

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

ООО "Слабнефть-ЯНОС"

Васильев А.Ю. Боруев

12.05.2017г.

График выполнения работ

ДА ☒ НЕТ ☐

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на ремонт оборудования и трубопроводов

установки УКФГ цеха №5

в период капитального ремонта в 2017г. (ИД 870)

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ООО "Слабнефть-ЯНОС"

Васильев А.Ю. Боруев

12.05.2017г.

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1	1.1.	Ремонт внутренних устройств (перегородок лабиринтного уплотнения) газового затвора фланцевого створа А-2							
1	1.1.1.	Подготовка площадок и м/к с восстановлением по окончании ремонтных работ							
		с 69,025м и с 76,025м							
		Демонтаж с отм. +76,025м на отм. 0,00м, обратный монтаж м/к площадки обслуживания 0,25т, с заменой дефектных участков, опорных м/к трубопроводов 0,25т.	Т	0,50	Швеллер 120мм-У Ст3сп 5	КТ	125,00		
					Шлифовальная угловая				
					Автокран г/п 300т	МШЧ	16,00		
					Монтажный пояс				
					Электроды - по норме				
					Кислород				
					Пропан				
2	1.1.2.	Ремонт с заменой дефектных участков м/к площадки обслуживания отм. +69,025м							
					Лист просечно-вытяжной S10 Ст3сп	КТ	519,00		
					Швеллер 100мм-У Ст3сп 5	КТ	38,00		
					Швеллер 80мм-У Ст3сп 5	КТ	79,00		
					Лист 5XXXXXXX Ст3сп	КТ	98,00		
					Уголок 75х75х6 Ст3сп 5	КТ	99,00		
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КТ	128,00		
					Автокран г/п 300т	МШЧ	16,00		
					Монтажный пояс				
					Электроды - по норме				
					Шлифовальная угловая				
3	1.1.3.	Устройство деревянного настила отм. +69,025м с разборкой по окончании работ	М2	15,00					
					Монтажный пояс				
					Автокран г/п 300т	МШЧ	8,00		
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
4	1.2.	Демонтаж на отметку 0,00м, обратный монтаж оборудования							
	1.2.1.	Разборка, сборка с заменой прокладок фланцевых соединений трубопроводной обвязки «коллинкинов» и газового затвора (отм. +76,025м) Д25х16-3шт. Д50х16-3шт. Д150х16-2шт. Д250х16-1шт.	ШТ	13,00					
					Прокладка ПМБ-А-250-16 3	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-А-50-16х2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ	7,00		
					Монтажный пояс				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
5	1.2.2.	Демонтаж на отметку 0.00. обратный монтаж на отм. +76.025м малой горелки (малого «головника») с разборкой, сборкой присоединительного фланца Ф=0.6м. L=3.7м, Q=0.7т плюс опора крепления малого «головника» к большому -0.1т	Т	0.80	Слесарный инструмент Монтажный пояс Автокран г/л 300т Шлифмашина угловая Электроды - по норме Кислород Пропан	МШЧ	16.00		
6	1.2.3.	Демонтаж на отметку 0.00. обратный монтаж на отм. +76.025м большой горелки (большого «головника») с разборкой, сборкой присоединительного фланца Ф=1.2м. L=3.7м, Q=2.6т плюс не снимаемые участки трубопроводной обвязки -0.6т	Т	3.20	Монтажный пояс Автокран г/л 300т Шлифмашина угловая Кислород Пропан	МШЧ	16.00		
