

" " 201_г.

	Параметр	Позиция	Ед. изм	Норма	Вахта 8 ⁰⁰ -20 ⁰⁰ Принял:						Вахта 20 ⁰⁰ -8 ⁰⁰ Принял:					
					Время (час)											
					8	10	12	14	16	18	20	22	0	2	4	6
А-301	Температура на входе	TRC 3-11	°C	Не нормир.												
	Температура верха	TR 3-20-5	°C	Не более 120												
	Температура низа	TR 3-20-6	°C	Не более 120												
	Уровень	LRCA 3-89	%	Не нормир.												
1ЭК-301	Давление избыточное	PRC 3-30	кгс/см ²	Не более 3												
	Температура N-МП	TRC 3-3	°C	Не нормир.												
	Температура верха	TR 3-9	°C	55-90												
	Температура низа	TR 3-7	°C	35-80												
	Температура рисайкла	TR 3-16-3	°C	Не нормир.												
	Расход фр. 330-420°C	FQRC 3-54-2	м ³ /ч	22-42												
	Расход N-МП	FRCA 3-56	м ³ /ч	24- 75												
	Расход экстракта из 1ЭК-301	FRCA 3-70-2	м ³ /ч	Не нормир.												
Расход рисайкла	FRC 3-58	м ³ /ч	Не нормир.													
Уровень раздела фаз	LR 3-70-1	%	Не нормир.													
Уровень 1Е-301		LRCA 3-86	%	Не нормир.												
1П-301	Расход рафинатного р-ра	FRC 3-61	м ³ /ч	15-38,5												
	Расход циркуляции	FR 3-64	м ³ /ч	Не нормир.												
	Темп. продукта на выходе	TRC 3-5	°C	Не более 300												
	Температура на входе в печь	TR 3-22-1	°C	Не нормир.												
	Температура дымовых газов над перевалами	TR 3-18-1	°C	Не более 850												
		TR 3-18-2	°C	Не более 850												
		TR 3-18-3	°C	Не более 850												
		TR 3-18-4	°C	Не более 850												
		TR 3-18-5	°C	Не более 850												
TR 3-18-6	°C	Не более 850														
Температура дымовых газов	TR 3-19-1	°C	Не нормир.													
1К-302	Температура верха	TRC 3-17-1	°C	160-260												
	Температура низа	TR 3-17-2	°C	Не более 290												
	Уровень	LRCA 3-74	%	Не нормир.												
	Расход орошения	FR 3-63	м ³ /ч	Не нормир.												
1К-303	Температура верха	TRC 3-17-3	°C	130-230												
	Температура низа	TR 3-17-4	°C	230-270												
	Уровень	LRCA 3-75	%	Не нормир.												
	Расход пара	FRC 3-52	кг/ч	Не более 600												
Расход рафината с установки		FQR 3-681	т/ч	Не нормир.												
Температура рафината фр. 330-420°C после 1ХВ-302		TR 3-20-3	°C	Не более 100												
Температура N-МП из 2Т-301		TR 3-22-3	°C	Не нормир.												
Температура N-МП из Т-802		TR 3-22-4	°C	Не нормир.												
2ЭК-301	Давление избыточное	PRC 3-31	кгс/см ²	Не более 3												
	Температура N-МП	TRC 3-4	°C	Не нормир.												
	Температура верха	TR 3-10	°C	60-90												
	Температура низа	TR 3-8	°C	40-80												
	Температура рисайкла	TR 3-16-4	°C	Не нормир.												
	Расход фр. 420-490°C	FQRC 3-55	м ³ /ч	22-42												
	Расход N-МП	FRC 3-59	м ³ /ч	Не более 90												
	Расход экстракта из 2ЭК-301	FRCA 3-71-2	м ³ /ч	Не нормир.												
	Расход рисайкла	FRC 3-60	м ³ /ч	Не нормир.												
Уровень раздела фаз	LR 3-71-1	%	Не нормир.													
