198 | 0,49 | 160 | - | 0 ÷ 1,00 | X | - | | 1 |
| 7 | PRSA 2-2146-1 | | 18475-30- TX л.1 | Дымовые газы | G | атм. | 900 | -49,00 | 850 | - | -100 ÷ 60 | X | - | (1) | |
| 8 | PRSA 2-2146-2 | | 18475-30- TX л.1 | Дымовые газы | G | атм. | 900 | -49,00 | 850 | - | -100 ÷ 60 | X | - | (1) | |
| 9 | PRSA 2-2147 | | 18475-30- TX л.1 | Теплоносит. (экстракт) | L | 1,18 | 350 | 0,39 | 300 | - | 0 ÷ 0,60 | X | - | (2) | 1 |
| 10 | PRSA2-2148 | | 18475-30- TX л.1 | Теплоносит. (экстракт) | L | 1,18 | 350 | 0,39 | 300 | - | 0 ÷ 0,60 | X | - | (2) | 1 |
| 11 | PRC 2-2141 | | 18475-30- TX л.1 | Топливный газ | G | 1,03 | 160 | HOLD | 120 | - | HOLD | X | - | | |
| 12 | PRSA 2-2157 | | 18475-30- TX л.1 | Раствор рафината | L | 1,23 | 200 | 0,39 | 194 | - | 0 ÷ 0,60 | X | - | | |
| 13 | PRC 2-2149 | | 18475-30- TX л.2 | Топливный газ | G | 1,03 | 160 | HOLD | 120 | - | HOLD | X | - | | |
| 14 | PRSA 2-2150-1 | | 18475-30- TX л.2 | Топливный газ | G | 1,03 | 160 | HOLD | 120 | - | HOLD | X | - | | |
| 15 | PRSA 2-2150-2 | | 18475-30- TX л.2 | Топливный газ | G | 1,03 | 160 | HOLD | 120 | - | HOLD | X | - | | |
| 16 | PRSA 2-2151-1 | | 18475-30- TX л.2 | Топливный газ | G | 1,03 | 160 | HOLD | 120 | - | HOLD | X | - | | |
| 17 | PRSA 2-2151-2 | | 18475-30- TX л.2 | Топливный газ | G | 1,03 | 160 | HOLD | 120 | - | HOLD | X | - | | |
| 18 | PRSA 2-2152-1 | | 18475-30- TX л.2 | Жидкое топливо | L | 1,47 | 160 | 0,49 | 140 | - | 0 ÷ 1,00 | X | - | | |
| 19 | PRSA 2-2152-2 | | 18475-30- TX л.2 | Жидкое топливо | L | 1,47 | 160 | 0,49 | 140 | - | 0 ÷ 1,00 | X | - | | |
| | PRA 2-2153 | | 18475-30- TX л.2 | Водяной пар | S | 1,47 | 198 | 0,49 | 160 | - | 0 ÷ 1,00 | X | - | | 1 |
| ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1- ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ - Па. | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2- В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT | | | | | | | | | | МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT | | | | | |
| Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by | Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by | | | | | | |
| | 09.14 | Кирилова | | | | | | | | | | | | | |
| ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ PRESSURE TRANSMITTER | | | | | | | | | | 18475-30-ATX-ОЛ-24 | | | | ЛИСТ PAGE | ИЗМ. REV. |
| | | | | | | | | | | 18475-30-ATX-SP-24 | | | | 6 | 1 |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------|--|--------------------------------|---------------------------|-------------------------------|--|--------------------|---|-------------------------|--|------------------------------|------------------------------|-----------------|--------------------|-----------------------|
| 000 "ПРОМХИМПРОЕКТ" | | | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | | | | | | | | | | ОЛ-24 SP-24 | | |
| ЕДИНИЦЫ UNITS | | ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE | | МПа °C | | ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE | | АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE | | | | | | | |
| СРЕДА FLUID | СОСТОЯНИЕ СРЕДЫ FLUID STATE | L | ЖИДКОСТЬ LIQUID | | | | | | | | | | | | |
| | | G | ГАЗ GAS | | | | | | | | | | | | |
| | | M | СМЕСЬ MIXTURE | | | | | | | | | | | | |
| | | S | ВОДЯНОЙ ПАР STEAM | | | | | | | | | | | | |
| | | V | ПАРЫ VAPOUR | | | | | | | | | | | | |
| ПОРЯДОК НОМЕР ORDER № | ПОЗИЦИЯ NUMBER | ТАГ | НОМЕР СХЕМЫ PID REFERENCE | СРЕДА FLUIDE | | РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS | | РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS | | ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ МПа RANGE MPa | ШКАЛА МПа SCALE MPa | ИНДИКАТОР LOCAL INDICATOR | | ПРИМЕЧ. REMARKS | ИЗМЕНЕНИЕ REVISION |
| | | | | СОСТАВ NATURE | СОСТ. STATE | P | T | P | T | | | ВСТР. BUILT-IN | ДУСТ. REMOTE | | |
| 20 | PRSA 2-2154-1 | | 18475-30- TX л.2 | Дымовые газы | G | атм. | 900 | -49,00 | 850 | - | -100 ÷ 60 | X | - | (1) | |
| 21 | PRSA 2-2154-2 | | 18475-30- TX л.2 | Дымовые газы | G | атм. | 900 | -49,00 | 850 | - | -100 ÷ 60 | X | - | (1) | |
| 22 | PRSA 2-2158 | | 18475-30- TX л.2 | Теплоносит. (экстракт) | L | 1,18 | 350 | 0,20 | 300 | - | 0 ÷ 0,40 | X | - | (2) | 1 |
| 23 | PRC 2-2155 | | 18475-30- TX л.3 | Топливный газ | G | 1,03 | 160 | HOLD | 120 | - | HOLD | X | - | | |
| 24 | PRC 2-2156 | | 18475-30- TX л.3 | Топливный газ | G | 1,03 | 160 | HOLD | 120 | - | HOLD | X | - | | |
| 25 | PRSA 2-2145-1 | | 18475-30- TX л.1 | Водяной пар | S | 15 | 198 | 5 | 160 | - | 0 ÷ 6 | X | - | | 1 |
| 26 | PRSA 2-2145-2 | | 18475-30- TX л.1 | Водяной пар | S | 15 | 198 | 5 | 160 | - | 0 ÷ 6 | X | - | | 1 |
| 27 | PRSA 2-2153-1 | | 18475-30- TX л.2 | Водяной пар | S | 15 | 198 | 5 | 160 | - | 0 ÷ 6 | X | - | | 1 |
| 28 | PRSA 2-2153-2 | | 18475-30- TX л.2 | Водяной пар | S | 15 | 198 | 5 | 160 | - | 0 ÷ 6 | X | - | | 1 |
| ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1- ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ - Па. | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2- В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003 IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003 | | | | | | | | | | | | | | | |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT | | | | | | | | | | | | | | | |
| Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by | МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT | | | | | | | | | | |
| | 09/4 | Курочкин | Курочкин | | Изм. Rev. | Дата Date | Составил Writer | Проверил Checked by | Утвердил Approved by | | | | | | |
| ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ PRESSURE TRANSMITTER | | | | | | | | | | 18475-30-ATX-ОЛ-24 | | | | | |
| | | | | | | | | | | 18475-30-ATX-SP-24 | | | | | |
| | | | | | | | | | | ЛИСТ PAGE | | ИЗМ. REV. | | | |
| | | | | | | | | | | 7 | | 1 | | | |