7	1.2.4.	Демонтаж на отметку 0.00. обратный монтаж на отм. +69.025м газового затвора	Т	4.00	Автокран г/л 300т Монтажный пояс	МШЧ	16.00		
8	1.3.	Ремонт внутренних устройств (перегородок лабиринтного уплотнения)	КТ	280.00	Механизмы Инструмент	КТ	283.00		
9	1.3.2.	Изготовление заготовок перегородок	М2	6.00	Лист 6хXXXXXX Ст3сп5 Инструмент	КТ	283.00		
10	1.3.3.	Сборка перегородок из заготовок внутри аппарата, сварочный шов - 16 м.п.	КТ	280.00	Электроды - по норме Шлифмашина угловая				
11	1.3.4.	ВИК сварочных швов	М	16.00	Инструмент				
12	2	Ремонт внутренних устройств Г-2.3	ШТ	2.00	Лист 5хXXXXXX Ст3сп5 Электроды - по норме Шлифмашина угловая Слесарный инструмент	КТ	44.00		
13	2.2.	ВИК сварочных швов	М	9.00	Инструмент				
14	3	Ремонт трубопроводов	МШ	1.20	Отвод 90-57х3.5 Ст12Х18Н10Т Труба 57х3.5 Ст12Х18Н10Т Электроды - по норме Шлифмашина угловая	ШТ	1.00		
15	3.2.	ВИК сварочных соединений Дн=57мм	ШТ	2.00	Материал для контроля - по норме	М	2.00		
16	3.3.	Ремонт л. "наружный пар А-3" Ду100 с заменой участка "40.00 с площадки обслуживания	МШ	2.00	Труба 108х6 Ст20	М	2.00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Электроды - по норме				
					Шлифовальная угловая				
17	3.4	Ремонт д. внутренний пар А-2 Ду 80 с заменой участка ~40.00 с площади обслуживания	МП	1.00	Труба 89х4 Ст20	М	1.00		
					Электроды - по норме				
					Шлифовальная угловая				
18	3.5	Ремонт линии из Г-2 в А-2 с заменой участка отк +7.00	МП	0.50	Труба 1020х12 Ст14Г2	М	0.50		
					Автокран				
					Электроды - по норме				
					Шлифовальная угловая				
19	3.6	Установка, снятие наружных инвентарных лесов	М2	14.00	Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Детали лесов инвентарных				
	4	Ремонт теплоизоляции трубопроводов							
20	4.1	Замена теплоизоляции б=60мм трубопроводов Дн-57мм	МП	50.00	Маты минеральные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011				
					Лист из алюминия АД14 изд. ГОСТ 13726-97 S=0.5 мм				
					Саморезы - по норме				
21	4.2	Замена теплоизоляции б=60мм трубопроводов Дн-108 мм	МП	15.00	Маты минеральные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011				
					Лист из алюминия АД14 изд. ГОСТ 13726-97 S=0.5 мм				
					Саморезы - по норме				
22	4.3	Замена теплоизоляции б=60мм трубопроводов Дн-57мм+Дн-57мм	МП	23.00	Маты минеральные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011				
					Лист из алюминия АД14 изд. ГОСТ 13726-97 S=0.5 мм				
					Саморезы - по норме				
23	4.4	Замена теплоизоляции б=60мм трубопроводов Дн-57мм+Дн-89мм	МП	43.00	Маты минеральные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011				
					Лист из алюминия АД14 изд. ГОСТ 13726-97 S=0.5 мм				
					Саморезы - по норме				
24	4.5	Замена теплоизоляции б=60мм трубопроводов Дн-530 ~4.00	МП	9.00	Маты минеральные прошивные М-100 ГОСТ 21880-2011				
					Лист из алюминия АД14 изд. ГОСТ 13726-97 S=0.8 мм				
					Саморезы - по норме				
25	4.6	Установка, снятие наружных инвентарных лесов	М2	36.00	Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Детали лесов инвентарных				
	5	Ремонт пожарного оборудования							

