

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия  
This document is the intellectual property of ООО "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"  
ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ  
SPECIFICATION

ОЛ-21  
SP-21

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль  
Кат. производство Установка ЛГ-35-11/300 Тит. 23/1  
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl  
Unit LG-35-11/300. Tit.23/1

Изм./Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм./Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Лист/Page											Лист/Page										
1	X										29										
2	X										30										
3	X										31										
4	X										32										
5	X										33										
6											34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / Revisions

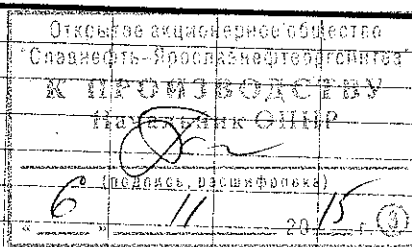
Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов Department	ОАП DAP
		Исполнил Writer	Нач. отдела Chef of department

Основание для изменения

Basis for revisions

Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта  
Project manager



18752-23/1-ATX-ОЛ-21

18752-23/1-ATX-SP-21

Разраб.  
Designed  
Проверил  
Checked  
Н. контр.  
Verified  
Нач. отд.  
Chief of dep.  
Утвердил  
Approved

N. Galyanova  
A. Arkhipov  
E. Kalinina  
V. Galanin  
E. Kurochkin

10.15  
10.15  
10.15  
10.15  
10.15

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

Стадия/Stage Лист / Page Листов / Amount  
Р 1 5

**ПРОМХИМПРОЕКТ**

## 1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки ЛГ-35-11/300 тит. 23/1 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

### UNIT

*The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for LG-35-11/300, tit.23/1 ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl.*

## 2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °C  
 Абсолютная минимальная - минус 46 °C  
 Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C  
 Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C  
 ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ  
 Наиболее теплого месяца - 74 %  
 Наиболее холодного месяца - 83 %

### CLIMATIC CONDITIONS

TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C  
 Absolute minimum - minus 46 °C  
 Average of the hottest month - plus 23,2 °C  
 Average of the five coldest days - minus 34 °C  
 RELATIVE HUMIDITY  
 The hottest month - 74%  
 The coldest month - 83%

## 3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

### PAINTING

*The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.*

## 4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18752-23/1-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."  
 Перечень документов Поставщика содержится в 18752-23/1-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение"

### TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

*The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18752-23/1-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".  
 List of documents required from the supplier see 18752-23/1-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal"*

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

18752-23/1-АТХ-ОЛ-21

18752-23/1-АТХ-SP-21

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
2	0

- 5 **УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ  $H_2S$ )**  
 Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003

**CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS ( $H_2S$  content)**  
*Control and metering equipment influenced by  $H_2S$  must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.*

6 **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).

Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц)

Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ

**ADDITIONAL REQUIREMENTS**

*Calibration interval: not less than three years.*

*Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).*

*Resistance to industrial vibration (20-100Hz).*

*Evidence of primary calibration standard RF.*

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

18752-23/1-АТХ-ОЛ-21

18752-23/1-АТХ-SP-21

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
3	0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"

ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

SPECIFICATION

ОЛ-21

SP-21

ТИП TYPE		(1)		80 mm <input type="checkbox"/> 100 mm <input type="checkbox"/> 160 mm <input checked="" type="checkbox"/>	
ДИАМЕТР DIAMETER		МЕРЖ СТАЛЬ ST. STEEL		УГЛЕР СТАЛЬ CARBON	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION TYPE		A	
МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION MATERIAL		(1)		МЕРЖ СТАЛЬ ST. STEEL	
КОРПУС CASE	A	B	C	D	E
	МАТЕРИАЛ ОКНА WINDOW MATERIAL				
	СТЕКЛО GLASS				
БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ WHITE WITH BLACK NUMERALS		РЕГ. НУЛЯ ZERO ADJUSTMENT		СТРЕЛКА POINTER	
УКАЗАТЕЛЬ ПРЕДЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ POINTER PRESSURE LIMIT		ШКАЛА SCALE		КРАСНАЯ СТРЕЛКА RED POINTER	
ТРУБКА БУРДОН BOURDON TUBE		СИЛЬФОН BELLOWS		МЕМБРАНА DIAPHRAGM	
МАТЕРИАЛ MATERIAL		MONEL		ST. STEEL	
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD					
NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>					
ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE)					
1,0 <input checked="" type="checkbox"/> 0,5 <input type="checkbox"/>					

ТАСИТЕЛЬ ПУЛЬСАЦИИ PULSATION DEMPENER	МАТЕРИАЛ MATERIAL		РЕГУЛИРОВКА CONTROL		ОТВ. ДЛЯ ПРОЧИСТКИ CLEANOUT	
	ПРИСОЕД. CONNECT.		ВНЕШНЕЕ (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL (TO PROCESS)		M20 x 1.5	
			ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAGE)		M20 x 1.5	
	МАТЕРИАЛ MATERIAL		МЕРЖ СТАЛЬ ST. STEEL			
СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL	МАТЕРИАЛ MATERIAL		МЕРЖ СТАЛЬ ST. STEEL			
	МЕРЖ СТАЛЬ ST. STEEL					
	ПРОМЕЖ. КОЛЬЦО SPACER		(1)			
	МЕМБРАНА DIAPHRAGM		(1)			
ФЛАНЕЦ FLANGE		МЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL				
ТИП TYPE		A				
ДЕМОНТАЖ НИЖНЕГО ДИСКА БЕЗ УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ THE DISMANTLING OF THE BOTTOM DISC WITHOUT LEAKAGE						
НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL THREAD (TO PROCESS)						
NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>						
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL THREAD (TO GAGE)						
NPT-F 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>						
ФЛАНЕЦ FLANGE						
НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD						
NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>						
С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ WITH CAPTIVE NUTS						
МАТЕРИАЛ MATERIAL						
МЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL						

ПРИМЕЧАНИЯ: 1 - УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ

NOTES: 1 - PRECISED BY VENDOR

2 - БЕЗОПАСНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ СТЕКЛО ТОЛЩИНОЙ 4 MM  
4 MM (THICK) SAFETY DUPLEX GLASSМАНОМЕТР  
PRESSURE GAUGE

18752-23/1-ATX-ОЛ-21

18752-23/1-ATX-SP-21

ЛИСТ ИЗМ.

PAGE REV.

4

0

[illegible]

ПРИМЕЧАНИЯ: 1- В СООТВЕТСТВИИ С NACE MR0103-2003  
NOTES: IN ACCORDING WITH NACE MR0103-2003

ЛИСТ	ИЗМ
PAGE	REV.
5	0