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

| | | | | |
|-------------|--------------|--------------|--------------|--|
| Инв № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Согласовано: | |
| | | | | |

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "FROMCHIMPROEKT" | | ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL | | ЗТП-20 ИТП-20 | |
|---|---|---|---|---|----------------------------|
| ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ : THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION : | | | | | |
| ПУНКТ POINT | ОПИСАНИЕ DESCRIPTION | КОЛ-ВО QTE | ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1) | ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1) | |
| 1 | Преобразователи давления в соответствии с опросным листом 18475-30-АТХ-ОЛ-24 <i>Pressure transmitters correspond to specifications 18475-30-ATX-SP-24</i> | В соотв. с ОЛ <i>In conf. SP</i> | | | |
| 2 | Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 4). <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 4).</i> | 1 компл. <i>1 set</i> | | | |
| 3 | Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации. <i>Spare parts for start-up period and for two years operation.</i> | 1 компл. <i>1 set</i> | | | |
| (1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR | | | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ И ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ PRESSURE AND DIFFERENTIAL PRESSURE TRANSMITTERS | | 18475-30-АТХ-ЗТП-20 18475-30-АТХ-ИТП-20 | | ЛИСТ PAGE | ИЗМ. REV. 2 0 |

| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL | ЗТП-20 ITP-20 | | |
|---|---|-------------------|---|---|
| ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE | | | | |
| ДОКУМЕНТ / DOCUMENT | | | Прилагаемая изменённая документация ATTACHED | Аннулируемая документация CANCELLED |
| НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION | НОМЕР / NUMBER | Рев. Rev. | | |
| Опросный лист на преобразователи давления | 18475-30-ATX-ОЛ-24 | 0 | | |
| Pressure transmitters specification | 18475-30-ATX-SP-24 | 0 | | |
| Требования к документации Поставщика | 18475-30-ATX-ОЛ-00 | 0 | | |
| Requirements for Suppliers technical documentation | 18475-30-ATX-SP-00 | 0 | | |
| ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES | | | | |
| PREVIOUS EDITIONS OF THE DOCUMENTS ATTACHED TO THE PRESENT ISSUE | | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ И ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ PRESSURE AND DIFFERENTIAL PRESSURE TRANSMITTERS | 18475-30-ATX-ЗТП-20 18475-30-ATX-ITP-20 | ЛИСТ PAGE 3 | ИЗМ. REV. 0 | |

| | | | | | | | | |
|--|---|--|------|------|------|------|---|---|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL | ЗТП-20 ИТР-20 | | | | | | |
| <p style="text-align: center;">ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ПРЕДЛОЖЕНИЮ REQUIREMENTS FOR TECHNICAL PROPOSAL</p> <p>1. При подаче технического предложения Поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.</p> <p><i>When submitting a technical proposal Supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.</i></p> <p>2. При подаче технического предложения Поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие (кабельные вводы и др.).</p> <p><i>When submitting a technical proposal Supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment (cable glands, etc.).</i></p> <p>3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.</p> <p><i>When shipping a product Supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.</i></p> <p>4. Поставляемые приборы должны соответствовать требованиям технических регламентов Таможенного союза:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; - ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"; - ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств". | | | | | | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ И ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ PRESSURE AND DIFFERENTIAL PRESSURE TRANSMITTERS | 18475-30-ATX-ЗТП-20 18475-30-ATX-ИТР-20 | <table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>0</td> </tr> </table> | ЛИСТ | ИЗМ. | PAGE | REV. | 4 | 0 |
| ЛИСТ | ИЗМ. | | | | | | | |
| PAGE | REV. | | | | | | | |
| 4 | 0 | | | | | | | |

| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL | ЗТП-20 ITP-20 | | | | |
|--|--|--|--|----------------------------|------------------------------|------------------------------|
| ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER | | | | | | |
| ПУНКТ ITEM | НАИМЕНОВАНИЕ DESIGNATION | КОЛ-ВО С ПРЕДЛОЖ. (1) QUANTITY WITH BID NOTE 1 | ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING | | | |
| | | | ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ FOR APPROVAL | | ФИНАЛЬНАЯ FINAL ISSUE | |
| | | | КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1) | СРОК (2) DELIV.TIME (2) | КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1) | СРОК (2) DELIV.TIME (2) |
| 1 | ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING | 2 - C | 3 - C | 4 - W | 6 - C | |
| 2 | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING | 2 - C | 3 - C | 4 - W | 6 - C | |
| 3 | ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA | 2 - C | 3 - C | 4 - W | 6 - C | |
| 4 | ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE | 2 - C | 3 - C | 4 - W | 6 - C | |
| 5 | СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING | 2 - C | - | - | 6 - C | |
| 6 | СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM | 2 - C | - | - | 6 - C | |
| 7 | ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMMS | - | - | - | - | |
| 8 | КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES | - | - | - | - | |
| 9 | СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES | - | - | - | 6 - C | |
| 10 | ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS | - | - | - | 6 - C | |
| 11 | ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR. | 2 - C | RUSSIAN LANGUAGE | | 6 - C | |
| 12 | ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD | 2 - C | 3 - C | - | 6 - C | |
| 13 | ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION | 2 - C | 3 - C | - | 6 - C | |
| 14 | ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE | - | - | - | 6 - C | |
| 15 | ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE | - | - | - | 6 - C | |
| 16 | ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE | - | - | - | 6 - C | |
| 17 | ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT | - | - | - | 6 - C | |
| 18 | ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION | - | - | - | - | |
| 19 | ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N) | - | - | - | 6 - C | |
| 20 | СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE | 2 - C | - | - | 6 - C | |
| 21 | СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION | 2 - C | - | - | 6 - C | |
| 22 | МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE | - | - | - | 6 - C | |
| 23 | СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE | - | - | - | 6 - C | |
| 24 | СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS | 2 - C | - | - | 6 - C | |
| ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES | | | | | | |
| (1) ТИП : C - КОПИЯ, Т - КАЛКА TYPE : C - COPY, T - TRANSPARENT POLYESTER | | (2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ DATE AND NUMBERS OF WEEKS | | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ И ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ PRESSURE AND DIFFERENTIAL PRESSURE TRANSMITTERS | | | 18475-30-ATX-ЗТП-20 18475-30-ATX-ITP-20 | | ЛИСТ PAGE 5 | ИЗМ. REV. 0 |

[illegible]

Согласовано

Взам. Инв. №

Подп: и дата

Инв № подл.

