

Параметр	Поз.	Ед. изм	Норма.	Вахта 8 ⁰⁰ - 20 ⁰⁰ Бр. № _____														Вахта 20 ⁰⁰ - 8 ⁰⁰ Бр. № _____						
				Принят:														Принят:						
				Время																				
9	11	13	15	17	19	21	23	1	3	5	7													
Расход от Н-412 (Н-412р)				FRС4-655-2	м³/ч	не норм.																		
К-408	Температура верха	TR4-525-3	°C	не норм.																				
	Температура низа	TR4-525-4	°C	не выше 150																				
	Давление	PR4-571	кгс/см²	не более 2,0																				
	Уровень	LR44-655	%	20 ÷ -80																				
3П-402	Расход сырья 1 поток	FRС4-599	м³/ч	15 ÷ 50																				
	Расход сырья 2 поток	FRС4-600	м³/ч	15 ÷ 50																				
	Температура прод. 1 поток	TR4-518-3	°C	не выше 220																				
	Температура прод. 2 поток	TR4-518-4	°C	не выше 220																				
	Температура прод. на выходе	TRС4-506	°C	не выше 220																				
	Температура дымовых газов над перевалами печи	TR4-512-3	°C	не выше 680																				
К-409	Температура верха	TR4-525-1	°C	не норм.																				
	Температура низа	TR4-525-2	°C	не выше 220																				
	Давление	PRС44-556	кгс/см²	не более 2,5																				
	Уровень	LRС44-654	%	20 ÷ 80																				
К-410	Расход орошения	FRС4-619	м³/ч	не норм.																				
	Температура верха	TR4-525-5	°C	не норм.																				
	Температура низа	TR4-525-6	°C	не выше 220																				
	Давление	PR4-572	кгс/см²	не более 0,6																				
К-411	Уровень	LRС44-656	%	20 ÷ 80																				
	Расход водного пара	FRС4-621	кг/ч	не более 1000																				
	Температура вывода фибрытата (гача) с установки (после Т-414)	TR4-525-11	°C	не выше 120																				
	Температура вывода фибрытата (гача) с КМ-2	TR4-528-3	°C	не выше 120																				
	Температура в Е-420	TR4-527-10	°C	не выше 100																				
	Уровень растворителя в Е-420	LRС44-665	%	20 ÷ 80																				
	Уровень раздела фаз в Е-420	LR44-664	%	20 ÷ 80																				
	Температура в Е-421	TR4-527-11	°C	не выше 80																				
	Уровень растворителя в Е-421	LRС44-660	%	20 ÷ 80																				
	Уровень раздела фаз в Е-421	LRС4-671	%	не более 80																				
	Температура в 1,2Е-422	TR4-527-12	°C	не выше 80																				
	Уровень в 1,2Е-422	LR44-661	%	20 ÷ 80																				
	Температура в 3Е-421	TR4-528-1	°C	не выше 80																				
	Уровень в 3Е-421	LRС44-669	%	20 ÷ 80																				
	Температура в 3Е-423	TR4-527-13	°C	не выше 80																				
	Уровень в 3Е-423	LR44-662	%	20 ÷ 80																				
	Уровень в Е-425	LRС44-666	°C	20 ÷ 80																				
	Давление пара в линии №45	технич. манометр	кгс/см²	не норм.																				
	Тем-ра пара в линии №45	TR4-528-4	°C	не норм.																				

Д.М. Голубев

Е.Б. Дуглова

Параметр	Поз.	Ед. изм.	Норма.	Время													
				9	11	13	15	17	19	21	23	1	3	5	7		
К-412	Расход от Н-419 (Н-419р)	FRС4-624	м³/ч	2 ÷ 6,5													
	Температура верха	TR4-525-9	°C	не норм.													
	Температура низа	TR4-525-10	°C	не выше 110													
	Давление	PRCA4-549	кгс/см²	не более 0,6													
	Уровень	LRCA4-659	%	20 ÷ 80													
Расход водяного пара	FRС4-622	кг/ч	не выше 630														
Расход от 3Н-412	FRС4-693	м³/ч	не норм.														
Температура в 2Е-414	TR4-530-3	°C	не выше 100														
Уровень в 2Е-414	LR44-398	%	20 ÷ 80														
3К-405	Температура верха	TR4-520-5	°C	не норм.													
	Температура низа	TR4-520-6	°C	не выше 150													
	Давление	PR4-565	кгс/см²	не более 0,6													
	Уровень	LRCA4-647	%	20 ÷ 80													
Температура выхода раствора перезина из 3Т-416	TRC4-532	°C	не норм.														
	Температура верха	TR4-523-5	°C	не норм.													
	Температура низа	TR4-523-6	°C	не выше 220													
	Давление	PRCA4-569	кгс/см²	не более 2,0													
	Уровень	LRCA4-652	%	20 ÷ 80													
3К-406	Температура верха	TR3-12	°C	не норм.													
	Температура низа	TR3-16	°C	не выше 220													
	Давление	PR3-44	кгс/см²	не более 0,6													
	Уровень	LRCA3-73	%	20 ÷ 80													
Расход пара	FRС3-51	кг/ч	не более 200														
Температура вывода перезина с установки в нижние паркы	TR6-16-19	°C	не выше 140														
	Расход перезина на рециркуля- цию в 3К-405	FRС4-694	кг/ч	не норм.													
	Расход парафина на рециркуля- цию в 1К-405	FRС4-633	кг/ч	не норм.													
	Расход парафина на рециркуля- цию в 2К-405	FRС4-634	кг/ч	не норм.													
	Расход фильтрата на рециркуля- цию в К-408	FRС4-632	кг/ч	не норм.													
Расход депмаса Iп. на рецирку- ляцию в 1К-401	FRС4-690	кг/ч	не норм.														
Расход депмаса IIп. на рецир- куляцию в 2К-401	FRС4-691	кг/ч	не норм.														
Расход депмаса IIIп. на рецир- куляцию в 3К-401	FRС4-692	кг/ч	не норм.														
Расход парафина Iп. в 1Е-412 от 1Н-417(р)	FR4-363	м³/ч	не норм.														
Расход парафина IIп. в 2Е-412 от 2Н-417(р)	FR4-364	м³/ч	не норм.														
Расход перезина в 2Е-415р от 3Н-417(р)	FR4-695	м³/ч	не норм.														
Температура парафина I п. на входе в 1К-405	TR4-527-3	°C	не норм.														
Температура парафина II п. на входе в 2К-405	TR4-527-6	°C	не норм.														
Уровень в 1Е-417	LR44-674	%	20 ÷ 80														
Уровень в 2Е-417	LR44-675	%	20 ÷ 80														
Уровень в Е-417к	LR44-676	%	20 ÷ 80														
Уровень в Е-443/1	LR44-667	%	не более 50														
Начальник установки:				Вахта 8 ⁰⁰ - 20 ⁰⁰													
Ст. оператор:				Вахта 20 ⁰⁰ - 8 ⁰⁰													
Ст. оператор:				Ст. оператор:													

Начальник установки:

Вахта 8⁰⁰ - 20⁰⁰
Сдат: _____
Ст. оператор: _____

Вахта 20⁰⁰ - 8⁰⁰
Сдат: _____
Ст. оператор: _____

Д.М. Голубев

Е.Б. Дутлов