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
26	5.1.1.	Устройство крышек на пожарных постах							
		Изготовление и установка крышек 160х160 - 5 шт. 180х210 - 10 шт	шт	15,00	ЛИСТ 2хXXXXXXX Ст20	КТ	158,00		
					Труба 14х2 Ст20	М	2,70		
					Арматура 8-А-III Ст35ГС	КТ	1,50		
					Инструмент				
					Шинфмашина угловая				
					Электроды - по норме				
27	5.2.	Устройство шпалдаума на вьезде УКФ с дороги 2-2	шт	1,00					
	5.2.1	Изготовление шпалдаума	шт	1,00	Лист 5хXXXXXXX Ст3сп5	КТ	5,00		
					Труба 32х6 Ст20	М	10,00		
					Труба 57х5 Ст20	М	20,00		
					Труба 159х6 Ст20	М	6,00		
					Круг 40 Ст20	КТ	10,00		
					Сварочный аппарат				
					Электроды - по норме				
					Кислорода				
					Пропан				
28	5.2.2	Выемка грунта вручную для установки опорных столбов	М3	1,00	Лопата совковая	шт	1,00		
					отбойный молоток МО-2				
29	5.2.3	Установка створок шпалдаума с бетонировкой оснований опорных блоков	шт	2,00	Бетон товарный БСТ В15 П-2	М3	1,00		
					Лопата совковая	шт	1,00		
					Инструмент				
30	5.2.4.	Покраска шпалдаума							
	5.2.4.1	Чистка стальной методом наружной металлической поверхности с уборкой абразивного материала с обеспыливанием, обезжириванием	М2	15,00	Растворитель				
					Абразив - по норме				
					Компрессор				
					Пескоструйный аппарат				
31	5.2.4.2	Антикоррозионная обработка м/к в 3 слоя (общая толщина 180мкм) Армокоот 01 1х30мкм, Армокоот F100 2х75мкм, RAL 3020, 9016	М2	15,00	Окрасочный материал - по норме				
					Компрессор				
	6	ЭЛЕКТРОЧАСТЬ							
	6.1.	Ремонт загравитильных огней "ЭОЛ" факельного ствoла А-3							
32	6.1.1.	Демонтаж-монтаж светильников в сборе с крепежными элементами и распределительной коробкой на площадке обслуживания отсчета 70м	шт	6,00	Труба водогаз. оцинков. Ду 20х3/4"	М	9,00		
					Хомутык СА37 У2, для кабеля Д до27мм	шт	12,00		
					Светильник НСП157-200	шт	6,00		
					Лампа ЛСД220М св.диодная,Е27, для 30М	шт	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Неподлиитель	Примечание
					Гайка М8-6Н	ШТ	24,00		
					Труба гофр. DN23, полиамид, с зондом	М	6,00		
					Коробка КР-В-1000, WAGO5-4,3 вв.д. 1 пр.д	ШТ	7,00		
					Кабель ВВГнг-LS 3х2,5-1	М	12,00		
					Монтажный пояс				
33	6.1.2.	Демонтаж-монтаж трубной разводки с кабелем по площадке обслуживания отсчета 70м	М	16,00	Труба водопз. оцинков. Ду 20(3/4)	М	16,00		
					Кабель ВВГнг-LS 4х2,5-1	М	26,00		
					Хомутки С437 У2, для кабеля D до 27мм	ШТ	12,00		
					Гайка М8-6Н	ШТ	24,00		
					Монтажный пояс				
34	6.1.3.	Демонтаж-монтаж кабеля (обходчика кабеля круглого сечения) питания светильников с отсчета 2,5 м на отсчета 70м с протас киванием в существующую трубу	М	78,00	Кабель ВВГнг-LS 4х2,5-1	М	78,00		
					Коробка КР-В-1000, WAGO5-4,3 вв.д. 1 пр.д	ШТ	2,00		
					Монтажный пояс				
					Крепеж – по норме				
7		Уборка металлолома и мусора							
35	7.1.	Потрубка и вывоз черного металлолома с установки на площадку временного хранения БО с разгрузкой	Т	0,40	Автопран				
					Автотранспорт				
					Механизмы				
36	7.2.	Потрубка и вывоз цветного лома на площадку временного складирования и 23	Т		Автотранспорт				
37	7.3.	Потрубка и вывоз дефектной минваты на 35 км с размещением на МУП "СКОКОНО"	МЗ		Автосамосвал				

Начальник производства или цеха _____ М.И. Пихтов
 Начальник производства или цеха _____ Н.Н. Лукашов
 Начальник установки _____ К.В. Кузьменков
 Начальник установки _____ О.Б. Марков
 Механик установки _____ С.Е. Шлепнев
 Вед. инженер ОТМ _____ С.А. Коркин
 Заместитель главного механика _____ В.П. Рыбаков

СОГЛАСОВАНО: _____

_____ 20__ г.
 _____ 20__ г.
 _____ 20__ г.
 _____ 20__ г.
 _____ 20__ г.
 _____ 20__ г.

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
----------	-------	--------------------	-------------	--------	-------------------------	-------------	--------	-------------	------------

Главный энергетик

Начальник ЛТН и ДО

С. Д. Егоров
В. И. Зайцев

" " 20__ г.
" " 20__ г.