Ревизии / Revisions

Основание для изменения

УТВ. / Appr. by

| | | | |
|--------------|--------------|---|------------------------------------|
| Изм. Rev. | Дата Date | Отдел Автоматизации Процессов Department | |
| | | Исполнил Writer | Нач. отдела Chief of department |

Basis for revisions

Главный инженер проекта
Project manager

18429-36/2-АТХ-ОЛ-24

18429-36/2-ATX-SP-24

| | | |
|------------------------|-------------|---------|
| Утвердил Approved | I.Voronina | 05.2014 |
| Н.контроль Verified | E. Kalinina | 05.19 |
| Проверил Checked | S. Semenov | 05.14 |
| Разработал Designed | I.Remizova | 05.14 |

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ PRESSURE TRANSMITTER

| | | |
|--------------|-------------|-----------------|
| Стадий/Stage | Лист / Page | Листов / Amount |
|--------------|-------------|-----------------|

| | | |
|---|---|---|
| P | 1 | 6 |
|---|---|---|

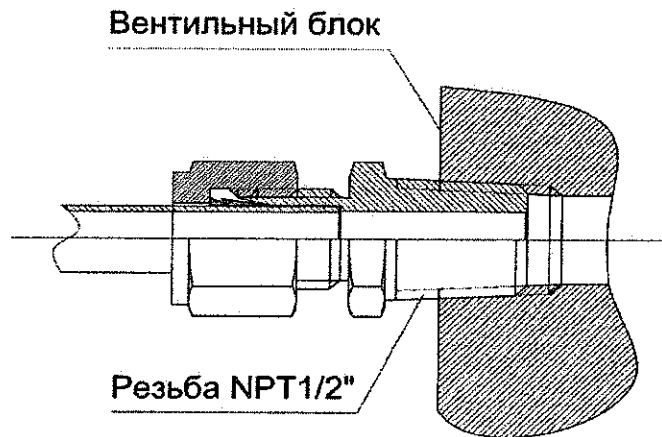
**ПРОМХИМ
ПРОЕКТ**

| | | | | | | | | |
|--|--|--|------|------|------|------|---|---|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | ОЛ-24 SP-24 | | | | | | |
| <p>1 УСТАНОВКА Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки ЭЛОУ-АТ-4, титул 36/2 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p>2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ ТЕМПЕРАТУРА Максимальная - плюс 37 °C Минимальная - минус 46 °C Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p>CLIMATIC CONDITIONS TEMPERATURE <i>Maximum - plus 37 °C</i> <i>Minimum - minus 46 °C</i> <i>Average of the hottest month - plus 23,2 °C</i> <i>Average of the five coldest days - minus 34 °C</i> RELATIVE HUMIDITY <i>The hottest month - 74%</i> <i>The coldest month - 83%</i></p> <p>3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p>PAINTING <i>The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.</i></p> <p>4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ Каждый прибор поставляется с техническим паспортом. Содержание технического паспорта указано в 18429-36/2-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика." Перечень документов Поставщика содержится в 18429-36/2-АТХ-ЗТП-20 "Запрос на техническое предложение"</p> <p>TECHNICAL PASSPORT <i>The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport see 18429-36/2-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".</i> <i>List of documents required from the supplier see 18429-36/2-ATX-ITP-20 "Inquiry for technical proposal"</i></p> | | | | | | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ PRESSURE TRANSMITTER | 18429-36/2-АТХ-ОЛ-24 18429-36/2-АТХ-SP-24 | <table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table> | ЛИСТ | ИЗМ. | PAGE | REV. | 2 | 0 |
| ЛИСТ | ИЗМ. | | | | | | | |
| PAGE | REV. | | | | | | | |
| 2 | 0 | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|--|--|--|------|------|------|------|---|---|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | ОП-24 SP-24 | | | | | | |
| <p>5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S). Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003.</p> <p>CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content). <i>Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.</i></p> <p>6 ТРЕБОВАНИЯ К ТОЧНОСТИ ИЗМЕРЕНИЯ И ДИАПАЗОНУ ПЕРЕНАСТРОЙКИ Требуемая точность: не менее 0,075% от полной шкалы. Диапазон перенастройки: не менее 100:1 с сохранением заявленной точности. Предлагаемая измерительная ячейка должна обеспечивать возможность измерения давления (диф. давления) с 50% запасом по отношению к верхнему значению предела измерения. Датчик должен иметь функцию диагностики работы измерительной ячейки и блока электроники.</p> <p>REQUIREMENTS FOR ACCURACY OF MEASUREMENT AND RANGE RETUNING <i>Required accuracy: not less than 0,075% of full scale.</i> <i>Range retuning: not less than 100:1 while preserving the specified accuracy.</i> <i>The proposed measuring cell should provide possibility of pressure (dif. pressure) measurement with 50% reserve towards to the upper value of measurement limit.</i> <i>The sensor must have a diagnostic function of the measuring cell and the electronics.</i></p> <p>7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ В комплект поставки датчика давления должны входить кабельный ввод из никелированной латуни с переходом на металлорукав или с возможностью крепления и заземления брони кабеля, диаметром 9-16 мм, вентильный блок и фитинги (SWAGELOK или аналог) для подключения к технологическому процессу. Преобразователь давления должен поставляться с биркой из нержавеющей стали с позиционным обозначением. На каждый тип датчика в объем поставки должен входить программатор, представляющий из себя комплект удаленного конфигурирования приборов, например, HART-модем + ноутбук с соответствующим ПО.</p> <p>SET OF SUPPLY <i>Nickel-plated brass cable gland with the transition to metal pipe or with opportunity to mount and ground cable's armor (9-16 mm diameter), gate unit and fittings (SWAGELOK or analogue) for connection to the technological process should be included in set of supply for each sensor type.</i> <i>Pressure transducer should be supplied with stainless steel's label with the position's name.</i> <i>Remote programmer, which consists of instruments remote configuration set, i.e. HART-modem + notebook with required software, should be included in scope of supply for each sensor type</i></p> | | | | | | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ PRESSURE TRANSMITTER | 18429-36/2-АТХ-ОП-24 18429-36/2-АТХ-СП-24 | <table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </table> | ЛИСТ | ИЗМ. | PAGE | REV. | 3 | 0 |
| ЛИСТ | ИЗМ. | | | | | | | |
| PAGE | REV. | | | | | | | |
| 3 | 0 | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|---|--|--|------|------|------|------|---|---|
| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT" | ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION | ОЛ-24 SP-24 | | | | | | |