Уровень в 2Е-301		LRCA 3-87	%	Не нормир.												
2П-301	Расход рафинатного р-ра	FRC 3-62	м ³ /ч	12-40												
	Расход циркуляции	FR 3-65	м ³ /ч	Не нормир.												
	Темп. продукта на выходе	TRC 3-6	°C	Не более 300												
	Температура на входе в печь	TR 3-22-2	°C	Не нормир.												
	Температура дымовых газов над перевалами	TR 3-18-7	°C	Не более 850												
		TR 3-18-8	°C	Не более 850												
		TR 3-18-9	°C	Не более 850												
		TR 3-18-10	°C	Не более 850												
		TR 3-18-11	°C	Не более 850												
TR 3-18-12	°C	Не более 850														
Температура дымовых газов	TR 3-19-2	°C	Не нормир.													
2К-302	Температура верха	TRC 3-17-5	°C	160-260												
	Температура низа	TR 3-17-6	°C	Не более 290												
	Уровень	LRCA 3-76	%	Не нормир.												
	Расход орошения	FR 3-57	м ³ /ч	Не нормир.												
2К-303	Температура верха	TRC 3-17-7	°C	130-230												
	Температура низа	TR 3-17-8	°C	230-270												
	Уровень	LRCA 3-77	%	Не нормир.												
	Расход пара	FRC 3-53	кг/ч	Не более 600												
Расход рафината с установки		FQR 3-682	т/ч	Не нормир.												
Температура рафината фр. 420-490°C после 2ХВ-302		TR 3-20-4	°C	Не более 100												

Параметр		Поз.	Ед. изм	Норма.	Время (час)												
					8	10	12	14	16	18	20	22	0	2	4	6	
Е-318	Давление	PRCA 3-569	кгс/см²	Не более 1,5													
	Температура верха	TR 3-523-2	°С	150-240													
	Температура низа	TR 3-523-3	°С	200-240													
	Уровень	LRCA 3-597-1	%	Не нормир.													
П-304/2	Расход продукта 1 поток	FRC 3-597-2	м³/ч	Не менее 30													
	Расход продукта 2 поток	FRC 3-597-3	м³/ч	Не менее 30													
	Температура на выходе	TRC 3-500-1	°С	Не более 300													
	Температура выхода 1 поток	TR 3-518-3	°С	Не более 300													
	Температура выхода 2 поток	TR 3-518-4	°С	Не более 300													
	Температура дымовых газов над перевалами	TR 3-517-3	°С	Не более 850													
		TR 3-517-4	°С	Не более 850													
Температура дымовых газов	TR 3-516-2	°С	Не нормир.														
К-308	Давление	PRC 3-553	кгс/см²	Не более 2,5													
	Температура верха	TR 3-519-3	°С	220-260													
	Температура низа	TR 3-519-4	°С	230-280													
	Уровень	LRCA 3-598-1	%	Не нормир.													
П-305	Расход продукта 1 поток	FRC 3-598-2	м³/ч	Не менее 24													
	Расход циркуляции	FR 3-624-2	м³/ч	Не нормир.													
	Расход продукта 2 поток	FRC 3-598-3	м³/ч	Не менее 24													
	Расход циркуляции	FR 3-624-3	м³/ч	Не нормир.													
	Темп. продукта на выходе	TRC 3-502	°С	Не более 300													
	Темп. прод. на выходе 1 поток	TR 3-518-5	°С	Не более 300													
	Темп. прод. на выходе 2 поток	TR 3-518-6	°С	Не более 300													
	Температура дымовых газов над перевалами	TR 3-517-5	°С	Не более 850													
		TR 3-517-6	°С	Не более 850													
	Температура дымовых газов	TR 3-516-3	°С	Не нормир.													
К-309	Давление	PRC 3-552	кгс/см²	Не более 3													
	Температура верха	TRC 3-519-1	°С	230-300													
	Температура низа	TR 3-519-2	°С	260-300													
	Уровень	LRCA 3-625	%	Не нормир.													