| <p>8 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</p> <p>Межповерочный интервал: не менее трех лет.</p> <p>Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).</p> <p>Напряжение питания для искробезопасных приборов: от 15В до 30В.</p> <p>Поддержка технологии FDT. Интеграция в программное обеспечение Pactware, PRM, AMS.</p> <p>Корпус и фланцы преобразователей должны быть из нержавеющей стали.</p> <p>Применение разнородных материалов не допускается.</p> <p>Сертификат функциональной безопасности не ниже SIL2.</p> <p>Русифицированный дисплей и меню.</p> <p>Самодиагностика всех элементов прибора.</p> <p>Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ.</p> <p>ADDITIONAL REQUIREMENTS</p> <p><i>Calibration interval: not less than three years.</i></p> <p><i>Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in SP)</i></p> <p><i>The supply voltage for the intrinsically safe devices: from 15V to 30V.</i></p> <p><i>Support for FDT. Integration into the software Pactware, PRM, AMS.</i></p> <p><i>Body and flanges sensors should be of stainless steel. Application of dissimilar materials is not permitted.</i></p> <p><i>Functional safety certificate not lower SIL2.</i></p> <p><i>Russified display and menu.</i></p> <p><i>Self-test all elements of the device.</i></p> <p><i>Evidence of primary calibration according to RF standard.</i></p> | | | | | | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ PRESSURE TRANSMITTER | 18429-36/2-АТХ-ОЛ-24 18429-36/2-АТХ-SP-24 | <table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>0</td> </tr> </table> | ЛИСТ | ИЗМ. | PAGE | REV. | 4 | 0 |
| ЛИСТ | ИЗМ. | | | | | | | |
| PAGE | REV. | | | | | | | |
| 4 | 0 | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--|--|-------------------------------------|---|--|--|-------------------------------------|--|
| | | ИЗМ REV | | | | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ TRANSMITTER | ТИП TYPE | ЭЛЕКТРОННЫЙ ELECTRONIC | <input checked="" type="checkbox"/> | ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ PNEUMATIC | <input type="checkbox"/> | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ SMART | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| | ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ OUTPUT SIGNAL | 4 - 20 mA | <input checked="" type="checkbox"/> | 0,2 - 1,0 кг/см ² | <input type="checkbox"/> | HART ПРОТОКОЛ HART PROTOCOL | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| | НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ POWER SUPPLY | 24 В ПОСТ. ТОКА 24 V D.C. | <input checked="" type="checkbox"/> | 220 В 50 Гц 220 V 50 Hz | <input type="checkbox"/> | FROM DCS | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| | НАГРУЗКА LOAD | СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ CONNECTION DIAGRAM | (1) | 0m 0m | <input checked="" type="checkbox"/> | 2 - х ПРОВОДНАЯ 2 WIRES | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| | ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MEASURING ELEMENT | МЕМБРАНА MEMBRANE | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | 4 - х ПРОВОДНАЯ 4 WIRES | <input type="checkbox"/> | |
| | МЕСТНЫЙ ВЫХОДНОЙ ИНДИКАТОР LOCAL REMOTE INDICATOR | ДА YES | <input type="checkbox"/> | НЕТ NO | <input checked="" type="checkbox"/> | СМОТРИ СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES | <input type="checkbox"/> | |
| | ВСТРОЕННЫЙ ИНДИКАТОР BUILT - IN INDICATOR | ДА YES | <input checked="" type="checkbox"/> | ЦИФРОВОЙ DIGITAL | <input checked="" type="checkbox"/> | СМОТРИ СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES | <input type="checkbox"/> | |
| | МАТЕРИАЛЫ MATERIALS | КОРПУС ЭЛЕКТРОНИКИ ELECTRONICS BODY | МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC | <input checked="" type="checkbox"/> | (1) | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | (1) | АЛЮМ-И С ПОКРЫТИЕМ ALUMINUM COATED WITH |
| | | ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MEASURING ELEMENT | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | | КОРПУС ПРИБОРА И ФЛАНЦЫ HOUSING BODY AND FLANGES | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| | | ВЕНТИЛЬНЫЕ БЛОКИ MANIFOLD BLOCKS | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | <input checked="" type="checkbox"/> | | УГЛЕРОД. СТАЛЬ CARBON STEEL | <input type="checkbox"/> | |
| | | НПГПЕЛЬ (СМ. ЭСКИЗ ВНИЗУ) NIPPLE (SEE SKETCH BELOW) | НЕРЖ. СТАЛЬ ST-STEEL | <input checked="" type="checkbox"/> | | УГЛЕРОД. СТАЛЬ CARBON STEEL | <input type="checkbox"/> | |
| | СОЕДИНЕНИЯ CONNECTIONS | ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ PROCESS | (5) 1/2 " NPT.F | <input checked="" type="checkbox"/> | СМОТРИ ЭСКИЗ ВНИЗУ SEE SKETCH BELOW | <input checked="" type="checkbox"/> | ФЛАНЦЫ FLANGES | <input type="checkbox"/> |
| | | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ELECTRIC | 1/2 " NPT. F | <input checked="" type="checkbox"/> | 3 / 4 " NPT. F | <input type="checkbox"/> | (7) | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ PNEUMATIC | 1 / 4 " NPT. F | <input type="checkbox"/> | 1 / 2 " NPT. F | <input type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> |
| МАТЕРИАЛ САЛЬНИКА GLAND MATERIAL | | МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ METALLIC | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | |
| ВЕНТИЛЬНЫЕ БЛОКИ MANIFOLD BLOCKS | | 2 - ХОДОВОЙ TWO - WAY | <input checked="" type="checkbox"/> | 3 - ХОДОВОЙ THREE - WAY | <input type="checkbox"/> | 5 - ХОДОВОЙ FIVE - WAY | <input type="checkbox"/> | |
| ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ACCESSORIES | ПРОДУВКА VENT | (1) | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | |
| | ДРЕНАЖ DRAIN | (6) | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | |
| ЗАЩИТА PROTECTION | ДЛЯ МОНТАЖА НА ТРУБНОЙ ОПОРЕ FOR PIPE MOUNTING | 2 " | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | |
| | ВЗРЫВОЗАЩИТА EXPLOSION PROOF | ПРОГРАММАТОР COMMUNICATOR (2) | <input checked="" type="checkbox"/> | ИМИТАТОР ВЫХОДНОГО СИГНАЛА OUTPUT SIGNAL SIMULATOR | <input type="checkbox"/> | ИСКРОВОБЕЗОПАСНЫЙ INTRINSICALLY SAFE | EEExia IIC T5 | |
| | ПЕРМЕТИЧНОСТЬ WEATHER PROOF | IP65 | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input type="checkbox"/> | | | |

Эскиз
SketchПРИМЕЧАНИЯ:
NOTES:

- 1 УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ
PRECISED BY VENDOR
- 2 ОДИН НА КАЖДЫЙ ТИП ДАТЧИКОВ
ONE FOR EACH TYPE OF TRANSMITTER
- 3 КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ (d=9...16мм) С УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ КАБЕЛЯ.
SUPPLIED WITH CABLE GLAND (9-16 mm) WITH CABLE ARMOR GROUNDING AND FIXING DEVICES.
- 4 УСТАНОВИТЬ ОБЖИМНОЙ ФИТИНГ ТИПА SWAGELOK ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ПОД ТРУБУ (12x1) ПРИ P_y≤16,0МПа
INSTALL TYPE SWAGELOK COMPRESSION FITTINGS OF STAINLESS STEEL FOR PIPES DN (12x1) mm FOR P_y≤16,0 MPa
- 5 УСТАНОВИТЬ ОБЖИМНОЙ ФИТИНГ ТИПА SWAGELOK ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ПОД ТРУБУ (14x2) ПРИ P_y>16,0МПа
INSTALL TYPE SWAGELOK COMPRESSION FITTINGS OF STAINLESS STEEL FOR PIPES DN (12x1) mm FOR P_y> 16,0 MPa
- 6 ДРЕНАЖНЫЕ ОТВЕРСТИЯ (В КОМПЛЕКТЕ С ЗАГЛУШКАМИ) ВЕНТИЛЬНОГО БЛОКА РАСПОЛОЖЕНЫ СНИЗУ
DRAINAGE HOLES (COMPLETE WITH CAP) VALVE BLOCK LOCATED ON THE BOTTOM
- 7 КОМПЛЕКТНО С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ С ПЕРЕХОДОМ НА МЕТАЛЛОУКАВ МПГ 20 D_{нар}=25,7 мм, D_{внутр}=18,7 мм
SUPPLIED WITH CABLE GLAND WITH A TRANSITION ON METAL HOSE MPG 20 D_{out}=25,7 mm, D_{ins}=18,7 mm

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ
PRESSURE TRANSMITTER

18429-36/2-АТХ-ОЛ-24

18429-36/2-АТХ-СП-24

ЛИСТ
PAGE
5
ИЗМ.
REV.
0

[illegible]

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМЧИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМЧИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

| Инв № подл. | Подп. и дата | Взам. Инв. № | Согласовано | | |
|-------------|--------------|--------------|-------------|--|--|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ
 LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

| ДОКУМЕНТ / DOCUMENT | | | Прилагаемая изменяемая документация ATTACHED | Аннулируемая документация CANCELLED |
|--|--|--------------|---|---|
| НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION | НОМЕР / NUMBER | Рев. Rev. | | |
| Опросный лист на преобразователи давления <i>Pressure transmitters specification</i> | 18429-36/2-ATX-ОЛ-24 18429-36/2-ATX-SP-24 | 0 0 | | |
| Требования к документации Поставщика <i>Requirements for Suppliers technical documentation</i> | 18429-36/2-ATX-ОЛ-00 18429-36/2-ATX-SP-00 | 0 0 | | |

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ И
 ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ
 PRESSURE AND DIFFERENTIAL PRESSURE
 TRANSMITTERS