	Расход орошения	FR 3-600	м³/ч	Не нормир.													
К-310	Температура верха	TRC 3-519-5	°С	160-260													
	Температура низа	TR 3-519-6	°С	Не более 290													
	Уровень	LRCA 3-626	%	Не нормир.													
	Расход орошения	FR 3-602	м³/ч	Не нормир.													
К-311	Температура верха	TRC 3-519-7	°С	110-250													
	Температура низа	TR 3-519-8	°С	210-270													
	Уровень	LRCA 3-627	%	Не нормир.													
	Расход пара	FRC 3-601	кг/ч	Не более 750													
Расход экстракта в 3К-307		FRC 3-684	м³/ч	Не нормир.													
Расход экстракта с установки		FQR 3-616	м³/ч	Не нормир.													
Температура экстракта после ХВ-309		TR 3-521-2	°С	Не более 100													
К-313	Давление избыточное	PRCA 3-566	кгс/см²	Не более 0,7													
	Температура после ХВ-307	TR 3-521-5	°С	Не нормир.													
	Расход орошения от Н-316	FRC 3-618	м³/ч	Не нормир.													
	Расход паров в А-301	FR 3-606	кг/ч	Не нормир.													
	Температура после Т-806	TR 3-521-1	°С	Не нормир.													
	Температура после Т-305	TR 3-522-2	°С	Не нормир.													
	Температура после Т-805/1	TR 8-64	°С	Не нормир.													
	Температура верха	TR 3-519-9	°С	100-130													
	Температура середины	TRC 3-503	°С	150-220													
	Температура низа	TR 3-519-10	°С	170-220													
	Уровень	LRA 3-630	%	Не нормир.													
	Расход орошения от Н-314	FR 3-623	м³/ч	Не нормир.													
Температура после ХВ-306		TR 3-521-4	°С	Не нормир.													
Температура после Х-306		TR 3-521-7	°С	Не нормир.													
Температура после ХВ-308		TR 3-521-3	°С	Не нормир.													
Температура после Х-308		TR 3-521-6	°С	Не нормир.													
Уровень в Е-306		LRCA 3-628	%	Не нормир.													
Уровень в Е-307-1		LRC 3-657	%	Не нормир.													
Уровень в Е-307-2		LRCA 3-629	%	Не нормир.													
Уровень в Е-309/1		LRCA 3-632	%	Не нормир.													
Уровень в Е-309/2		LRA 3-646	%	Не нормир.													
Уровень в Е-305		LRA 3-649	%	0-20													
Уровень в Е-316		LRA 3-650	%	0-20													
Уровень свеж.Н-МП в Е-311		LRA 3-648	%	0-80													
Уровень свеж.Н-МП в Е-312		LRA 3-647	%	0-80													
Уровень в Е-317		LR 3-645	%	0-80													
Уровень в Е-314		LRA 3-652	%	0-80													
Уровень в Е-321		LR 3-660	%	Не нормир.													
Температура пара Л-46		TR 3-505	°С	Не нормир.													
Давление пара к эжекторам		PRC 3-568	кгс/см²	Не нормир.													
Давление в системе дыхания		PRC 3-555	кгс/м²	Не нормир.													
Остаточное давление в кол. экс-трактного и рафинатного блоков		PRA 3-565	кгс/см²	0,15-0,45													
Уровень в Е-304		LR 3-636	%	Не нормир.													
Давление антифриза		PRA 2-52	кгс/см²	Не нормир.													
Давление возд. КИП до ресивера		PRA 4-272	кгс/см²	Не нормир.													
Давление возд. КИП на комплекс		PRA 4-273	кгс/см²	Не нормир.													
Начальник установки: <u>А.Л. Шляхтин</u>				Вахта 8 ⁰⁰ -20 ⁰⁰ Сдал:							Вахта 20 ⁰⁰ -8 ⁰⁰ Сдал:						