18429-36/2-ATX-ЗТП-20

18429-36/2-ATX-ITP-20

| | |
|--------------|--------------|
| ЛИСТ PAGE | ИЗМ. REV. |
| 3 | 0 |

| ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" OOO "PROMCHIMPROEKT" | | ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL | | | | ЗТП-20 ITP-20 | |
|---|--|---|--|---|--------------------------|-----------------------|-----------------------|
| <p align="center">ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER</p> | | | | | | | |
| ПУНКТ ITEM | НАИМЕНОВАНИЕ DESIGNATION | КОЛ-ВО С ПРЕДЛОЖ. (1) QUANTITY WITH BID NOTE 1 | ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING | | | | |
| | | | ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ FOR APPROVAL | | ФИНАЛЬНАЯ FINAL ISSUE | | |
| | | | КОЛ.-ТИП (1) | СРОК (2) | КОЛ.-ТИП (1) | СРОК (2) | |
| | | | QTE-TYPE (1) | DELIV.TIME (2) | QTE-TYPE (1) | DELIV.TIME (2) | |
| 1 | ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING | 2 - C | 3 - C | 4 - W | 6 - C | | |
| 2 | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING | 2 - C | 3 - C | 4 - W | 6 - C | | |
| 3 | ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA | 2 - C | 3 - C | 4 - W | 6 - C | | |
| 4 | ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE | 2 - C | 3 - C | 4 - W | 6 - C | | |
| 5 | СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING | 2 - C | - | - | 6 - C | | |
| 6 | СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM | 2 - C | - | - | 6 - C | | |
| 7 | ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMMS | - | - | - | - | | |
| 8 | КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES | - | - | - | 6 - C | | |
| 9 | СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES | - | - | - | 6 - C | | |
| 10 | ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS | - | - | - | 6 - C | | |
| 11 | ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL, START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR. | 2 - C | RUSSIAN LANGUAGE | | 6 - C | | |
| 12 | ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD | 2 - C | 3 - C | - | 6 - C | | |
| 13 | ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION | 2 - C | 3 - C | - | 6 - C | | |
| 14 | ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE | - | - | - | 6 - C | | |
| 15 | ПРОЦЕДУРА ПРИЕМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE | - | - | - | 6 - C | | |
| 16 | ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE | - | - | - | 6 - C | | |
| 17 | ПРОТОКОЛ ПРИЕМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT | - | - | - | 6 - C | | |
| 18 | ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION | - | - | - | - | | |
| 19 | ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N) | - | - | - | 6 - C | | |
| 20 | СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE | 2 - C | - | - | 6 - C | | |
| 21 | СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION | 2 - C | - | - | 6 - C | | |
| 22 | МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE | 2 - C | 3 - C | 4 - W | 6 - C | | |
| 23 | СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE | 2 - C | - | - | 6 - C | | |
| 24 | РАЗРЕШЕНИЕ НА ПРИМЕНЕНИЕ, ВЫДАННОЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБОЙ ПО ЭКОЛОГ., ТЕХНОЛОГ. И АТОМНОМУ НАДЗОРУ APPLICATION PERMIT ISSEUED BY FEDERAL AGENCY OF ECOLOGICAL, TECHNOLOGICAL & ATOMIC CONTROL | 2 - C | - | - | 6 - C | | |
| ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES | | | | | | | |
| (1) ТИП : С - КОПИЯ, Т - КАЛЬКА TYPE : C - COPY, T - TRANSPARENT POLYESTER | | | | (2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ DATE AND NUMBERS OF WEEKS | | | |
| ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ И ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ PRESSURE AND DIFFERENTIAL PRESSURE TRANSMITTERS | | | 18429-36/2-ATX-ЗТП-20 18429-36/2-ATX-ITP-20 | | | ЛИСТ PAGE 4 | ИЗМ. REV. 0 |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудова-ния, изделия, материала | Завод - изготовитель | Еди- ница изме- рения | Копи- чест- во | Масса еди- ни- цы, кг | Примечание |
|----------------------------------|---|--|---------------------------------------|----------------------|-----------------------|----------------|-----------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ | | | | | | | | |
| TI 1,... TI 7 | Термометр биметаллический с гильзой | Опросный лист 60257(36)-28/1-АОВ-04-ОЛ-31-001 | | | шт. | 7 | | |
| PI 1,... PI 13 | Манометр | Опросный лист 60257(36)-28/1-АОВ-04-ОЛ-21-001 | | | шт. | 13 | | |
| PDS 225, PDS 226 | Реле перепада давления | PS 200 | / | THERMOKON | шт. | 2 | | |
| ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА | | | | | | | | |
| | Местный пост управления клапаном | Опросный лист 60257(36)-28/1-АОВ-04-ОЛ-401-001 | | | шт. | 8 | | |
| | Пост управления | Опросный лист 60257(36)-28/1-АОВ-04-ОЛ-402-001 | | | шт. | 1 | | |
| ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА | | | | | | | | |
| | Клапан запорный игольчатый со штуцером под контрольный манометр. Рmax=100 кгс/см2, Т=-20...+1600С; резьба на входе внешняя М20х1.5, резьба на выходе внутренняя М20х1.5; материал корпуса - латунь, штока - ст. нерж. | КЗИМ 10 | | | шт. | 13 | | |

| | | | |
|--|----------|------|--------|
| 60257(36)-28/1-АОВ-04.С-001 | | | |
| ОАО «Славнефть-ЯНОС» | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. |
| ТИП | Михайлов | Лист | № док. |
| Н.контр. | Калинина | Лист | № док. |
| Проверил | Семенов | Лист | № док. |
| Разраб. | Большова | Лист | № док. |
| Блок установки Гидрокрекинг по производству базовых масел III группы | | | |
| Блок 001. Компрессорная. Спецификация оборудования, изделий и материалов | | | |



УТВЕРЖДАЮ
Главный метролог
ОАО «Славнефть-ЯНОС»
С.И. Кравец
«16» 07 2014г.

А К Т проверки технического состояния средств КИПиА

г. Ярославль

Комиссия в составе:

10 июля 2014г.

Начальника цеха №4

С.В. Лохматова

Начальника цеха №15

А.В. Григорьева

Начальника участка ремонта КИПиА ООО «АВТОМАТИКА»

М.В. Балашова

Начальника установки Гидрокрекинг

А.С. Ермолаева

Начальника участка эксплуатации № 2 цеха №15

А.И. Сокотун

провела проверку технического состояния двух датчиков давления типа FKGW зав. №№АЗК1131F, АЗК1090F с поз. 3025, 3095 установки Гидрокрекинг, присланных по заказу, и установила следующее:

Изготовитель фирма «FUJI ELECTRIC FRANCE S.A.» Франция,

дата изготовления 2004 год,

смонтирован в 2005 году.

Оборудование комплектно.

Параметры датчиков давления: диапазон измерений (№АЗК1131F) от 0 до 6 кгс/см²; диапазон измерений (№АЗК1090F) от 0 до 10 кгс/см²; выходной сигнал от 4 до 20 мА, класс точности 0,2.

Условия эксплуатации: рабочее давление 6 кгс/см², температура измеряемой среды 40°С, измеряемая среда – масло.

Заключение: датчики давления типа FKGW зав. №№АЗК1131F, АЗК1090F находятся в неисправном состоянии по причине отказа электроники сенсорного элемента. Ремонту не подлежат, необходима их замена на новые аналогичные датчики.

Мероприятия:

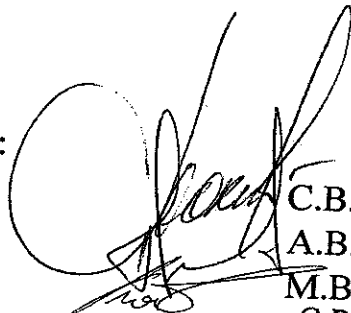
1. Участку ремонта КИПиА ООО «АВТОМАТИКА» оформить снятие с регистрации датчика давления типа FKGW зав. №№АЗК1131F, АЗК1090F.

Срок: с подписания акта
Отв. Григорьев А.В.

2. Начальнику участка №2 оформить заявку на закупку новых датчиков давления типа FKGW для поз. 3025, 3095 установки Гидрокрекинг.

Срок: 10.07.2014г.
Отв. Сокотун А.И.

Подписи:



С.В. Лохматов

А.В. Григорьев

М.В. Балашов

С.В. Костерин



А.С. Ермолаев

А.И. Сокотун

УТВЕРЖДАЮ
Главный метролог
ОАО «Славнефть-ЯНОС»
С.И. Кравец
«16» 07 2014г.

А К Т проверки технического состояния средств КИПиА

г. Ярославль

8 июля 2014г.

Комиссия в составе:

Начальника цеха №4

Начальника цеха №15

Начальника участка ремонта КИПиА ООО «АВТОМАТИКА»

Начальника установки Гидрокрекинг

Начальника участка эксплуатации № 2 цеха №15

провела проверку технического состояния датчиков давления типа FKGW зав. №№ АЗК1085F, АЗЛ1499F, АЗЛ1489F, АЗЛ1493F, с поз.3002, 2022, 3021, 2261В, установки Гидрокрекинг, присланных по заказу, и установила следующее:

Изготовитель фирма «FUJI ELECTRIC FRANCE S.A.» Франция,

дата изготовления 2004 год,

смонтированы в 2005 году.

Оборудование комплектно.

Параметры датчиков давления: диапазон измерений от 0 до 2,5 кгс/см²; выходной сигнал от 4 до 20 мА, класс точности 0,2.

Условия эксплуатации: рабочее давление 2,5 кгс/см², температура измеряемой среды 30⁰С, измеряемая среда – масло.

Заключение: датчики давления типа FKGW зав. №№ АЗК1085F, АЗЛ1499F, АЗЛ1489F, АЗЛ1493F, находятся в неисправном состоянии по причине отказа электроники сенсорного элемента. Ремонту не подлежат, необходима их замена на новые аналогичные датчики.

Мероприятия:

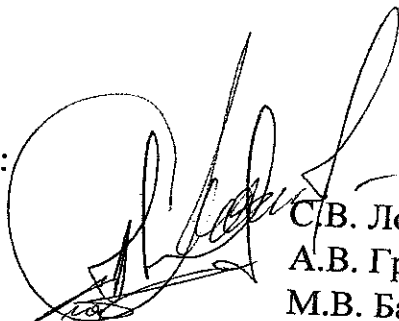
1. Участку ремонта КИПиА ООО «АВТОМАТИКА» оформить снятие с регистрации датчиков давления типа FKGW зав. №№ АЗК1085F, АЗЛ1499F, АЗЛ1489F, АЗЛ1493F.

Срок: с подписания акта
Отв. Балашов М.В.

2. Начальнику участка №2 оформить заявку на закупку новых датчиков давления типа FKGW для поз. 3002, 2022, 3021, 2261В установки Гидрокрекинг.

Срок: III квартал 2014г
Отв. Сокотун А.И.

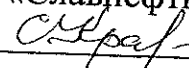
Подписи:



С.В. Лохматов
А.В. Григорьев
М.В. Балашов
С.В. Костерин



А.С. Ермолаев
А.И. Сокотун

УТВЕРЖДАЮ
Главный метролог
ОАО «Славнефть-ЯНОС»
 С.И. Кравец
« 31 » июля 2014г.

А К Т проверки технического состояния средств КИПиА

г. Ярославль

16 июля 2014г.

Комиссия в составе:

Начальника цеха №4

С.В. Лохматова

Начальника цеха №15

А.В. Григорьева

Начальника участка ремонта КИПиА ООО «АВТОМАТИКА»

М.В. Балашова

Начальника установки Гидрокрекинг

А.С. Ермолаева

Начальника участка эксплуатации № 2 цеха №15

А.И. Сокотун

провела проверку технического состояния датчика давления типа FKGW зав. №А4К1202F с поз. 3131 установки Гидрокрекинг, присланного по заказу, и установила следующее:

Изготовитель фирма «FUJI ELECTRIC FRANCE S.A.» Франция,

дата изготовления 2004 год,

смонтирован в 2005 году.

Оборудование комплектно.

Параметры датчика давления: диапазон измерений от 0 до 10 кгс/см²; выходной сигнал от 4 до 20 мА, класс точности 0,2.

Условия эксплуатации: рабочее давление 10 кгс/см², температура измеряемой среды 40⁰С, измеряемая среда – масло.

Заключение: датчик давления типа FKGW зав. №А4К1202F находится в неисправном состоянии по причине отказа электроники сенсорного элемента. Ремонту не подлежит, необходима его замена на новый аналогичный датчик.

Мероприятия:

1. Участку ремонта КИПиА ООО «АВТОМАТИКА» оформить снятие с регистрации датчика давления типа FKGW зав. № А4К1202F.

Срок: 01.08.2014

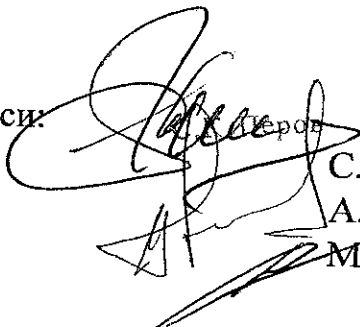
Отв. Балашов М.В.

2. Начальнику участка №2 оформить заявку на закупку нового датчика давления типа FKGW для поз. 3131 установки Гидрокрекинг.

Срок: 30.08.2014

Отв. Сокотун А.И.

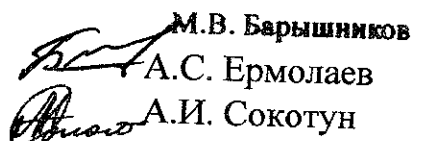
Подписи:



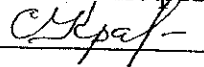
С.В. Лохматов

А.В. Григорьев

М.В. Балашов



М.В. Барышников
А.С. Ермолаев
А.И. Сокотун

УТВЕРЖДАЮ
Главный метролог
ОАО «Славнефть-ЯНОС»
 С.И. Кравец
« 31 » июля 2014г.

А К Т проверки технического состояния средств КИПиА

г. Ярославль

16 июля 2014г.

Комиссия в составе:

Начальника цеха №4

С.В. Лохматова

Начальника цеха №15

А.В. Григорьева

Начальника участка ремонта КИПиА ООО «АВТОМАТИКА»

М.В. Балашова

Начальника установки Гидрокрекинг

А.С. Ермолаева

Начальника участка эксплуатации № 2 цеха №15

А.И. Сокотуна

провела проверку технического состояния датчиков давления типа FKGW зав. №№ АЗК1141F, АЗК1089F, АЗЛ1494F с поз.3203В, 3022, 3003, установки Гидрокрекинг, присланных по заказу, и установила следующее:

Изготовитель фирма «FUJI ELECTRIC FRANCE S.A.» Франция,

дата изготовления 2004 год,

смонтированы в 2005 году.

Оборудование комплектно.

Параметры датчиков давления: диапазон измерений от 0 до 2,5 кгс/см²; выходной сигнал от 4 до 20 мА, класс точности 0,2.

Условия эксплуатации: рабочее давление 2,5 кгс/см², температура измеряемой среды 30°С, измеряемая среда – масло.

Заключение: датчики давления типа FKGW зав. №№ АЗК1141F, АЗК1089F, АЗЛ1494F, находятся в неисправном состоянии по причине отказа электроники сенсорного элемента. Ремонту не подлежат, необходима их замена на новые аналогичные датчики.

Мероприятия:

1. Участку ремонта КИПиА ООО «АВТОМАТИКА» оформить снятие с регистрации датчиков давления типа FKGW зав. №№ АЗК1141F, АЗК1089F, АЗЛ1494F.

Срок: 07.08.2014

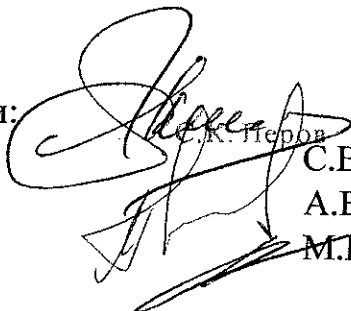
Отв. Балашов М.В.

2. Начальнику участка №2 оформить заявку на закупку новых датчиков давления типа FKGW для поз. 3203В, 3022, 3003 установки Гидрокрекинг.

Срок: III квартал 2014г.

Отв. Сокотун А.И.

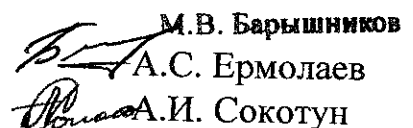
Подписи:



С.В. Лохматов

А.В. Григорьев

М.В. Балашов




М.В. Барышников
А.С. Ермолаев
А.И. Сокотун

УТВЕРЖДАЮ

Главный метролог

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

 С.И. Кравец

«30» июля 2014г.

А К Т

проверки технического состояния средств КИПиА

г. Ярославль

16 июля 2014г.

Комиссия в составе:

Начальника цеха №4

С.В. Лохматова

Начальника цеха №15

А.В. Григорьева

Начальника участка ремонта КИПиА ООО «АВТОМАТИКА»

М.В. Балашова

Начальника установки Гидрокрекинг

А.С. Ермолаева

Начальника участка эксплуатации № 2 цеха №15

А.И. Сокотуна

провела проверку технического состояния датчиков давления типа FKGW зав. №№A3L1513F, A3L1514F с поз. 3096B, 3096A, установки Гидрокрекинг, присланных по заказу, и установила следующее:

Изготовитель фирма «FUJI ELECTRIC FRANCE S.A.» Франция,

дата изготовления 2004 год,

смонтированы в 2005 году.

Оборудование комплектно.

Параметры датчиков давления: диапазон измерений от -1 до 1 кгс/см²; выходной сигнал от 4 до 20 мА, класс точности 0,2.

Условия эксплуатации: рабочее давление 1 кгс/см², температура измеряемой среды 80°С, измеряемая среда – газ.

Заключение: датчики давления типа FKGW зав. №№A3L1513F, A3L1514F, находятся в неисправном состоянии по причине отказа электроники сенсорного элемента. Ремонту не подлежат, необходима их замена на новые аналогичные датчики.

Мероприятия:

1. Участку ремонта КИПиА ООО «АВТОМАТИКА» оформить снятие с регистрации датчиков давления типа FKGW зав. №№ A3L1513F, A3L1514F.

Срок: 01.08.2014

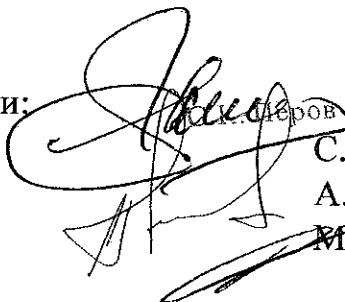
Отв. Балашов М.В.

2. Начальнику участка №2 оформить заявку на закупку новых датчиков давления типа FKGW для поз. 3096B, 3096A, установки Гидрокрекинг.

Срок: 30.07.2014

Отв. Сокотун А.И.


Подписи:



С.В. Лохматов

А.В. Григорьев

М.В. Балашов



М.В. Барышников


А.С. Ермолаев

А.И. Сокотун

УТВЕРЖДАЮ

Главный метролог

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

 С.И. Кравец

«31» июля 2014г.

А К Т

проверки технического состояния средств КИПиА

г. Ярославль

16 июля 2014г.

Комиссия в составе:

Начальника цеха №4

С.В. Лохматова

Начальника цеха №15

А.В. Григорьева

Начальника участка ремонта КИПиА ООО «АВТОМАТИКА»

М.В. Балашова

Начальника установки Гидрокрекинг

А.С. Ермолаева

Начальника участка эксплуатации № 2 цеха №15

А.И. Сокотун

провела проверку технического состояния датчика давления типа FKGW зав. №A3L1498F с поз. 3018В установки Гидрокрекинг, присланного по заказу, и установила следующее:

Изготовитель фирма «FUJI ELECTRIC FRANCE S.A.» Франция,

дата изготовления 2004 год,

смонтирован в 2005 году.

Оборудование комплектно.

Параметры датчика давления: диапазон измерений от 0 до 1,6 кгс/см²; выходной сигнал от 4 до 20 мА, класс точности 0,2.

Условия эксплуатации: рабочее давление 1,6 кгс/см², температура измеряемой среды 90⁰С, измеряемая среда – газ.

Заключение: датчик давления типа FKGW зав. № A3L1498F находится в неисправном состоянии по причине отказа электроники сенсорного элемента. Ремонту не подлежит, необходима его замена на новый аналогичный датчик.

Мероприятия:

1. Участку ремонта КИПиА ООО «АВТОМАТИКА» оформить снятие с регистрации датчика давления типа FKGW зав. № A3L1498F.

Срок: 01.08.2014

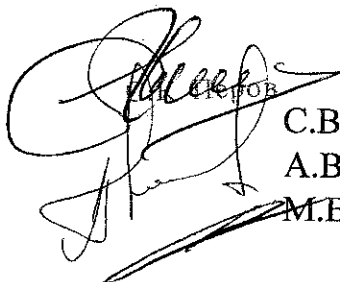
Отв. Балашов М.В.

2. Начальнику участка №2 оформить заявку на закупку нового датчика давления типа FKGW для поз. 3018В установки Гидрокрекинг.

Срок: III квартал 2014г.

Отв. Сокотун А.И.

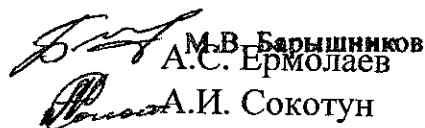
Подписи:



С.В. Лохматов

А.В. Григорьев

М.В. Балашов



М.В. Барышников
А.С. Ермолаев
А.И. Сокотун